

江苏省市政工程消耗量

(2026)

第五册 管网工程

江苏省住房和城乡建设厅

目 录

总说明	1
本册说明	5
第一章 管道铺设	7
说明	9
工程量计算规则	11
一、管道(渠)垫层及基础	13
1. 垫层	13
2. 管道(渠)基础	15
二、管道铺设	18
1. 预应力(自应力)混凝土管安装(胶圈接口)	18
2. 平接(企口)式混凝土管道铺设	20
3. 套箍式钢筋混凝土管安装	24
4. 承插式混凝土管	29
5. 碳钢管安装	33
6. 碳素钢板卷管安装	52
7. 套管内铺设钢板卷管	74
8. 铸铁管(球墨铸铁管)安装	78
9. 套管内铺设铸铁管(机械接口)	87
10. 塑料管安装	91
11. 预制钢套钢复合保温管安装	105
12. 直埋式预制保温管安装	105
三、水平导向钻进	129
四、顶管	134
1. 中继间安拆	134
2. 顶进触变泥浆减阻	137
3. 顶管顶进	139
4. 混凝土管顶管接口	152
5. 顶管接口外套环	157
6. 顶管接口内套环	158
7. 方(拱)涵接口	162
8. 泥水、切削机械及附属设施安拆	163
9. 顶进后座及坑内平台安拆	165
10. 顶管内接口聚硫密封胶嵌缝	167
五、新旧管连接	169
1. 钢管(焊接)	169
2. 铸铁管(膨胀水泥接口)	174
3. 塑料管	179
六、渠道(方沟)	180
1. 墙身、拱盖砌筑	180
2. 现浇混凝土方沟	181
3. 现浇混凝土、砌筑墙帽	182

4. 抹灰·····	183
5. 勾缝·····	184
6. 渠道沉降缝·····	185
7. 钢筋混凝土盖板、过梁的预制安装·····	187
七、混凝土排水管道接口·····	193
1. 水泥砂浆接口·····	193
2. 钢丝网水泥砂浆抹带接口·····	194
3. 膨胀水泥砂浆接口·····	200
4. 预拌混凝土(现浇)套环接口·····	202
5. 预拌混凝土(现浇)套环柔性接口(120°、180°管基)·····	208
6. 橡胶圈接口·····	214
八、闭水试验、试压、吹扫·····	222
1. 闭水试验·····	222
2. 管道试压·····	229
3. 管道消毒冲洗·····	242
4. 强度试验·····	245
5. 气密性试验·····	252
6. 管道吹扫·····	256
7. 管道氮气置换·····	260
8. 管道通球·····	262
9. 管道总试压及冲洗·····	263
10. 牺牲阳极、测试桩安装·····	267
11. 井、池渗漏试验·····	268
九、管道防腐·····	269
1. 铸铁管(钢管)离心机械内涂·····	269
2. 铸铁管(钢管)人工内涂·····	271
3. 高分子漆内外防腐·····	273
十、桥管及其它·····	274
1. 自承式直形架空钢管桥组装焊接·····	274
2. 附件制作与安装·····	276
3. 自承式直形架空钢管桥吊装·····	276
4. 40m以内小河水下稳管·····	278
5. 自动双口排气阀安装·····	279
十一、其他·····	280
1. 防水工程·····	280
2. 施工缝·····	284
3. 警示(示踪)带铺设·····	288
4. 混凝土管截断·····	288
5. 塑料管与检查井的连接·····	291
6. 管道支墩(挡墩)·····	292
7. 镀锌钢管丝接引入管·····	293
8. 室外镀锌钢管(丝接)·····	294
9. 铸铁管开三通、管道相接·····	295
10. 塑料管开三通、管道相接·····	297

11. 镀锌钢管开三通连接(带气)	298
12. 钢管开三通相接	300
第二章 管件、阀门及附件安装	301
说明	303
工程量计算规则	304
一、管件安装	305
1. 铸铁管件	305
2. 钢管管件制作、安装	314
3. 塑料管件安装	446
4. 直埋式预制保温管管件安装	456
5. 预制钢套钢复合保温管管件安装	468
二、转换件安装	483
1. 承插式预应力混凝土转换件安装	483
三、阀门安装	485
1. 法兰阀门安装	485
2. 低压齿轮、电动传动阀门安装	489
3. 中压齿轮、电动传动阀门安装	492
4. 阀门水压试验	494
5. 阀门操纵装置安装	497
四、法兰安装	498
1. 平焊法兰	498
2. 对焊法兰	507
3. 绝缘法兰	513
五、盲(堵)板及套管制作安装	516
1. 盲(堵)板安装	516
2. 套管制作安装	519
六、法兰式水表组成与安装	520
1. 法兰水表(不带旁通管)	520
2. 法兰水表(带旁通管及止回阀)	522
七、补偿器安装	524
1. 焊接钢套筒补偿器安装	524
2. 焊接法兰式波纹补偿器安装	528
八、除污器组成安装	530
1. 除污器组成安装(带调温、调压装置)	530
2. 除污器组成安装(不带调温、调压装置)	534
3. 除污器安装	536
九、凝水缸制作、安装	538
1. 低压碳钢凝水缸制作	538
2. 中压碳钢凝水缸制作	541
3. 低压碳钢凝水缸安装	544
4. 中压碳钢凝水缸安装	549
5. 低压铸铁凝水缸安装(机械接口)	554
6. 中压铸铁凝水缸安装(机械接口)	556
十、调压器安装	559

1. 雷诺调压器·····	559
2. T型调压器·····	560
3. 箱式调压器·····	561
4. 成品调压柜·····	562
十一、鬃毛过滤器安装·····	563
十二、茶油分离器安装·····	565
十三、安全水封、检漏管安装·····	566
十四、附件·····	567
1. 给水附件安装·····	567
2. 燃气与集中供热附件安装·····	579
十五、其他项目·····	612
1. 铸铁管钻眼攻丝·····	612
2. 丝扣阀门安装·····	612
3. 管件拆除·····	614
4. 法兰阀门拆除·····	616
5. 调压器附件安装·····	617
6. 调压器调试·····	618
7. 阀门调压·····	618
8. 放散点设置·····	619
9. 铸铁凝水缸拆除·····	620
第三章 管道附属构筑物·····	621
说明·····	623
工程量计算规则·····	624
一、定型井·····	625
1. 砖砌圆形阀门井·····	625
2. 砖砌矩形水表井·····	637
3. 消火栓井·····	639
4. 排泥湿井·····	641
5. 圆形雨水检查井·····	643
6. 圆形污水检查井·····	646
7. 跌水井·····	649
8. 污水闸槽井·····	667
9. 沉泥井·····	675
10. 矩形直线雨水检查井·····	677
11. 矩形直线污水检查井·····	685
12. 矩形90°三通雨水检查井·····	691
13. 矩形90°三通污水检查井·····	695
14. 矩形90°四通雨水检查井·····	699
15. 矩形90°四通污水检查井·····	706
16. 90°扇形雨水检查井·····	710
17. 90°扇形污水检查井·····	717
18. 120°扇形雨水检查井·····	723
19. 120°扇形污水检查井·····	730
20. 135°扇形雨水检查井·····	736

21. 135° 扇形污水检查井·····	743
22. 150° 扇形雨水检查井·····	749
23. 150° 扇形污水检查井·····	756
24. 钢筋混凝土矩形阀门井·····	762
25. 钢筋混凝土矩形水表井·····	770
二、砌筑非定型井·····	773
1. 非定型井垫层、井底流槽·····	773
2. 非定型井基础·····	775
3. 非定型井砌筑及抹灰·····	776
4. 非定型井盖、井圈(箅)制作、安装·····	781
三、塑料检查井·····	783
四、混凝土模块式排水检查井·····	784
1. 混凝土模块式排水检查井砌筑·····	784
2. 混凝土模块式排水检查井混凝土灌芯·····	784
五、预制装配式钢筋混凝土排水检查井·····	785
1. 预制装配式钢筋混凝土排水检查井·····	785
2. 预制装配式钢筋混凝土预制井筒(Φ700)·····	785
六、井筒·····	786
1. 砌筑井筒·····	786
2. 混凝土井筒·····	789
七、出水口·····	791
1. 砖砌·····	791
2. 石砌·····	810
八、整体化粪池·····	828
1. 混凝土化粪池·····	828
2. 玻璃钢化粪池·····	828
九、雨水口·····	830
1. 砖砌雨水进水井·····	830

总 说 明

一、《江苏省市政工程消耗量》共分十二册，包括：

第一册 土石方工程

第二册 道路工程

第三册 桥涵工程

第四册 隧道工程

第五册 市政管网工程

第六册 水处理工程

第七册 生活垃圾处理工程

第八册 路灯工程

第九册 钢筋工程

第十册 拆除工程

第十一册 城市地下综合管廊工程

第十二册 措施项目

二、《江苏省市政工程消耗量》（以下简称本消耗量）适用于江苏省行政区域城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程，不适用于市政工程的小修保养工程，作为建设工程计价活动的参考。

三、本消耗量的编制依据

1. 《建设工程工程量清单计价标准》GB/T 50500—2024；

2. 《市政工程工程量计算标准》GB/T 50857—2024；

3. 《市政工程消耗量》ZYA 1—31—2021；

4. 《建设工程劳动定额—市政工程》LD/T 99—2008；

5. 国家及国内各省现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程，公路、水利等相关行业专业定额、其他省市同类计价定额，以及具有代表性的工程设计文件、施工资料和其他相关技术资料。

四、本消耗量的作用

编制工程最高投标限价、标底和结算审核的参考；编制工程投标报价，企业内部核算，制定企业定额的参考；编制市政工程概算的参考；建设行政主管部门调解工程价款争议、合理确定工程造价的参考。

五、本消耗量按正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的

劳动组织方式及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和实验记录。
2. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、关于人工

1. 本消耗量中的人工分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。
2. 本消耗量中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
3. 本消耗量中的人工每工日按 8 小时工作制计算。
4. 本消耗量按普工 140 元/工日，一般技工 250 元/工日，高级技工 340 元/工日口径编制，人工单价仅作参考使用。

七、关于材料

1. 本消耗量中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
2. 本消耗量中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗，施工操作损耗，施工现场堆放损耗等。规范（设计文件）规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

3. 本消耗量中的混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积（ m^3 ）表示，混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制，砂浆按预拌砂浆编制，本消耗量中的混凝土均按自然养护考虑。

4. 本消耗量所使用的混凝土按预拌混凝土编制，若实际采用现场搅拌混凝土浇捣的，每 $10m^3$ 混凝土的人工、材料、机械具体调整如下：

- (1) 合计工日增加 4.125 工日/ $10m^3$ ，其中普工增加 1.237 工日/ $10m^3$ ，一般技工增加 2.888 工日/ $10m^3$ ；
- (2) 水增加 $0.38m^3/10m^3$ ；
- (3) 混凝土搅拌机（500L）增加 0.3 台班/ $10m^3$ 。

5. 本消耗量中所使用的砂浆按干混预拌砂浆编制，若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，人工、机械具体调整如下：

(1) 实际使用现拌砂浆的，除将消耗量中的干混预拌砂浆调换为现拌砂浆外，另按每 m^3 砂浆增加一般技工 0.382 工日、200L 灰浆搅拌机 0.167 台班，同时扣除原消耗量中干混砂浆罐式搅拌机台班。

(2) 实际使用湿拌预拌砂浆的，除将消耗量中的干混预拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外，另按相应消耗量中每 m^3 砂浆扣除一般技工 0.20 工日，并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。

6. 本消耗量中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。

7. 本消耗量中用量少、低值易耗的零星材料列为其他材料。

八、关于机械

1. 本消耗量中的施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。

2. 本消耗量中的施工机械台班消耗量是按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。

3. 本消耗量的机械台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

九、施工与生产同时进行、在有害身体健康的环境中施工时的降效增加费，本消耗量未考虑，发生时另行计算。

十、本消耗量中施工用水、电是按现场有水、电考虑的。施工用水、电由建设单位在现场安装水、电表交施工单位保管使用，施工单位按表计量支付水、电费。如现场无水、电时，由施工单位外接管道、安装水表的费用及自备发电机安装、发电的费用另行计算，采用发电机发电的在结算时扣除报价中相应的电费。

十一、本消耗量缺项部分需借用建筑装饰、安装等专业消耗量时，只借用其人工、材料和机械的消耗量。借用消耗量中的人工、材料、机械价格及管理费率和利润率与主体工程统一。

十二、本消耗量中注有“××以内”或“××以下”者，均包括“××”本身；注有“××以外”或“××以上”者，则不包括“××”本身。

十三、凡本说明未尽事宜，详见各册、各章说明和附录。

本册说明

一、第五册《市政管网工程》（以下简称本册）包括管道铺设，管件、阀门及附件安装，管道附属构筑物，措施项目，共四章。

二、本册适用于江苏省行政区域城镇范围内的新建、改建、扩建的市政给水、排水、燃气、集中供热、管道附属构筑物工程。

三、本册的编制依据：

1. 《市政工程工程量计算标准》GB/T 50857—2024；
2. 《市政工程消耗量》ZYA 1—31—2021；
3. 《室外给水设计标准》GB 50013—2018；
4. 《室外排水设计规范》GB 50014—2006；
5. 《城镇燃气设计规范》GB 50028—2006；
6. 《城镇供热管网设计规范》CJJ 34—2010；
7. 《给水排水标准图集》S1—S5—2011；
8. 《市政排水管道工程及附属设施》06MS201；
9. 《市政给水管道工程及附属设施》07MS101；
10. 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268—2008；
11. 《给水排水构筑物工程施工及验收规范》GB 50141—2008；
12. 《城镇供热管网工程施工及验收规范》CJJ 28—2014；
13. 《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ 33—2005；
14. 现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程；
15. 相关省、市、行业现行的市政预算定额及资料。

四、本册与《江苏省通用安装工程消耗量》的使用界限划分：

1. 市政给水管道与厂区、建筑小区内安装管道以建筑物入口处水表井为界，无水表井者，以安装管道与市政管道碰头点（变径处或阀门处）为界。

2. 市政排水管道与厂区、建筑小区室外排水管道以接入市政管道的碰头井为界，按市政工程设计标准及施工规范设计和验收的管道属于市政管道。

3. 市政燃气管道与厂区、建筑小区安装管道以建筑物入口处两者的碰头点（引入管与室内管在建筑物墙外的碰头点）为界。

五、本册是按无地下水考虑的（排泥湿井、钢筋混凝土井除外），有地下水需降水时执行第十二册《措施

项目》相应项目；需设排水盲沟时执行第二册《道路工程》相应项目。

六、本册中燃气工程、集中供热工程压力 P (MPa) 划分范围：

1. 燃气工程

高压 A 级： $2.5\text{MPa} < P \leq 4.0\text{MPa}$

高压 B 级： $1.6\text{MPa} < P \leq 2.5\text{MPa}$

次高压 A 级： $0.8\text{MPa} < P \leq 1.6\text{MPa}$

次高压 B 级： $0.4\text{MPa} < P \leq 0.8\text{MPa}$

中压 A 级： $0.2\text{MPa} < P \leq 0.4\text{MPa}$

中压 B 级： $0.01\text{MPa} \leq P \leq 0.2\text{MPa}$

低压： $P < 0.01\text{MPa}$

2. 集中供热工程

低压： $P \leq 1.6\text{MPa}$

中压： $1.6\text{MPa} < P \leq 2.5\text{MPa}$

热力管道设计参数详见下表：

热力管道设计参数标准

介质名称	温度 (°C)	压力 (MPa)
蒸汽	$T \leq 350$	$P \leq 1.6$
热水	$T \leq 200$	$P \leq 2.5$

七、本册中铸铁管安装是按中压 B 级及低压燃气管道、低压集中供热管道综合考虑的，如安装中压 A 级和次高压、高压燃气管道、中压集中供热管道，人工乘以系数 1.3。钢管及其管件安装是按低压、中压、高压综合考虑的。

八、本册中混凝土养护是按塑料薄膜考虑的，使用土工布养护时，土工布消耗量按塑料薄膜用量乘以系数 0.40，其他不变。

九、需要说明的有关事项：

1. 管道沟槽和给排水构筑物的土石方执行第一册《土石方工程》相应项目；打拔工具桩、支撑工程、降水执行第十二册《措施项目》相应项目。

2. 管道刷油、防腐、保温和焊缝探伤缺项的执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

3. 防水刚性、柔性套管制作与安装、管道支架制作与安装、室外消火栓安装执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

4. 本册混凝土管的管径均指内径。

十、本册说明未尽事宜，详见各章节说明。

第一章 管道铺设

说 明

一、本章包括管道（渠）垫层及基础，管道铺设，水平导向钻进，顶管，新旧管连接，渠道（方沟），混凝土排水管道接口，闭水试验、试压、吹扫，其他等项目。

二、本章管道铺设工作内容除另有说明外，均包括沿沟排管、清沟底、外观检查及清扫管材。

三、本章中的管道的管节长度为综合取定。

四、本章管道安装不包括管件（三通、弯头、异径管）、阀门的安装。管件、阀门安装执行本册第二章相应项目。

五、管道基础下砂垫层、稳管、360° 砂回填，执行砂垫层项目。

六、在沟槽土基上直接铺设混凝土管道时，人工、机械乘以系数 1.18。

七、混凝土管道需满包混凝土加固时，满包混凝土加固执行现浇混凝土枕基项目，人工、机械乘以系数 1.20。

八、钢承口混凝土管道铺设执行承插式混凝土管项目。

九、预制钢套钢复合保温管安装：

1. 预制钢套钢复合保温管的管径为内管公称直径。

2. 预制钢套钢复合保温管安装未包括接口绝热、外套钢接口制作安装和防腐工作内容。外套钢接口制作安装执行本册第二章相应项目，接口绝热、防腐执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

十、水平导向钻进是按照土壤类别综合编制的，未考虑遇障碍物或岩石层增加的费用，发生另行计算。水平导向钻进未包括施工设备场外运输、蓄水池、沟以及挖填等工作内容，应按经批准的施工组织设计计取。

十一、顶管工程：

1. 挖工作坑、回填执行第一册《土石方工程》相应项目；支撑安装、拆除执行第十二册《措施项目》相应项目。工作坑、接收坑沉井制作执行第六册《水处理工程》相应项目。

2. 工作坑垫层、基础执行本章相应项目，人工乘以系数 1.10，其他不变。

3. 顶管工程按无地下水考虑，遇地下水排（降）水费用另行计算。

4. 顶管工程中钢板内、外套环接口项目，仅适用于设计要求的永久性套环管口，不适用于顶进中为防止错口，在管内接口处所设置的工具式临时性钢胀圈。

5. 顶进断面大于 4m² 的方（拱）涵工程，执行第三册《桥涵工程》相应项目。

6. 单位工程中，管径 1650mm 以内敞开式顶进在 100m 以内、封闭式顶进（不分管径）在 50m 以内时，顶进相应项目人工、机械乘以系数 1.30。

7. 顶进子目仅包括土方出坑，未包括土方外运费。

8. 顶管采用中继间顶进时，顶进子目中的人工、机械按调整系数分级计算：

中继间顶进调整系数表

序号	中继间顶进分级	人工、机械调整系数
1	一级顶进	1.36
2	二级顶进	1.64
3	三级顶进	2.15
4	四级顶进	2.80
5	五级顶进	另计

十二、泥浆制作、运输执行第三册《桥涵工程》相应项目。

十三、新旧管线连接管径是指新旧管中的最大管径。

十四、现浇混凝土方沟底板，执行管道（渠）基础中平基相应项目。

十五、弧（拱）型混凝土盖板的安装，按矩形盖板相应项目执行，其中人工、机械乘以系数 1.15。

十六、钢丝网水泥砂浆抹带接口按管座 120° 和 180° 编制。如管座角度为 90° 和 135°，按管座 120° 相应项目执行，项目分别乘以系数 1.33 和 0.89。

十七、钢丝网水泥砂浆接口均未包括内抹口，如设计要求内抹口，按抹口周长每 100m 增加水泥砂浆 0.042m³、一般技工 9.22 工日计算。

十八、闭水试验、试压、吹扫：

1. 液压试验、气压试验、气密性试验，均考虑了管道两端所需的卡具、盲（堵）板，临时管线用的钢管、阀门、螺栓等材料的摊销量，也包括了一次试压的人工、材料和机械台班的耗用量。

2. 闭水试验水源是按自来水考虑的，液压试验是按普通水考虑的，如试压介质有特殊要求，介质可按实调整。

3. 试压水如需加温，热源费用及排水设施另行计算。

4. 井、池渗漏试验注水采用电动单级离心清水泵，项目中已包括了泵的安装与拆除用工。

十九、其他有关说明：

1. 新旧管道连接、闭水试验、试压、消毒冲洗、井、池渗漏试验未包括排水工作内容，排水应按批准的施工组织设计另行计算。

2. 新旧管连接工作坑的土方执行第一册《土石方工程》相应项目，工作坑垫层、抹灰执行本章相应项目，人工乘以系数 1.10，马鞍卡子、盲板安装执行本册第二章相应项目。

工程量计算规则

一、管道（渠）垫层和基础按设计图示尺寸以体积计算。

二、排水管道铺设工程量，按设计井中至井中的中心线长度扣除井的长度计算。每座井扣除长度见下表。

每座井扣除长度表

检查井规格 (mm)	扣除长度 (m)	检查井规格	扣除长度 (m)
$\phi 700$	0.40	各种矩形井	1.00
$\phi 1000$	0.70	各种交汇井	1.20
$\phi 1250$	0.95	各种扇形井	1.00
$\phi 1500$	1.20	圆形跌水井	1.60
$\phi 2000$	1.70	矩形跌水井	1.70
$\phi 2500$	2.20	阶梯式跌水井	按实扣

三、给水管道铺设工程量按设计管道中心线长度计算（支管长度从主管中心开始计算到支管末端交接处的中心），不扣除管件、阀门、法兰所占的长度。

四、燃气与集中供热管道铺设工程量按设计管道中心线长度计算，不扣除管件、阀门、法兰、煤气调压器所占的长度。

五、水平导向钻进项目中，钻导向孔、扩孔、回拖布管直径为管道直径，多管钻进时为最大外围直径。钻导向孔及扩孔工程量按两个工作坑之间的水平长度计算，回拖布管工程量按钻导向孔长度加 1.5m 计算。

六、顶管：

1. 各种材质管道的顶管工程量，按设计顶进长度计算。
2. 顶管接口应区分接口材质分别以实际接口的个数或断面面积计算。

七、新旧管连接时，管道安装工程量计算到碰头的阀门处，阀门及与阀门相连的承（插）盘短管、法兰盘的安装均包括在新旧管连接内，不再另行计算。

八、渠道沉降缝应区分材质按设计图示尺寸以面积或铺设长度计算。

九、混凝土盖板的制作、安装按设计图示尺寸以体积计算。

十、混凝土排水管道接口区分管径和做法，按实际接口个数计算。

十一、方沟闭水试验的工程量，按实际闭水长度乘以断面面积以体积计算。

十二、管道闭水试验，按实际闭水长度计算，不扣除各种井所占长度。

十三、各种管道试验、吹扫的工程量均按设计管道中心线长度计算，不扣除管件、阀门、法兰、煤气调压器等所占的长度。

十四、井、池渗漏试验，按井、池容量以体积计算。

十五、防水工程：

1. 各种防水层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3m^2 以内孔洞所占面积。
2. 平面与立面交接处的防水层，上卷高度超过 500mm 时，按立面防水层计算。

十六、各种材质的施工缝不分断面面积按设计长度计算。

十七、警示（示踪）带按铺设长度计算。

十八、塑料管与检查井的连接按砂浆或混凝土的成品体积计算。

十九、管道支墩（挡墩）按设计图示尺寸以体积计算。

二十、自承式直形架空钢管桥组装焊接、吊装按中心线延长米计算，长度包括平直段和两侧斜段在内。

一、管道(渠)垫层及基础

1. 垫层

工作内容：摊铺、灌浆、夯实等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-1	5-1-2	5-1-3
项 目				毛石	碎石	
				灌浆		干铺
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.796	2.272	2.215
	00150105	一般技工	工日	1.864	1.514	1.477
材料	04050217	碎石 40mm	t		11.680	19.890
	04110200	毛石	t	12.850		
	31150101	水	m ³	1.606	1.639	
	80010340	预拌砂浆(砌筑) DMM5.0	m ³	2.690	2.835	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.098	0.103	
	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.439	0.233	1.120

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-4	5-1-5
项 目				碎砖	
				灌浆	干铺
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.312	2.142
	00150105	一般技工	工日	1.542	1.428
材料	04135512	碎砖	t	19.800	23.175
	31150101	水	m ³	2.895	
	80010340	预拌砂浆(砌筑) DMM5.0	m ³	2.121	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.077	
	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.233	1.057

工作内容：清底、浇筑、捣固(夯实)抹平、场内材料运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-6	5-1-7
项 目				混凝土	炉渣
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.924	1.504
	00150105	一般技工	工日	0.616	1.003
材料	31150101	水	m ³	3.119	22.195
	31150301	电	kW·h	7.642	
	31150708	焦渣	t		
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	10.100	
	31130104	其他材料费	%	1.500	
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班		0.717

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-8	5-1-9
项 目				砂砾石	砂
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.940	1.464
	00150105	一般技工	工日	1.294	0.976
材料	04030107	中砂	t	6.438	18.960
	04050709	砾石 40mm	t	15.315	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.995	0.717

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-10	5-1-11	5-1-12
项 目				砾石	灰土	
					2 : 8	3 : 7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.998	1.722	1.722
	00150105	一般技工	工日	1.332	1.148	1.148
材料	04090302	黄土	m ³	19.890	(12.361)	(10.848)
	04050709	砾石 40mm	t			
	04090100	生石灰	t		1.683	2.530
	31150101	水	m ³		2.100	2.100
	31130104	其他材料费	%		1.500	1.500
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.996	2.455	2.527

2. 管道(渠)基础

(1) 平基

工作内容：清底、挂线、铺砂浆、砌砖石、捣固、养生、材料运输、清理场地等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-13	5-1-14	5-1-15
项 目				砖石平基		砂基础
				砖	块石	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.062	3.724	1.464
	00150105	一般技工	工日	2.708	2.483	0.976
材料	04030107	中砂	t	53.770	19.018	18.960
	04110101	块石	t			
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块			
	31150101	水	m ³		0.891	
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³		3.670	
	31130104	其他材料费	%		2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.088	0.133	0.717
	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班			

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-16	5-1-17
项 目				碎石、砂石基础	
				碎石天然级配	砂石人工级配
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.880	1.946
	00150105	一般技工	工日	1.253	1.297
材料	04030107	中砂	t		7.047
	04050200	碎石	t	27.570	20.024
	31150101	水	m ³	2.857	2.857
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.932	0.932

工作内容：清底、混凝土浇筑、捣固、抹平、养生、场内材料运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-18	5-1-19
项 目				混凝土平基	
				混凝土	钢筋混凝土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.472	1.724
	00150105	一般技工	工日	0.981	1.150
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	29.026	29.026
	31150101	水	m ³	1.640	1.640
	31150301	电	kW·h	7.642	7.600
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

(2) 负拱基础

工作内容：清底、挂线、铺砂浆、砌砖、浇筑、捣固、抹平、养生、场内材料运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-20	5-1-21
项 目				砖负拱基础	混凝土负拱基础
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.024	1.840
	00150105	一般技工	工日	3.350	1.227
材料	02090101	塑料薄膜	m ²		29.026
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	54.490	
	31150101	水	m ³	1.653	1.640
	31150301	电	kW·h		7.642
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.317	
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³		10.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.084	

(3) 混凝土枕基、管座

工作内容：清底、浇筑、捣固、抹平、养生、预制构件安装、场内材料运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-22	5-1-23
项 目				混凝土枕基	
				预制	安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.979	4.114
	00150105	一般技工	工日	3.986	2.742
材料	34021522	预制混凝土枕基 C20	m ³		(10.100)
	02090101	塑料薄膜	m ²	105.006	
	31150101	水	m ³	7.050	
	31150301	电	kW·h	7.642	
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-24	5-1-25
项 目				混凝土枕基	混凝土管座
				现浇	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.058	2.299
	00150105	一般技工	工日	2.038	1.533
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	105.006	105.006
	31150101	水	m ³	7.050	7.050
	31150301	电	kW·h	7.642	7.642
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

二、管道铺设

1. 预应力(自应力)混凝土管安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、管道安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-26	5-1-27	5-1-28
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.258	0.392	0.488
	00150105	一般技工	工日	0.516	0.784	0.975
	00150109	高级技工	工日	0.086	0.131	0.162
材料	14451701	预应力混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	02050111	橡胶圈 DN300	个	2.060		
	02050114	橡胶圈 DN400	个		2.060	
	02050115	橡胶圈 DN500	个			2.060
	12050303	润滑油	kg	0.160	0.180	0.221
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.036	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.106	0.124

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-29	5-1-30	5-1-31
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.590	0.772	0.802
	00150105	一般技工	工日	1.180	1.544	1.605
	00150109	高级技工	工日	0.196	0.257	0.268
材料	14451701	预应力混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	02050116	橡胶圈 DN600	个	2.060		
	02050117	橡胶圈 DN700	个		2.060	
	02050118	橡胶圈 DN800	个			2.060
	12050303	润滑油	kg	0.260	0.300	0.340
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045	0.054
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.142		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.177	0.195

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-32	5-1-33	5-1-34
项 目				公称直径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.149	1.189	1.560
	00150105	一般技工	工日	2.298	2.378	3.120
	00150109	高级技工	工日	0.383	0.397	0.520
材料	14451701	预应力混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	02050119	橡胶圈 DN900	个	2.060		
	02050120	橡胶圈 DN1000	个		2.060	
	02050121	橡胶圈 DN1200	个			2.060
	12050303	润滑油	kg	0.380	0.420	0.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.081	0.081
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.221		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.248	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.274

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-35	5-1-36	5-1-37
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1400	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.882	2.258	2.710
	00150105	一般技工	工日	3.764	4.517	5.419
	00150109	高级技工	工日	0.628	0.753	0.903
材料	14451701	预应力混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	02050122	橡胶圈 DN1400	个	2.060		
	02050123	橡胶圈 DN1600	个		2.060	
	02050124	橡胶圈 DN1800	个			2.060
	12050303	润滑油	kg	0.600	0.680	0.760
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.108		
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班		0.134	0.134
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	0.310	0.336	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			0.363

2. 平接(企口)式混凝土管道铺设

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-38	5-1-39
项 目				人工下管	
				管径(mm 以内)	
				600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.474	4.043
	00150105	一般技工	工日	6.948	8.085
	00150109	高级技工	工日	1.158	1.348
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-40	5-1-41	5-1-42
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.909	2.281	2.760
	00150105	一般技工	工日	3.818	4.562	5.521
	00150109	高级技工	工日	0.636	0.760	0.920
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.712	0.804	1.051

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-43	5-1-44	5-1-45
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.569	4.125	3.483
	00150105	一般技工	工日	7.138	8.249	6.965
	00150109	高级技工	工日	1.190	1.375	1.161
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.346	1.632	1.695
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			
	99090905	叉式起重机 提升质量 3t	台班			0.170

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-46	5-1-47
项 目				人机配合下管	
				管径(mm 以内)	
				1200	1350
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.641	4.538
	00150105	一般技工	工日	7.283	9.076
	00150109	高级技工	工日	1.214	1.513
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	1.758	1.827
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		
	99090905	叉式起重机 提升质量 3t	台班	0.176	0.183
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班		

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-48	5-1-49	5-1-50
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				1500	1650	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.557	6.443	7.861
	00150105	一般技工	工日	11.114	12.887	15.723
	00150109	高级技工	工日	1.852	2.148	2.621
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.678	3.096	3.784
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班			
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.310	0.379
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.268		
	99090907	叉式起重机 提升质量 6t	台班			

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-51	5-1-52	5-1-53
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.818	12.123	14.447
	00150105	一般技工	工日	19.635	24.247	28.895
	00150109	高级技工	工日	3.273	4.041	4.816
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	4.730	5.849	6.993
	99090908	叉式起重机 提升质量 10t	台班	0.473	0.585	0.700

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-54	5-1-55	5-1-56
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	16.612	18.852	21.105
	00150105	一般技工	工日	33.223	37.705	42.210
	00150109	高级技工	工日	5.537	6.284	7.035
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070911	载重汽车 装载质量 12t	台班	0.816	0.925	1.033
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	8.063	9.133	10.202
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			
	99090514	汽车式起重机 提升质量 60t	台班			

3. 套箍式钢筋混凝土管安装

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-57	5-1-58	5-1-59
项 目				人工下管		
				管径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.883	2.277	3.006
	00150105	一般技工	工日	3.765	4.553	6.012
	00150109	高级技工	工日	0.628	0.759	1.002
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-60	5-1-61
项 目				人工下管	
				管径(mm 以内)	
				600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.770	4.432
	00150105	一般技工	工日	7.539	8.864
	00150109	高级技工	工日	1.256	1.478
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-62	5-1-63	5-1-64
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.969	1.279	1.635
	00150105	一般技工	工日	1.938	2.558	3.269
	00150109	高级技工	工日	0.323	0.426	0.545
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.314	0.474	0.571

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-65	5-1-66
项 目				人机配合下管	
				管径(mm 以内)	
				600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.026	2.453
	00150105	一般技工	工日	4.051	4.906
	00150109	高级技工	工日	0.675	0.818
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.773	0.893

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-67	5-1-68	5-1-69
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.984	3.856	4.474
	00150105	一般技工	工日	5.969	7.713	8.949
	00150109	高级技工	工日	0.995	1.285	1.492
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.167	1.494	1.813

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-70	5-1-71
项 目				人机配合下管	
				管径(mm 以内)	
				1100	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.845	4.015
	00150105	一般技工	工日	7.690	8.031
	00150109	高级技工	工日	1.282	1.339
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	1.882	1.951
	99090905	叉式起重机 提升质量 3t	台班	0.188	0.196

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-72	5-1-73	5-1-74
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				1350	1500	1650
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.004	6.133	7.223
	00150105	一般技工	工日	10.008	12.266	14.446
	00150109	高级技工	工日	1.668	2.044	2.408
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.428	2.976	3.499
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班			
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.243	0.297	0.350
	99090907	叉式起重机 提升质量 6t	台班			

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-75	5-1-76
项 目				人机配合下管	
				管径(mm 以内)	
				1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	8.670	10.828
	00150105	一般技工	工日	17.339	21.656
	00150109	高级技工	工日	2.890	3.610
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	4.201	5.251
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班		
	99090907	叉式起重机 提升质量 6t	台班	0.420	0.525
	99090908	叉式起重机 提升质量 10t	台班		

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-77	5-1-78	5-1-79
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				2200	2400	2600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	13.509	17.435	19.615
	00150105	一般技工	工日	27.019	34.869	39.230
	00150109	高级技工	工日	4.503	5.812	6.538
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070911	载重汽车 装载质量 12t	台班			0.973
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	6.564	8.534	9.611
	99090908	叉式起重机 提升质量 10t	台班	0.655	0.854	

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-80	5-1-81
项 目				人机配合下管	
				管径(mm 以内)	
				2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	21.870	24.138
	00150105	一般技工	工日	43.740	48.276
	00150109	高级技工	工日	7.290	8.047
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070911	载重汽车 装载质量 12t	台班	1.082	
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班		1.192
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	10.689	
	99090514	汽车式起重机 提升质量 60t	台班		11.766

4. 承插式混凝土管

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-82	5-1-83	5-1-84
项 目				人工下管		
				管径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.831	1.159	1.486
	00150105	一般技工	工日	1.660	2.318	2.972
	00150109	高级技工	工日	0.277	0.386	0.496
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-85	5-1-86	5-1-87
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.717	0.980	1.233
	00150105	一般技工	工日	1.435	1.961	2.467
	00150109	高级技工	工日	0.239	0.327	0.411
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.223	0.337	0.405

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-88	5-1-89	5-1-90
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.562	1.664	2.006
	00150105	一般技工	工日	3.123	3.329	4.012
	00150109	高级技工	工日	0.520	0.555	0.669
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.548		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.688	0.827
	99090905	叉式起重机 提升质量 3t	台班		0.069	0.083

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-91	5-1-92	5-1-93
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.455	2.980	3.125
	00150105	一般技工	工日	4.910	5.960	6.250
	00150109	高级技工	工日	0.818	0.993	1.042
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.009	1.224	
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班			1.271
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.101	0.122	0.127

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-94	5-1-95	5-1-96
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.271	4.074	4.969
	00150105	一般技工	工日	6.542	8.149	9.939
	00150109	高级技工	工日	1.090	1.359	1.656
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1.318		
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班		1.641	2.008
	99090907	叉式起重机 提升质量 6t	台班	0.132		
	99090908	叉式起重机 提升质量 10t	台班		0.165	0.201

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-97	5-1-98	5-1-99
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.774	7.042	9.123
	00150105	一般技工	工日	11.547	14.083	18.246
	00150109	高级技工	工日	1.924	2.347	3.042
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070911	载重汽车 装载质量 12t	台班	0.236		
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班		0.288	0.401
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	2.322		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		2.839	4.011

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-100	5-1-101	5-1-102
项 目				人机配合下管		
				管径(mm 以内)		
				2200	2400	2600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.724	13.751	15.780
	00150105	一般技工	工日	23.449	27.503	31.560
	00150109	高级技工	工日	3.908	4.584	5.260
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.501	0.652	0.734
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	5.014	6.519	7.342

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-103	5-1-104
项 目				人机配合下管	
				管径(mm 以内)	
				2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	17.790	19.798
	00150105	一般技工	工日	35.580	39.596
	00150109	高级技工	工日	5.930	6.599
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(101.000)	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.816	0.899
	99090514	汽车式起重机 提升质量 60t	台班	8.165	8.988

5. 碳钢管安装

(1) 碳钢管安装(电弧焊)

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-105	5-1-106	5-1-107
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				57×3.5	75×4	89×4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.082	0.106	0.125
	00150105	一般技工	工日	0.165	0.211	0.250
	00150109	高级技工	工日	0.028	0.035	0.042
材料	14010505	碳钢管	m	(10.150)	(10.140)	(10.130)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.014	0.021	0.025
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.097	0.173	0.205
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	0.170	0.250	0.283
	12370335	乙炔气	kg	0.065	0.096	0.109
	31110301	棉纱头	kg	0.011	0.014	0.018
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.003	0.003	0.004
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.060	0.097	0.113
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.006	0.010	0.011

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-108	5-1-109	5-1-110
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				114×4	133×4.5	159×5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.138	0.157	0.184
	00150105	一般技工	工日	0.275	0.315	0.369
	00150109	高级技工	工日	0.046	0.052	0.062
材料	14010505	碳钢管	m	(10.120)	(10.110)	(10.100)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.034	0.043	0.056
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.264	0.423	0.538
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	0.340	0.429	0.545
	12370335	乙炔气	kg	0.131	0.165	0.210
	31110301	棉纱头	kg	0.021	0.025	0.031
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班			0.050
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.007	0.007	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.144	0.187	0.233
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.014	0.019	0.023

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-111	5-1-112	5-1-113
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.200	0.240	0.259
	00150105	一般技工	工日	0.400	0.479	0.518
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.080	0.086
材料	14010505	碳钢管	m	(10.090)	(10.090)	(10.090)
	01210101	角钢	kg	0.127	0.127	0.127
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.076	0.091	0.106
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.776	0.919	1.070
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	0.670	0.805	0.990
	12370335	乙炔气	kg	0.258	0.310	0.381
	31110301	棉纱头	kg	0.041	0.041	0.041
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.071	0.071	0.071
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.274	0.330	0.380
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.027	0.033	0.038

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-114	5-1-115	5-1-116
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.272	0.280	0.297
	00150105	一般技工	工日	0.545	0.560	0.594
	00150109	高级技工	工日	0.091	0.093	0.099
材料	14010505	碳钢管	m	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	01210101	角钢	kg	0.127	0.127	0.127
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.116	0.120	0.136
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.355	1.580	1.806
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.085	1.114	1.202
	12370335	乙炔气	kg	0.417	0.428	0.462
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.100	0.100	0.100
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.398	0.407	0.466
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.040	0.041	0.047

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-117	5-1-118	5-1-119
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×7	325×8	325×9
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.305	0.340	0.344
	00150105	一般技工	工日	0.609	0.680	0.687
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.113	0.114
材料	14010505	碳钢管	m	(10.070)	(10.070)	(10.070)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167	0.167
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.143	0.163	0.168
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.886	2.155	2.176
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.344	1.361	1.374
	12370335	乙炔气	kg	0.517	0.523	0.528
	31110301	棉纱头	kg	0.058	0.058	0.058
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.027	0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.047	0.053	0.053
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.104	0.104	0.104
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.489	0.558	0.628
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.049	0.056	0.063

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-120	5-1-121	5-1-122
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.350	0.361	0.400
	00150105	一般技工	工日	0.700	0.722	0.800
	00150109	高级技工	工日	0.117	0.120	0.133
材料	14010505	碳钢管	m	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167	0.167
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.171	0.184	0.204
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.214	3.349	3.711
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.398	1.506	1.566
	12370335	乙炔气	kg	0.538	0.579	0.602
	31110301	棉纱头	kg	0.079	0.079	0.079
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.027	0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.053	0.053	0.053
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.108	0.108	0.108
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.637	0.646	0.663
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.064	0.065	0.066

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-123	5-1-124	5-1-125
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.400	0.421	0.466
	00150105	一般技工	工日	0.800	0.842	0.933
	00150109	高级技工	工日	0.133	0.141	0.156
材料	14010505	碳钢管	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167	0.167
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.192	0.250	0.276
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.420	3.490	3.864
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.530	1.780	1.972
	12370335	乙炔气	kg	0.588	0.685	0.758
	31110301	棉纱头	kg	0.079	0.079	0.079
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.062	0.062
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.117	0.117	0.117
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.655	0.699	0.771
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.066	0.070	0.077

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-126	5-1-127
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)	
				478×8	478×9
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.473	0.504
	00150105	一般技工	工日	0.945	1.009
	00150109	高级技工	工日	0.157	0.168
材料	14010505	碳钢管	m	(10.040)	(10.040)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.240	0.282
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.511	3.950
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.860	2.380
	12370335	乙炔气	kg	0.715	0.915
	31110301	棉纱头	kg	0.088	0.088
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071	0.071
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.134	0.134
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.752	0.787
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.075	0.079

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-128	5-1-129
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)	
				478×10	529×9
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.518	0.563
	00150105	一般技工	工日	1.036	1.126
	00150109	高级技工	工日	0.173	0.188
材料	14010505	碳钢管	m	(10.040)	(10.030)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.299	0.293
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.375	4.260
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	2.460	2.420
	12370335	乙炔气	kg	0.946	0.931
	31110301	棉纱头	kg	0.088	0.097
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071	0.088
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.134	0.152
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.870	0.840
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.087	0.084

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-130	5-1-131
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)	
				529×10	529×12
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.567	0.682
	00150105	一般技工	工日	1.134	1.365
	00150109	高级技工	工日	0.189	0.227
材料	14010505	碳钢管	m	(10.030)	(10.030)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.320	0.353
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.250	6.321
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	2.510	2.665
	12370335	乙炔气	kg	0.965	1.025
	31110301	棉纱头	kg	0.097	0.097
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.152	0.152
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.973	1.001
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.097	0.100

(2) 碳钢管安装(氩电联焊)

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-132	5-1-133	5-1-134
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				57×3.5	75×4	89×4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.095	0.123	0.145
	00150105	一般技工	工日	0.189	0.245	0.290
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.041	0.048
材料	14010505	碳钢管	m	(10.150)	(10.140)	(10.130)
	01630402	钨钨棒	g	0.198	0.208	0.247
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.014	0.021	0.025
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.070	0.088	0.107
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.035	0.037	0.043
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	0.017	0.250	0.283
	12370310	氩气	m ³	0.098	0.103	0.123
	12370335	乙炔气	kg	0.065	0.096	0.109
	31110301	棉纱头	kg	0.011	0.014	0.018
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.003	0.003	0.004
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.041	0.051	0.058
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.047	0.049	0.058
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.004	0.005	0.006

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-135	5-1-136	5-1-137
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				114×4	133×4.5	159×5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.171	0.181	0.189
	00150105	一般技工	工日	0.342	0.361	0.378
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.061	0.063
材料	14010505	碳钢管	m	(10.120)	(10.110)	(10.100)
	01630402	钨钨棒	g	0.313	0.373	0.447
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.034	0.043	0.056
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.151	0.325	0.383
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.057	0.067	0.080
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	0.340	0.429	0.545
	12370310	氩气	m ³	0.157	0.187	0.233
	12370335	乙炔气	kg	0.131	0.165	0.210
	31110301	棉纱头	kg	0.021	0.025	0.031
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班			0.050
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.007	0.007	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.093	0.118	0.160
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.073	0.087	0.104
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.009	0.012	0.016

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-138	5-1-139	5-1-140
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.201	0.242	0.261
	00150105	一般技工	工日	0.403	0.483	0.523
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.081	0.087
材料	14010505	碳钢管	m	(10.090)	(10.090)	(10.090)
	01210101	角钢	kg	0.127	0.127	0.127
	01630402	钨钨棒	g	0.617	0.617	0.617
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.076	0.091	0.106
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.554	0.697	0.848
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.110	0.110	0.110
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	0.670	0.805	0.990
	12370310	氩气	m ³	0.308	0.308	0.308
	12370335	乙炔气	kg	0.258	0.310	0.381
	31110301	棉纱头	kg	0.041	0.041	0.041
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.071	0.071	0.071
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.190	0.246	0.296
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.143	0.143	0.143
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.019	0.025	0.030

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-141	5-1-142	5-1-143
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.270	0.277	0.296
	00150105	一般技工	工日	0.540	0.555	0.592
	00150109	高级技工	工日	0.090	0.092	0.098
材料	14010505	碳钢管	m	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	01210101	角钢	kg	0.127	0.127	0.127
	01630402	钨钨棒	g	0.763	0.763	0.763
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.116	0.120	0.136
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.067	1.292	1.518
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.137	0.137	0.137
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.085	1.114	1.202
	12370310	氩气	m ³	0.382	0.382	0.382
	12370335	乙炔气	kg	0.417	0.428	0.462
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.100	0.100	0.100
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.316	0.325	0.384
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.177	0.177	0.177
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.032	0.033	0.038

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-144	5-1-145	5-1-146
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×7	325×8	325×9
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.305	0.343	0.345
	00150105	一般技工	工日	0.612	0.685	0.690
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.114	0.115
材料	14010505	碳钢管	m	(10.070)	(10.070)	(10.070)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167	0.167
	01630402	铈钨棒	g	0.787	0.787	0.787
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.143	0.163	0.168
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.578	1.847	1.868
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.140	0.140	0.140
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.344	1.361	1.374
	12370310	氩气	m ³	0.393	0.393	0.393
	12370335	乙炔气	kg	0.517	0.523	0.528
	31110301	棉纱头	kg	0.058	0.058	0.058
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.027	0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.047	0.053	0.053
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.104	0.104	0.104
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.411	0.480	0.550
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.183	0.183	0.183
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.041	0.048	0.055

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-147	5-1-148	5-1-149
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.387	0.399	0.438
	00150105	一般技工	工日	0.773	0.798	0.876
	00150109	高级技工	工日	0.129	0.133	0.146
材料	14010505	碳钢管	m	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167	0.167
	01630402	铈钨棒	g	0.808	0.808	0.808
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.171	0.184	0.204
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.886	3.021	3.383
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.143	0.143	0.143
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.398	1.506	1.566
	12370310	氩气	m ³	0.403	0.403	0.403
	12370335	乙炔气	kg	0.538	0.579	0.602
	31110301	棉纱头	kg	0.079	0.079	0.079
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.027	0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.053	0.053	0.053
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.108	0.108	0.108
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.562	0.571	0.588
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.188	0.188	0.188
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.056	0.057	0.059

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-150	5-1-151	5-1-152
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.404	0.425	0.471
	00150105	一般技工	工日	0.808	0.849	0.943
	00150109	高级技工	工日	0.135	0.141	0.157
材料	14010505	碳钢管	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167	0.167
	01630402	铈钨棒	g	0.919	0.919	0.919
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.192	0.250	0.276
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.048	3.118	3.492
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.163	0.163	0.163
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.530	1.780	1.972
	12370310	氩气	m ³	0.458	0.458	0.458
	12370335	乙炔气	kg	0.588	0.685	0.758
	31110301	棉纱头	kg	0.079	0.079	0.079
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.062	0.062
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.117	0.117	0.117
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.569	0.613	0.685
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.214	0.214	0.214
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.057	0.061	0.069

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-153	5-1-154	5-1-155
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.478	0.510	0.524
	00150105	一般技工	工日	0.955	1.021	1.048
	00150109	高级技工	工日	0.160	0.171	0.175
材料	14010505	碳钢管	m	(10.040)	(10.040)	(10.040)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167	0.167
	01630402	铈钨棒	g	1.032	1.032	1.032
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.240	0.282	0.299
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.058	3.497	3.922
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.183	0.183	0.183
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	1.860	2.380	2.460
	12370310	氩气	m ³	0.517	0.517	0.517
	12370335	乙炔气	kg	0.715	0.915	0.946
	31110301	棉纱头	kg	0.088	0.088	0.088
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071	0.071	0.071
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.134	0.134	0.134
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.670	0.705	0.788
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.241	0.241	0.241
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.067	0.071	0.079

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-156	5-1-157	5-1-158
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×9	529×10	529×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.571	0.586	0.691
	00150105	一般技工	工日	1.141	1.171	1.382
	00150109	高级技工	工日	0.190	0.195	0.230
材料	14010505	碳钢管	m	(10.030)	(10.030)	(10.030)
	01210101	角钢	kg	0.167	0.167	0.167
	01630402	铈钨棒	g	1.144	1.144	1.144
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.293	0.320	0.353
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.760	4.750	5.821
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.203	0.203	0.203
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.077	0.077	0.077
	12370305	氧气	m ³	2.420	2.510	2.665
	12370310	氩气	m ³	0.572	0.572	0.572
	12370335	乙炔气	kg	0.931	0.965	1.025
	31110301	棉纱头	kg	0.097	0.097	0.097
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088	0.088
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.152	0.152	0.152
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.749	0.882	0.910
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.265	0.265	0.265
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.075	0.088	0.091

6. 碳素钢板卷管安装

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-159	5-1-160	5-1-161
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.184	0.186	0.191
	00150105	一般技工	工日	0.369	0.373	0.383
	00150109	高级技工	工日	0.062	0.062	0.064
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.390)	(10.390)	(10.390)
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.076	0.080	0.085
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.696	0.861	1.129
	12370305	氧气	m ³	0.823	0.943	1.055
	12370335	乙炔气	kg	0.317	0.363	0.406
	31110301	棉纱头	kg	0.044	0.044	0.044
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.179	0.182	0.203
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.018	0.018	0.020

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-162	5-1-163	5-1-164
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.217	0.223	0.227
	00150105	一般技工	工日	0.435	0.447	0.454
	00150109	高级技工	工日	0.072	0.074	0.076
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.385)	(10.385)	(10.385)
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.100	0.107	0.115
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.223	1.427	1.693
	12370305	氧气	m ³	1.075	1.206	1.329
	12370335	乙炔气	kg	0.413	0.464	0.511
	31110301	棉纱头	kg	0.054	0.054	0.054
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.226	0.252	0.265
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.023	0.025	0.027

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-165	5-1-166	5-1-167
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×6	325×7	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.256	0.264	0.267
	00150105	一般技工	工日	0.513	0.527	0.535
	00150109	高级技工	工日	0.086	0.088	0.089
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.380)	(10.380)	(10.380)
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.110	0.127	0.137
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.580	1.702	2.020
	12370305	氧气	m ³	1.302	1.332	1.472
	12370335	乙炔气	kg	0.501	0.512	0.566
	31110301	棉纱头	kg	0.066	0.066	0.066
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.027	0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.047	0.053	0.053
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.261	0.301	0.316
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.026	0.030	0.032

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-168	5-1-169	5-1-170
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.310	0.315	0.320
	00150105	一般技工	工日	0.622	0.631	0.638
	00150109	高级技工	工日	0.103	0.105	0.107
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.374)	(10.374)	(10.374)
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.169	0.184	0.193
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.346	2.715	3.190
	12370305	氧气	m ³	1.615	1.762	1.902
	12370335	乙炔气	kg	0.621	0.678	0.732
	31110301	棉纱头	kg	0.075	0.075	0.075
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.027	0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.053	0.053	0.053
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.367	0.385	0.399
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.037	0.039	0.040

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-171	5-1-172	5-1-173
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.362	0.367	0.372
	00150105	一般技工	工日	0.724	0.734	0.744
	00150109	高级技工	工日	0.121	0.122	0.124
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.369)	(10.369)	(10.369)
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.191	0.209	0.218
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.920	3.320	3.610
	12370305	氧气	m ³	1.830	1.914	2.070
	12370335	乙炔气	kg	0.704	0.736	0.796
	31110301	棉纱头	kg	0.084	0.084	0.084
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.062	0.062
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.391	0.436	0.452
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.039	0.044	0.045

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-174	5-1-175	5-1-176
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.446	0.452	0.457
	00150105	一般技工	工日	0.891	0.904	0.914
	00150109	高级技工	工日	0.149	0.151	0.152
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.364)	(10.364)	(10.364)
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.203	0.246	0.257
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.981	3.621	4.055
	12370305	氧气	m ³	1.894	2.073	2.238
	12370335	乙炔气	kg	0.728	0.797	0.861
	31110301	棉纱头	kg	0.094	0.094	0.094
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071	0.071	0.071
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.426	0.492	0.510
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.043	0.049	0.051

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-177	5-1-178	5-1-179
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.524	0.532	0.583
	00150105	一般技工	工日	1.048	1.063	1.166
	00150109	高级技工	工日	0.175	0.177	0.195
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.359)	(10.359)	(10.359)
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.220	0.285	0.297
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.610	3.905	4.525
	12370305	氧气	m ³	2.072	2.212	2.400
	12370335	乙炔气	kg	0.797	0.851	0.923
	31110301	棉纱头	kg	0.103	0.103	0.103
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088	0.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.472	0.495	0.567
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.047	0.050	0.057

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-180	5-1-181	5-1-182
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				630×8	630×9	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.682	0.689	0.692
	00150105	一般技工	工日	1.365	1.377	1.384
	00150109	高级技工	工日	0.227	0.230	0.230
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.354)	(10.354)	(10.354)
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03050901	六角螺栓	十套	0.038	0.038	0.038
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.292	0.356	0.370
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.360	5.448	6.186
	12370305	氧气	m ³	2.340	2.687	2.901
	12370335	乙炔气	kg	0.900	1.033	1.116
	31110301	棉纱头	kg	0.125	0.125	0.125
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045	0.054
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.106	0.133	0.150
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.548	0.749	0.762
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.055	0.075	0.076

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-183	5-1-184	5-1-185
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				720×8	720×9	720×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.796	0.802	0.807
	00150105	一般技工	工日	1.593	1.605	1.615
	00150109	高级技工	工日	0.265	0.267	0.270
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.349)	(10.349)	(10.349)
	01210101	角钢	kg	0.172	0.172	0.172
	03050901	六角螺栓	十套	0.038	0.038	0.038
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.366	0.407	0.424
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.456	6.234	7.080
	12370305	氧气	m ³	2.750	3.000	3.240
	12370335	乙炔气	kg	1.058	1.154	1.246
	31110301	棉纱头	kg	0.140	0.140	0.140
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.063	0.063
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.150	0.150	0.168
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.754	0.859	0.873
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.075	0.086	0.087

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-186	5-1-187	5-1-188
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				820×9	820×10	820×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.912	0.917	0.932
	00150105	一般技工	工日	1.824	1.834	1.863
	00150109	高级技工	工日	0.304	0.305	0.310
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.344)	(10.344)	(10.344)
	01210101	角钢	kg	0.172	0.172	0.172
	03050901	六角螺栓	十套	0.038	0.038	0.038
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.503	0.522	0.555
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	7.173	8.138	10.301
	12370305	氧气	m ³	3.387	3.660	4.179
	12370335	乙炔气	kg	1.303	1.408	1.607
	31110301	棉纱头	kg	0.162	0.162	0.162
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.063	0.072	0.072
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.168	0.186	0.212
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.979	0.996	1.054
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.098	0.100	0.105

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-189	5-1-190	5-1-191
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				920×9	920×10	920×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.022	1.029	1.044
	00150105	一般技工	工日	2.045	2.057	2.089
	00150109	高级技工	工日	0.340	0.343	0.348
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.339)	(10.339)	(10.339)
	01210101	角钢	kg	0.172	0.172	0.172
	03050901	六角螺栓	十套	0.038	0.038	0.038
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.542	0.552	0.623
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	8.145	9.139	11.570
	12370305	氧气	m ³	3.769	3.922	4.658
	12370335	乙炔气	kg	1.450	1.508	1.792
	31110301	棉纱头	kg	0.181	0.181	0.181
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.072	0.072	0.081
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.186	0.212	0.221
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.035	1.046	1.184
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.104	0.105	0.118

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-192	5-1-193	5-1-194
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1020×10	1020×12	1020×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.140	1.158	1.198
	00150105	一般技工	工日	2.280	2.317	2.395
	00150109	高级技工	工日	0.380	0.386	0.399
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.333)	(10.333)	(10.333)
	01210101	角钢	kg	0.172	0.172	0.172
	03050901	六角螺栓	十套	0.038	0.038	0.038
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.602	0.692	0.735
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	10.140	12.839	15.923
	12370305	氧气	m ³	4.482	5.125	5.735
	12370335	乙炔气	kg	1.724	1.971	2.206
	31110301	棉纱头	kg	0.233	0.233	0.233
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.081	0.081	0.081
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.239	0.257
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.063	1.313	1.536
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.106	0.131	0.154

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-195	5-1-196	5-1-197
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1220×10	1220×12	1220×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.518	1.544	1.607
	00150105	一般技工	工日	3.037	3.088	3.213
	00150109	高级技工	工日	0.506	0.515	0.536
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.328)	(10.328)	(10.328)
	01210101	角钢	kg	0.306	0.306	0.306
	03050901	六角螺栓	十套	0.050	0.050	0.050
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.690	1.045	1.175
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	12.830	20.469	25.427
	12370305	氧气	m ³	5.120	8.117	9.075
	12370335	乙炔气	kg	1.969	3.122	3.490
	31110301	棉纱头	kg	0.320	0.320	0.320
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.081	0.081	0.081
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.257	0.257	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.292
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.309	2.105	2.463
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.131	0.211	0.246

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-198	5-1-199	5-1-200
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1420×10	1420×12	1420×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.851	1.870	1.943
	00150105	一般技工	工日	3.701	3.741	3.885
	00150109	高级技工	工日	0.617	0.623	0.647
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.323)	(10.323)	(10.323)
	01210101	角钢	kg	0.306	0.306	0.306
	03050901	六角螺栓	十套	0.050	0.050	0.050
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.043	1.163	1.336
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	18.856	23.846	29.628
	12370305	氧气	m ³	8.105	9.060	10.391
	12370335	乙炔气	kg	3.117	3.485	3.997
	31110301	棉纱头	kg	0.371	0.371	0.371
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.081	0.090	0.099
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.292	0.292	0.292
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.946	2.450	2.868
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.195	0.245	0.287

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-201	5-1-202	5-1-203
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1620×10	1620×12	1620×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.195	2.229	2.312
	00150105	一般技工	工日	4.388	4.457	4.624
	00150109	高级技工	工日	0.732	0.743	0.771
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.318)	(10.318)	(10.318)
	01210101	角钢	kg	0.371	0.371	0.371
	03050901	六角螺栓	十套	0.098	0.098	0.098
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.142	1.324	1.565
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	21.524	27.224	33.827
	12370305	氧气	m ³	9.040	10.382	12.079
	12370335	乙炔气	kg	3.477	3.993	4.646
	31110301	棉纱头	kg	0.424	0.424	0.424
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.099	0.099	0.116
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.345	0.345	0.398
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.406	2.796	3.275
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.241	0.280	0.328

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-204	5-1-205	5-1-206
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1820×12	1820×14	1820×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.625	2.717	2.737
	00150105	一般技工	工日	5.250	5.434	5.473
	00150109	高级技工	工日	0.875	0.906	0.912
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.313)	(10.313)	(10.313)
	01210101	角钢	kg	0.371	0.371	0.371
	03050901	六角螺栓	十套	0.098	0.098	0.098
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.521	1.761	1.891
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	30.600	38.027	48.561
	12370305	氧气	m ³	12.078	13.488	14.844
	12370335	乙炔气	kg	4.645	5.188	5.709
	31110301	棉纱头	kg	0.474	0.474	0.474
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.116	0.134	0.134
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.398		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.487	0.540
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.145	3.682	3.738
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.315	0.368	0.374

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-207	5-1-208	5-1-209
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2020×12	2020×14	2020×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.013	3.116	3.137
	00150105	一般技工	工日	6.026	6.232	6.274
	00150109	高级技工	工日	1.004	1.038	1.046
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.308)	(10.308)	(10.308)
	01210101	角钢	kg	0.371	0.371	0.371
	03050901	六角螺栓	十套	0.098	0.098	0.098
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.752	1.860	2.101
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	33.980	42.228	53.928
	12370305	氧气	m ³	13.333	14.824	16.404
	12370335	乙炔气	kg	5.128	5.702	6.309
	31110301	棉纱头	kg	0.529	0.529	0.529
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.125	0.134	0.152
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.442	0.540	0.690
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.492	3.724	4.151
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.349	0.372	0.415

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-210	5-1-211	5-1-212
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2220×12	2220×14	2220×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.869	4.018	4.049
	00150105	一般技工	工日	7.739	8.036	8.097
	00150109	高级技工	工日	1.290	1.339	1.349
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.303)	(10.303)	(10.303)
	01210101	角钢	kg	0.603	0.603	0.603
	03050901	六角螺栓	十套	0.131	0.131	0.131
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.840	2.010	3.093
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	38.260	48.610	79.049
	12370305	氧气	m ³	13.820	15.280	23.983
	12370335	乙炔气	kg	5.315	5.877	9.224
	31110301	棉纱头	kg	0.680	0.680	0.680
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.143	0.161	0.170
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.593	0.708	0.743
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.627	4.087	6.084
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.363	0.409	0.608

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-213	5-1-214	5-1-215
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2420×12	2420×14	2420×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.402	4.564	4.597
	00150105	一般技工	工日	8.804	9.128	9.194
	00150109	高级技工	工日	1.467	1.521	1.532
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.298)	(10.298)	(10.298)
	01210101	角钢	kg	0.603	0.603	0.603
	03050901	六角螺栓	十套	0.131	0.131	0.131
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.980	3.064	3.361
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	47.930	67.495	86.204
	12370305	氧气	m ³	15.130	23.706	26.116
	12370335	乙炔气	kg	5.819	9.118	10.045
	31110301	棉纱头	kg	0.738	0.738	0.738
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.152	0.170	0.179
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.690	0.743	0.796
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	4.052	6.015	6.635
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.405	0.602	0.664

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-216	5-1-217	5-1-218
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2620×12	2620×14	2620×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.101	5.277	5.314
	00150105	一般技工	工日	10.203	10.554	10.628
	00150109	高级技工	工日	1.701	1.759	1.771
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.292)	(10.292)	(10.292)
	01210101	角钢	kg	0.603	0.603	0.603
	03050901	六角螺栓	十套	0.131	0.131	0.131
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.059	3.388	3.641
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	58.894	73.094	93.358
	12370305	氧气	m ³	22.849	25.586	28.196
	12370335	乙炔气	kg	8.788	9.841	10.845
	31110301	棉纱头	kg	0.801	0.801	0.801
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.170	0.197	0.224
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.778	0.832	0.902
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	6.007	6.564	7.189
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.601	0.656	0.719

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-219	5-1-220	5-1-221
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2820×12	2820×14	2820×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.828	6.017	6.052
	00150105	一般技工	工日	11.656	12.034	12.103
	00150109	高级技工	工日	1.943	2.006	2.017
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.287)	(10.287)	(10.287)
	01210101	角钢	kg	0.603	0.603	0.603
	03050901	六角螺栓	十套	0.131	0.131	0.131
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.366	3.639	3.921
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	63.413	78.694	95.918
	12370305	氧气	m ³	24.520	27.467	30.276
	12370335	乙炔气	kg	9.431	10.564	11.645
	31110301	棉纱头	kg	0.860	0.860	0.860
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.206	0.233	0.251
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.849	0.885	1.000
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	6.536	7.095	7.719
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.654	0.710	0.772

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-222	5-1-223	5-1-224
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				3020×12	3020×14	3020×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.520	6.723	6.763
	00150105	一般技工	工日	13.041	13.445	13.526
	00150109	高级技工	工日	2.174	2.241	2.254
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.282)	(10.282)	(10.282)
	01210101	角钢	kg	0.603	0.603	0.603
	03050901	六角螺栓	十套	0.131	0.131	0.131
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.624	3.909	4.195
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	78.539	94.436	107.577
	12370305	氧气	m ³	26.193	29.349	32.358
	12370335	乙炔气	kg	10.074	11.288	12.445
	31110301	棉纱头	kg	0.923	0.923	0.923
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.242	0.260	0.278
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.973	1.062	1.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	6.997	7.705	8.298
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.700	0.771	0.830

7. 套管内铺设钢板卷管

工作内容：铺设工具制作、安装、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-225	5-1-226	5-1-227
项 目				管外径(mm 以内)		
				219	273	325
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.613	0.713	0.928
	00150105	一般技工	工日	1.225	1.426	1.856
	00150109	高级技工	工日	0.205	0.238	0.310
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.400)	(10.390)	(10.380)
	03131102	垫圈	kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	09493537	滚轮	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01130132	扁钢 -100×10	kg	33.080	38.750	44.210
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03050988	六角螺栓带螺母 M16×90	套	4.000	4.000	4.000
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.080	0.100	0.137
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.861	1.092	2.020
	12370305	氧气	m ³	0.943	1.075	1.472
	12370335	乙炔气	kg	0.363	0.413	0.566
	31110301	棉纱头	kg	0.044	0.054	0.066
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.071
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.097	0.124	0.142
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.183	0.226	0.316
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.018	0.023	0.032

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-228	5-1-229	5-1-230
项 目				管外径(mm 以内)		
				377	426	529
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.024	1.131	1.518
	00150105	一般技工	工日	2.048	2.262	3.036
	00150109	高级技工	工日	0.342	0.377	0.506
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.369)	(10.359)	(10.339)
	03131102	垫圈	kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	09493537	滚轮	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01130132	扁钢 -100×10	kg	49.510	54.810	65.620
	01210101	角钢	kg	0.156	0.156	0.156
	03050988	六角螺栓带螺母 M16×90	套	4.000	4.000	4.000
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.169	0.191	0.297
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.346	2.654	4.525
	12370305	氧气	m ³	1.615	1.753	2.400
	12370335	乙炔气	kg	0.621	0.674	0.923
	31110301	棉纱头	kg	0.075	0.084	0.103
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.106	0.115	0.150
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.186	0.230	0.318
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.367	0.415	0.567
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.037	0.042	0.057

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-231	5-1-232	5-1-233
项 目				管外径(mm 以内)		
				630	720	820
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.924	2.215	2.592
	00150105	一般技工	工日	3.849	4.429	5.184
	00150109	高级技工	工日	0.641	0.738	0.864
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.328)	(10.318)	(10.308)
	03131102	垫圈	kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	09493537	滚轮	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01130132	扁钢 -100×10	kg	76.220	85.670	96.160
	01210101	角钢	kg	0.156	0.172	0.172
	03050901	六角螺栓	十套	0.038	0.038	0.038
	03050988	六角螺栓带螺母 M16×90	套	4.000	4.000	4.000
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.370	0.424	0.522
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.186	7.080	8.138
	12370305	氧气	m ³	2.901	3.240	3.660
	12370335	乙炔气	kg	1.116	1.246	1.408
	31110301	棉纱头	kg	0.125	0.140	0.162
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045	0.054
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.177	0.203	0.257
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.416	0.495	0.584
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.762	0.873	0.996
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.076	0.087	0.100

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-234	5-1-235	5-1-236
项 目				管外径(mm 以内)		
				920	1020	1220
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.914	3.059	3.882
	00150105	一般技工	工日	5.829	6.119	7.764
	00150109	高级技工	工日	0.971	1.020	1.294
材料	14011305	钢板卷管	m	(10.298)	(10.287)	(10.277)
	03131102	垫圈	kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	09493537	滚轮	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01130132	扁钢 -100×10	kg	106.670	117.160	138.150
	01210101	角钢	kg	0.172	0.172	0.306
	03050901	六角螺栓	十套	0.038	0.038	0.050
	03050988	六角螺栓带螺母 M16×90	套	4.000	4.000	4.000
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.587	0.651	1.105
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	9.139	10.140	20.469
	12370305	氧气	m ³	3.722	4.482	8.117
	12370335	乙炔气	kg	1.432	1.724	3.122
	31110301	棉纱头	kg	0.181	0.233	0.320
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.063	0.072	0.081
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.292	0.327	0.398
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.734	0.734	0.947
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.118	1.240	2.105
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.112	0.124	0.211

8. 铸铁管(球墨铸铁管) 安装

(1)活动法兰铸铁管(机械接口)

工作内容：上法兰、胶圈，紧螺栓，安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-237	5-1-238	5-1-239
项 目				公称直径(mm 以内)		
				75	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.123	0.131	0.169
	00150105	一般技工	工日	0.247	0.262	0.338
	00150109	高级技工	工日	0.041	0.043	0.057
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	18810101	支撑圈	套	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	02051541	胶圈 (机接)DN75	个	2.060		
	02051542	胶圈 (机接)DN100	个		2.060	
	02051543	胶圈 (机接)DN150	个			2.060
	02090301	塑料布	m ²	0.230	0.240	0.330
	02270131	破布	kg	0.250	0.260	0.290
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	8.240	8.240	12.360
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.050	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.010	0.020	0.030
	12070106	黄甘油	kg	0.111	0.120	0.140
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-240	5-1-241	5-1-242
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.185	0.222	0.298
	00150105	一般技工	工日	0.369	0.444	0.595
	00150109	高级技工	工日	0.062	0.074	0.099
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	18810101	支撑圈	套	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	02051544	胶圈 (机接)DN200	个	2.060		
	02051545	胶圈 (机接)DN250	个		2.060	
	02051546	胶圈 (机接)DN300	个			2.060
	02090301	塑料布	m ²	0.420	0.540	0.660
	02270131	破布	kg	0.370	0.400	0.430
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	12.360	12.360	
	03057126	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套			16.480
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.030	0.040	0.050
	12070106	黄甘油	kg	0.180	0.220	0.260
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.053

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-243	5-1-244	5-1-245
项 目				公称直径(mm 以内)		
				350	400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.361	0.465	0.562
	00150105	一般技工	工日	0.723	0.931	1.123
	00150109	高级技工	工日	0.120	0.155	0.187
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	18810101	支撑圈	套	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	02051547	胶圈 (机接)DN350	个	2.060		
	02051548	胶圈 (机接)DN400	个		2.060	
	02051549	胶圈 (机接)DN450	个			2.060
	02090301	塑料布	m ²	0.800	0.940	1.111
	02270131	破布	kg	0.445	0.460	0.520
	03057126	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	16.480	20.600	20.600
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.055	0.060	0.070
	12070106	黄甘油	kg	0.310	0.360	0.430
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.071	0.080

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-246	5-1-247
项 目				公称直径(mm 以内)	
				500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.768	0.897
	00150105	一般技工	工日	1.536	1.794
	00150109	高级技工	工日	0.256	0.299
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)
	18810101	支撑圈	套	(2.060)	(2.060)
	02051550	胶圈 (机接)DN500	个	2.060	
	02051551	胶圈 (机接)DN600	个		2.060
	02090301	塑料布	m ²	1.280	1.520
	02270131	破布	kg	0.580	0.710
	03057126	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	28.840	32.960
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.080	0.100
	12070106	黄甘油	kg	0.500	0.620
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.106

(2)承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(膨胀水泥接口)

工作内容: 检查及清扫管材、切管、管道安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位: 10m

编 号				5-1-248	5-1-249	5-1-250
项 目				公称直径(mm 以内)		
				75	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.092	0.094	0.119
	00150105	一般技工	工日	0.183	0.188	0.238
	00150109	高级技工	工日	0.031	0.031	0.040
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02290507	油浸麻丝	kg	0.231	0.284	0.420
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	1.749	2.178	3.201
	12370305	氧气	m ³	0.055	0.099	0.132
	12370335	乙炔气	kg	0.021	0.038	0.051
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容: 同前。

计量单位: 10m

编 号				5-1-251	5-1-252	5-1-253
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.191	0.163	0.222
	00150105	一般技工	工日	0.381	0.327	0.444
	00150109	高级技工	工日	0.063	0.054	0.074
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02290507	油浸麻丝	kg	0.536	0.725	0.987
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	4.114	5.000	7.546
	12370305	氧气	m ³	0.231	0.264	0.495
	12370335	乙炔气	kg	0.089	0.102	0.190
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.053	0.071

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-254	5-1-255	5-1-256
项 目				公称直径(mm 以内)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.284	0.331	0.456
	00150105	一般技工	工日	0.568	0.662	0.912
	00150109	高级技工	工日	0.095	0.111	0.152
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02290507	油浸麻丝	kg	1.397	1.733	2.090
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	10.648	13.222	15.961
	12370305	氧气	m ³	0.627	0.759	0.891
	12370335	乙炔气	kg	0.241	0.292	0.343
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.106	0.133

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-257	5-1-258	5-1-259
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.473	0.607	0.629
	00150105	一般技工	工日	0.945	1.216	1.259
	00150109	高级技工	工日	0.157	0.202	0.210
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02290507	油浸麻丝	kg	2.478	2.877	3.581
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	18.898	22.011	27.401
	12370305	氧气	m ³	0.990	1.100	1.232
	12370335	乙炔气	kg	0.381	0.423	0.474
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.054	0.081
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.142	0.150	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.159

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-260	5-1-261	5-1-262
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1200	1400	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.772	1.022	1.288
	00150105	一般技工	工日	1.543	2.044	2.577
	00150109	高级技工	工日	0.257	0.340	0.429
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02290507	油浸麻丝	kg	4.589	6.111	7.382
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	35.068	46.706	56.441
	12370305	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	12370335	乙炔气	kg	0.516	0.558	0.609
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.081	0.099	0.116
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.168		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.186	0.195

(3) 承插铸铁管(球墨铸铁管) 安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-263	5-1-264	5-1-265
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.091	0.120	0.181
	00150105	一般技工	工日	0.182	0.239	0.362
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.040	0.061
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02050103	橡胶圈 DN100	个	1.720		
	02050107	橡胶圈 DN150	个		1.720	
	02050109	橡胶圈 DN200	个			1.720
	12050303	润滑油	kg	0.067	0.088	0.158
	12370305	氧气	m ³	0.066	0.085	0.151
	12370335	乙炔气	kg	0.025	0.033	0.058
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-266	5-1-267	5-1-268
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.175	0.251	0.313
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.503	0.625
	00150109	高级技工	工日	0.058	0.084	0.105
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02050111	橡胶圈 DN300	个	1.720		
	02050114	橡胶圈 DN400	个		1.720	
	02050115	橡胶圈 DN500	个			1.720
	12050303	润滑油	kg	0.133	0.151	0.184
	12370305	氧气	m ³	0.220	0.414	0.521
	12370335	乙炔气	kg	0.085	0.159	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.053	0.071	0.088

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-269	5-1-270
项 目				公称直径(mm 以内)	
				600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.360	0.497
	00150105	一般技工	工日	0.721	0.994
	00150109	高级技工	工日	0.120	0.166
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)
	02050116	橡胶圈 DN600	个	1.720	
	02050117	橡胶圈 DN700	个		1.720
	12050303	润滑油	kg	0.218	0.251
	12370305	氧气	m ³	0.633	0.743
	12370335	乙炔气	kg	0.243	0.286
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.106	0.133

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-271	5-1-272	5-1-273
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.516	0.640	0.695
	00150105	一般技工	工日	1.032	1.280	1.390
	00150109	高级技工	工日	0.172	0.213	0.232
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02050118	橡胶圈 DN800	个	1.720		
	02050119	橡胶圈 DN900	个		1.720	
	02050120	橡胶圈 DN1000	个			1.720
	12050303	润滑油	kg	0.285	0.332	0.351
	12370305	氧气	m ³	0.825	0.919	1.029
	12370335	乙炔气	kg	0.317	0.353	0.396
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.054	0.081
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.142	0.150	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.159

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-274	5-1-275	5-1-276
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1200	1400	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.846	1.060	1.323
	00150105	一般技工	工日	1.693	2.121	2.646
	00150109	高级技工	工日	0.282	0.354	0.441
材料	14092505	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02050121	橡胶圈 DN1200	个	1.720		
	02050122	橡胶圈 DN1400	个		1.720	
	02050123	橡胶圈 DN1600	个			1.720
	12050303	润滑油	kg	0.418	0.502	0.568
	12370305	氧气	m ³	1.121	1.212	1.322
	12370335	乙炔气	kg	0.431	0.466	0.508
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.081	0.099	0.116
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.168		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.186	0.195

9. 套管内铺设铸铁管(机械接口)

工作内容：铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-277	5-1-278	5-1-279
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.405	0.434	0.517
	00150105	一般技工	工日	0.810	0.869	1.034
	00150109	高级技工	工日	0.135	0.145	0.172
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	30410709	滑杆	kg	(12.600)	(12.600)	(12.600)
	02051521	胶圈 (承插)DN100	个	2.060		
	02051522	胶圈 (承插)DN150	个		2.060	
	02051523	胶圈 (承插)DN200	个			2.060
	01130101	扁钢	kg	5.080	5.080	9.610
	02090301	塑料布	m ²	0.240	0.330	0.420
	02270131	破布	kg	0.260	0.290	0.360
	03050989	六角螺栓带螺母 M18×50	kg	1.740	1.740	1.740
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	8.240	12.360	12.360
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.020	0.030	0.030
	12070106	黄甘油	kg	0.120	0.140	0.180
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	0.600
机械	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.088	0.088	0.106

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-280	5-1-281
项 目				公称直径(mm 以内)	
				250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.569	0.672
	00150105	一般技工	工日	1.137	1.344
	00150109	高级技工	工日	0.190	0.224
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)
	30410709	滑杆	kg	(12.600)	(12.600)
	02051524	胶圈 (承插)DN250	个	2.060	
	02051525	胶圈 (承插)DN300	个		2.060
	01130101	扁钢	kg	11.875	14.140
	02090301	塑料布	m ²	0.540	0.660
	02270131	破布	kg	0.400	0.410
	03050989	六角螺栓带螺母 M18×50	kg	1.740	1.740
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	12.360	16.480
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.040	0.050
	12070106	黄甘油	kg	0.220	0.260
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.053
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.133	0.150

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-282	5-1-283	5-1-284
项 目				公称直径(mm 以内)		
				350	400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.778	0.939	1.090
	00150105	一般技工	工日	1.555	1.878	2.179
	00150109	高级技工	工日	0.260	0.313	0.364
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	30410709	滑杆	kg	(12.600)	(12.600)	(12.600)
	02051526	胶圈 (承插)DN350	个	2.060		
	02051527	胶圈 (承插)DN400	个		2.060	
	02051528	胶圈 (承插)DN450	个			2.060
	01130101	扁钢	kg	16.150	18.160	20.220
	02090301	塑料布	m ²	0.800	0.944	1.110
	02270131	破布	kg	0.445	0.445	0.520
	03050989	六角螺栓带螺母 M18×50	kg	1.740	1.740	1.740
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	16.480	20.600	20.600
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.050	0.062	0.070
	12070106	黄甘油	kg	0.310	0.360	0.430
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.071	0.080
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.203	0.257	0.301

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-285	5-1-286
项 目				公称直径(mm 以内)	
				500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.392	1.604
	00150105	一般技工	工日	2.782	3.208
	00150109	高级技工	工日	0.464	0.535
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)
	30410709	滑杆	kg	(12.600)	(12.600)
	02051529	胶圈 (承插)DN500	个	2.060	
	02051530	胶圈 (承插)DN600	个		2.060
	01130101	扁钢	kg	22.280	26.330
	02090301	塑料布	m ²	1.280	1.520
	02270131	破布	kg	0.580	0.680
	03050989	六角螺栓带螺母 M18×50	kg	1.740	1.740
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	28.840	32.960
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.080	0.100
	12070106	黄甘油	kg	0.500	0.620
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.106
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.345	0.442

10. 塑料管安装

(1) 塑料管安装(粘接)

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、粘接、调直、敷设示踪带、警示带等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-287	5-1-288	5-1-289	5-1-290
项 目				管外径(mm 以内)			
				25	32	50	75
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.065	0.089	0.119
	00150105	一般技工	工日	0.120	0.129	0.177	0.237
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.022	0.030	0.040
材料	14310102	塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	03652422	钢锯条	根	0.015	0.019	0.024	
	03270101	砂布	张	0.174	0.261	0.348	0.522
	12310308	丙酮	kg	0.008	0.010	0.015	0.023
	12413583	粘接胶	kg	0.005	0.007	0.010	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-291	5-1-292	5-1-293	5-1-294
项 目				管外径(mm 以内)			
				110	125	140	160
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.125	0.144	0.157	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.251	0.287	0.314	0.361
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.048	0.052	0.061
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	03270101	砂布	张	0.522	0.696	0.696	0.696
	12310308	丙酮	kg	0.047	0.054	0.065	0.070
	12413583	粘接胶	kg	0.032	0.036	0.043	0.048
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 塑料管安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直、敷设示踪带、警示带等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-295	5-1-296	5-1-297	5-1-298
项 目				管外径(mm 以内)			
				90	110	125	160
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.059	0.079	0.090	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.141	0.158	0.180	0.229
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.026	0.030	0.039
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02050105	橡胶圈 DN90	个	2.060			
	02050104	橡胶圈 DN110	个		2.060		
	02050106	橡胶圈 DN125	个			2.060	
	02050108	橡胶圈 DN160	个				2.060
	03270101	砂布	张	0.522	0.522	0.696	0.696
	12050303	润滑油	kg	0.074	0.074	0.080	0.101
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-299	5-1-300	5-1-301
项 目				管外径(mm 以内)		
				250	315	355
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.195	0.233	0.280
	00150105	一般技工	工日	0.390	0.466	0.560
	00150109	高级技工	工日	0.065	0.078	0.094
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02050110	橡胶圈 DN250	个	2.060		
	02050112	橡胶圈 DN315	个		2.060	
	02050113	橡胶圈 DN350	个			2.060
	03270101	砂布	张	1.104	1.217	1.304
	12050303	润滑油	kg	0.141	0.141	0.181
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-302	5-1-303
项 目				管外径 (mm 以内)	
				400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.309	0.356
	00150105	一般技工	工日	0.617	0.712
	00150109	高级技工	工日	0.103	0.119
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)
	02050114	橡胶圈 DN400	个	2.060	
	02050115	橡胶圈 DN500	个		2.060
	03270101	砂布	张	1.478	1.565
	12050303	润滑油	kg	0.181	0.221
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-304	5-1-305	5-1-306
项 目				管外径 (mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.424	0.469
	00150105	一般技工	工日	0.759	0.848	0.937
	00150109	高级技工	工日	0.127	0.141	0.156
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02050116	橡胶圈 DN600	个	2.060		
	02050117	橡胶圈 DN700	个		2.060	
	02050118	橡胶圈 DN800	个			2.060
	03270101	砂布	张	1.655	1.745	1.835
	12050303	润滑油	kg	0.271	0.321	0.371
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.012	0.012
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.037	0.043	0.050

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-307	5-1-308	5-1-309
项 目				管外径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.513	0.565	0.593
	00150105	一般技工	工日	1.026	1.130	1.187
	00150109	高级技工	工日	0.171	0.189	0.198
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02050119	橡胶圈 DN900	个	2.060		
	02050120	橡胶圈 DN1000	个		2.060	
	02050121	橡胶圈 DN1200	个			2.060
	03270101	砂布	张	1.925	2.015	2.010
	12050303	润滑油	kg	0.421	0.470	0.490
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.015	0.018	0.022
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.063	0.076	0.092

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-310	5-1-311	5-1-312
项 目				管外径(mm 以内)		
				1500	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.618	0.670	0.722
	00150105	一般技工	工日	1.235	1.340	1.445
	00150109	高级技工	工日	0.206	0.223	0.241
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02050122	橡胶圈 DN1400	个	2.060		
	02050124	橡胶圈 DN1800	个		2.060	
	02050125	橡胶圈 DN2000	个			2.060
	03270101	砂布	张	2.105	2.205	2.305
	12050303	润滑油	kg	0.520	0.570	0.630
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.029	0.040	0.053
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.117		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.167	0.220

(3) 塑料管安装(对接熔接)

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接、敷设示踪带、警示带等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-313	5-1-314	5-1-315
项 目				管外径(mm 以内)		
				40	63	90
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.013	0.016	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.026	0.032	0.080
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.005	0.013
材料	14310102	塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.200)
	02270131	破布	kg	0.008	0.011	0.014
	12300382	三氯乙烯	kg	0.001	0.001	0.002
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.045	0.058	0.094

注：使用全自动热熔对接焊机时，热熔对接焊机消耗量增加 20%。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-316	5-1-317	5-1-318	5-1-319
项 目				管外径(mm 以内)			
				110	125	160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.054	0.069	0.084
	00150105	一般技工	工日	0.089	0.108	0.138	0.167
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.018	0.023	0.028
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02270131	破布	kg	0.017	0.020	0.034	0.047
	12300382	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.126	0.167	0.219	0.272

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-320	5-1-321	5-1-322	5-1-323
项 目				管外径(mm 以内)			
				250	315	355	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.111	0.162	0.241	0.302
	00150105	一般技工	工日	0.221	0.324	0.481	0.604
	00150109	高级技工	工日	0.037	0.054	0.080	0.101
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02270131	破布	kg	0.061	0.079	0.103	0.133
	12300382	三氯乙烯	kg	0.004	0.004	0.004	0.006
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.339	0.484	0.593	0.790

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-324	5-1-325	5-1-326	5-1-327
项 目				管外径(mm 以内)			
				450	500	560	630
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.406	0.472	0.516	0.559
	00150105	一般技工	工日	0.812	0.945	1.033	1.119
	00150109	高级技工	工日	0.136	0.157	0.172	0.186
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02270131	破布	kg	0.174	0.226	0.237	0.249
	12300382	三氯乙烯	kg	0.006	0.006	0.006	0.007
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班				0.037
	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.889	1.111	1.240	1.369

注：同前。

(4) 塑料管安装(电熔管件熔接)

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接、敷设示踪带、警示带等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-328	5-1-329	5-1-330
项 目				管外径(mm 以内)		
				110	125	160
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.042	0.051	0.066
	00150105	一般技工	工日	0.084	0.102	0.132
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.017	0.022
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	03610311	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.017	0.020	0.034
	12300382	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.125	0.167	0.234

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-331	5-1-332	5-1-333
项 目				管外径(mm 以内)		
				200	250	315
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.109	0.138
	00150105	一般技工	工日	0.160	0.218	0.276
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.036	0.046
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	03610311	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.047	0.074	0.101
	12300382	三氯乙烯	kg	0.002	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.271	0.271	0.271

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-334	5-1-335	5-1-336
项 目				管外径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.167	0.195	0.224
	00150105	一般技工	工日	0.333	0.391	0.448
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.065	0.075
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	03610311	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.128	0.155	0.182
	12300382	三氯乙烯	kg	0.003	0.003	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.037
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.376	0.376	0.498

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-337	5-1-338	5-1-339
项 目				管外径(mm 以内)		
				700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.253	0.282	0.310
	00150105	一般技工	工日	0.506	0.563	0.621
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.094	0.103
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	03610311	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.212	0.242	0.272
	12300382	三氯乙烯	kg	0.004	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.012	0.012	0.015
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.043	0.050	0.063
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.498	0.498	0.620

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-340	5-1-341
项 目				管外径(mm 以内)	
				1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.339	0.368
	00150105	一般技工	工日	0.678	0.736
	00150109	高级技工	工日	0.113	0.123
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)
	03610311	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.292	0.312
	12300382	三氯乙烯	kg	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.018	0.022
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.076	0.092
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.620	0.620

(5) 塑料管安装(电熔连接)

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接、敷设示踪带、警示带等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-342	5-1-343	5-1-344
项 目				管外径(mm 以内)		
				160	200	315
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.051	0.059	0.079
	00150105	一般技工	工日	0.101	0.118	0.157
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.020	0.026
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02270131	破布	kg	0.025	0.047	0.108
	12300382	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.218	0.271	0.440

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-345	5-1-346
项 目				管外径(mm 以内)	
				400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.101	0.127
	00150105	一般技工	工日	0.201	0.253
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.042
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)
	02270131	破布	kg	0.206	0.392
	12300382	三氯乙烯	kg	0.003	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.587	0.786

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-347	5-1-348	5-1-349
项 目				管外径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.177	0.198	0.217
	00150105	一般技工	工日	0.354	0.395	0.435
	00150109	高级技工	工日	0.059	0.066	0.073
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02270131	破布	kg	0.578	0.764	0.951
	12300382	三氯乙烯	kg	0.005	0.006	0.007
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.012	0.012
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.037	0.043	0.050
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.986	1.186	1.386

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-350	5-1-351	5-1-352
项 目				管外径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.238	0.259	0.280
	00150105	一般技工	工日	0.476	0.518	0.559
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.086	0.094
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02270131	破布	kg	1.119	1.288	1.457
	12300382	三氯乙烯	kg	0.008	0.009	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.015	0.018	0.022
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.063	0.076	0.092
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	1.586	1.786	1.986

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接、敷设示踪带、警示带等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-353	5-1-354	5-1-355
项 目				管外径(mm 以内)		
				1500	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.300	0.320	0.342
	00150105	一般技工	工日	0.599	0.641	0.683
	00150109	高级技工	工日	0.100	0.107	0.114
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	02270131	破布	kg	1.626	1.793	1.901
	12300382	三氯乙烯	kg	0.011	0.012	0.013
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.029	0.040	0.053
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.117	0.167	0.219
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	2.186	2.386	2.586

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-356	5-1-357
项 目				管外径(mm 以内)	
				2500	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.362	0.382
	00150105	一般技工	工日	0.724	0.763
	00150109	高级技工	工日	0.120	0.127
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)
	02270131	破布	kg	2.056	2.212
	12300382	三氯乙烯	kg	0.014	0.015
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.064	0.067
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.264	0.277
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	2.786	2.986

(6)玻璃钢夹砂管安装(胶圈接口)

工作内容：检查、清扫管材，排管、下管、上胶圈、对口、调直等。

计量单位：10m

编 号				5-1-358	5-1-359
项 目				公称直径(mm 以内)	
				300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.257	0.355
	00150105	一般技工	工日	0.516	0.709
	00150109	高级技工	工日	0.086	0.118
材料	14390301	玻璃钢夹砂管	m	(10.600)	(10.600)
	02050111	橡胶圈 DN300	个	1.717	
	02050114	橡胶圈 DN400	个		1.717
	12050303	润滑油	kg	0.133	0.149
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.022	0.029
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071	0.085

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-360	5-1-361
项 目				公称直径(mm 以内)	
				500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.409	0.436
	00150105	一般技工	工日	0.818	0.872
	00150109	高级技工	工日	0.136	0.145
材料	14390301	玻璃钢夹砂管	m	(10.600)	(10.600)
	02050115	橡胶圈 DN500	个	1.717	
	02050116	橡胶圈 DN600	个		1.717
	12050303	润滑油	kg	0.183	0.216
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.099	0.125

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-362	5-1-363	5-1-364
项 目				公称直径(mm 以内)		
				700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.488	0.538	0.590
	00150105	一般技工	工日	0.975	1.077	1.180
	00150109	高级技工	工日	0.163	0.179	0.197
材料	14390301	玻璃钢夹砂管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	02050117	橡胶圈 DN700	个	1.717		
	02050118	橡胶圈 DN800	个		1.717	
	02050119	橡胶圈 DN900	个			1.717
	12050303	润滑油	kg	0.249	0.282	0.315
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.043	0.043
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.142	0.150	0.177

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-365	5-1-366	5-1-367
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.650	0.683	0.701
	00150105	一般技工	工日	1.300	1.365	1.402
	00150109	高级技工	工日	0.217	0.228	0.234
材料	14390301	玻璃钢夹砂管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	02050120	橡胶圈 DN1000	个	1.717		
	02050121	橡胶圈 DN1200	个		1.717	
	02050122	橡胶圈 DN1400	个			1.717
	12050303	润滑油	kg	0.349	0.415	0.498
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.065	0.065	0.086
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.198	0.220	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.247

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-368	5-1-369	5-1-370
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1600	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.730	0.771	0.831
	00150105	一般技工	工日	1.460	1.541	1.662
	00150109	高级技工	工日	0.244	0.257	0.277
材料	14390301	玻璃钢夹砂管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	02050123	橡胶圈 DN1600	个	1.717		
	02050124	橡胶圈 DN1800	个		1.717	
	02050125	橡胶圈 DN2000	个			1.717
	12050303	润滑油	kg	0.564	0.631	0.710
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.108	0.108	0.112
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.269	0.290	0.293

11. 预制钢套钢复合保温管安装

(1) 预制钢套钢复合保温管安装(电弧焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。 计量单位：100m

编 号				5-1-371	5-1-372	5-1-373
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.437	1.474	1.815
	00150105	一般技工	工日	2.874	2.948	3.631
	00150109	高级技工	工日	0.479	0.492	0.605
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	02270131	破布	kg	2.800	3.000	3.500
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.210	0.250	0.340
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.730	2.050	2.640
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.660	0.660	0.660
	12370305	氧气	m ³	2.500	2.830	3.400
	12370335	乙炔气	kg	0.962	1.088	1.308
	31110301	棉纱头	kg	0.140	0.180	0.210
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.090
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.531
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.973	1.132	1.442
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.097	0.113	0.144

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-374	5-1-375
项 目				公称直径(mm 以内)	
				125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.064	2.394
	00150105	一般技工	工日	4.128	4.789
	00150109	高级技工	工日	0.688	0.798
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)
	02270131	破布	kg	3.800	4.000
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.430	0.560
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.230	6.080
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.660	0.660
	12370305	氧气	m ³	4.290	5.450
	12370335	乙炔气	kg	1.650	2.096
	31110301	棉纱头	kg	0.250	0.310
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.179	0.179
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.619	0.619
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.867	2.327
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.187	0.233

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-376	5-1-377	5-1-378
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.973	3.915	4.879
	00150105	一般技工	工日	5.947	7.829	9.756
	00150109	高级技工	工日	0.991	1.305	1.626
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	01210101	角钢	kg	1.270	1.350	1.431
	02270131	破布	kg	4.800	4.543	4.714
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.910	1.166	1.397
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	9.190	13.047	18.471
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.810	0.810	0.840
	12370305	氧气	m ³	8.050	10.303	11.666
	12370335	乙炔气	kg	3.096	3.963	4.487
	31110301	棉纱头	kg	0.410	0.429	0.497
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.269	0.358	0.538
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.973	1.150	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			1.504
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.300	3.632	3.845
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.330	0.363	0.385

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-379	5-1-380	5-1-381
项 目				公称直径(mm 以内)		
				350	400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.840	6.784	7.534
	00150105	一般技工	工日	11.680	13.568	15.068
	00150109	高级技工	工日	1.947	2.261	2.511
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	01210101	角钢	kg	1.431	1.431	1.431
	02270131	破布	kg	4.971	5.143	5.829
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.894	2.366	2.563
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	21.857	33.000	37.509
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.840	1.050	1.050
	12370305	氧气	m ³	12.369	13.063	15.309
	12370335	乙炔气	kg	4.757	5.024	5.888
	31110301	棉纱头	kg	0.591	0.677	0.754
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.627	0.627	0.627
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	1.681		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		1.858	1.858
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	4.216	5.042	5.937
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.422	0.504	0.594

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-382	5-1-383	5-1-384
项 目				公称直径(mm 以内)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.538	10.290	13.180
	00150105	一般技工	工日	19.075	20.580	26.360
	00150109	高级技工	工日	3.180	3.430	4.393
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	01210101	角钢	kg	1.431	1.426	1.573
	02270131	破布	kg	6.600	7.140	7.710
	03050901	六角螺栓	十套		0.347	0.347
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.026	3.383	3.877
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	41.383	56.558	64.731
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.260	1.260	1.570
	12370305	氧气	m ³	17.649	26.523	29.623
	12370335	乙炔气	kg	6.788	10.201	11.393
	31110301	棉纱头	kg	0.831	1.143	1.280
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.717	0.717	0.806
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.123	2.123	
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班			2.212
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	6.559	6.964	7.983
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.656	0.696	0.798

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-385	5-1-386
项 目				公称直径(mm 以内)	
				800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	14.726	16.358
	00150105	一般技工	工日	29.453	32.717
	00150109	高级技工	工日	4.909	5.453
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)
	01210101	角钢	kg	1.573	1.573
	02270131	破布	kg	8.330	8.990
	03050901	六角螺栓	十套	0.347	0.347
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.074	5.696
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	94.181	105.783
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.570	1.960
	12370305	氧气	m ³	38.208	42.587
	12370335	乙炔气	kg	14.695	16.380
	31110301	棉纱头	kg	1.481	1.655
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.806	
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.806
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	2.212	2.565
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	9.633	10.822
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.963	1.082

(2) 预制钢套钢复合保温管安装(氩电联焊)

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-387	5-1-388	5-1-389
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.596	1.658	2.141
	00150105	一般技工	工日	3.191	3.316	4.283
	00150109	高级技工	工日	0.532	0.553	0.714
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	01630402	铈钨棒	g	2.080	2.470	3.140
	02270131	破布	kg	2.800	3.000	3.500
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.210	0.250	0.340
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.880	1.060	2.050
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.370	0.450	0.560
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.660	0.660	0.660
	12370305	氧气	m ³	2.500	2.830	3.400
	12370310	氩气	m ³	1.100	1.300	1.600
	12370335	乙炔气	kg	0.962	1.088	1.308
	31110301	棉纱头	kg	0.140	0.180	0.210
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.090
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.531
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.513	0.593	0.929
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.487	0.575	0.725
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.051	0.059	0.093

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-390	5-1-391	5-1-392
项 目				公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.291	2.528	3.126
	00150105	一般技工	工日	4.583	5.056	6.251
	00150109	高级技工	工日	0.764	0.843	1.042
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	01210101	角钢	kg			1.270
	01630402	铈钨棒	g	3.730	4.460	6.170
	02270131	破布	kg	3.800	4.000	4.800
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.430	0.560	0.910
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.220	3.790	6.940
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.690	0.840	1.130
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.660	0.660	0.810
	12370305	氧气	m ³	4.290	5.450	8.050
	12370310	氩气	m ³	1.900	2.300	3.100
	12370335	乙炔气	kg	1.650	2.096	3.096
	31110301	棉纱头	kg	0.250	0.310	0.410
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.179	0.179	0.269
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.619	0.619	0.973
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.159	1.619	2.459
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.867	1.035	1.433
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.116	0.162	0.246

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-393	5-1-394	5-1-395
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.082	5.083	6.368
	00150105	一般技工	工日	8.163	10.166	12.736
	00150109	高级技工	工日	1.361	1.695	2.122
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	01210101	角钢	kg	1.350	1.431	1.431
	01630402	铈钨棒	g	6.549	6.755	6.934
	02270131	破布	kg	4.543	4.714	4.971
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.166	1.397	1.894
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	12.951	15.831	19.046
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	1.183	1.200	1.234
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.810	0.840	0.840
	12370305	氧气	m ³	10.303	11.666	12.369
	12370310	氩气	m ³	3.257	3.343	3.429
	12370335	乙炔气	kg	3.963	4.487	4.757
	31110301	棉纱头	kg	0.429	0.497	0.591
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.358	0.538	0.627
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.150		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		1.504	1.681
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.919	3.170	3.571
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	1.516	1.562	1.607
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.292	0.317	0.357

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-396	5-1-397	5-1-398
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.044	7.842	9.888
	00150105	一般技工	工日	14.088	15.684	19.775
	00150109	高级技工	工日	2.348	2.614	3.296
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	01210101	角钢	kg	1.431	1.431	1.431
	01630402	铈钨棒	g	7.869	8.846	9.806
	02270131	破布	kg	5.143	5.829	6.600
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.366	2.563	3.026
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	22.054	33.609	37.097
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	1.406	1.577	1.749
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.050	1.050	1.260
	12370305	氧气	m ³	13.063	15.309	17.649
	12370310	氩气	m ³	3.943	4.457	6.329
	12370335	乙炔气	kg	5.024	5.888	6.788
	31110301	棉纱头	kg	0.677	0.754	0.831
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.627	0.627	0.717
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.858	1.858	2.123
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	4.314	5.225	5.900
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	1.828	2.055	2.274
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.431	0.523	0.590

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-399	5-1-400
项 目				公称直径(mm 以内)	
				600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.680	13.609
	00150105	一般技工	工日	21.361	27.217
	00150109	高级技工	工日	3.560	4.536
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)
	01210101	角钢	kg	1.426	1.573
	01630402	铈钨棒	g	15.894	17.994
	02270131	破布	kg	7.140	7.710
	03050901	六角螺栓	十套	0.347	0.347
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.383	3.877
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	41.945	49.344
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	2.838	3.213
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.260	1.570
	12370305	氧气	m ³	26.523	29.623
	12370310	氩气	m ³	7.947	8.997
	12370335	乙炔气	kg	10.201	11.393
	31110301	棉纱头	kg	1.143	1.280
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.717	0.806
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.123	
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		2.212
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	6.613	7.568
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	4.062	4.660
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.661	0.757

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-401	5-1-402
项 目				公称直径(mm 以内)	
				800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	15.200	16.869
	00150105	一般技工	工日	30.400	33.738
	00150109	高级技工	工日	5.067	5.623
材料	14573536	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)
	01210101	角钢	kg	1.573	1.573
	01630402	铈钨棒	g	20.445	22.998
	02270131	破布	kg	8.330	8.990
	03050901	六角螺栓	十套	0.347	0.347
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.074	5.696
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	76.218	85.583
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	3.651	4.107
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.570	1.960
	12370305	氧气	m ³	38.208	42.587
	12370310	氩气	m ³	10.222	11.499
	12370335	乙炔气	kg	14.695	16.380
	31110301	棉纱头	kg	1.481	1.655
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.806	
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.806
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	2.212	2.565
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	9.740	10.937
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	5.299	5.957
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.974	1.094

12. 直埋式预制保温管安装

(1) 直埋式预制保温管安装(电弧焊)

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-403	5-1-404	5-1-405
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.747	0.973	1.134
	00150105	一般技工	工日	1.495	1.946	2.267
	00150109	高级技工	工日	0.249	0.325	0.378
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(1.575)	(1.707)	(1.838)
	02270131	破布	kg	2.630	2.940	3.150
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.212	0.339	0.403
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.491	0.866	1.024
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	8.251	9.000	10.084
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.810	0.810	0.810
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.051	0.051
	12010103	汽油	kg	9.982	17.568	18.489
	12370305	氧气	m ³	0.800	1.142	1.288
	12370335	乙炔气	kg	0.308	0.439	0.495
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.058	0.060	0.075
	31110301	棉纱头	kg	0.082	0.102	0.130
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.022	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.078	0.099
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.303	0.486	0.566
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.030	0.049	0.057

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-406	5-1-407	5-1-408
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.185	1.482	1.666
	00150105	一般技工	工日	2.369	2.962	3.332
	00150109	高级技工	工日	0.395	0.494	0.556
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(2.232)	(2.442)	(2.625)
	02270131	破布	kg	3.680	3.990	4.525
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.492	0.718	1.191
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.250	2.112	3.320
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	12.168	13.418	14.835
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.810	0.810	0.810
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.051	0.051
	12010103	汽油	kg	22.450	24.510	26.411
	12370305	氧气	m ³	1.480	1.946	2.889
	12370335	乙炔气	kg	0.569	0.748	1.111
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.117	0.133	0.150
	31110301	棉纱头	kg	0.146	0.180	0.226
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.050	0.057	0.065
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.134	0.170	0.177
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.679	0.932	1.191
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.068	0.093	0.119

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-409	5-1-410	5-1-411
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.908	2.490	2.847
	00150105	一般技工	工日	3.816	4.981	5.694
	00150109	高级技工	工日	0.636	0.831	0.949
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(3.282)	(5.907)	(6.500)
	01210101	角钢	kg	0.833	0.833	0.833
	02270131	破布	kg	5.040	5.490	5.780
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.667	2.839	3.393
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.592	9.029	10.772
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	18.168	20.835	24.169
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.840	0.840	1.050
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.051	0.051
	12010103	汽油	kg	33.016	59.427	65.369
	12370305	氧气	m ³	4.488	6.326	7.408
	12370335	乙炔气	kg	1.726	2.433	2.849
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.208	0.350	0.400
	31110301	棉纱头	kg	0.337	0.412	0.505
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.079	0.100	0.122
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.276	0.354	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.609
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.616	2.272	2.716
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.162	0.227	0.272

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-412	5-1-413	5-1-414
项 目				公称直径(mm 以内)		
				350	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.594	4.058	6.540
	00150105	一般技工	工日	7.189	8.116	13.080
	00150109	高级技工	工日	1.198	1.352	2.180
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(6.891)	(8.073)	(9.650)
	01210101	角钢	kg	0.833	0.833	0.833
	02270131	破布	kg	6.090	6.300	6.533
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.546	5.725	7.274
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	14.673	19.253	24.179
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	28.836	32.253	37.836
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.050	1.050	1.260
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.051	0.051
	12010103	汽油	kg	69.330	81.214	97.058
	12370305	氧气	m ³	8.453	9.854	11.437
	12370335	乙炔气	kg	3.251	3.790	4.399
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.458	0.558	0.667
	31110301	棉纱头	kg	0.570	0.645	0.785
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.215	0.287	0.502
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.778		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.991	1.203
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.255	3.813	4.779
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.326	0.381	0.478

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-415	5-1-416	5-1-417
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.097	7.653	9.070
	00150105	一般技工	工日	14.194	15.307	18.141
	00150109	高级技工	工日	2.366	2.551	3.023
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(10.830)	(11.380)	(12.620)
	01210101	角钢	kg	0.842	0.917	0.917
	02270131	破布	kg	7.140	7.710	8.330
	03050901	六角螺栓	十套	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.764	9.351	10.649
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	28.895	37.758	43.385
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	43.170	48.080	53.580
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.260	1.570	1.570
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.082	0.082
	12010103	汽油	kg	108.942	117.676	131.540
	12370305	氧气	m ³	13.825	17.270	19.520
	12370335	乙炔气	kg	5.317	6.642	7.508
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.758	0.796	0.908
	31110301	棉纱头	kg	0.953	1.089	1.242
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.573	0.663	0.753
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.557		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		1.734	2.123
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	5.663	6.712	7.954
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.566	0.671	0.795

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-418	5-1-419	5-1-420
项 目				公称直径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.749	12.737	15.096
	00150105	一般技工	工日	21.498	25.475	30.192
	00150109	高级技工	工日	3.583	4.246	5.032
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(13.860)	(15.090)	(17.560)
	01210101	角钢	kg	0.917	0.917	0.917
	02270131	破布	kg	8.990	9.700	10.470
	03050901	六角螺栓	十套	0.200	0.200	0.400
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	11.947	13.245	15.846
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	48.722	68.447	81.886
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	59.080	64.580	75.500
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.960	1.960	2.450
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.102	0.102	0.122
	12010103	汽油	kg	145.404	159.179	186.908
	12370305	氧气	m ³	20.920	27.330	32.470
	12370335	乙炔气	kg	8.046	10.512	12.488
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	1.008	1.108	1.317
	31110301	棉纱头	kg	1.393	1.544	1.848
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.842	0.842	0.932
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	2.265		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		2.618	2.972
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	9.426	11.170	13.237
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.943	1.117	1.324

(2) 直埋式预制保温管安装(氩电联焊)

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-421	5-1-422	5-1-423
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.761	0.980	1.142
	00150105	一般技工	工日	1.523	1.959	2.284
	00150109	高级技工	工日	0.254	0.327	0.381
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(1.575)	(1.707)	(1.838)
	01630402	铈钨棒	g	0.992	1.124	1.329
	02270131	破布	kg	2.630	2.940	3.150
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.193	0.320	0.381
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.348	0.464	0.551
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	8.251	9.000	10.084
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.158	0.201	0.238
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.810	0.810	0.810
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.051	0.051
	12010103	汽油	kg	9.982	17.568	18.489
	12370305	氧气	m ³	0.800	1.142	1.288
	12370310	氩气	m ³	0.441	0.562	0.665
	12370335	乙炔气	kg	0.308	0.439	0.495
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.058	0.060	0.075
	31110301	棉纱头	kg	0.082	0.102	0.130
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.022	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.078	0.099
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.015	0.015	0.022
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.203	0.253	0.295
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.230	0.290	0.341
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.020	0.025	0.030

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-424	5-1-425	5-1-426
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.199	1.499	1.701
	00150105	一般技工	工日	2.398	2.998	3.401
	00150109	高级技工	工日	0.399	0.499	0.567
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(2.232)	(2.442)	(2.625)
	01630402	铈钨棒	g	1.725	2.013	2.376
	02270131	破布	kg	3.680	3.990	4.525
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.492	0.718	1.145
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.681	1.312	2.512
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	12.168	13.418	14.835
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.308	0.359	0.424
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.810	0.810	0.810
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.051	0.051
	12010103	汽油	kg	22.450	24.510	26.411
	12370305	氧气	m ³	1.480	1.946	2.889
	12370310	氩气	m ³	0.863	1.007	1.188
	12370335	乙炔气	kg	0.569	0.748	1.111
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.117	0.133	0.150
	31110301	棉纱头	kg	0.146	0.180	0.226
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.050	0.057	0.065
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.134	0.170	0.177
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班			0.250
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.037	0.037	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.363	0.581	0.902
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.427	0.487	0.578
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.036	0.058	0.090

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-427	5-1-428	5-1-429
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.957	2.567	2.938
	00150105	一般技工	工日	3.914	5.134	5.875
	00150109	高级技工	工日	0.652	0.856	0.980
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(3.282)	(5.907)	(6.500)
	01210101	角钢	kg	0.833	0.833	0.833
	01630402	铈钨棒	g	3.326	4.118	4.943
	02270131	破布	kg	5.040	5.490	5.780
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.667	2.756	3.295
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.473	7.608	9.075
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	18.168	20.835	24.169
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.594	0.735	0.883
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.840	0.840	1.050
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.051	0.051
	12010103	汽油	kg	33.016	59.427	65.369
	12370305	氧气	m ³	4.488	6.326	7.408
	12370310	氩气	m ³	1.662	2.059	2.472
	12370335	乙炔气	kg	1.726	2.433	2.849
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.208	0.350	0.400
	31110301	棉纱头	kg	0.337	0.412	0.505
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.079	0.100	0.122
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.276	0.354	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.609
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.354	0.502	0.524
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.225	1.916	2.292
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.794	0.973	1.170
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.123	0.192	0.229

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-430	5-1-431	5-1-432
项 目				公称直径(mm 以内)		
				350	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.702	4.190	5.618
	00150105	一般技工	工日	7.402	8.380	11.235
	00150109	高级技工	工日	1.234	1.396	1.873
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(6.891)	(8.073)	(9.650)
	01210101	角钢	kg	0.833	0.833	0.833
	01630402	铈钨棒	g	5.760	6.474	8.122
	02270131	破布	kg	6.090	6.300	6.533
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.546	5.590	7.274
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	12.704	16.985	21.350
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	28.836	32.253	37.836
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	1.028	1.156	1.450
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.050	1.050	1.260
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.051	0.051
	12010103	汽油	kg	69.330	81.214	97.058
	12370305	氧气	m ³	8.453	9.854	11.437
	12370310	氩气	m ³	2.880	3.237	4.061
	12370335	乙炔气	kg	3.251	3.790	4.399
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.458	0.558	0.667
	31110301	棉纱头	kg	0.570	0.645	0.785
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.215	0.287	0.502
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.778		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.991	1.203
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.538	0.582	0.759
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.747	3.370	4.223
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	1.406	1.530	1.927
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.275	0.337	0.422

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-433	5-1-434	5-1-435
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.296	7.895	9.357
	00150105	一般技工	工日	14.594	15.791	18.714
	00150109	高级技工	工日	2.432	2.632	3.119
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(10.830)	(11.380)	(12.620)
	01210101	角钢	kg	0.842	0.917	0.917
	01630402	铈钨棒	g	9.714	12.648	14.532
	02270131	破布	kg	7.140	7.710	8.330
	03050901	六角螺栓	十套	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.568	9.351	10.649
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	25.531	33.378	38.353
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	43.170	48.080	53.580
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	1.734	2.259	2.594
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.260	1.570	1.570
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.051	0.082	0.082
	12010103	汽油	kg	108.942	117.676	131.540
	12370305	氧气	m ³	13.825	17.270	19.520
	12370310	氩气	m ³	4.857	6.324	7.266
	12370335	乙炔气	kg	5.317	6.642	7.508
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.758	0.796	0.908
	31110301	棉纱头	kg	0.953	1.089	1.242
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.573	0.663	0.753
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.557		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		1.734	2.176
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.907	1.071	1.208
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	5.004	5.932	7.031
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	2.297	2.715	3.218
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.500	0.593	0.703

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-436	5-1-437	5-1-438
项 目				公称直径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.089	13.142	15.576
	00150105	一般技工	工日	22.179	26.285	31.152
	00150109	高级技工	工日	3.697	4.381	5.192
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	26270322	收缩带	m ²	(13.860)	(15.090)	(17.560)
	01210101	角钢	kg	0.917	0.917	0.917
	01630402	铈钨棒	g	16.319	22.924	27.431
	02270131	破布	kg	8.990	9.700	10.470
	03050901	六角螺栓	十套	0.200	0.200	0.400
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	11.947	13.245	15.292
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	43.072	60.509	72.388
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	59.080	64.580	75.500
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	2.914	4.094	4.898
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.960	1.960	2.450
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.102	0.102	0.122
	12010103	汽油	kg	145.404	159.179	186.908
	12370305	氧气	m ³	20.920	27.330	32.470
	12370310	氩气	m ³	8.160	11.463	16.458
	12370335	乙炔气	kg	8.046	10.512	12.488
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	1.008	1.108	1.317
	31110301	棉纱头	kg	1.393	1.544	1.848
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.842	0.842	0.932
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	2.265		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		2.618	2.972
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	1.428	1.509	1.071
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	8.332	9.874	11.701
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	3.813	4.519	5.355
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.833	0.987	1.170

三、水平导向钻进

工作内容：施工准备、安装探头、连接导向钻、导向钻孔、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-439	5-1-440	5-1-441
项 目				钻导向孔		
				DN≤300mm	DN≤600mm	DN>600mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.259	0.282	0.307
	00150105	一般技工	工日	0.517	0.563	0.614
	00150109	高级技工	工日	0.086	0.094	0.102
材料	03652306	导向钻刀片	片	(0.123)	(0.123)	(0.123)
	32390301	钻杆	根	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	04090311	膨润土	kg	49.000	49.000	49.000
	12300321	碳酸氢钠	kg	1.365	1.365	1.365
	31150101	水	m ³	1.326	1.326	1.326
	80110334	化学泥浆	kg	1.896	1.896	1.896
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.242	0.242	0.242
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.011	0.103	0.103
	99351126	水平定向钻机 250kN	台班	0.100		
	99351127	水平定向钻机 400kN	台班		0.109	
	99351128	水平定向钻机 800kN	台班			0.119
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.115	0.125	0.136

工作内容：施工准备、安装回扩器、扩孔、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-442	5-1-443	5-1-444
项 目				扩孔(mm 以内)		
				DN100	DN200	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.069	0.249
	00150105	一般技工	工日	0.098	0.139	0.497
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.023	0.083
材料	32390503	回扩器 DN150	只	(0.019)		
	32390504	回扩器 DN250	只	(0.015)	(0.026)	
	32390505	回扩器 DN350	只		(0.020)	(0.093)
	32390506	回扩器 DN450	只			(0.073)
	32390301	钻杆	根	(0.004)	(0.006)	(0.021)
	04090311	膨润土	kg	19.400	27.160	97.000
	12300321	碳酸氢钠	kg	0.218	0.305	1.091
	31150101	水	m ³	0.348	0.487	1.738
	80110334	化学泥浆	kg	0.361	0.505	1.803
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.016	0.022	0.082
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.030	0.042	0.150
	99351126	水平定向钻机 250kN	台班	0.033	0.046	0.166
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.059	0.083	0.298

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-445	5-1-446	5-1-447
项 目				扩孔(mm 以内)		
				DN500	DN600	DN800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.744	0.993	2.046
	00150105	一般技工	工日	1.487	1.987	4.091
	00150109	高级技工	工日	0.248	0.331	0.682
材料	32390505	回扩器 DN350	只	(0.093)	(0.093)	(0.093)
	32390506	回扩器 DN450	只	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	32390507	回扩器 DN600	只	(0.063)	(0.063)	(0.063)
	32390508	回扩器 DN700	只	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	32390509	回扩器 DN800	只		(0.093)	(0.093)
	32390510	回扩器 DN900	只		(0.113)	(0.113)
	32390511	回扩器 DN1000	只			(0.133)
	32390512	回扩器 DN1100	只			(0.133)
	32390301	钻杆	根	(0.043)	(0.064)	(0.106)
	04090311	膨润土	kg	319.000	455.000	911.000
	12300321	碳酸氢钠	kg	2.745	3.750	4.461
	31150101	水	m ³	3.801	4.833	7.119
	80110334	化学泥浆	kg	3.621	5.000	6.275
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.280	0.336	0.621
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.276	0.442	0.613
	99351127	水平定向钻机 400kN	台班	0.277	0.421	
	99351128	水平定向钻机 800kN	台班			0.674
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.551	0.663	1.346

工作内容：施工准备、布管、回施、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-448	5-1-449	5-1-450
项 目				回拖布管 (mm 以内)		
				DN100	DN200	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.023	0.059	0.226
	00150105	一般技工	工日	0.046	0.118	0.450
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.020	0.075
材料	14010505	碳钢管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	32390301	钻杆	根	(0.001)	(0.003)	(0.011)
	04090311	膨润土	kg	8.100	21.060	81.000
	12300321	碳酸氢钠	kg	0.127	0.330	1.270
	31150101	水	m ³	0.165	0.428	1.644
	80110334	化学泥浆	kg	0.173	0.449	1.726
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.012	0.071	0.114
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.012	0.050	0.118
	99351126	水平定向钻机 250kN	台班	0.009	0.022	0.084
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.017	0.078	0.168

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-451	5-1-452	5-1-453
项 目				回拖布管(mm 以内)		
				DN500	DN600	DN800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.494	0.628	0.816
	00150105	一般技工	工日	0.988	1.256	1.631
	00150109	高级技工	工日	0.165	0.210	0.272
材料	14010505	碳钢管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	32390301	钻杆	根	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	04090311	膨润土	kg	128.000	151.000	178.000
	12300321	碳酸氢钠	kg	1.402	1.469	1.601
	31150101	水	m ³	2.416	2.803	3.575
	80110334	化学泥浆	kg	1.980	2.107	2.360
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.271	0.349	0.499
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.193	0.239	0.332
	99351127	水平定向钻机 400kN	台班	0.114	0.128	
	99351128	水平定向钻机 800kN	台班			0.157
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.298	0.363	0.493

四、顶管

1. 中继间安拆

工作内容：安装、吊卸中继间，装油泵、油管，接缝防水，拆除中继间内的全部设备，吊出井口。

计量单位：套

编 号				5-1-454	5-1-455	5-1-456
项 目				管径(mm 以内)		
				800	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.652	0.652	1.040
	00150105	一般技工	工日	1.304	1.304	2.080
	00150109	高级技工	工日	0.217	0.217	0.347
材料	01295554	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	669.000	862.000	950.000
	15430707	中继间 φ800	套	1.000		
	15430708	中继间 φ1000	套		1.000	
	15430709	中继间 φ1200	套			1.000
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.726	0.726	0.977
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.717	0.717	0.964
	99432511	油泵车	台班	0.726	0.726	0.977

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				5-1-457	5-1-458	5-1-459
项 目				管径(mm 以内)		
				1400	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.146	1.279	1.591
	00150105	一般技工	工日	2.292	2.557	3.181
	00150109	高级技工	工日	0.382	0.426	0.530
材料	01295554	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	1510.000	1880.000	2554.000
	15430710	中继间 φ1400	套	1.000		
	15430711	中继间 φ1600	套		1.000	
	15430712	中继间 φ1800	套			1.000
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.084	1.210	1.505
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.070		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		1.194	1.486
	99432511	油泵车	台班	1.084	1.210	1.505

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				5-1-460	5-1-461	5-1-462
项 目				管径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.078	2.228	2.399
	00150105	一般技工	工日	4.157	4.457	4.796
	00150109	高级技工	工日	0.693	0.743	0.800
材料	01295554	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	2925.000	3624.000	3724.000
	15430713	中继间 φ2000	套	1.000		
	15430715	中继间 φ2200	套		1.000	
	15430714	中继间 φ2400	套			1.000
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.720	1.846	1.980
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.698		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		1.822	
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			1.955
	99432511	油泵车	台班	1.720	1.846	1.980

2. 顶进触变泥浆减阻

工作内容：安拆操作机械，取料、拌浆、压浆、清理。

计量单位：10m

编 号				5-1-463	5-1-464	5-1-465
项 目				管径(mm 以内)		
				800	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.496	0.596	0.674
	00150105	一般技工	工日	0.992	1.191	1.348
	00150109	高级技工	工日	0.166	0.199	0.225
材料	80110331	触变泥浆	m ³	(0.910)	(1.140)	(1.370)
	04090313	膨润土 200 目	kg	101.250	126.630	152.250
	31150101	水	m ³	0.771	0.970	1.160
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99353521	泥浆制作循环设备	台班	1.411	1.695	1.916

注：膨润土 200 目+水或触变泥浆(两者取其一)。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-466	5-1-467
项 目				管径(mm 以内)	
				1400	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.755	0.876
	00150105	一般技工	工日	1.509	1.753
	00150109	高级技工	工日	0.251	0.292
材料	80110331	触变泥浆	m ³	(1.580)	(2.400)
	04090313	膨润土 200 目	kg	175.500	266.630
	31150101	水	m ³	1.337	2.031
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99353521	泥浆制作循环设备	台班	2.147	2.493

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-468	5-1-469	5-1-470	5-1-471
项 目				管径(mm 以内)			
				1800	2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.986	1.141	1.375	1.625
	00150105	一般技工	工日	1.971	2.283	2.751	3.250
	00150109	高级技工	工日	0.329	0.381	0.458	0.542
材料	80110331	触变泥浆	m ³	(2.680)	(2.970)	(3.250)	(3.560)
	04090313	膨润土 200 目	kg	297.750	330.000	361.130	395.500
	31150101	水	m ³	2.269	2.514	2.751	3.013
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99353521	泥浆制作循环设备	台班	2.804	3.247	3.904	4.622

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：只

编 号				5-1-472
项 目				压浆孔制作与封孔
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.160
	00150109	高级技工	工日	0.027
材料	11410303	环氧树脂	kg	1.010
	15020910	镀锌外接头 DN50	个	1.000
	15021735	镀锌管堵 DN50	个	1.000
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99330704	风动凿岩机 手持式	台班	0.160
	99433307	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	0.161

3. 顶管顶进

(1) 混凝土管顶进

工作内容：下管，安、拆、换顶铁，挖、吊土，顶进，纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-473	5-1-474	5-1-475
项 目				管径(mm 以内)		
				800	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.351	6.487	6.623
	00150105	一般技工	工日	12.702	12.973	13.245
	00150109	高级技工	工日	2.117	2.162	2.208
材料	14451704	加强钢筋混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.797	0.964	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.982
	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	3.247	3.689	3.786
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	3.247	3.689	3.786
	99450507	立式液压千斤顶 起重量 200t	台班	6.493	7.378	7.572

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-476	5-1-477	5-1-478
项 目				管径(mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.758	7.063	7.383
	00150105	一般技工	工日	13.516	14.126	14.767
	00150109	高级技工	工日	2.253	2.354	2.461
材料	14451704	加强钢筋混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.079	1.141	
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班			1.424
	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	3.875	3.963	4.326
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	3.875	3.963	4.326
	99450507	立式液压千斤顶 起重量 200t	台班	7.749	7.926	8.652

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-479	5-1-480	5-1-481
项 目				管径(mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.686	8.146	9.074
	00150105	一般技工	工日	15.373	16.292	18.148
	00150109	高级技工	工日	2.562	2.715	3.024
材料	14451704	加强钢筋混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	1.530		
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班		1.601	1.743
	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	4.494	4.653	4.918
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	4.494	4.653	4.918
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	8.988	9.306	9.837

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-482	5-1-483
项 目				管径(mm 以内)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.997	10.964
	00150105	一般技工	工日	19.993	21.927
	00150109	高级技工	工日	3.332	3.655
材料	14451704	加强钢筋混凝土管	m	(10.100)	(10.100)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	2.088	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		2.459
	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	5.396	5.900
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	5.396	5.900
	99450509	立式油压千斤顶 起重量 300t	台班	10.792	11.792

(2)封闭式顶进

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-484	5-1-485	5-1-486	5-1-487
项 目				水力机械(管径 mm 以内)			
				800	1200	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.441	1.566	1.988	2.219
	00150105	一般技工	工日	7.204	7.829	9.943	11.095
	00150109	高级技工	工日	0.960	1.044	1.326	1.479
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	02051581	滑动胶圈	个			(5.000)	(5.000)
	15430901	衬垫板	套			(5.000)	(5.000)
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.670	0.670	0.670	0.670
	12050316	机油 32#	kg	6.180	6.180	6.180	6.180
	14010304	焊接钢管	kg	2.090	2.090	2.090	2.090
	15271945	柔性接头	套	0.067	0.067	0.067	0.067
	25410335	YHC 重型橡套电缆 3×16+1×6	m	0.150	0.150	0.150	0.150
	25410336	YHC 重型橡套电缆 3×50+1×6	m	0.150	0.150	0.150	0.150
	25410337	YHC 重型橡套电缆 3×70+1×25	m	0.150	0.150	0.150	0.150
	31150301	电	kW·h	47.676	51.867	58.514	65.276
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.407	1.583		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			1.920	2.212
	99090907	叉式起重机 提升质量 6t	台班	0.469	0.531		
	99090908	叉式起重机 提升质量 10t	台班			0.637	0.734
	99350541	遥控顶管掘进机 直径 800mm	台班	1.411			
	99350542	遥控顶管掘进机 直径 1200mm	台班		1.588		
	99350544	遥控顶管掘进机 直径 1650mm	台班			1.925	
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm, 扬程 180m 以下	台班	1.407	1.583	1.920	2.212
	99431305	潜水泵 出口直径 100mm	台班	1.407	1.583	1.920	2.212
	99350545	遥控顶管掘进机 直径 1800mm	台班				2.218
	99432511	油泵车	台班	1.425	1.613	3.889	4.480

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-488	5-1-489
项 目				切削机械(管径 mm 以内)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.627	3.039
	00150105	一般技工	工日	13.134	15.194
	00150109	高级技工	工日	1.751	2.026
材料	14450501	钢筋混凝土管	m	(10.050)	(10.050)
	02051581	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)
	15430901	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)
	12050316	机油 32#	kg	51.550	51.550
	25410337	YHC 重型橡套电缆 3×70+1×25	m	0.300	0.300
	31150301	电	kW·h	69.562	80.990
	34012510	出土轨道	副	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99071103	自卸汽车 装载质量 5t	台班	2.563	2.984
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	2.530	
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班		2.946
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.840	0.982
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	2.530	2.946
	99350726	泥水平衡顶管设备 直径 2200mm	台班	2.537	
	99350727	泥水平衡顶管设备 直径 2400mm	台班		2.954
	99431305	潜水泵 出口直径 100mm	台班	2.530	2.946
	99432511	油泵车	台班	5.125	5.976

(3) 钢管顶进

工作内容：下管，切口，焊口，安、拆、换顶铁，挖、吊土，顶进，纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-490	5-1-491	5-1-492
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.350	4.553	4.682
	00150105	一般技工	工日	8.700	9.107	9.364
	00150109	高级技工	工日	1.450	1.517	1.561
材料	14010505	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	11.000	19.800	22.000
	12370305	氧气	m ³	2.450	2.750	3.050
	12370335	乙炔气	kg	0.942	1.058	1.173
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.797	0.964	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.982
	99091933	电动卷扬机 (双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	2.636	2.884	3.034
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	3.733	4.105	5.945
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.373	0.411	0.595
	99350705	人工挖土法顶管设备 直径 1200mm	台班	2.644	2.892	3.043
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	2.636	2.884	3.034
	99450507	立式液压千斤顶 起重量 200t	台班	5.272	5.768	6.068

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-493	5-1-494	5-1-495
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1200	1400	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.566	6.889	7.821
	00150105	一般技工	工日	11.131	13.779	15.641
	00150109	高级技工	工日	1.855	2.296	2.607
材料	14010505	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	26.400	33.000	36.300
	12370305	氧气	m ³	3.420	4.370	4.990
	12370335	乙炔气	kg	1.315	1.681	1.919
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.079	1.185	
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班			1.486
	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	3.247	3.592	4.149
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	7.378	10.102	11.553
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.738	1.010	1.155
	99350705	人工挖土法顶管设备 直径 1200mm	台班	3.256		
	99350706	人工挖土法顶管设备 直径 1650mm	台班		3.602	4.161
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	3.247	3.592	4.149
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	6.493	7.183	8.307

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-496	5-1-497	5-1-498
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1800	2000	2200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.064	10.111	11.086
	00150105	一般技工	工日	18.128	20.221	22.173
	00150109	高级技工	工日	3.022	3.370	3.695
材料	14010505	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	49.500	55.000	62.700
	12370305	氧气	m ³	6.270	7.000	7.530
	12370335	乙炔气	kg	2.412	2.692	2.896
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1.601	1.743	2.088
	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	4.299	4.582	4.821
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	15.224	16.958	18.471
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	1.522	1.696	1.847
	99350707	人工挖土法顶管设备 直径 2000mm	台班	4.312	4.596	
	99350708	人工挖土法顶管设备 直径 2460mm	台班			4.835
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	4.299	4.582	4.821
	99450507	立式液压千斤顶 起重量 200t	台班	8.598	9.165	9.642

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-499	5-1-500
项 目				公称直径(mm 以内)	
				2400	2600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	12.206	13.723
	00150105	一般技工	工日	24.411	27.446
	00150109	高级技工	工日	4.068	4.574
材料	14010505	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	82.500	88.000
	12370305	氧气	m ³	9.550	10.340
	12370335	乙炔气	kg	3.673	3.977
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	2.459	2.574
	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	4.980	5.210
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	20.346	22.045
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	2.035	2.205
	99350708	人工挖土法顶管设备 直径 2460mm	台班	4.995	5.226
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	4.980	5.210
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	9.961	10.421

(4) 钢管挤压顶进

工作内容：下管，接口，安、拆、换顶铁，顶进，纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-501	5-1-502	5-1-503
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.103	3.567	3.884
	00150105	一般技工	工日	6.205	7.135	7.768
	00150109	高级技工	工日	1.034	1.189	1.295
材料	14010505	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	01010115	钢筋 $\phi 16$	kg	8.216	8.216	
	01010117	钢筋 $\phi 18$	kg			10.400
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	8.151	8.624	14.190
	12370305	氧气	m ³	0.590	0.870	1.160
	12370335	乙炔气	kg	0.227	0.335	0.446
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.186	0.195	0.248
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.019	0.020	0.025
	99350711	挤压法顶管设备 直径 1000mm	台班	1.588	1.819	1.978
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	1.583	1.813	1.973

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-504	5-1-505	5-1-506
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.229	4.551	4.881
	00150105	一般技工	工日	8.457	9.101	9.763
	00150109	高级技工	工日	1.410	1.517	1.627
材料	14010505	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	01010117	钢筋 $\phi 18$	kg	10.400		
	01010119	钢筋 $\phi 20$	kg		12.844	12.844
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	14.707	15.499	15.499
	12370305	氧气	m ³	1.520	1.880	1.880
	12370335	乙炔气	kg	0.585	0.723	0.723
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.354	0.531	0.531
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.301	0.372	0.708
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.030	0.037	0.071
	99350711	挤压法顶管设备 直径 1000mm	台班	2.085	2.200	2.413
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	2.079	2.194	2.406

(5) 铸铁管挤压顶进

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-507	5-1-508	5-1-509
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.284	3.751	3.997
	00150105	一般技工	工日	6.566	7.502	7.996
	00150109	高级技工	工日	1.095	1.250	1.333
材料	14092505	铸铁管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	04230904	速凝剂	kg	0.056	0.073	0.120
	12370305	氧气	m ³	0.090	0.160	0.240
	12370335	乙炔气	kg	0.035	0.062	0.092
	31011141	油麻	kg	0.357	0.462	0.756
	80010181	预拌膨胀水泥砂浆	m ³	0.001	0.001	0.001
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.354
	99350711	挤压法顶管设备 直径 1000mm	台班	1.588	1.819	1.978
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	1.583	1.813	1.973

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-510	5-1-511	5-1-512
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.282	4.678	5.061
	00150105	一般技工	工日	8.565	9.356	10.121
	00150109	高级技工	工日	1.428	1.559	1.687
材料	14092505	铸铁管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	04230904	速凝剂	kg	0.170	0.240	0.300
	12370305	氧气	m ³	0.450	0.570	0.690
	12370335	乙炔气	kg	0.173	0.219	0.265
	31011141	油麻	kg	1.029	1.470	1.827
	80010181	预拌膨胀水泥砂浆	m ³	0.002	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.354	0.531	0.531
	99350711	挤压法顶管设备 直径 1000mm	台班	2.085	2.200	2.413
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	2.079	2.194	2.406

(6)方(拱)涵顶进

工作内容：下方(拱)涵，安、拆、换顶铁，挖、吊土，顶进，纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-513	5-1-514
项 目				方(拱)涵截面积(m ² 以内)	
				2	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.359	12.431
	00150105	一般技工	工日	20.718	24.862
	00150109	高级技工	工日	3.453	4.144
材料	04270821	混凝土方拱涵	m	(9.904)	(9.904)
	03515121	扒钉	kg	0.019	0.030
	12050326	锭子油	kg	0.290	0.458
	32130303	千斤顶支架油箱操作台	kg	0.260	0.410
	32130304	钢顶柱横梁	t	0.008	0.015
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.403	
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班		0.486
	99094505	少先吊 提升质量 1t	台班	4.423	5.396
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	4.423	5.396
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	8.846	10.792

4. 混凝土管顶管接口

(1) 沥青麻丝膨胀水泥(平口)

工作内容：配制沥青麻丝，铺砂浆，填、抹(打)管口，材料运输。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-515	5-1-516	5-1-517
项 目				管径(mm)		
				800	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.465	0.524	0.574
	00150105	一般技工	工日	0.930	1.048	1.148
	00150109	高级技工	工日	0.155	0.175	0.191
材料	02290505	麻丝	kg	2.611	3.958	5.029
	11550105	石油沥青 30#	kg	10.240	15.518	19.748
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.013	0.014	0.017
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-518	5-1-519	5-1-520
项 目				管径(mm)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.627	0.894	0.842
	00150105	一般技工	工日	1.255	1.789	1.685
	00150109	高级技工	工日	0.209	0.298	0.281
材料	02290505	麻丝	kg	6.283	7.936	9.802
	11550105	石油沥青 30#	kg	24.656	31.143	38.489
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.018	0.022	0.028
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-521	5-1-522	5-1-523
项 目				管径 (mm)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.943	1.085	1.289
	00150105	一般技工	工日	1.885	2.170	2.577
	00150109	高级技工	工日	0.315	0.361	0.430
材料	02290505	麻丝	kg	11.863	14.076	17.626
	11550105	石油沥青 30#	kg	46.566	55.258	69.197
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.033	0.039	0.046
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-524	5-1-525
项 目				管径 (mm)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.521	1.841
	00150105	一般技工	工日	3.042	3.682
	00150109	高级技工	工日	0.507	0.614
材料	02290505	麻丝	kg	20.930	25.214
	11550105	石油沥青 30#	kg	82.171	98.993
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.059	0.069
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

(2) 沥青麻丝膨胀水泥接口(企口)

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-526	5-1-527	5-1-528
项 目				管径(mm)		
				1100	1200	1350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.688	0.734	0.828
	00150105	一般技工	工日	1.376	1.468	1.656
	00150109	高级技工	工日	0.229	0.245	0.276
材料	02290505	麻丝	kg	4.508	5.324	6.681
	11550105	石油沥青 30#	kg	17.681	20.903	26.235
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.039	0.046	0.058
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-529	5-1-530	5-1-531
项 目				管径(mm)		
				1500	1650	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.943	1.073	1.225
	00150105	一般技工	工日	1.886	2.147	2.451
	00150109	高级技工	工日	0.315	0.358	0.409
材料	02290505	麻丝	kg	8.405	10.118	11.873
	11550105	石油沥青 30#	kg	33.008	39.739	46.608
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.070	0.086	0.103
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-532	5-1-533	5-1-534
项 目				管径(mm)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.442	1.706	2.053
	00150105	一般技工	工日	2.884	3.412	4.106
	00150109	高级技工	工日	0.481	0.569	0.685
材料	02290505	麻丝	kg	14.810	17.748	20.930
	11550105	石油沥青 30#	kg	58.141	69.674	82.171
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.127	0.155	0.187
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

(3) 橡胶垫板膨胀水泥接口

工作内容：清理管口，调配嵌缝及粘接材料，制粘垫板，抹(打)管口，材料运输。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-535	5-1-536	5-1-537
项 目				管径(mm)		
				1100	1200	1350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.767	0.827	0.945
	00150105	一般技工	工日	1.533	1.654	1.890
	00150109	高级技工	工日	0.255	0.276	0.315
材料	02010117	橡胶板 δ 12	kg	52.920	62.640	91.680
	11410329	乙酸乙酯	kg	1.900	2.300	2.900
	11410330	三异氰酸酯	kg	0.800	0.910	1.110
	11592112	氯丁橡胶浆	kg	5.100	6.100	7.600
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.039	0.046	0.058
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-538	5-1-539	5-1-540
项 目				管径 (mm)		
				1500	1650	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.091	1.250	1.434
	00150105	一般技工	工日	2.181	2.501	2.868
	00150109	高级技工	工日	0.364	0.417	0.478
材料	02010117	橡胶板 δ 12	kg	115.440	138.840	163.080
	11410329	乙酸乙酯	kg	3.600	4.300	5.100
	11410330	三异氰酸酯	kg	1.400	1.700	2.000
	11592112	氯丁橡胶浆	kg	9.500	11.400	13.300
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.070	0.086	0.103
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-541	5-1-542	5-1-543
项 目				管径 (mm)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.701	2.016	2.419
	00150105	一般技工	工日	3.401	4.032	4.839
	00150109	高级技工	工日	0.567	0.672	0.806
材料	02010117	橡胶板 δ 12	kg	231.840	277.920	328.080
	11410329	乙酸乙酯	kg	6.300	7.600	8.900
	11410330	三异氰酸酯	kg	2.500	3.000	3.500
	11592112	氯丁橡胶浆	kg	16.600	19.900	23.400
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.127	0.155	0.187
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

5. 顶管接口外套环

工作内容：清理接口、安放 O 形橡胶圈、安放钢制外套环。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-544	5-1-545	5-1-546
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.027	2.371	3.493
	00150105	一般技工	工日	4.054	4.741	6.985
	00150109	高级技工	工日	0.676	0.790	1.164
材料	15073507	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02051102	O 形橡胶圈 $\phi 30$	m	33.440	40.500	44.928
	03050929	六角螺栓带螺母、垫圈 M14 \times 90	套	10.000	10.000	10.000
	11030307	环氧沥青防锈漆	kg	11.275	12.813	14.350
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-547	5-1-548	5-1-549
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1600	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.665	3.804	4.164
	00150105	一般技工	工日	7.329	7.609	8.328
	00150109	高级技工	工日	1.222	1.268	1.388
材料	15073507	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02051102	O 形橡胶圈 $\phi 30$	m	54.000	59.400	66.960
	03050929	六角螺栓带螺母、垫圈 M14 \times 90	套	10.000	10.000	10.000
	11030307	环氧沥青防锈漆	kg	16.400	17.425	19.475
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.239

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-550	5-1-551
项 目				公称直径(mm 以内)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.522	4.896
	00150105	一般技工	工日	9.044	9.792
	00150109	高级技工	工日	1.508	1.632
材料	15073507	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)
	02051102	O 型橡胶圈 $\phi 30$	m	75.600	86.400
	03050929	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	10.000	10.000
	11030307	环氧沥青防锈漆	kg	20.500	22.550
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.239	0.239

6. 顶管接口内套环

(1) 平口

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆，安装内套环、填抹(打)管口，材料运输。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-552	5-1-553	5-1-554
项 目				管径(mm)		
				1000	1100	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.211	4.487	4.754
	00150105	一般技工	工日	8.423	8.975	9.507
	00150109	高级技工	工日	1.404	1.496	1.585
材料	15073506	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02290505	麻丝	kg	11.546	13.342	15.300
	11550105	石油沥青 30#	kg	45.315	52.375	60.282
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.083	0.091	0.099
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.044	0.048	0.053
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-555	5-1-556
项 目				管径(mm)	
				1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.312	6.210
	00150105	一般技工	工日	10.625	12.418
	00150109	高级技工	工日	1.770	2.070
材料	15073506	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)
	01010115	钢筋 $\phi 16$	kg		222.664
	02290505	麻丝	kg	18.238	21.175
	11550105	石油沥青 30#	kg	71.582	83.178
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.114	0.130
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.059	0.450
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-557	5-1-558	5-1-559
项 目				管径(mm)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.949	7.582	9.066
	00150105	一般技工	工日	13.897	15.165	18.132
	00150109	高级技工	工日	2.316	2.527	3.022
材料	15073506	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01010115	钢筋 $\phi 16$	kg	245.752	268.944	468.416
	02290505	麻丝	kg	24.347	27.785	32.803
	11550105	石油沥青 30#	kg	95.580	109.085	128.779
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.145	0.162	0.183
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.498	0.545	0.710
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-560	5-1-561
项 目				管径(mm)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.584	12.837
	00150105	一般技工	工日	21.169	25.673
	00150109	高级技工	工日	3.528	4.279
材料	15073506	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)
	01010115	钢筋 $\phi 16$	kg	516.984	516.984
	02290505	麻丝	kg	37.699	37.699
	11550105	石油沥青 30#	kg	148.008	148.008
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.210	0.210
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.801	0.801
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

(2) 企口

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-562	5-1-563	5-1-564
项 目				管径(mm)		
				1100	1200	1350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.894	5.159	5.765
	00150105	一般技工	工日	9.789	10.318	11.529
	00150109	高级技工	工日	1.631	1.720	1.922
材料	15073506	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02290505	麻丝	kg	12.852	14.443	17.014
	11550105	石油沥青 30#	kg	50.456	56.466	66.791
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.113	0.099	0.151
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.048	0.053	0.059
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-565	5-1-566	5-1-567
项 目				管径(mm)		
				1500	1650	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.096	7.952	8.696
	00150105	一般技工	工日	14.190	15.905	17.392
	00150109	高级技工	工日	2.365	2.651	2.899
材料	15073506	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01010115	钢筋 $\phi 16$	kg	222.664	245.752	268.944
	02290505	麻丝	kg	19.829	22.644	25.582
	11550105	石油沥青 30#	kg	77.698	88.733	99.828
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.173	0.198	0.227
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.450	0.498	0.545
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-568	5-1-569	5-1-570
项 目				管径(mm)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.343	12.024	14.601
	00150105	一般技工	工日	20.687	24.047	29.203
	00150109	高级技工	工日	3.448	4.008	4.868
材料	15073506	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01010115	钢筋 $\phi 16$	kg	468.416	516.984	565.344
	02290505	麻丝	kg	29.988	34.517	39.290
	11550105	石油沥青 30#	kg	117.734	135.394	154.251
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.263	0.306	0.353
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.710	0.801	0.877
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

7. 方(拱)涵接口

工作内容：熬制沥青玛蹄脂、裁油毡，制填水泥，抹口。

计量单位：10m²

编 号				5-1-571
项 目				方涵接口
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.389
	00150105	一般技工	工日	4.777
	00150109	高级技工	工日	0.796
材料	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	29.679
	11592508	冷底子油	kg	4.040
	80010181	预拌膨胀水泥砂浆	m ³	0.036
	80010184	预拌防水水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.129
	80110303	素水泥浆	m ³	0.017
	80152907	石油沥青玛蹄脂	m ³	0.059
	31130104	其他材料费	%	1.500

8. 泥水、切削机械及附属设施安拆

工作内容：安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯等全部工序。

计量单位：套

编 号				5-1-572	5-1-573	5-1-574
项 目				管径(mm 以内)		
				800	1200	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.826	11.657	12.615
	00150105	一般技工	工日	21.652	23.313	25.231
	00150109	高级技工	工日	3.609	3.886	4.205
材料	01690207	槽型钢板桩	t	0.032	0.032	0.032
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	1.680	1.680	1.680
	14010304	焊接钢管	kg	75.550	75.550	75.550
	15271945	柔性接头	套	0.400	0.400	0.400
	16090308	法兰止回阀 H44T-10 DN150	个	2.000	2.000	2.000
	16250113	法兰阀门 DN150	个	1.000	1.000	1.000
	21110107	压力表 ϕ 150	只	1.000	1.000	1.000
	31130312	铁撑板使用费	t·天	20.500	20.500	25.000
	31130510	槽型钢板桩使用费	t·d	145.000	145.000	174.000
	32090503	铁撑板	t	0.007	0.007	0.007
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	2.545	3.091	
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班			1.344
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.512	3.052	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			2.787
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			1.389
	99350541	遥控顶管掘进机 直径 800mm	台班	2.919		
	99350542	遥控顶管掘进机 直径 1200mm	台班		3.540	
	99350544	遥控顶管掘进机 直径 1650mm	台班			4.188
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm，扬程 180m 以下	台班	0.893	0.893	0.893
	99431305	潜水泵 出口直径 100mm	台班	2.512	3.052	4.175
	99432511	油泵车	台班	2.948	3.575	4.229

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				5-1-575	5-1-576	5-1-577
项 目				管径(mm)		
				1800	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	13.462	11.911	12.654
	00150105	一般技工	工日	26.924	23.821	25.307
	00150109	高级技工	工日	4.487	3.970	4.218
材料	01690207	槽型钢板桩	t	0.032	0.014	0.014
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	1.680		
	03515121	扒钉	kg		2.040	2.060
	14010304	焊接钢管	kg	75.550	63.000	63.000
	15271945	柔性接头	套	0.400		
	16090308	法兰止回阀 H44T-10 DN150	个	2.000		
	16250113	法兰阀门 DN150	个	1.000		
	21110107	压力表 ϕ 150	只	1.000		
	31130312	铁撑板使用费	t·天	25.000	31.000	33.000
	31130510	槽型钢板桩使用费	t·d	189.000	88.000	92.000
	32090503	铁撑板	t	0.007	0.008	0.008
	34020901	木枕	m ³		0.190	0.190
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	1.344		
	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班		1.344	
	99071313	平板拖车组 装载质量 60t	台班			1.344
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	3.193	3.645	3.830
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.592		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.822	
	99090522	汽车式起重机 提升质量 125t	台班			1.911
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班		5.467	5.741
	99350545	遥控顶管掘进机 直径 1800mm	台班	4.800		
	99350726	泥水平衡顶管设备 直径 2200mm	台班		5.483	
	99350727	泥水平衡顶管设备 直径 2400mm	台班			5.758
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm, 扬程 180m 以下	台班	0.893		
	99431305	潜水泵 出口直径 100mm	台班	4.786	5.467	5.741
	99432511	油泵车	台班	4.847	11.075	11.630

9. 顶进后座及坑内平台安拆

工作内容：安拆顶进后座、安拆人工操作平台及千斤顶平台、清理现场。

计量单位：套

编 号				5-1-578	5-1-579	5-1-580
项 目				每坑管径(mm)		
				800~1200	1400~1800	2000~2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.918	3.043	3.844
	00150105	一般技工	工日	3.837	6.085	7.687
	00150109	高级技工	工日	0.640	1.014	1.281
材料	01290168	钢板 $\delta \geq 30$	t	0.149	0.149	0.203
	03515121	扒钉	kg	0.467	0.935	1.403
	04050215	碎石 20mm	t	2.265	2.265	3.075
	31130312	铁撑板使用费	t·天	12.000	17.000	20.000
	32090503	铁撑板	t	0.005	0.006	0.007
	34020901	木枕	m ³	0.182	0.255	0.346
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.980	1.740	2.230
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.980	1.740	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			

工作内容：混凝土浇捣、养护，安拆钢板后靠，搭拆人工操作平台及千斤顶平台，拆除混凝土后座，清理现场。

计量单位：10m³

编 号				5-1-581
项 目				钢筋混凝土后座
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	5.636
	00150105	一般技工	工日	11.273
	00150109	高级技工	工日	1.879
材料	01290168	钢板 $\delta \geq 30$	t	0.181
	02090101	塑料薄膜	m ²	4.200
	03515121	扒钉	kg	0.940
	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	22.230
	31130312	铁撑板使用费	t·天	20.000
	31150101	水	m ³	1.972
	31150301	电	kW·h	5.280
	32090503	铁撑板	t	0.005
	34020901	木枕	m ³	0.096
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100
	31130104	其他材料费	%	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.958
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	4.500
	99330704	风动凿岩机 手持式	台班	3.320

10. 顶管内接口聚硫密封胶嵌缝

工作内容：通风、打麻面、清理管口、烘干管口、填塞接口、抹口、压实等。

计量单位：10 个

编 号				5-1-582	5-1-583	5-1-584
项 目				管径(mm) 以内		
				800	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.243	2.393	2.564
	00150105	一般技工	工日	4.555	4.858	5.205
材料	11592120	聚硫密封胶	kg	11.474	14.343	17.211
	12430324	美纹纸胶带 10000×18	m	50.200	62.800	75.350
	31150301	电	kW·h	50.000	55.000	60.000

注：烘干管口已综合考虑，湿度变化不予调整。

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				5-1-585	5-1-586	5-1-587
项 目				管径(mm) 以内		
				1400	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.243	2.243	2.243
	00150105	一般技工	工日	6.037	6.485	7.156
材料	11592120	聚硫密封胶	kg	20.079	22.949	25.817
	12430324	美纹纸胶带 10000×18	m	87.920	100.480	113.040
	31150301	电	kW·h	65.000	70.000	75.000

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				5-1-588	5-1-589	5-1-590
项 目				管径(mm) 以内		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.243	2.243	2.243
	00150105	一般技工	工日	7.954	9.967	13.019
材料	11592120	聚硫密封胶	kg	28.686	31.555	34.423
	12430324	美纹纸胶带 10000×18	m	125.600	138.160	150.720
	31150301	电	kW·h	80.000	85.000	90.000

注：同前。

五、新旧管连接

1. 钢管(焊接)

工作内容：定位、断管、安装管件、临时加固。 计量单位：处

编 号				5-1-591	5-1-592	5-1-593
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.645	0.842	1.183
	00150105	一般技工	工日	1.290	1.684	2.365
	00150109	高级技工	工日	0.215	0.281	0.394
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.420)	(0.471)	(0.523)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010102	法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	0.660	0.800	1.380
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	5.096	8.293	14.504
	03210209	砂轮片 φ200	片	0.015	0.018	0.035
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.283	3.436	5.969
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.309	0.412	0.412
	05033701	板枋材	m ³	0.012	0.014	0.015
	12370305	氧气	m ³	1.173	1.597	2.133
	12370335	乙炔气	kg	0.451	0.614	0.820
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.088	0.097
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.451	0.676	0.880
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.045	0.068	0.088

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-594	5-1-595	5-1-596
项 目				公称直径(mm 以内)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.389	1.810	2.305
	00150105	一般技工	工日	2.777	3.620	4.610
	00150109	高级技工	工日	0.463	0.603	0.768
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.574)	(0.625)	(0.676)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010102	法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	1.659	1.680	2.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	18.136	35.894	47.206
	03210209	砂轮片 φ200	片	0.044	0.059	0.068
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	7.364	9.563	10.577
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.515	0.618	0.618
	05033701	板枋材	m ³	0.017	0.037	0.040
	12370305	氧气	m ³	2.435	2.860	3.232
	12370335	乙炔气	kg	0.937	1.100	1.243
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.115	0.133	0.150
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.088	1.407	1.557
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.109	0.141	0.156

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-597	5-1-598	5-1-599
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.642	2.949	3.345
	00150105	一般技工	工日	5.284	5.897	6.690
	00150109	高级技工	工日	0.881	0.983	1.115
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.727)	(0.779)	(0.830)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010102	法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	2.320	2.600	2.620
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	62.628	75.378	78.540
	03210209	砂轮片 φ200	片	0.079	0.088	0.105
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	12.991	14.492	16.283
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.721	0.824	0.927
	05033701	板枋材	m ³	0.044	0.079	0.084
	12370305	氧气	m ³	3.562	3.968	4.658
	12370335	乙炔气	kg	1.370	1.526	1.792
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.054	0.063
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.168	0.186	0.195
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.530	1.707	1.601
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.153	0.171	0.160

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-600	5-1-601
项 目				公称直径(mm 以内)	
				1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.216	4.791
	00150105	一般技工	工日	8.433	9.582
	00150109	高级技工	工日	1.405	1.597
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.932)	(1.045)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)
	17010102	法兰	片	(2.000)	(2.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	2.920	4.320
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	148.206	258.550
	03210209	砂轮片 φ200	片	0.139	0.178
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	22.157	31.770
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.030	1.236
	05033701	板枋材	m ³	0.095	0.159
	12370305	氧气	m ³	5.996	7.616
	12370335	乙炔气	kg	2.306	2.929
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.063	0.081
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.212	0.230
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.176	3.123
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.218	0.312

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-602	5-1-603	5-1-604
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1600	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.465	6.195	6.918
	00150105	一般技工	工日	10.929	12.391	13.837
	00150109	高级技工	工日	1.822	2.065	2.306
材料	14011305	钢板卷管	m	(1.148)	(1.250)	(1.353)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010102	法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	4.900	5.200	5.799
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	430.542	486.336	535.092
	03210209	砂轮片 φ200	片	0.204	0.229	0.255
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	41.278	46.383	51.488
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.442	1.442	1.545
	05033701	板枋材	m ³	0.174	0.268	0.288
	12370305	氧气	m ³	9.196	10.302	11.408
	12370335	乙炔气	kg	3.537	3.962	4.388
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.099	0.116	0.134
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.248	0.265	0.283
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	4.060	4.317	4.795
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.406	0.432	0.480

2. 铸铁管(膨胀水泥接口)

工作内容：定位、断管、安装管件、接口、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-605	5-1-606
项 目				公称直径(mm 以内)	
				100	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.879	1.322
	00150105	一般技工	工日	1.758	2.643
	00150109	高级技工	工日	0.293	0.441
材料	15050701	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)
	14092506	铸铁插盘短管	个	(2.000)	(2.000)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)
	14092509	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	0.340	0.660
	02290507	油浸麻丝	kg	0.452	0.809
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	2.866	5.096
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.309	0.309
	03652422	钢锯条	根	2.100	3.150
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	3.476	6.215
	05033701	板枋材	m ³	0.009	0.012
	12370305	氧气	m ³	0.154	0.319
	12370335	乙炔气	kg	0.059	0.123
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-607	5-1-608
项 目				公称直径 (mm 以内)	
				300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.166	3.090
	00150105	一般技工	工日	4.332	6.180
	00150109	高级技工	工日	0.722	1.030
材料	15050701	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)
	14092506	铸铁插盘短管	个	(2.000)	(2.000)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)
	14092509	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	0.800	1.380
	02290507	油浸麻丝	kg	1.292	1.838
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	8.293	14.504
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.412	0.412
	03652422	钢锯条	根	3.360	4.200
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	9.900	14.080
	05033701	板枋材	m ³	0.014	0.015
	12370305	氧气	m ³	0.484	0.880
	12370335	乙炔气	kg	0.186	0.338
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.097

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-609	5-1-610	5-1-611
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.882	4.577	5.581
	00150105	一般技工	工日	7.764	9.154	11.161
	00150109	高级技工	工日	1.294	1.526	1.860
材料	15050701	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	14092506	铸铁插盘短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	14092509	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	1.660	1.680	2.060
	02290507	油浸麻丝	kg	2.352	3.024	3.759
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	18.136	35.894	47.206
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.515	0.515	0.618
	03652422	钢锯条	根	5.040	5.880	6.720
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	17.996	23.144	28.710
	05033701	板枋材	m ³	0.017	0.037	0.040
	12370305	氧气	m ³	1.056	1.353	1.617
	12370335	乙炔气	kg	0.406	0.520	0.622
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.115	0.133	0.150

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-612	5-1-613	5-1-614
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.553	7.613	8.627
	00150105	一般技工	工日	13.106	15.227	17.254
	00150109	高级技工	工日	2.185	2.538	2.875
材料	15050701	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	14092506	铸铁插盘短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	14092509	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	2.320	2.600	2.620
	02290507	油浸麻丝	kg	4.494	5.282	6.447
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	62.628	75.378	78.540
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.721	0.824	0.927
	03652422	钢锯条	根	7.560	8.400	9.240
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	34.353	40.359	49.236
	05033701	板枋材	m ³	0.044	0.079	0.084
	12370305	氧气	m ³	1.848	2.068	2.310
	12370335	乙炔气	kg	0.711	0.795	0.888
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.054	0.063
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.168	0.186	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.195

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-615	5-1-616	5-1-617
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1200	1400	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.819	12.625	14.451
	00150105	一般技工	工日	21.639	25.249	28.901
	00150109	高级技工	工日	3.606	4.208	4.817
材料	15050701	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	14092506	铸铁插盘短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	14092509	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	2.920	4.320	4.900
	02290507	油浸麻丝	kg	8.096	10.605	13.146
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	148.206	258.550	430.542
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.030	1.236	1.442
	03652422	钢锯条	根	10.920	12.600	14.280
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	61.842	81.037	100.430
	05033701	板枋材	m ³	0.095	0.159	0.174
	12370305	氧气	m ³	2.541	2.772	3.014
	12370335	乙炔气	kg	0.977	1.066	1.159
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.063	0.081	0.099
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.212		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.230	0.248

3. 塑料管

工作内容：场内搬运、准备工作、堵气、割管、做接口、接气、换气、检漏。

计量单位：处

编 号				5-1-618	5-1-619	5-1-620
项 目				公称直径(mm 以内)		
				90	110	160
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.494	0.598
	00150105	一般技工	工日	0.760	0.988	1.197
	00150109	高级技工	工日	0.127	0.164	0.200
材料	02270103	清洁棉布	kg	0.040	0.040	0.050
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.013	0.014	0.020
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.050	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.010	0.020	0.030
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-621	5-1-622	5-1-623
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	315
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.766	1.097	1.257
	00150105	一般技工	工日	1.531	2.195	2.514
	00150109	高级技工	工日	0.255	0.366	0.419
材料	02270103	清洁棉布	kg	0.050	0.060	0.060
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.020	0.025	0.030
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.030	0.050	0.060
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-624	5-1-625
项 目				公称直径(mm 以内)	
				355	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.612	1.948
	00150105	一般技工	工日	3.224	3.895
	00150109	高级技工	工日	0.537	0.650
材料	02270103	清洁棉布	kg	0.070	0.070
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.030	0.032
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.080	0.100
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500

六、渠道(方沟)

1. 墙身、拱盖砌筑

工作内容：清理基底、调制砂浆、挂线砌筑、清整墙面、材料运输、清整场地。

计量单位：10m³

编 号				5-1-626	5-1-627	5-1-628
项 目				墙身		
				砖砌	石砌	预制块
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.101	4.032	3.497
	00150105	一般技工	工日	4.651	6.047	5.245
材料	04270801	预制混凝土块	m ³			(9.294)
	04110101	块石	t		19.018	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	53.560		
	31150101	水	m ³	1.695	0.891	0.431
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.450	3.670	0.820
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.089	0.133	0.030

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-629	5-1-630	5-1-631
项 目				拱盖		
				砖砌	石砌	预制块
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.700	4.493	4.539
	00150105	一般技工	工日	5.550	6.740	6.807
材料	04270801	预制混凝土块	m ³			(9.294)
	04110101	块石	t		19.018	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	53.770		
	31150101	水	m ³	1.687	0.891	0.431
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.419	3.670	0.820
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.088	0.133	0.030

2. 现浇混凝土方沟

工作内容：混凝土浇筑、捣固、养生，材料运输等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-632	5-1-633
项 目				壁	顶
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.921	1.845
	00150105	一般技工	工日	4.381	2.767
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.602	29.396
	31150101	水	m ³	9.285	2.854
	31150301	电	kW·h	7.642	7.642
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

3. 现浇混凝土、砌筑墙帽

工作内容：铺砂浆、砌筑、清整砌体，混凝土浇筑、捣固、养生、材料运输、清整场地等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-634	5-1-635
项 目				现浇混凝土	
				无筋	有筋
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.104	2.117
	00150105	一般技工	工日	3.157	3.175
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	173.345	173.345
	31150101	水	m ³	9.454	9.410
	31150301	电	kW·h	7.600	7.642
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-636	5-1-637	5-1-638
项 目				预制块	块石	砖
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.082	4.031	3.422
	00150105	一般技工	工日	4.623	6.047	5.134
材料	04270801	预制混凝土块	m ³	(9.294)		
	04110101	块石	t		19.018	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块			54.490
	31150101	水	m ³	0.431	0.891	1.653
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.820	3.670	2.317
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.030	0.133	0.084

4. 抹灰

工作内容：润湿墙面、铺砂浆、抹灰、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-639	5-1-640	5-1-641
项 目				底面	砖墙立面	石墙立面
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.946	3.542	3.982
	00150105	一般技工	工日	2.379	4.329	4.868
材料	11710305	防水粉	kg	35.871	35.871	35.871
	31150101	水	m ³	0.538	0.538	0.538
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	2.174	2.174	2.174
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.089	0.089	0.089
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.314	0.314	0.314

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-642	5-1-643
项 目				正拱面	负拱面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.175	4.938
	00150105	一般技工	工日	5.102	6.035
材料	11710305	防水粉	kg	35.871	35.871
	31150101	水	m ³	0.538	0.538
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	2.174	2.174
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.089	0.089
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.314	0.314

5. 勾缝

工作内容：清理墙面、铺砂浆、砌堵脚手孔、勾缝、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-644
项 目				砖墙
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.642
	00150105	一般技工	工日	2.007
材料	31150101	水	m ³	0.052
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.216
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.008
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.036

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-645	5-1-646	5-1-647
项 目				片石墙		
				平缝	凹缝	凸缝
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.592	2.538	2.845
	00150105	一般技工	工日	1.946	3.102	3.477
材料	31150101	水	m ³	0.211	0.211	0.296
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.870	0.870	1.220
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.032	0.032	0.044
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.125	0.125	0.176

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-648	5-1-649	5-1-650
项 目				块石墙		
				平缝	凹缝	凸缝
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.565	2.514	2.809
	00150105	一般技工	工日	1.913	3.072	3.433
材料	31150101	水	m ³	0.126	0.126	0.177
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.520	0.520	0.730
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.019	0.019	0.027
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.075	0.075	0.106

6. 渠道沉降缝

工作内容：熬制、裁料、涂刷底油、配料、拌制、铺贴安装、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-651	5-1-652
项 目				二毡三油	每增减
					一毡一油
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.465	1.087
	00150105	一般技工	工日	3.012	1.329
材料	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	239.760	116.490
	11592510	冷底子油 30:70	kg	48.480	
	80152907	石油沥青玛蹄脂	m ³	0.540	0.170
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-653	5-1-654
项 目				二布三油	每增减
					一布一油
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.058	1.347
	00150105	一般技工	工日	3.737	1.646
材料	11550105	石油沥青 30#	kg	524.700	163.240
	11592510	冷底子油 30:70	kg	48.480	
	13070311	玻璃纤维布	m ²	250.300	121.760
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-655	5-1-656
项 目				油浸麻丝	建筑油膏
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.380	1.183
	00150105	一般技工	工日	2.909	1.445
材料	02290505	麻丝	kg	55.080	
	11550105	石油沥青 30#	kg	216.240	
	11592517	建筑油膏	kg		87.770
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-657	5-1-658
项 目				预埋橡胶	预埋塑料
				止水带	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.339	2.339
	00150105	一般技工	工日	2.859	2.859
材料	11410303	环氧树脂	kg	3.040	3.040
	11610321	塑料止水带	m		105.512
	11610312	橡胶止水带 300×8	m	105.000	
	12310305	甲苯	kg	2.400	2.400
	12310307	乙二胺	kg	0.240	0.240
	12310308	丙酮	kg	3.040	3.040
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

7. 钢筋混凝土盖板、过梁的预制安装

(1) 预制

工作内容：混凝土浇捣、养生。

计量单位：10m³

编 号				5-1-659	5-1-660	5-1-661
项 目				矩形盖板(板厚 cm)		
				10 以内	20 以内	30 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.998	2.990	2.989
	00150105	一般技工	工日	3.598	3.589	3.587
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	253.344	144.144	87.360
	31150101	水	m ³	13.187	6.967	3.856
	31150301	电	kW·h	7.589	7.589	7.566
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-662	5-1-663
项 目				矩形盖板 (板厚 cm)	
				40 以内	40 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.987	2.987
	00150105	一般技工	工日	3.584	3.584
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	65.520	63.336
	31150101	水	m ³	2.687	2.556
	31150301	电	kW·h	7.589	7.589
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-664	5-1-665	5-1-666
项 目				弧(拱)形盖板	井室盖板	槽形盖板
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.494	3.597	3.873
	00150105	一般技工	工日	4.193	4.317	4.649
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	199.355	162.490	164.128
	31150101	水	m ³	10.818	8.847	9.090
	31150301	电	kW·h	7.589	7.589	7.589
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-667	5-1-668
项 目				过梁(体积 m ³)	
				0.5 以内	1 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.320	2.016
	00150105	一般技工	工日	2.784	2.420
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	228.018	144.144
	31150101	水	m ³	11.865	6.967
	31150301	电	kW·h	7.589	7.589
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

(2) 安装
①渠道盖板

工作内容：铺砂浆、铺底灰、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-669	5-1-670
项 目				矩形盖板(每块体积 m ³)	
				0.1 以内	0.3 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.725	2.076
	00150105	一般技工	工日	4.470	2.492
材料	04291302	预制混凝土盖板 C25	m ³	(10.100)	(10.100)
	31150101	水	m ³	0.355	0.217
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.460	0.893
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.053	0.032
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.416

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-671	5-1-672
项 目				矩形盖板(每块体积 m ³)	
				0.5 以内	0.7 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.724	1.517
	00150105	一般技工	工日	2.069	1.821
材料	04291302	预制混凝土盖板 C25	m ³	(10.100)	(10.100)
	31150101	水	m ³	0.168	0.140
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.693	0.578
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.025	0.021
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.416	0.354

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-673	5-1-674	5-1-675
项 目				矩形盖板 (每块体积 m³)		槽形盖板
				1 以 内	1 以 外	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 367	1. 236	1. 754
	00150105	一般技工	工日	1. 641	1. 483	2. 105
材料	04291302	预制混凝土盖板 C25	m³	(10. 100)	(10. 100)	(10. 100)
	31150101	水	m³	0. 122	0. 107	0. 161
	80010342	预拌砂浆 (砌筑) DMM10	m³	0. 504	0. 441	0. 662
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m³	台班	0. 018	0. 016	0. 024
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 036	0. 036	0. 045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0. 354		0. 416
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0. 327	

②井室盖板

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-676	5-1-677
项 目				矩形盖板(每块体积 m ³)	
				0.05 以内	0.1 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.377	4.403
	00150105	一般技工	工日	5.253	5.285
材料	04291302	预制混凝土盖板 C25	m ³	(10.100)	(10.100)
	31150101	水	m ³	0.513	0.342
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	2.111	1.407
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.077	0.051

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-678	5-1-679
项 目				矩形盖板(每块体积 m ³)	
				0.3 以内	0.5 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.793	2.522
	00150105	一般技工	工日	3.352	3.027
材料	04291302	预制混凝土盖板 C25	m ³	(10.100)	(10.100)
	31150101	水	m ³	0.281	0.258
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	1.155	1.061
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.042	0.039
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.416	0.416

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-680	5-1-681	5-1-682
项 目				矩形盖板(每块体积 m ³)		
				0.7 以内	1 以内	1 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.288	1.946	1.544
	00150105	一般技工	工日	2.747	2.336	1.854
材料	04291302	预制混凝土盖板 C25	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	31150101	水	m ³	0.230	0.179	0.115
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.945	0.735	0.473
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.034	0.027	0.017
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.354	0.354	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.327

③过梁

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-683	5-1-684
项 目				过梁(体积 m ³)	
				0.5 以内	1 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.637	3.149
	00150105	一般技工	工日	4.365	3.780
材料	04250205	预制混凝土过梁	m ³	(10.100)	(10.100)
	31150101	水	m ³	0.434	0.409
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.789	1.684
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.065	0.061
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.416	0.354

七、混凝土排水管道接口

1. 水泥砂浆接口

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-685	5-1-686	5-1-687
项 目				管径(mm 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.026	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.041	0.052	0.059
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.009	0.010
材料	31150101	水	m ³	0.001	0.002	0.003
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.005	0.009	0.012
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-688	5-1-689	5-1-690
项 目				管径(mm 以内)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.041	0.043	0.043
	00150105	一般技工	工日	0.081	0.086	0.086
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.014	0.014
材料	31150101	水	m ³	0.004	0.005	0.007
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.016	0.022	0.029
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-691	5-1-692	5-1-693
项 目				管径(mm 以内)		
				450	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.045	0.048
	00150105	一般技工	工日	0.091	0.090	0.097
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.015	0.017
材料	31150101	水	m ³	0.009	0.010	0.015
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.036	0.043	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.002	0.002

2. 钢丝网水泥砂浆抹带接口

(1) 120° 混凝土基础

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-694	5-1-695	5-1-696	5-1-697
项 目				管径(mm 以内)			
				600	700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.183	0.216	0.250	0.286
	00150105	一般技工	工日	0.366	0.432	0.501	0.573
	00150109	高级技工	工日	0.061	0.072	0.084	0.096
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	10.059	11.626	13.192	14.761
	03550101	钢丝网	m ²	3.535	4.011	4.486	4.961
	31150101	水	m ³	0.249	0.289	0.328	0.368
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.013	0.018	0.023	0.029
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.082	0.096	0.108	0.122
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.003	0.004	0.005	0.005

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-698	5-1-699	5-1-700
项 目				管径(mm 以内)		
				1000	1100	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.321	0.353	0.377
	00150105	一般技工	工日	0.642	0.707	0.755
	00150109	高级技工	工日	0.107	0.118	0.126
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	16.328	18.157	19.723
	03550101	钢丝网	m ²	5.436	7.224	7.805
	31150101	水	m ³	0.410	0.586	0.638
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.043	0.053	0.063
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.134	0.260	0.284
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.006	0.011	0.013

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-701	5-1-702	5-1-703
项 目				管径(mm 以内)		
				1350	1500	1650
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.431	0.504	0.549
	00150105	一般技工	工日	0.863	1.008	1.099
	00150109	高级技工	工日	0.144	0.168	0.183
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	22.075	24.427	26.777
	03550101	钢丝网	m ²	8.676	9.547	10.417
	31150101	水	m ³	0.715	0.794	0.874
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.079	0.098	0.118
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.318	0.353	0.387
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.014	0.016	0.018

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-704	5-1-705	5-1-706
项 目				管径(mm 以内)		
				1800	2000	2200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.635	0.747	0.904
	00150105	一般技工	工日	1.270	1.495	1.809
	00150109	高级技工	工日	0.212	0.249	0.301
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	29.129	32.264	35.400
	03550101	钢丝网	m ²	11.289	12.450	13.610
	31150101	水	m ³	0.954	1.060	1.168
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.141	0.173	0.209
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.422	0.468	0.515
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.020	0.023	0.026

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-707	5-1-708	5-1-709	5-1-710
项 目				管径(mm 以内)			
				2400	2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.064	1.152	1.240	1.327
	00150105	一般技工	工日	2.129	2.305	2.480	2.654
	00150109	高级技工	工日	0.355	0.384	0.414	0.442
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	38.273	41.015	44.150	47.286
	03550101	钢丝网	m ²	14.675	15.691	16.853	18.013
	31150101	水	m ³	1.266	1.359	1.469	1.579
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.237	0.261	0.307	0.354
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.558	0.597	0.644	0.690
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.029	0.031	0.035	0.038

(2) 180°混凝土基础

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-711	5-1-712
项 目				管径(mm 以内)	
				600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.155	0.183
	00150105	一般技工	工日	0.309	0.365
	00150109	高级技工	工日	0.052	0.061
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	7.543	8.719
	03550101	钢丝网	m ²	2.794	3.150
	31150101	水	m ³	0.188	0.217
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.013	0.018
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.062	0.071
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.003	0.003

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-713	5-1-714	5-1-715
项 目				管径(mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.210	0.241	0.271
	00150105	一般技工	工日	0.421	0.483	0.541
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.080	0.090
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	9.895	11.071	12.245
	03550101	钢丝网	m ²	3.506	3.862	4.219
	31150101	水	m ³	0.247	0.278	0.309
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.023	0.029	0.043
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.081	0.091	0.101
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.004	0.005

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-716	5-1-717	5-1-718
项 目				管径(mm 以内)		
				1100	1200	1350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.298	0.319	0.364
	00150105	一般技工	工日	0.596	0.638	0.728
	00150109	高级技工	工日	0.099	0.106	0.122
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	13.619	14.792	16.556
	03550101	钢丝网	m ²	5.591	6.027	6.680
	31150101	水	m ³	0.442	0.482	0.542
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.053	0.063	0.079
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.195	0.213	0.238
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.009	0.010	0.012

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-719	5-1-720	5-1-721
项 目				管径(mm 以内)		
				1500	1650	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.425	0.463	0.536
	00150105	一般技工	工日	0.850	0.926	1.071
	00150109	高级技工	工日	0.142	0.155	0.179
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	18.320	20.084	21.846
	03550101	钢丝网	m ²	7.335	7.986	8.639
	31150101	水	m ³	0.601	0.662	0.724
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.098	0.118	0.141
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.265	0.291	0.317
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.013	0.015	0.017

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-722	5-1-723	5-1-724
项 目				管径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.630	0.763	0.897
	00150105	一般技工	工日	1.261	1.525	1.794
	00150109	高级技工	工日	0.210	0.254	0.299
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	24.198	26.550	28.705
	03550101	钢丝网	m ²	9.510	10.381	11.179
	31150101	水	m ³	0.807	0.889	0.964
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.173	0.209	0.237
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.352	0.386	0.418
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.019	0.022	0.024

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-725	5-1-726	5-1-727
项 目				管径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.971	1.045	1.119
	00150105	一般技工	工日	1.943	2.091	2.237
	00150109	高级技工	工日	0.324	0.349	0.373
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	30.763	33.113	35.465
	03550101	钢丝网	m ²	11.942	12.812	13.684
	31150101	水	m ³	1.035	1.120	1.206
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.261	0.307	0.354
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.448	0.483	0.518
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.026	0.029	0.032

3. 膨胀水泥砂浆接口

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-728	5-1-729	5-1-730
项 目				管径(mm 以内)		
				1000	1100	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.153	0.188	0.222
	00150105	一般技工	工日	0.307	0.376	0.445
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.063	0.074
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	1.874	2.066	2.242
	31150101	水	m ³	0.005	0.007	0.008
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.027	0.034	0.040
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.022	0.027	0.033
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-731	5-1-732	5-1-733
项 目				管径(mm 以内)		
				1350	1500	1650
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.277	0.346	0.384
	00150105	一般技工	工日	0.554	0.691	0.768
	00150109	高级技工	工日	0.092	0.116	0.128
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	2.530	2.802	3.091
	31150101	水	m ³	0.010	0.012	0.015
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.050	0.062	0.075
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.041	0.050	0.062
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.002	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-734	5-1-735	5-1-736	5-1-737
项 目				管径(mm 以内)			
				1800	2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.432	0.494	0.576	0.628
	00150105	一般技工	工日	0.865	0.987	1.152	1.256
	00150109	高级技工	工日	0.144	0.164	0.192	0.210
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	3.363	3.747	4.116	4.484
	31150101	水	m ³	0.018	0.022	0.026	0.030
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.089	0.110	0.133	0.151
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.074	0.090	0.109	0.124
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.003	0.003	0.004	0.005

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-738	5-1-739	5-1-740
项 目				管径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.681	0.733	0.786
	00150105	一般技工	工日	1.362	1.466	1.572
	00150109	高级技工	工日	0.227	0.244	0.262
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	4.868	5.237	5.605
	31150101	水	m ³	0.033	0.039	0.045
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.167	0.195	0.226
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.137	0.160	0.184
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.005	0.006	0.007

4. 预拌混凝土(现浇)套环接口

(1) 120° 管基

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-741	5-1-742	5-1-743
项 目				管径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.101	0.113	0.128
	00150105	一般技工	工日	0.202	0.227	0.257
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.038	0.043
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	7.132	8.068	8.986
	31150101	水	m ³	0.166	0.189	0.212
	31150301	电	kW·h	0.290	0.335	0.389
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.028	0.039	0.051
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.381	0.441	0.512
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-744	5-1-745	5-1-746
项 目				管径(mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.144	0.164	0.192
	00150105	一般技工	工日	0.288	0.328	0.384
	00150109	高级技工	工日	0.048	0.055	0.064
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	9.923	10.857	11.794
	31150101	水	m ³	0.237	0.262	0.286
	31150301	电	kW·h	0.434	0.488	0.549
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.065	0.081	0.097
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.572	0.642	0.722
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.002	0.003	0.004

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-747	5-1-748	5-1-749
项 目				管径(mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.219	0.405	0.471
	00150105	一般技工	工日	0.438	0.810	0.942
	00150109	高级技工	工日	0.073	0.135	0.157
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.711	14.883	16.286
	31150101	水	m ³	0.311	0.531	0.586
	31150301	电	kW·h	0.602	1.482	1.657
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.116	0.146	0.180
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.792	1.946	2.177
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.005	0.007

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-750	5-1-751	5-1-752
项 目				管径(mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.502	0.550	0.612
	00150105	一般技工	工日	1.004	1.099	1.224
	00150109	高级技工	工日	0.167	0.183	0.204
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	17.672	19.076	20.929
	31150101	水	m ³	0.640	0.698	0.775
	31150301	电	kW·h	1.726	1.863	2.042
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.217	0.259	0.319
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	2.267	2.447	2.678
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.008	0.009	0.012

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-753	5-1-754	5-1-755
项 目				管径(mm 以内)		
				2200	2400	2600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.685	0.739	0.790
	00150105	一般技工	工日	1.369	1.478	1.581
	00150109	高级技工	工日	0.228	0.246	0.263
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	22.802	24.505	26.132
	31150101	水	m ³	0.853	0.923	0.987
	31150301	电	kW·h	2.225	2.385	2.530
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.386	0.439	0.483
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	2.919	3.129	3.320
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.014	0.016	0.018

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-756	5-1-757
项 目				管径(mm 以内)	
				2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.845	0.901
	00150105	一般技工	工日	1.691	1.803
	00150109	高级技工	工日	0.282	0.300
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	27.987	29.858
	31150101	水	m ³	1.069	1.153
	31150301	电	kW·h	2.697	2.872
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.566	0.654
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	3.541	3.771
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.021	0.024

(2) 180° 管基

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-758	5-1-759	5-1-760
项 目				管径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.099	0.111
	00150105	一般技工	工日	0.174	0.197	0.222
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.033	0.037
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	7.132	8.068	8.986
	31150101	水	m ³	0.168	0.193	0.218
	31150301	电	kW·h	0.221	0.259	0.297
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.038	0.054	0.069
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.291	0.341	0.391
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.002	0.003

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-761	5-1-762	5-1-763
项 目				管径(mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.125	0.143	0.168
	00150105	一般技工	工日	0.251	0.286	0.336
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.048	0.056
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	9.923	10.857	11.794
	31150101	水	m ³	0.243	0.270	0.295
	31150301	电	kW·h	0.335	0.373	0.419
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.088	0.110	0.132
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.441	0.491	0.552
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.003	0.004	0.005

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-764	5-1-765	5-1-766
项 目				管径(mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.192	0.342	0.399
	00150105	一般技工	工日	0.383	0.683	0.797
	00150109	高级技工	工日	0.064	0.114	0.133
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.711	14.883	16.286
	31150101	水	m ³	0.321	0.545	0.604
	31150301	电	kW·h	0.457	1.139	1.269
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.158	0.198	0.246
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.602	1.494	1.665
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.006	0.007	0.009

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-767	5-1-768	5-1-769
项 目				管径(mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.442	0.490	0.553
	00150105	一般技工	工日	0.883	0.979	1.106
	00150109	高级技工	工日	0.147	0.163	0.184
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	17.672	19.076	20.929
	31150101	水	m ³	0.660	0.722	0.804
	31150301	电	kW·h	1.406	1.543	1.733
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.296	0.353	0.435
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	1.846	2.026	2.277
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.011	0.013	0.016

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-770	5-1-771	5-1-772
项 目				管径(mm 以内)		
				2200	2400	2600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.628	0.687	0.745
	00150105	一般技工	工日	1.257	1.374	1.490
	00150109	高级技工	工日	0.210	0.229	0.249
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	22.802	24.505	26.132
	31150101	水	m ³	0.888	0.963	1.030
	31150301	电	kW·h	1.935	2.118	2.301
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.526	0.599	0.658
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	2.538	2.778	3.019
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.019	0.022	0.024

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-773	5-1-774
项 目				管径(mm 以内)	
				2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.807	0.870
	00150105	一般技工	工日	1.615	1.740
	00150109	高级技工	工日	0.270	0.290
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	27.987	29.858
	31150101	水	m ³	1.120	1.211
	31150301	电	kW·h	2.514	2.728
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.772	0.891
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	3.300	3.581
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.028	0.032

5. 预拌混凝土(现浇)套环柔性接口(120°、180°管基)

工作内容：清理管口、捣固混凝土、铺砂浆、熬制沥青、调配沥青麻丝、填塞、安放止水带、内外抹口、压实、养生。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-775	5-1-776	5-1-777
项 目				管径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.570	1.767	1.984
	00150105	一般技工	工日	3.141	3.534	3.968
	00150109	高级技工	工日	0.524	0.589	0.661
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	10.240	11.157	12.094
	02290505	麻丝	kg	2.387	3.690	5.246
	11410303	环氧树脂	kg	7.600	7.600	7.600
	11550105	石油沥青 30#	kg	9.370	14.485	20.596
	11610312	橡胶止水带 300×8	m	33.600	37.590	41.580
	12310305	甲苯	kg	6.000	6.000	6.000
	12310307	乙二胺	kg	0.600	0.600	0.600
	12310308	丙酮	kg	7.600	7.600	7.600
	13123503	低发泡聚乙烯	m ³	0.302	0.338	0.374
	31150101	水	m ³	0.212	0.231	0.250
	31150301	电	kW·h	5.931	6.625	7.390
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.019	0.022	0.025
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	1.165	1.271	1.377
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.620	7.422	8.325
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-778	5-1-779	5-1-780
项 目				管径(mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.207	2.433	3.031
	00150105	一般技工	工日	4.413	4.867	6.062
	00150109	高级技工	工日	0.735	0.811	1.010
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	13.028	13.965	14.883
	02290505	麻丝	kg	7.056	9.120	11.438
	11410303	环氧树脂	kg	7.600	7.600	7.600
	11550105	石油沥青 30#	kg	27.703	35.805	44.904
	11610312	橡胶止水带 300×8	m	45.570	49.455	53.445
	12310305	甲苯	kg	6.000	6.000	6.000
	12310307	乙二胺	kg	0.600	0.600	0.600
	12310308	丙酮	kg	7.600	7.600	7.600
	13123503	低发泡聚乙烯	m ³	0.410	0.445	0.481
	31150101	水	m ³	0.269	0.288	0.300
	31150301	电	kW·h	8.160	8.930	11.379
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.028	0.031	0.034
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	1.483	1.589	1.695
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	9.228	10.130	13.240
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-781	5-1-782	5-1-783
项 目				管径(mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.306	3.731	4.189
	00150105	一般技工	工日	6.610	7.462	8.378
	00150109	高级技工	工日	1.102	1.244	1.396
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	15.819	17.222	18.608
	02290505	麻丝	kg	14.009	18.341	23.245
	11410303	环氧树脂	kg	7.600	7.600	7.600
	11550105	石油沥青 30#	kg	54.998	72.007	91.256
	11610312	橡胶止水带 300×8	m	57.435	63.315	69.300
	12310305	甲苯	kg	6.000	6.000	6.000
	12310307	乙二胺	kg	0.600	0.600	0.600
	12310308	丙酮	kg	7.600	7.600	7.600
	13123503	低发泡聚乙烯	m ³	0.517	0.570	0.624
	31150101	水	m ³	0.318	0.345	0.371
	31150301	电	kW·h	12.301	13.718	15.215
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.036	0.041	0.045
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	1.801	1.959	2.118
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	14.343	16.048	17.853
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-784	5-1-785	5-1-786
项 目				管径(mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.639	5.117	5.760
	00150105	一般技工	工日	9.277	10.235	11.520
	00150109	高级技工	工日	1.546	1.706	1.920
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	20.011	21.397	23.268
	02290505	麻丝	kg	28.719	34.763	43.711
	11410303	环氧树脂	kg	7.600	7.600	7.600
	11550105	石油沥青 30#	kg	112.746	136.477	171.603
	11610312	橡胶止水带 300×8	m	75.180	81.165	89.040
	12310305	甲苯	kg	6.000	6.000	6.000
	12310307	乙二胺	kg	0.600	0.600	0.600
	12310308	丙酮	kg	7.600	7.600	7.600
	13123503	低发泡聚乙烯	m ³	0.677	0.730	0.801
	31150101	水	m ³	0.398	0.425	0.460
	31150301	电	kW·h	16.712	18.286	20.358
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.050	0.054	0.060
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	2.277	2.436	2.648
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	19.659	21.565	24.072
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.002	0.002	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-787	5-1-788	5-1-789
项 目				管径(mm 以内)		
				2200	2400	2600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.459	7.074	7.668
	00150105	一般技工	工日	12.918	14.148	15.336
	00150109	高级技工	工日	2.153	2.358	2.556
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	25.122	26.825	28.455
	02290505	麻丝	kg	53.673	61.340	67.719
	11410303	环氧树脂	kg	7.600	7.600	7.600
	11550105	石油沥青 30#	kg	210.713	240.815	265.858
	11610312	橡胶止水带 300×8	m	97.020	104.265	111.195
	12310305	甲苯	kg	6.000	6.000	6.000
	12310307	乙二胺	kg	0.600	0.600	0.600
	12310308	丙酮	kg	7.600	7.600	7.600
	13123503	低发泡聚乙烯	m ³	0.873	0.938	1.001
	31150101	水	m ³	0.495	0.527	0.557
	31150301	电	kW·h	22.583	24.640	26.693
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.066	0.072	0.078
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	2.860	3.054	3.239
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	26.780	29.288	31.795
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.002	0.003	0.003

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-790	5-1-791
项 目				管径(mm 以内)	
				2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	8.414	9.192
	00150105	一般技工	工日	16.829	18.384
	00150109	高级技工	工日	2.804	3.064
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	30.326	32.180
	02290505	麻丝	kg	80.033	93.362
	11410303	环氧树脂	kg	7.600	7.600
	11550105	石油沥青 30#	kg	314.202	366.529
	11610312	橡胶止水带 300×8	m	119.070	127.050
	12310305	甲苯	kg	6.000	6.000
	12310307	乙二胺	kg	0.600	0.600
	12310308	丙酮	kg	7.600	7.600
	13123503	低发泡聚乙烯	m ³	1.072	1.143
	31150101	水	m ³	0.592	0.626
	31150301	电	kW·h	29.070	31.524
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.084	0.090
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	3.451	3.663
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	34.704	37.713
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.003	0.003

6. 橡胶圈接口

(1)承插口、企口

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈等。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-792	5-1-793	5-1-794
项 目				管径(mm 以内)		
				200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.151	0.252
	00150105	一般技工	工日	0.141	0.303	0.504
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.051	0.084
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	12050303	润滑油	kg	0.547	0.747	0.947
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-795	5-1-796	5-1-797
项 目				管径(mm 以内)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.315	0.377	0.447
	00150105	一般技工	工日	0.630	0.755	0.893
	00150109	高级技工	工日	0.105	0.126	0.149
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	12050303	润滑油	kg	1.122	1.328	1.493
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-798	5-1-799	5-1-800
项 目				管径(mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.539	0.630	0.724
	00150105	一般技工	工日	1.078	1.260	1.449
	00150109	高级技工	工日	0.180	0.210	0.241
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	12050303	润滑油	kg	1.709	1.917	2.121
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-801	5-1-802	5-1-803
项 目				管径(mm 以内)		
				1100	1200	1350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.778	0.876	1.059
	00150105	一般技工	工日	1.557	1.752	2.118
	00150109	高级技工	工日	0.260	0.292	0.353
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	12050303	润滑油	kg	2.322	2.523	2.954
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-804	5-1-805	5-1-806
项 目				管径(mm 以内)		
				1500	1650	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.172	1.285	1.379
	00150105	一般技工	工日	2.344	2.571	2.759
	00150109	高级技工	工日	0.391	0.428	0.460
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	12050303	润滑油	kg	3.159	3.363	3.780
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-807	5-1-808	5-1-809
项 目				管径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.493	1.607	1.720
	00150105	一般技工	工日	2.987	3.214	3.439
	00150109	高级技工	工日	0.498	0.536	0.573
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	12050303	润滑油	kg	4.205	4.774	5.220
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-810	5-1-811	5-1-812
项 目				管径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.799	1.876	1.953
	00150105	一般技工	工日	3.597	3.753	3.905
	00150109	高级技工	工日	0.600	0.625	0.651
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	12050303	润滑油	kg	5.665	6.110	6.555
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

(2) 钢承口

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈、安衬垫、填缝等。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-813	5-1-814	5-1-815
项 目				管径(mm 以内)		
				1000	1100	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.761	0.817	0.920
	00150105	一般技工	工日	1.522	1.634	1.839
	00150109	高级技工	工日	0.254	0.272	0.306
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	38.156	48.913	56.959
	12050303	润滑油	kg	2.121	2.322	2.523
	11592517	建筑油膏	kg	6.470	7.110	7.750
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-816	5-1-817
项 目				管径(mm 以内)	
				1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.112	1.231
	00150105	一般技工	工日	2.223	2.461
	00150109	高级技工	工日	0.371	0.410
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	76.857	94.619
	12050303	润滑油	kg	2.954	3.159
	11592517	建筑油膏	kg	8.710	9.670
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-818	5-1-819	5-1-820
项 目				管径(mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.350	1.449	1.568
	00150105	一般技工	工日	2.699	2.898	3.135
	00150109	高级技工	工日	0.450	0.483	0.523
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	119.705	141.647	182.648
	12050303	润滑油	kg	3.363	3.780	4.205
	11592517	建筑油膏	kg	10.630	11.590	12.860
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-821	5-1-822	5-1-823
项 目				管径(mm 以内)		
				2200	2400	2600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.687	1.806	1.889
	00150105	一般技工	工日	3.374	3.611	3.778
	00150109	高级技工	工日	0.562	0.602	0.630
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	221.369	263.808	318.645
	12050303	润滑油	kg	4.774	5.220	5.665
	11592517	建筑油膏	kg	14.140	15.420	16.700
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-824	5-1-825
项 目				管径(mm 以内)	
				2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.971	2.050
	00150105	一般技工	工日	3.941	4.100
	00150109	高级技工	工日	0.657	0.683
材料	02050101	橡胶圈	个	(10.300)	(10.300)
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	369.185	423.442
	12050303	润滑油	kg	6.110	6.555
	11592517	建筑油膏	kg	17.980	19.260
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

(3) 双插口

工作内容：清理管口、安放橡胶圈、安放钢制外套环等。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-826	5-1-827	5-1-828	5-1-829
项 目				管径(mm 以内)			
				1000	1100	1200	1350
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.929	1.008	1.086	1.607
	00150105	一般技工	工日	1.858	2.016	2.173	3.215
	00150109	高级技工	工日	0.310	0.336	0.362	0.536
材料	15073507	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02050101	橡胶圈	个	(20.600)	(20.600)	(20.600)	(20.600)
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	76.312	97.827	113.917	153.713
	12050303	润滑油	kg	2.121	2.322	2.532	2.954
	11592517	建筑油膏	kg	6.470	7.110	7.750	8.710
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-830	5-1-831	5-1-832
项 目				管径(mm 以内)		
				1500	1650	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.645	1.682	1.746
	00150105	一般技工	工日	3.291	3.365	3.492
	00150109	高级技工	工日	0.548	0.561	0.582
材料	15073507	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02050101	橡胶圈	个	(20.600)	(20.600)	(20.600)
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	189.237	239.411	283.294
	12050303	润滑油	kg	3.159	3.363	3.780
	11592517	建筑油膏	kg	9.670	10.630	11.590
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-833	5-1-834	5-1-835
项 目				管径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.910	2.074	2.245
	00150105	一般技工	工日	3.819	4.148	4.490
	00150109	高级技工	工日	0.636	0.691	0.749
材料	15073507	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02050101	橡胶圈	个	(20.600)	(20.600)	(20.600)
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	365.296	442.738	527.616
	12050303	润滑油	kg	4.205	4.774	5.220
	11592517	建筑油膏	kg	12.860	14.140	15.420
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.239	0.239	0.239

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				5-1-836	5-1-837	5-1-838
项 目				管径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.390	2.536	2.681
	00150105	一般技工	工日	4.781	5.070	5.362
	00150109	高级技工	工日	0.797	0.845	0.894
材料	15073507	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	02050101	橡胶圈	个	(20.600)	(20.600)	(20.600)
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	637.291	738.369	846.884
	12050303	润滑油	kg	5.665	6.110	6.555
	11592517	建筑油膏	kg	16.700	17.980	19.260
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.239	0.239	0.239

八、闭水试验、试压、吹扫

1. 闭水试验

(1) 方沟闭水试验

工作内容：铺砂浆、砌砖堵、抹面、接(拆)水管、拆堵、材(废)料运输。

计量单位：100m³

编 号				5-1-839	5-1-840	5-1-841
项 目				砖堵 24cm	砖堵 36cm	砖堵 49cm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.754	0.952	1.175
	00150105	一般技工	工日	1.508	1.902	2.349
	00150109	高级技工	工日	0.251	0.317	0.392
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.700	0.700	0.700
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.780	8.600	14.420
	11710305	防水粉	kg	2.030	2.030	2.030
	14010320	焊接钢管 DN40	m	0.071	0.071	0.071
	14370101	橡胶管 (综合)	m	5.100	5.100	5.100
	31150101	水	m ³	109.584	109.618	109.656
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.095	0.095	0.095
	80010340	预拌砂浆(砌筑) DMM5.0	m ³	0.246	0.387	0.545
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.009	0.014	0.020

(2)管道闭水试验

工作内容：铺砂浆、砌堵、抹灰、注水、排水、拆堵、清理现场等。

计量单位：100m

编 号				5-1-842	5-1-843	5-1-844
项 目				管径(mm 以内)		
				400	600	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.260	0.428	0.608
	00150105	一般技工	工日	0.521	0.857	1.216
	00150109	高级技工	工日	0.087	0.142	0.203
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.680	0.680	0.680
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.730	1.650	2.900
	14010320	焊接钢管 DN40	m	0.030	0.030	0.030
	14370101	橡胶管 (综合)	m	1.500	1.500	1.500
	31150101	水	m ³	14.290	34.160	55.736
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.036	0.070	0.124
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.006	0.014	0.023
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.002	0.003	0.005

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-845	5-1-846
项 目				管径(mm 以内)	
				1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.857	1.126
	00150105	一般技工	工日	1.715	2.252
	00150109	高级技工	工日	0.285	0.375
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.680	0.680
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	4.560	6.570
	14010320	焊接钢管 DN40	m	0.030	0.030
	14370101	橡胶管 (综合)	m	1.500	1.500
	31150101	水	m ³	83.247	121.991
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.194	0.280
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.037	0.053
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.008	0.012

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-847	5-1-848	5-1-849
项 目				管径(mm 以内)		
				1350	1500	1650
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.371	1.642	2.633
	00150105	一般技工	工日	2.742	3.285	5.266
	00150109	高级技工	工日	0.457	0.547	0.878
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.680	0.680	0.680
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	8.320	10.270	18.900
	14010320	焊接钢管 DN40	m	0.030	0.030	0.030
	14370101	橡胶管 (综合)	m	1.500	1.500	1.500
	31150101	水	m ³	157.900	190.150	217.814
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.354	0.437	0.851
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.067	0.083	0.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.017	0.021	0.039

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-850	5-1-851
项 目				管径(mm 以内)	
				1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.045	3.696
	00150105	一般技工	工日	6.091	7.393
	00150109	高级技工	工日	1.015	1.232
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.680	0.680
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	22.510	27.780
	14010320	焊接钢管 DN40	m	0.030	0.030
	14370101	橡胶管 (综合)	m	1.500	1.500
	31150101	水	m ³	275.667	340.329
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.015	1.249
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.119	0.147
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.046	0.057

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-852	5-1-853	5-1-854
项 目				管径(mm 以内)		
				2200	2400	2600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.414	5.205	5.873
	00150105	一般技工	工日	8.829	10.409	11.746
	00150109	高级技工	工日	1.472	1.735	1.958
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.680	0.680	0.680
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	33.610	40.010	46.800
	14010320	焊接钢管 DN40	m	0.030	0.030	0.030
	14370101	橡胶管 (综合)	m	1.500	1.500	1.500
	31150101	水	m ³	412.204	490.497	574.854
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.512	1.723	2.106
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.177	0.211	0.236
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.061	0.070	0.085

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-855	5-1-856
项 目				管径(mm 以内)	
				2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.721	7.626
	00150105	一般技工	工日	13.442	15.250
	00150109	高级技工	工日	2.240	2.542
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.680	0.680
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	53.200	60.000
	14010320	焊接钢管 DN40	m	0.030	0.030
	14370101	橡胶管 (综合)	m	1.500	1.500
	31150101	水	m ³	667.315	766.446
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.394	2.700
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.274	0.314
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.097	0.110

2. 管道试压

(1) 液压试验

工作内容：制堵盲板、安拆打压设备、灌水加压、清理现场等。

计量单位：100m

编 号				5-1-857	5-1-858	5-1-859
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.254	0.392	0.464
	00150105	一般技工	工日	0.508	0.785	0.928
	00150109	高级技工	工日	0.085	0.131	0.155
材料	01290186	钢板 δ 4.5~10	kg	0.817	2.460	3.873
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	0.600	0.900	0.897
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.150	0.240	0.380
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.300	0.300	0.300
	12370305	氧气	m ³	0.264	0.385	0.385
	12370335	乙炔气	kg	0.102	0.148	0.148
	14010323	焊接钢管 DN50	m	1.020	1.020	1.020
	16250108	法兰阀门 DN50	个	0.007	0.007	0.007
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	0.013	0.013	0.013
	31150101	水	m ³	0.823	3.286	7.400
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.018	0.027	0.035
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.088	0.088	0.088
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.009	0.009	0.009
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	0.088	0.177	0.177

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-860	5-1-861	5-1-862
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.597	0.727	0.866
	00150105	一般技工	工日	1.195	1.455	1.731
	00150109	高级技工	工日	0.199	0.243	0.289
材料	01290186	钢板 δ 4.5~10	kg	4.737	6.020	6.930
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	2.100	2.100	2.100
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.670	1.110	1.560
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.480	0.600	1.090
	12370305	氧气	m ³	0.517	0.649	0.781
	12370335	乙炔气	kg	0.199	0.250	0.300
	14010323	焊接钢管 DN50	m	1.020	1.020	2.040
	16250108	法兰阀门 DN50	个	0.007	0.007	0.013
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	0.013	0.013	0.026
	31150101	水	m ³	13.162	20.562	29.610
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.044	0.053	0.053
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.088	0.088	0.133
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.009	0.009	0.013
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	0.265	0.265	0.265

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-863	5-1-864	5-1-865
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.197	1.407	1.623
	00150105	一般技工	工日	2.395	2.814	3.246
	00150109	高级技工	工日	0.399	0.469	0.541
材料	01295554	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	8.793	10.470	12.560
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	3.700	3.700	4.900
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	1.770	2.050	2.340
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.340	1.850	2.000
	12370305	氧气	m ³	1.045	1.300	1.562
	12370335	乙炔气	kg	0.402	0.500	0.601
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.040	2.040	
	14010332	焊接钢管 DN80	m			2.040
	16250108	法兰阀门 DN50	个	0.013	0.013	
	16250110	法兰阀门 DN80	个			0.013
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	0.026	0.026	
	17010942	平焊法兰 1.6MPa DN80	片			0.026
	31150101	水	m ³	52.632	82.238	118.419
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.044	0.053
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.062	0.088	0.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.133	0.133	0.177
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.013	0.013	0.018
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	0.265	0.442	0.442

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-866	5-1-867	5-1-868
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1400	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.884	2.190	2.544
	00150105	一般技工	工日	3.767	4.380	5.089
	00150109	高级技工	工日	0.628	0.730	0.848
材料	01290227	钢板 $\delta \geq 20$	kg			18.840
	01295554	热轧厚钢板 $\delta 10 \sim 20$	kg	14.653	16.747	
	02010515	石棉橡胶板 $\delta 1 \sim 6$	kg	6.100	7.300	8.500
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	2.630	2.920	3.210
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.040	2.920	3.280
	12370305	氧气	m ³	1.815	2.080	2.343
	12370335	乙炔气	kg	0.698	0.800	0.901
	14010332	焊接钢管 DN80	m	2.040	2.040	2.040
	16250110	法兰阀门 DN80	个	0.013	0.013	0.013
	17010942	平焊法兰 1.6MPa DN80	片	0.026	0.026	0.026
	31150101	水	m ³	161.190	210.533	266.448
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.062	0.071
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.088	0.106	0.106
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.221	0.265	0.310
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.022	0.027	0.031
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	0.442	0.619	0.619

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-869	5-1-870	5-1-871
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.958	3.433	3.992
	00150105	一般技工	工日	5.917	6.867	7.985
	00150109	高级技工	工日	0.986	1.145	1.331
材料	01290227	钢板 $\delta \geq 20$	kg	20.930	23.030	25.120
	02010515	石棉橡胶板 $\delta 1 \sim 6$	kg	9.700	11.000	12.100
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	3.500	3.700	4.080
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.650	4.400	5.370
	12370305	氧气	m ³	2.596	2.860	3.124
	12370335	乙炔气	kg	0.998	1.100	1.202
	14030337	镀锌钢管 DN80	m	2.040		
	14010335	焊接钢管 DN100	m		2.040	2.040
	16250110	法兰阀门 DN80	个	0.013		
	16250111	法兰阀门 DN100	个		0.013	0.013
	17010942	平焊法兰 1.6MPa DN80	片	0.026		
	17010943	平焊法兰 1.6MPa DN100	片		0.026	0.026
	31150101	水	m ³	328.952	398.029	473.648
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.080	0.088	0.097
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.133	0.133	0.133
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.354	0.398	0.442
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.035	0.040	0.044
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	0.619	0.752	0.885

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-872	5-1-873	5-1-874
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.651	5.419	6.311
	00150105	一般技工	工日	9.303	10.838	12.623
	00150109	高级技工	工日	1.550	1.806	2.104
材料	01290227	钢板 $\delta \geq 20$	kg	27.210	29.310	31.400
	02010515	石棉橡胶板 $\delta 1 \sim 6$	kg	13.300	14.500	15.700
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	4.370	4.660	4.950
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.810	6.255	6.700
	12370305	氧气	m ³	3.377	3.652	3.905
	12370335	乙炔气	kg	1.299	1.405	1.502
	14010335	焊接钢管 DN100	m	2.040	2.040	2.040
	16250111	法兰阀门 DN100	个	0.013	0.013	0.013
	17010943	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	0.026	0.026	0.026
	31150101	水	m ³	555.933	644.743	740.143
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.106	0.115	0.124
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.177	0.177	0.177
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.442	0.531	0.575
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.044	0.053	0.058
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	0.885	0.885	0.885

(2) 气压试验

工作内容：准备工具、材料，装、拆临时管线，制作、安装堵盲板，充气加压，找漏，清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-875	5-1-876	5-1-877
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.272	0.322	0.360
	00150105	一般技工	工日	0.543	0.645	0.721
	00150109	高级技工	工日	0.091	0.107	0.120
材料	01295537	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	0.050	0.270	1.340
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.400	0.600	0.700
	03210405	尼龙砂轮片 ϕ 100 \times 16 \times 3	片	0.008	0.013	0.023
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.040	0.090	0.520
	12370305	氧气	m ³	0.040	0.070	0.180
	12370335	乙炔气	kg	0.015	0.027	0.069
	14050114	无缝钢管 ϕ 22 \times 2.5	m	1.500	1.500	1.500
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa ϕ 50	只	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.009	0.018	0.022
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.007	0.018	0.071
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.001	0.002	0.007
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.081	0.090	0.099

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-878	5-1-879	5-1-880
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.397	0.475	0.627
	00150105	一般技工	工日	0.794	0.950	1.255
	00150109	高级技工	工日	0.132	0.158	0.209
材料	01295537	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	2.000	4.660	13.000
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.900	0.900	2.100
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.030	0.045	0.075
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.700	1.050	2.710
	12370305	氧气	m ³	0.270	0.300	0.570
	12370335	乙炔气	kg	0.104	0.115	0.219
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.027	0.035	0.044
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.097	0.150	0.336
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.010	0.015	0.034
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.099	0.108	0.116

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-881	5-1-882	5-1-883
项 目				公称直径(mm 以内)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.702	0.790	0.851
	00150105	一般技工	工日	1.404	1.579	1.702
	00150109	高级技工	工日	0.234	0.263	0.284
材料	01295550	热轧厚钢板 δ 10	kg	23.300	32.620	44.270
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	2.100	2.100	2.900
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.110	0.133	0.155
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.320	5.180	6.050
	12370305	氧气	m ³	0.710	0.860	0.880
	12370335	乙炔气	kg	0.273	0.331	0.338
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.053	0.053	0.058
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.531	0.637	0.743
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.053	0.064	0.074
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.125	0.134	0.143

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-884	5-1-885	5-1-886
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.915	1.004	1.091
	00150105	一般技工	工日	1.829	2.008	2.182
	00150109	高级技工	工日	0.305	0.334	0.364
材料	01295550	热轧厚钢板 δ 10	kg	66.570	85.200	94.530
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	3.700	3.700	3.700
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.198	0.220	0.245
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	8.930	10.040	11.160
	12370305	氧气	m ³	1.090	1.280	1.340
	12370335	乙炔气	kg	0.419	0.492	0.515
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.062	0.080	0.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.876	0.991	1.097
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.088	0.099	0.110
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.152	0.161	0.170

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-887	5-1-888	5-1-889
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1200	1400	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.438	1.690	1.815
	00150105	一般技工	工日	2.874	3.379	3.631
	00150109	高级技工	工日	0.479	0.563	0.605
材料	01295550	热轧厚钢板 δ 10	kg	123.090		
	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg		150.450	160.770
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	4.900	5.760	5.760
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.295		
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	13.390	13.899	14.295
	12370305	氧气	m ³	1.730	2.130	2.320
	12370335	乙炔气	kg	0.665	0.819	0.892
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.088	0.088	0.106
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.119	1.135	1.165
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.112	0.114	0.117
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.179		
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班		0.099	0.134

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-890	5-1-891	5-1-892
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1800	2000	2200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.081	2.206	2.471
	00150105	一般技工	工日	4.161	4.412	4.942
	00150109	高级技工	工日	0.694	0.735	0.824
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	203.470	251.200	303.950
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	7.320	8.100	8.910
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	19.853	22.035	26.796
	12370305	氧气	m ³	2.730	3.040	3.350
	12370335	乙炔气	kg	1.050	1.169	1.288
	14050114	无缝钢管 ϕ 22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa ϕ 50	只	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.106	0.106	0.133
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.602	1.777	2.152
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.160	0.178	0.215
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.179	0.242	0.269

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-893	5-1-894	5-1-895	5-1-896
项 目				公称直径(mm 以内)			
				2400	2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.724	2.974	3.240	3.493
	00150105	一般技工	工日	5.448	5.949	6.480	6.984
	00150109	高级技工	工日	0.908	0.992	1.080	1.164
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	361.730	424.530	492.350	562.970
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	9.890	11.080	12.520	14.270
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	29.209	31.623	37.465	43.190
	12370305	氧气	m ³	3.650	3.950	4.260	4.560
	12370335	乙炔气	kg	1.404	1.519	1.638	1.754
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500	1.500
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400	0.400
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.133	0.133	0.133	0.133
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.346	2.542	3.005	3.472
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.235	0.254	0.301	0.347
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.314	0.358	0.403	0.448

3. 管道消毒冲洗

工作内容：溶解漂白粉、灌水消毒、冲洗。

计量单位：100m

编 号				5-1-897	5-1-898	5-1-899
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.196	0.260	0.307
	00150105	一般技工	工日	0.393	0.520	0.615
	00150109	高级技工	工日	0.065	0.087	0.102
材料	12310331	漂白粉	kg	0.140	0.530	1.190
	31150101	水	m ³	7.619	20.952	40.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-900	5-1-901	5-1-902
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.344	0.386	0.452
	00150105	一般技工	工日	0.687	0.771	0.904
	00150109	高级技工	工日	0.114	0.129	0.151
材料	12310331	漂白粉	kg	2.110	3.300	4.750
	31150101	水	m ³	71.429	110.476	160.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-903	5-1-904	5-1-905
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.520	0.621	0.758
	00150105	一般技工	工日	1.040	1.241	1.516
	00150109	高级技工	工日	0.173	0.207	0.252
材料	12310331	漂白粉	kg	8.441	13.190	19.000
	31150101	水	m ³	280.952	438.095	645.714
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-906	5-1-907	5-1-908
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1400	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.888	1.035	1.088
	00150105	一般技工	工日	1.776	2.071	2.177
	00150109	高级技工	工日	0.296	0.345	0.363
材料	12310331	漂白粉	kg	20.000	26.100	32.770
	31150101	水	m ³	815.238	1175.238	1780.952
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-909	5-1-910	5-1-911
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.142	1.197	1.256
	00150105	一般技工	工日	2.284	2.394	2.512
	00150109	高级技工	工日	0.381	0.399	0.419
材料	12310331	漂白粉	kg	40.460	48.830	55.830
	31150101	水	m ³	2198.095	2615.238	3032.381
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-912	5-1-913	5-1-914
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.319	1.384	1.454
	00150105	一般技工	工日	2.639	2.769	2.908
	00150109	高级技工	工日	0.440	0.461	0.485
材料	12310331	漂白粉	kg	63.521	67.400	71.200
	31150101	水	m ³	3448.571	3658.095	3866.667
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

4. 强度试验

工作内容：准备工具、材料，装、拆临时管线，制作、安装堵盲板，充气加压，找漏，清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-915	5-1-916	5-1-917	5-1-918
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.258	0.307	0.343	0.379
	00150105	一般技工	工日	0.517	0.615	0.686	0.757
	00150109	高级技工	工日	0.086	0.102	0.114	0.126
材料	01295537	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	0.050	0.270	1.340	2.000
	12370305	氧气	m ³	0.040	0.070	0.180	0.270
	12370335	乙炔气	kg	0.010	0.020	0.060	0.090
	03410200	电焊条	kg	0.040	0.090	0.520	0.700
	03210405	尼龙砂轮片 ϕ 100 \times 16 \times 3	片	0.008	0.013	0.023	0.030
	14050114	无缝钢管 ϕ 22 \times 2.5	m	1.500	1.500	1.500	1.500
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400	0.400
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.400	0.600	0.700	0.900
	21110104	压力表 0~16MPa ϕ 50	只	0.200	0.200	0.200	0.200
	21090101	温度计 0~100℃	支	0.200	0.200	0.200	0.200
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.010	0.020	0.025	0.030
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.008	0.020	0.080	0.110
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.001	0.002	0.008	0.011
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.090	0.100	0.110	0.110

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-919	5-1-920	5-1-921
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.453	0.597	0.668
	00150105	一般技工	工日	0.906	1.194	1.337
	00150109	高级技工	工日	0.151	0.199	0.223
材料	01295537	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	4.660	13.000	
	01295550	热轧厚钢板 δ 10	kg			23.300
	12370305	氧气	m ³	0.300	0.570	0.710
	12370335	乙炔气	kg	0.100	0.190	0.240
	03410200	电焊条	kg	1.050	2.710	4.320
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.045	0.075	0.110
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个			0.200
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.900	2.100	2.100
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	21090101	温度计 0~100℃	支	0.200	0.200	0.200
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.040	0.050	0.060
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.170	0.380	0.600
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.017	0.038	0.060
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.120	0.130	0.140

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-922	5-1-923	5-1-924
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.751	0.811	0.872
	00150105	一般技工	工日	1.503	1.622	1.743
	00150109	高级技工	工日	0.250	0.270	0.291
材料	01295550	热轧厚钢板 δ 10	kg	32.620	44.270	66.570
	12370305	氧气	m ³	0.860	0.880	1.090
	12370335	乙炔气	kg	0.290	0.290	0.360
	03410200	电焊条	kg	5.180	6.050	8.930
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.133	0.155	0.198
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	2.100	2.900	3.700
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	21090101	温度计 0~100℃	支	0.200	0.200	0.200
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.060	0.065	0.070
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.720	0.840	0.990
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.072	0.084	0.099
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.150	0.160	0.170

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-925	5-1-926	5-1-927
项 目				公称直径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.956	1.040	1.369
	00150105	一般技工	工日	1.913	2.079	2.738
	00150109	高级技工	工日	0.319	0.347	0.456
材料	01295550	热轧厚钢板 δ 10	kg	85.200	94.530	123.090
	12370305	氧气	m ³	1.280	1.340	1.730
	12370335	乙炔气	kg	0.410	0.450	0.580
	03410200	电焊条	kg	10.040	11.160	13.390
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.220	0.245	0.295
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	3.700	3.700	4.900
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	21090101	温度计 0~100℃	支	0.200	0.200	0.200
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.090	0.100	0.100
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.120	1.240	1.265
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.112	0.124	0.127
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.180	0.190	0.200

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-928	5-1-929	5-1-930
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1400	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.609	1.729	1.981
	00150105	一般技工	工日	3.218	3.458	3.962
	00150109	高级技工	工日	0.536	0.576	0.660
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	150.450	160.770	203.470
	12370305	氧气	m ³	2.130	2.320	2.730
	12370335	乙炔气	kg	0.710	0.770	0.910
	03410200	电焊条	kg	13.899	14.295	19.853
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	5.760	5.760	7.320
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	21090101	温度计 0~100℃	支	0.200	0.200	0.200
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.100	0.120	0.120
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.283	1.317	1.811
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.128	0.132	0.181
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.110	0.150	0.200

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-931	5-1-932	5-1-933
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.101	2.353	2.593
	00150105	一般技工	工日	4.202	4.706	5.187
	00150109	高级技工	工日	0.700	0.784	0.864
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	251.200	303.950	361.730
	12370305	氧气	m ³	3.040	3.350	3.650
	12370335	乙炔气	kg	1.010	1.120	1.220
	03410200	电焊条	kg	22.035	26.796	29.209
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	8.100	8.910	9.890
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	21090101	温度计 0~100℃	支	0.200	0.200	0.200
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.120	0.150	0.150
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.009	2.433	2.652
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.201	0.243	0.265
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.270	0.300	0.350

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-934	5-1-935	5-1-936
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.834	3.086	3.326
	00150105	一般技工	工日	5.667	6.171	6.651
	00150109	高级技工	工日	0.945	1.029	1.109
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	424.530	492.350	562.970
	12370305	氧气	m ³	3.950	4.260	4.560
	12370335	乙炔气	kg	1.320	1.420	1.520
	03410200	电焊条	kg	31.623	37.465	43.190
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.500	1.500	1.500
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230706	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	11.080	12.520	14.270
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	21090101	温度计 0~100℃	支	0.200	0.200	0.200
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.150	0.150	0.150
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.873	3.397	3.925
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.287	0.340	0.393
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.400	0.450	0.500

5. 气密性试验

工作内容：准备工具、材料，装、拆临时管线，制作、安装盲(堵)板，充气试验，清理现场等操作过程。 计量单位：100m

编 号				5-1-937	5-1-938	5-1-939	5-1-940
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.493	0.585	0.656	0.726
	00150105	一般技工	工日	0.985	1.170	1.311	1.453
	00150109	高级技工	工日	0.164	0.195	0.218	0.242
材料	01295537	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	0.050	0.270	1.340	2.000
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.400	0.600	0.700	0.900
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.008	0.013	0.023	0.030
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.040	0.090	0.520	0.700
	12370305	氧气	m ³	0.040	0.070	0.180	0.270
	12370335	乙炔气	kg	0.015	0.027	0.069	0.104
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.000	1.000	1.000	1.000
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.009	0.018	0.022	0.027
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.007	0.018	0.071	0.097
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.001	0.002	0.007	0.010
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.081	0.090	0.099	0.099

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-941	5-1-942	5-1-943
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.869	1.150	1.290
	00150105	一般技工	工日	1.739	2.298	2.578
	00150109	高级技工	工日	0.290	0.383	0.430
材料	01295537	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	4.660	13.000	
	01295550	热轧厚钢板 δ 10	kg			23.300
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.900	2.100	2.100
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.045	0.075	0.110
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.050	2.710	4.320
	12370305	氧气	m ³	0.300	0.570	0.710
	12370335	乙炔气	kg	0.115	0.219	0.273
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.000	1.000	1.000
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.035	0.044	0.053
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.150	0.336	0.531
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.015	0.034	0.053
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.108	0.116	0.125

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-944	5-1-945	5-1-946
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.443	1.596	1.748
	00150105	一般技工	工日	2.885	3.191	3.497
	00150109	高级技工	工日	0.481	0.532	0.582
材料	01295550	热轧厚钢板 δ 10	kg	36.620	44.270	66.570
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	2.100	2.900	3.700
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.133	0.155	0.198
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.180	6.050	8.930
	12370305	氧气	m ³	0.860	0.880	1.090
	12370335	乙炔气	kg	0.331	0.338	0.419
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.000	1.000	1.000
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.053	0.062	0.058
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.637	0.743	0.876
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.064	0.074	0.088
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.134	0.143	0.152

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-947	5-1-948	5-1-949
项 目				公称直径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.901	2.054	2.208
	00150105	一般技工	工日	3.803	4.109	4.415
	00150109	高级技工	工日	0.634	0.685	0.736
材料	01295550	热轧厚钢板 δ 10	kg	85.200	94.530	123.090
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	3.700	3.700	4.900
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.220	0.245	0.295
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	10.040	11.160	13.390
	12370305	氧气	m ³	1.280	1.340	1.730
	12370335	乙炔气	kg	0.492	0.515	0.665
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	1.000	1.000	1.000
	15021906	镀锌三通 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	21090102	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	21110104	压力表 0~16MPa φ50	只	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.080	0.088	0.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.991	1.097	1.318
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.099	0.110	0.132
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.161	0.170	0.179

6. 管道吹扫

工作内容：准备工具、材料，装、拆临时管线，制作、安装盲(堵)板，加压、吹扫，清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-950	5-1-951	5-1-952
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	100	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.201	0.238	0.295
	00150105	一般技工	工日	0.402	0.477	0.589
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.079	0.098
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.610	2.450	7.380
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.540	0.950	1.560
	03050901	六角螺栓	十套	0.320	0.470	1.050
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.200	0.200	0.200
	12370305	氧气	m ³	0.150	0.300	0.460
	12370335	乙炔气	kg	0.058	0.115	0.177
	14050231	无缝钢管 φ32×3.5	m	0.500	0.500	
	14050132	无缝钢管 φ57×3.5	m			0.500
	16010508	螺纹截止阀 J11T-16 DN32	个	0.200	0.200	
	16010510	螺纹截止阀 J11T-16 DN50	个			0.200
	17010936	平焊法兰 1.6MPa DN32	片	0.800	0.800	
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片			0.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.009	0.018	0.027
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.088	0.088	0.088
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.009	0.009	0.009
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.063	0.072	0.081

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-953	5-1-954	5-1-955
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.353	0.465	0.520
	00150105	一般技工	工日	0.705	0.930	1.040
	00150109	高级技工	工日	0.117	0.155	0.173
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	16.640	21.320	26.380
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	1.700	3.480	3.760
	03050901	六角螺栓	十套	2.820	4.070	4.380
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.200	0.200	0.200
	12370305	氧气	m ³	0.460	0.610	0.760
	12370335	乙炔气	kg	0.177	0.235	0.292
	14050132	无缝钢管 φ57×3.5	m	0.500	0.500	0.500
	16010510	螺纹截止阀 J11T-16 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	0.800	0.800	0.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.035	0.044	0.053
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.088	0.088	0.088
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.009	0.009	0.009
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.081	0.090	0.099

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-956	5-1-957	5-1-958
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.585	0.633	0.679
	00150105	一般技工	工日	1.170	1.265	1.357
	00150109	高级技工	工日	0.195	0.211	0.226
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	31.650	36.930	42.200
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	6.360	6.450	6.540
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.300	0.300	0.300
	12370305	氧气	m ³	0.910	1.070	1.220
	12370335	乙炔气	kg	0.350	0.412	0.469
	14050132	无缝钢管 φ57×3.5	m	0.500	0.500	0.500
	16010510	螺纹截止阀 J11T-16 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	0.800	0.800	0.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.053	0.062	0.062
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.133	0.133	0.133
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.013	0.013	0.013
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.108	0.116	0.116

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-959	5-1-960	5-1-961
项 目				公称直径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.744	0.810	1.066
	00150105	一般技工	工日	1.487	1.620	2.131
	00150109	高级技工	工日	0.248	0.270	0.355
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	52.500	62.800	90.430
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	7.320	8.100	8.910
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.300	0.300	0.400
	12370305	氧气	m ³	1.370	1.520	1.830
	12370335	乙炔气	kg	0.527	0.585	0.704
	14050132	无缝钢管 φ57×3.5	m	0.500	0.500	0.500
	16010510	螺纹截止阀 J11T-16 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	0.800	0.800	0.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.071	0.088	0.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.133	0.133	0.177
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.013	0.013	0.018
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.125	0.134	0.143

7. 管道氮气置换

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲(堵)板、充氮气置换、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-962	5-1-963	5-1-964	5-1-965
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	100	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.211	0.250	0.309	0.370
	00150105	一般技工	工日	0.422	0.499	0.618	0.740
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.083	0.103	0.123
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.305	1.225	3.690	8.320
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.270	0.475	0.780	0.850
	03050901	六角螺栓	十套	0.160	0.235	0.525	1.410
	03410205	电焊条 J422	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	12370305	氧气	m ³	0.075	0.150	0.230	0.230
	12370312	氮气	m ³	0.216	0.864	3.454	7.772
	12370335	乙炔气	kg	0.025	0.050	0.075	0.075
	14050231	无缝钢管 φ32×3.5	m	0.250	0.250		
	14050132	无缝钢管 φ57×3.5	m			0.250	0.250
	16010908	丝扣截止阀门 J11T-16 DN32	个	0.100	0.100		
	16010909	丝扣截止阀门 J11T-16 DN50	个			0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.005	0.005	0.005	0.005

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-966	5-1-967	5-1-968
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.487	0.545	0.613
	00150105	一般技工	工日	0.974	1.090	1.227
	00150109	高级技工	工日	0.162	0.182	0.205
材料	01295555	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	10.660	13.190	15.825
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	1.740	1.880	3.180
	03050901	六角螺栓	十套	2.035	2.190	
	03410205	电焊条 J422	kg	0.100	0.100	0.150
	12370305	氧气	m ³	0.305	0.380	0.455
	12370312	氮气	m ³	13.816	21.588	31.086
	12370335	乙炔气	kg	0.100	0.125	0.150
	14050132	无缝钢管 φ57×3.5	m	0.250	0.250	0.250
	16010909	丝扣截止阀门 J11T-16 DN50	个	0.100	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.050	0.050	0.075
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.005	0.005	0.008

8. 管道通球

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲(堵)板、加压、通球清管、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-969	5-1-970	5-1-971	5-1-972
项 目				管道通球公称直径			
				100mm 以内	160mm 以内	200mm 以内	300mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.265	0.327	0.327	0.392
	00150105	一般技工	工日	0.529	0.655	0.655	0.783
	00150109	高级技工	工日	0.089	0.089	0.109	0.130
材料	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.950	1.560	1.560	1.700
	14050231	无缝钢管 φ32×3.5	m	0.500			
	14050132	无缝钢管 φ57×3.5	m		0.500	0.500	0.500
	16010908	丝扣截止阀门 J11T-16 DN32	个	0.200			
	16010909	丝扣截止阀门 J11T-16 DN50	个		0.200	0.200	0.200
	17010936	平焊法兰 1.6MPa DN32	片	0.800			
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片		0.800	0.800	0.800
	02070381	聚氨酯海绵球清管器 120/30kg	只	0.200			
	02070382	聚氨酯海绵球清管器 160/30kg	只		0.200		
	02070383	聚氨酯海绵球清管器 200/30kg	只			0.200	
	02070384	聚氨酯海绵球清管器 300/30kg	只				0.200
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.018	0.027	0.027	0.035
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.072	0.081	0.081	0.081

9. 管道总试压及冲洗

工作内容：包括安装临时水、电源，制盲堵板、灌水、试压、检查放水、拆除水、电源，填写记录等操作过程。

计量单位：km

编 号				5-1-973	5-1-974	5-1-975	5-1-976
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	200	400	600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.778	8.319	13.475	17.505
	00150105	一般技工	工日	13.555	16.638	26.950	35.010
	00150109	高级技工	工日	2.259	2.773	4.491	5.835
材料	17010901	平焊法兰	片	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	15071105	钢制弯头 DN80	个	(0.050)			
	15071106	钢制弯头 DN100	个	(0.200)			
	15071107	钢制弯头 DN125	个		(0.050)		
	15071108	钢制弯头 DN200	个		(0.200)	(0.050)	
	15071109	钢制弯头 DN300	个				(0.050)
	15071110	钢制弯头 DN400	个			(0.200)	
	15071111	钢制弯头 DN600	个				(0.200)
	14072105	钢制异径管 PN16 100×80	个	(0.050)			
	14072106	钢制异径管 PN16 200×125	个		(0.050)		
	14072107	钢制异径管 PN16 400×200	个			(0.050)	
	14072108	钢制异径管 PN16 600×300	个				(0.050)
	01290209	钢板 δ 12~16	kg	0.260	0.710		
	01290227	钢板 δ ≥20	kg			3.260	8.600
	01550308	黑铅粉	kg				0.720
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	1.080	1.920	3.560	4.500
	02270131	破布	kg	0.400	0.400	0.700	0.700
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	12.240	6.120	2.040	4.080
	03051075	精制六角带帽螺栓 M20×65	套		8.160	4.080	6.120
	03051076	精制六角带帽螺栓 M22×85	套			16.320	
	03051079	精制六角带帽螺栓 M27×95	套				20.400
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.290	0.840	2.890	4.340
	03410205	电焊条 J422	kg	0.910	2.690	10.310	18.310
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.100	0.100	0.100	0.120

续前

计量单位: km

编 号				5-1-973	5-1-974	5-1-975	5-1-976
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	200	400	600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	11112525	铅油	kg	0.620	1.000	1.080	0.700
	12060317	清油	kg	0.140	0.180	0.320	0.380
	12370305	氧气	m ³	1.450	3.310	7.540	10.690
	12370335	乙炔气	kg	0.480	1.020	2.510	3.570
	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	0.080	0.080	0.080	
	14050241	无缝钢管 $\phi 89 \times 4$	m	0.010			
	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	0.060			0.080
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		0.010		
	14050175	无缝钢管 $\phi 219 \times 6$	m		0.600	0.010	
	14050188	无缝钢管 $\phi 325 \times 8$	m				0.010
	14050193	无缝钢管 $\phi 426 \times 10$	m			0.600	
	14050195	无缝钢管 $\phi 630 \times 10$	m				0.600
	14373504	普通胶管 $\phi 65$	m	1.000	1.000		
	14373505	普通胶管 $\phi 125$	m			1.000	1.000
	15272322	压力表补芯 15×10	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	16030705	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	
	16030708	法兰闸阀 Z45T-10 DN100	个				0.200
	19250110	除污器 DN80	个	0.025			
	19250112	除污器 DN125	个		0.025		
	19250114	除污器 DN200	个			0.025	
	19250116	除污器 DN300	个				0.025
	21110304	弹簧压力表 $0 \sim 40\text{kg}/\text{cm}^2$	只	0.200	0.200	0.200	0.200
	21590305	压力表气门 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	21590311	压力表弯管 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	31150101	水	m ³	24.730	105.970	407.610	920.120
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.600	1.000	2.400	3.600
	99270913	电焊条烘干箱 容积 $60\text{cm} \times 50\text{cm} \times 75\text{cm}$	台班	0.060	0.100	0.240	0.360
	99430111	内燃单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	1.500			
	99430112	内燃单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班		1.500		
	99430113	内燃单级离心清水泵 出口直径 200mm	台班			1.500	
	99430114	内燃单级离心清水泵 出口直径 250mm	台班				1.500
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	1.000	2.000	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：km

编 号				5-1-977	5-1-978	5-1-979
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	19.560	21.734	23.044
	00150105	一般技工	工日	39.121	43.469	46.088
	00150109	高级技工	工日	6.520	7.245	7.681
材料	17010901	平焊法兰	片	(0.700)	(0.700)	(0.800)
	15071109	钢制弯头 DN300	个	(0.050)	(0.050)	(0.050)
	15071112	钢制弯头 DN800	个	(0.200)		
	15071113	钢制弯头 DN1000	个		(0.200)	
	15071114	钢制弯头 DN1200	个			(0.200)
	14072109	钢制异径管 PN16 800×300	个	(0.050)		
	14072110	钢制异径管 PN16 1000×300	个		(0.050)	
	14072111	钢制异径管 PN16 1200×300	个			(0.050)
	15070705	钢制三通 800×300	个	(0.100)		
	15070706	钢制三通 1000×300	个		(0.100)	
	15070707	钢制三通 1200×300	个			(0.150)
	01290233	钢板 δ 40~70	kg	19.220	33.890	60.060
	01550308	黑铅粉	kg	0.800	0.960	1.140
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	7.500	8.100	9.500
	02270131	破布	kg	1.000	1.000	1.500
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	4.080	4.080	4.080
	03051075	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	18.360	18.360	24.480
	03051081	精制六角带帽螺栓 M30×140	套	24.480	28.560	28.560

续前

计量单位: km

编 号				5-1-977	5-1-978	5-1-979
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	6.000	7.410	9.360
	03410205	电焊条 J422	kg	24.400	30.740	30.760
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.150	0.150	0.200
	11112525	铅油	kg	1.740	1.740	2.240
	12060317	清油	kg	0.620	0.620	0.760
	12370305	氧气	m ³	14.040	17.200	21.310
	12370335	乙炔气	kg	4.650	5.730	7.100
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m	0.080	0.080	0.080
	14050188	无缝钢管 $\phi 325 \times 8$	m	0.030	0.030	0.050
	14050197	无缝钢管 $\phi 820 \times 10$	m	0.750		
	14050198	无缝钢管 $\phi 1020 \times 10$	m		0.750	
	14050236	无缝钢管 $\phi 1220 \times 10$	m			0.830
	14373506	普通胶管 $\phi 150$	m	1.000	1.000	1.000
	15272322	压力表补芯 15×10	个	0.200	0.200	0.200
	16030709	法兰闸阀 Z45T-10 DN125	个	0.200	0.200	0.200
	19250116	除污器 DN300	个	0.075	0.075	0.100
	21110304	弹簧压力表 0~40kg/cm ²	只	0.200	0.200	0.200
	21590305	压力表气门 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	21590311	压力表弯管 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	31150101	水	m ³	1590.500	2472.150	3559.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.700	4.500	5.400
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.370	0.450	0.540
	99430114	内燃单级离心清水泵 出口直径 250mm	台班	4.500	4.500	6.000
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	3.000	5.000	5.000

10. 牺牲阳极、测试桩安装

工作内容：包括牺牲阳极表面处理、焊接、配添料，牺牲阳极包制作、安装，测试桩安装、夯填、沥青防腐处理等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-1-980
项 目				牺牲阳极、测试桩安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.536
	00150105	一般技工	工日	3.071
	00150109	高级技工	工日	0.512
材料	31030309	牺牲阳极棒	个	(4.000)
	04290307	混凝土测试桩 100#	个	(1.000)
	01290185	钢板 δ 4.5~8	kg	1.700
	01290205	钢板 δ 10~12	kg	2.130
	01370301	紫铜板	kg	0.015
	02270202	布袋 1.2×1.1m	个	4.000
	03030130	木螺钉 d5×30	十个	0.200
	03051411	铜六角螺栓 M8	套	5.000
	03090121	铜螺母 M8	十个	1.500
	03130206	铜垫圈 M8	十个	2.500
	03410205	电焊条 J422	kg	0.560
	03410405	铜焊条 铜 107 φ3.2	kg	0.200
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.050
	03450401	锡焊料	kg	0.600
	04090313	膨润土 200 目	kg	90.000
	11550104	石油沥青 10#	kg	45.000
	12300352	硫酸钙	kg	27.000
	12300358	硫酸镁 99.5%	kg	63.000
	14130112	铜管 φ12×1.2	kg	0.250
	14312514	塑料软管 dn12	m	24.000
	25030310	BVV 铜芯聚氯乙烯绝缘氯乙烯护套电线 0.5kV	m	24.000
	26090514	铜接线端子 DT-120mm ²	个	1.000
	31130104	其他材料费	%	0.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.010
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.050
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.005

11. 井、池渗漏试验

工作内容：准备工具、灌水、检查、现场清理等。

计量单位：见表

编 号				5-1-981	5-1-982
项 目				井、池(容量 m ³ 以内)	
				500	5000
				100m ³	1000m ³
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.269	2.304
	00150105	一般技工	工日	1.551	2.815
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.497	0.400
	14312517	塑料软管 dn20	m	2.000	2.000
	31150101	水	m ³	100.000	1000.000
	32270108	木板标尺	m ³	0.001	0.001
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.230	
	99430107	电动单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班		3.680

工作内容：同前。

计量单位：1000m³

编 号				5-1-983	5-1-984
项 目				井、池(容量 m ³ 以内)	
				10000	10000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.240	3.707
	00150105	一般技工	工日	3.959	4.531
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.400	0.400
	14312517	塑料软管 dn20	m	2.000	2.000
	31150101	水	m ³	1000.000	1000.000
	32270108	木板标尺	m ³	0.001	0.001
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99430107	电动单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班	7.360	11.058

九、管道防腐

1. 铸铁管(钢管)离心机械内涂

工作内容：刮管、冲洗、内涂、搭拆工作台。

计量单位：10m

编 号				5-1-985	5-1-986	5-1-987	5-1-988
项 目				公称直径(mm 以内)			
				150	200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	0.309	0.348	0.479	1.030
材料	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5 级	t	0.020	0.027	0.041	0.064
	04030107	中砂	t	0.040	0.050	0.070	0.110
	31150101	水	m ³	0.063	0.082	0.126	0.200
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班			0.030	0.040
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.020	0.030	0.040	0.070
	99150501	喷涂机	台班	0.030	0.040	0.050	
	99150308	涂料机 处理直径 1000mm	台班				0.110

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-989	5-1-990	5-1-991	5-1-992
项 目				公称直径(mm 以内)			
				500	600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	1.125	1.239	1.387	1.406
材料	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5 级	t	0.081	0.097	0.151	0.215
	04030107	中砂	t	0.140	0.170	0.260	0.370
	31150101	水	m ³	0.249	0.299	0.466	0.665
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	0.050			
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.060	0.075	0.080
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.080	0.090	0.120	0.120
	99150308	涂料机 处理直径 1000mm	台班	0.120	0.130	0.150	0.150

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-993	5-1-994	5-1-995	5-1-996
项 目				公称直径(mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	1.583	2.093	2.533	3.035
材料	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5 级	t	0.243	0.269	0.388	0.452
	04030107	中砂	t	0.410	0.460	0.660	0.770
	31150101	水	m ³	0.750	0.834	1.197	1.395
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.085			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.085	0.090	
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班				0.090
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.140	0.140	0.220	0.250
	99150308	涂料机 处理直径 1000mm	台班	0.170	0.220		
	99150314	涂料机 处理直径 3000mm	台班			0.270	0.320

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-997	5-1-998	5-1-999	5-1-1000
项 目				公称直径(mm 以内)			
				1600	1800	2000	2200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	3.660	4.136	4.593	5.055
材料	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5 级	t	0.603	0.677	0.806	0.887
	04030107	中砂	t	1.020	1.120	1.334	1.467
	31150101	水	m ³	1.862	2.082	2.465	2.739
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.095	0.107	0.119	0.131
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.290	0.226	0.269	0.296
	99150314	涂料机 处理直径 3000mm	台班	0.380	0.430	0.447	0.525

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-1001	5-1-1002	5-1-1003	5-1-1004
项 目				公称直径(mm 以内)			
				2400	2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	5.511	5.973	6.430	6.892
材料	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5 级	t	1.032	1.118	1.355	1.451
	04030107	中砂	t	1.707	1.850	2.241	2.401
	31150101	水	m ³	3.120	3.383	4.049	4.337
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.143	0.155	0.167	0.179
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.345	0.373	0.452	0.484
	99150314	涂料机 处理直径 3000mm	台班	0.573	0.620	0.668	0.736

2. 铸铁管(钢管)人工内涂

工作内容：清理管腔、搅拌砂浆、抹灰、成品堆放。

计量单位：10m

编 号				5-1-1005	5-1-1006	5-1-1007	5-1-1008
项 目				公称直径(mm 以内)			
				800	900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	5.117	5.755	6.448	7.735
材料	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5 级	t	0.306	0.337	0.377	0.449
	04030107	中砂	t	0.520	0.570	0.640	0.760
	31150101	水	m ³	0.945	1.040	1.166	1.386
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.080	0.085		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.085	0.090
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.120	0.140	0.140	0.220

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-1009	5-1-1010	5-1-1011
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1400	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	9.040	13.617	15.283
材料	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5 级	t	0.527	0.690	0.775
	04030107	中砂	t	0.900	1.170	1.310
	31150101	水	m ³	1.628	2.132	2.394
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.090	0.095	0.100
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.250	0.290	0.320

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-1012	5-1-1013	5-1-1014
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	16.948	18.700	20.356
材料	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5 级	t	0.918	1.020	1.163
	04030107	中砂	t	1.560	1.730	1.970
	31150101	水	m ³	2.835	3.150	3.591
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.110	0.120	0.130
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.350	0.400	0.440

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-1015	5-1-1016	5-1-1017
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	22.131	23.819	25.610
材料	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5 级	t	1.260	1.508	1.615
	04030107	中砂	t	2.140	2.560	2.740
	31150101	水	m ³	3.890	4.656	4.988
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.150	0.170	0.190
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.480	0.530	0.570

3. 高分子漆内外防腐

工作内容：除锈、场内转运、翻转、内外涂刷三遍。

计量单位：10m²

编 号				5-1-1018	5-1-1019
项 目				IPN 外防腐	水舱漆内防腐
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.851	0.791
材料	11033109	水氧舱室涂料	kg		9.300
	11112508	IPN8710-2B 面漆	kg	6.500	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	1.130	0.500
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班	0.360	0.360
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.360	0.360
	99070531	叉车 5t	台班	0.059	

十、桥管及其它

1. 自承式直形架空钢管桥组装焊接

工作内容：施工准备，检查及清扫管材，组对焊接、成型。

计量单位：100m

编 号				5-1-1020	5-1-1021	5-1-1022
项 目				管外径×壁厚		
				159×6	219×6	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	9.532	9.686	10.907
材料	14010305	焊接钢管	m	(102.000)	(102.000)	(102.000)
	03410205	电焊条 J422	kg	6.960	9.630	11.370
	12370305	氧气	m ³	7.850	8.030	8.430
	12370335	乙炔气	kg	3.410	3.490	3.670
	31150101	水	m ³	1.930	3.790	5.850
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	0.050	0.050	0.580
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.460	0.550	0.600
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.240	1.500	1.590

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-1023	5-1-1024
项 目				管外径×壁厚	
				325×8	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	11.649	14.619
材料	14010305	焊接钢管	m	(102.000)	(102.000)
	03410205	电焊条 J422	kg	13.570	19.470
	12370305	氧气	m ³	9.970	13.010
	12370335	乙炔气	kg	4.330	5.660
	31150101	水	m ³	8.360	11.200
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	0.670	0.920
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.670	0.930
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.820	2.560

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-1025	5-1-1026	5-1-1027
项 目				管外径×壁厚		
				426×10	529×10	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	16.781	20.273	23.089
材料	14010305	焊接钢管	m	(102.000)	(102.000)	(102.000)
	03410205	电焊条 J422	kg	22.030	27.410	32.700
	12370305	氧气	m ³	14.750	16.820	18.380
	12370335	乙炔气	kg	6.410	7.310	7.990
	31150101	水	m ³	14.310	22.370	32.820
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	1.030	1.260	1.460
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	1.030	1.260	1.460
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.850	3.480	4.180

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-1028	5-1-1029
项 目				管外径×壁厚	
				720×10	820×10
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	25.460	28.523
材料	14010305	焊接钢管	m	(102.000)	(102.000)
	03410205	电焊条 J422	kg	37.390	42.630
	12370305	氧气	m ³	20.990	22.840
	12370335	乙炔气	kg	9.130	9.930
	31150101	水	m ³	41.690	54.260
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	1.660	1.910
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	1.660	1.910
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	4.780	5.360

2. 附件制作与安装

工作内容：施工准备、下料、组对、焊接。

计量单位：100kg

编 号				5-1-1030	5-1-1031	5-1-1032
项 目				管外径(mm 以内)		
				377	820	1620
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	1.821	1.667	2.706
材料	14010304	焊接钢管	kg	29.000	31.000	30.000
	01290101	钢板	kg	81.940	78.920	79.920
	03410205	电焊条 J422	kg	3.380	3.010	4.890
	12370305	氧气	m ³	1.750	1.640	2.670
	12370335	乙炔气	kg	0.760	0.710	1.150
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.140	0.120	0.195
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.670	0.600	0.980

3. 自承式直形架空钢管桥吊装

工作内容：施工准备，加强筋板安装，拆除，工卡具准备，发送，收回，修牵引道，吊装，对口，焊接。 计量单位：10m

编 号				5-1-1033	5-1-1034	5-1-1035	5-1-1036
项 目				管外径×壁厚			
				159×7	219×7	273×8	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	6.050	6.655	12.166	12.678
材料	01210101	角钢	kg	47.640	54.860	85.560	96.000
	01050101	钢丝绳	kg			2.530	2.760
	03410205	电焊条 J422	kg	2.130	2.830	5.190	6.100
	12370305	氧气	m ³	1.270	1.640	1.690	1.910
	12370335	乙炔气	kg	0.550	0.710	0.740	0.830
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.400	0.400	0.850	0.850
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.430	0.430
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.000	1.000	1.110	1.430
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.500	0.500	0.550	0.550
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.530	0.660	0.960	1.100

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-1037	5-1-1038	5-1-1039	5-1-1040
项 目				管外径×壁厚			
				377×8	426×9	529×9	630×9
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	13.156	15.727	16.652	17.531
材料	01210101	角钢	kg	103.300	108.519	121.040	132.524
	01050101	钢丝绳	kg	2.990	3.086	3.358	3.638
	03410205	电焊条 J422	kg	6.750	7.727	9.112	10.472
	12370305	氧气	m ³	2.040	2.210	2.499	2.712
	12370335	乙炔气	kg	0.880	0.960	1.088	1.181
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.850	0.850	0.850	0.850
	31130104	其他材料费	%	0.430	0.425	0.425	0.425
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.900	1.920	2.310	2.500
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.550	0.680	0.680	0.680
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.210	1.437	1.675	2.230

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-1041	5-1-1042	5-1-1043	5-1-1044
项 目				管外径×壁厚			
				720×9	820×12	1020×12	1220×12
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	18.279	24.927	24.442	26.862
材料	01210101	角钢	kg	138.780	150.255	183.800	191.200
	01050101	钢丝绳	kg	3.744	4.004	4.880	5.120
	03410205	电焊条 J422	kg	11.492	15.427	22.670	27.010
	12370305	氧气	m ³	3.068	4.122	6.060	7.220
	12370335	乙炔气	kg	1.335	1.793	2.640	3.140
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.850	0.850	0.600	0.600
	31130104	其他材料费	%	0.425	0.425		
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	3.130	3.330		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			3.810	4.290
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.700	0.850	0.700	0.700
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.430	3.162	4.650	5.540

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-1045	5-1-1046
项 目				管外径×壁厚	
				1420×14	1620×14
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	27.500	30.250
材料	01210101	角钢	kg	198.800	206.800
	01050101	钢丝绳	kg	5.380	5.650
	03410205	电焊条 J422	kg	39.420	44.980
	12370305	氧气	m ³	10.530	12.020
	12370335	乙炔气	kg	4.580	5.230
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.600	0.600
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	4.760	5.710
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.700	0.700
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	8.080	9.220

4. 40m 以内小河水下稳管

工作内容：1. 人工搬运、散抛卵石回填。

2. 人工搬运、铺片石、砂浆。

3. 铁丝钢筋下料、编笼、人工搬运卵石、装笼、封管、封口、人工抛石笼。

计量单位：见表

编 号				5-1-1047	5-1-1048	5-1-1049
项 目				人工散抛河卵石回填稳管	片石灌浆稳管	铁石笼稳管
				10m ³		个
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	4. 235	12. 584	2. 541
材料	01090101	圆钢	kg	18. 183	800. 000	15. 960
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg			23. 820
	04010611	复合硅酸盐水泥 32. 5 级	kg			2. 053
	04051400	卵石	t			
	04033107	砂砾 5~80mm	t			
	04110301	片石	t			

5. 自动双口排气阀安装

工作内容：场内搬运，外观检查，消除污锈，切管，焊接，制加垫，固定，紧螺栓，水压试验。

计量单位：个

编 号				5-1-1050	5-1-1051	5-1-1052
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	0.132	0.198	0.248
材料	16150521	自动双口排气阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410205	电焊条 J422	kg	0.110	0.180	0.220
	12370305	氧气	m ³	0.020	0.030	0.040
	12370335	乙炔气	kg	0.010	0.010	0.010
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	0.070	0.130	0.180
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.070	0.090	0.110

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-1-1053	5-1-1054
项 目				公称直径(mm 以内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.374	0.495
材料	16150521	自动双口排气阀	个	(1.000)	(1.000)
	03410205	电焊条 J422	kg	0.330	0.440
	12370305	氧气	m ³	0.060	0.080
	12370335	乙炔气	kg	0.015	0.020
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	2.000	2.000
	31130104	其他材料费	%	0.750	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.170	0.220

十一、其他

1. 防水工程

工作内容：清扫及烘干基层，配料，熬油，清扫油毡，铺砂浆，抹灰找平，压光压实，场内材料运输。 计量单位：100m²

编 号				5-1-1055	5-1-1056	5-1-1057
项 目				防水砂浆		
				平池底	锥池底	直池壁
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.907	2.175	3.101
	00150105	一般技工	工日	2.331	2.659	3.790
材料	11710305	防水粉	kg	33.264	34.997	34.832
	31150101	水	m ³	4.315	4.342	4.339
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	2.016	2.121	2.111
	80110303	素水泥浆	m ³	0.609	0.641	0.641
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.083	0.087	0.087

工作内容：同前。 计量单位：100m²

编 号				5-1-1058	5-1-1059
项 目				防水砂浆	
				圆池壁	池沟槽
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.628	5.683
	00150105	一般技工	工日	4.434	6.946
材料	11710305	防水粉	kg	36.564	33.792
	31150101	水	m ³	4.366	4.323
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	2.216	2.048
	80110303	素水泥浆	m ³	0.672	0.641
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.091	0.084

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-1060	5-1-1061
项 目				五层防水	
				平池底	锥池底
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.761	4.287
	00150105	一般技工	工日	4.597	5.239
材料	11710305	防水粉	kg	34.568	36.292
	12060340	防水油	kg	39.729	41.718
	31150101	水	m ³	3.620	3.620
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	1.617	1.712
	80110303	素水泥浆	m ³	0.609	0.641
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.066	0.070

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-1062	5-1-1063
项 目				五层防水	
				直池壁	圆池壁
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.865	5.779
	00150105	一般技工	工日	5.946	7.064
材料	11710305	防水粉	kg	36.128	37.934
	12060340	防水油	kg	41.524	43.605
	31150101	水	m ³	3.810	3.810
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	1.691	1.785
	80110303	素水泥浆	m ³	0.641	0.672
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.069	0.073

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-1064	5-1-1065
项 目				涂沥青	
				平面一遍	平面每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.476	0.146
	00150105	一般技工	工日	0.582	0.179
材料	11550105	石油沥青 30#	kg	187.005	150.997
	11592508	冷底子油	kg	48.000	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-1066	5-1-1067
项 目				涂沥青	
				立面一遍	立面每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.581	0.204
	00150105	一般技工	工日	0.710	0.250
材料	11550105	石油沥青 30#	kg	221.996	187.005
	11592508	冷底子油	kg	52.000	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-1068	5-1-1069	5-1-1070	5-1-1071
项 目				油毡防水层			
				平面		立面	
				二毡三油	增减 一毡一油	二毡三油	增减 一毡一油
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.661	0.582	2.798	0.938
	00150105	一般技工	工日	2.030	0.712	3.420	1.146
材料	11550105	石油沥青 30#	kg	565.001	183.995	604.995	197.997
	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	305.630	148.486	305.630	148.486
	11592508	冷底子油	kg	48.000		48.000	
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-1-1072	5-1-1073
项 目				苯乙烯涂料	
				平面二遍	立面二遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.470	0.470
	00150105	一般技工	工日	0.574	0.574
材料	11010315	苯乙烯涂料	kg	50.500	52.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

2. 施工缝

工作内容：熬制沥青、玛蹄脂，调配沥青麻丝、浸木丝板、拌和沥青砂浆，填塞、嵌缝、灌缝，场内材料运输等。

计量单位：100m

编 号				5-1-1074	5-1-1075	5-1-1076
项 目				油浸麻丝		油浸木丝板
				平面	立面	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.599	2.379	1.248
	00150105	一般技工	工日	1.954	2.908	1.526
材料	02290505	麻丝	kg	54.000	54.000	
	04270231	木丝板 δ 25	m ²			15.300
	11550105	石油沥青 30#	kg	216.240	216.240	163.240
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				5-1-1077	5-1-1078	5-1-1079
项 目				玛蹄脂	建筑油膏	沥青砂浆
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.416	1.182	1.399
	00150105	一般技工	工日	1.731	1.445	1.711
材料	11592517	建筑油膏	kg		87.768	
	80071506	普通沥青砂浆 1:2:7	m ³			0.480
	80152907	石油沥青玛蹄脂	m ³	0.480		
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等，止水带制作，接头安装。

计量单位：100m

编 号				5-1-1080	5-1-1081	5-1-1082
项 目				氯丁橡胶片 止水带	预埋式紫铜板 止水片	聚氯乙烯胶泥
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.761	5.620	1.607
	00150105	一般技工	工日	0.931	6.868	1.965
材料	01370324	紫铜板 δ 2	kg		810.900	
	02010107	橡胶板 δ 2	m ²	31.820		
	03410400	铜焊条	kg		14.300	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	9.272		
	04030107	中砂	t	0.237		
	11410329	乙酸乙酯	kg	23.000		
	11410330	三异氰酸酯	kg	9.090		
	11592112	氯丁橡胶浆	kg	60.580		
	31090131	牛皮纸	m ²	5.910		53.230
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³			0.060
	80152501	聚氯乙烯胶泥	kg			83.320
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99191107	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm	台班		0.097	
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班		0.619	
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班		0.062	

工作内容：止水带制作，接头安装。

计量单位：100m

编 号				5-1-1083	5-1-1084	5-1-1085	5-1-1086
项 目				预埋式止水带			
				橡胶	塑料	钢板(平面)	钢板(立面)
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.339	2.339	4.099	4.672
	00150105	一般技工	工日	2.859	2.859	5.009	5.711
材料	01295535	热轧薄钢板 δ 2.0~4.0	t			0.961	0.961
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg			21.707	21.707
	11410303	环氧树脂	kg	3.040	3.040		
	11610321	塑料止水带	m		105.512		
	11610312	橡胶止水带 300×8	m	105.000			
	12310305	甲苯	kg	2.400	2.400		
	12310307	乙二胺	kg	0.240	0.240		
	12310308	丙酮	kg	3.040	3.040		
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99191111	剪板机 厚度 40mm×宽度 3100mm	台班			0.098	0.098
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班			0.551	0.551
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班			0.055	0.055

工作内容：清缝、剪裁、安装等。

计量单位：100m

编 号				5-1-1087	5-1-1088
项 目				铁皮盖缝	
				平面	立面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.560	1.375
	00150105	一般技工	工日	1.907	1.681
材料	01290461	镀锌钢板（综合）	m ²	62.540	53.000
	03411302	焊锡	kg	4.060	3.440
	03515100	圆钉	kg	2.100	0.700
	05033701	板枋材	m ³	1.149	0.301
	12060334	防腐油	kg	6.760	5.310
	12300391	盐酸 31%合成	kg	0.860	0.740
	31150713	木炭	kg	18.561	15.728
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

3. 警示(示踪)带铺设

工作内容：放线、警示(示踪)带敷设。

计量单位：100m

编 号				5-1-1089
项 目				警示(示踪)带
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.047
	00150105	一般技工	工日	0.058
材料	22470131	警示带	m	103.000
	31130104	其他材料费	%	1.500

4. 混凝土管截断

(1)有筋

工作内容：清扫管内杂物、划线、凿管、切断钢筋等操作过程。

计量单位：10 根

编 号				5-1-1090	5-1-1091	5-1-1092
项 目				管径(mm 以内)		
				300	600	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.468	0.779	1.170
	00150105	一般技工	工日	0.572	0.952	1.429
材料	31130106	其他材料费	元	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 根

编 号				5-1-1093	5-1-1094	5-1-1095
项 目				管径(mm 以内)		
				1000	1200	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.799	2.923	4.678
	00150105	一般技工	工日	2.198	3.573	5.717
材料	31130106	其他材料费	元	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 根

编 号				5-1-1096	5-1-1097	5-1-1098
项 目				管径(mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.193	5.848	6.690
	00150105	一般技工	工日	6.346	7.147	8.176
材料	31130106	其他材料费	元	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 根

编 号				5-1-1099	5-1-1100
项 目				管径(mm 以内)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.789	9.356
	00150105	一般技工	工日	9.519	11.435
材料	31130106	其他材料费	元	1.500	1.500

(2) 无筋

工作内容：清扫管内杂物、划线、凿管、切断等操作过程。

计量单位：10 根

编 号				5-1-1101	5-1-1102
项 目				管径(mm 以内)	
				300	600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.334	0.585
	00150105	一般技工	工日	0.409	0.715
材料	31130106	其他材料费	元	1.500	1.500

5. 塑料管与检查井的连接

工作内容：清扫墙面、配料、铺砂浆、抹面，混凝土浇捣、养生、安装(预制)、材料运输。

计量单位：m³

编 号				5-1-1103	5-1-1104
项 目				水泥砂浆	膨胀水泥砂浆
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.414	1.414
	00150105	一般技工	工日	1.729	1.729
材料	31150101	水	m ³	0.249	0.249
	80010182	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³		1.025
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	1.025	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.037	0.037

工作内容：同前。

计量单位：m³

编 号				5-1-1105	5-1-1106
项 目				预制圈梁	现浇圈梁
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.263	0.324
	00150105	一般技工	工日	0.322	0.396
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	6.500	5.584
	31010413	遇水膨胀橡胶密封圈	m		35.300
	31150101	水	m ³	0.240	0.733
	31150301	电	kW·h	0.583	4.686
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	1.033	1.038
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

6. 管道支墩(挡墩)

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				5-1-1107	5-1-1108
项 目				每处(m ³)	
				1 以内	3 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.394	1.658
	00150105	一般技工	工日	3.591	2.488
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	14.152	12.012
	31150101	水	m ³	2.185	1.901
	31150301	电	kW·h	7.642	7.642
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-1-1109	5-1-1110
项 目				每处(m ³)	
				5 以内	5 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.403	1.217
	00150105	一般技工	工日	2.105	1.825
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	9.870	7.930
	31150101	水	m ³	1.614	1.354
	31150301	电	kW·h	7.642	7.642
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

7. 镀锌钢管丝接引入管

工作内容：切管、套丝、上零件、调直、找坡、找正、引入室。

计量单位：处

编 号				5-1-1111	5-1-1112	5-1-1113
项 目				公称直径(mm 以内)		
				25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.251	0.320	0.379
	00150105	一般技工	工日	0.502	0.639	0.757
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.106	0.126
材料	14030303	镀锌钢管	m	(5.010)	(5.010)	(5.010)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.680	6.000	7.800
	15020104	镀锌管件 DN25	个	12.000		
	15020105	镀锌管件 DN32	个		12.000	
	15020106	镀锌管件 DN40	个			12.000

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-1114	5-1-1115	5-1-1116
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	70	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.431	0.496	0.864
	00150105	一般技工	工日	0.861	0.992	1.729
	00150109	高级技工	工日	0.144	0.165	0.288
材料	14030303	镀锌钢管	m	(5.010)	(5.010)	(5.010)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	9.600	12.000	13.200
	15020107	镀锌管件 DN50	个	12.006		
	15020110	镀锌管件 DN70	个		12.000	
	15020111	镀锌管件 DN80	个			12.000

8. 室外镀锌钢管(丝接)

工作内容：切管、套丝、上零件、调直、找坡、找正、管道及管件安装。

计量单位：10m

编 号				5-1-1117	5-1-1118	5-1-1119	5-1-1120
项 目				公称直径(mm 以内)			
				25	32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.212	0.216	0.261	0.261
	00150105	一般技工	工日	0.425	0.431	0.523	0.523
	00150109	高级技工	工日	0.071	0.072	0.087	0.087
材料	14030303	镀锌钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.690	0.780	1.040	1.240
	15020104	镀锌管件 DN25	个	1.790	1.560	1.600	1.550
	15020105	镀锌管件 DN32	个				
	15020106	镀锌管件 DN40	个				
	15020107	镀锌管件 DN50	个				

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				5-1-1121	5-1-1122	5-1-1123
项 目				公称直径(mm 以内)		
				70	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.336	0.403	0.564
	00150105	一般技工	工日	0.671	0.805	1.129
	00150109	高级技工	工日	0.112	0.134	0.188
材料	14030303	镀锌钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.270	1.280	1.390
	15020110	镀锌管件 DN70	个	1.270	1.160	1.160
	15020111	镀锌管件 DN80	个			
	15020112	镀锌管件 DN100	个			

9. 铸铁管开三通、管道相接

工作内容：场内搬运、准备工作、打眼、堵气、割管、下管件、熔铅、做接口、接气、换气、检漏。

计量单位：处

编 号				5-1-1124	5-1-1125	5-1-1126	5-1-1127
项 目				公称直径(mm 以内)			
				75	100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.760	0.988	1.197	1.531
	00150105	一般技工	工日	1.521	1.975	2.394	3.062
	00150109	高级技工	工日	0.253	0.329	0.399	0.510
材料	15050701	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15054502	铸铁套通	件	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17112507	活动法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	16.480	16.480	24.720	24.740
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.050	0.060	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.010	0.020	0.030	0.030
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.110	0.120	0.140	0.180
	02051541	胶圈 (机接)DN75	个	4.000			
	02051542	胶圈 (机接)DN100	个		4.000		
	02051543	胶圈 (机接)DN150	个			4.000	
	02051544	胶圈 (机接)DN200	个				4.000
	18810105	支撑圈 DN75	个	4.000			
	18810106	支撑圈 DN100	个		4.000		
	18810107	支撑圈 DN150	个			4.000	
	18810108	支撑圈 DN200	个				4.000

注：带气操作时增加的费用，按人工费的 10%计算。

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-1128	5-1-1129	5-1-1130	5-1-1131
项 目				公称直径(mm 以内)			
				300	400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.195	2.514	3.224	3.895
	00150105	一般技工	工日	4.390	5.028	6.448	7.790
	00150109	高级技工	工日	0.732	0.838	1.075	1.298
材料	15050701	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15054502	铸铁套通	件	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17112507	活动法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	32.960	41.200	57.690	65.920
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.050	0.060	0.080	0.100
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.260	0.360	0.500	0.620
	02051546	胶圈 (机接)DN300	个	4.000			
	02051548	胶圈 (机接)DN400	个		4.000		
	02051550	胶圈 (机接)DN500	个			4.000	
	02051551	胶圈 (机接)DN600	个				4.000
	18810110	支撑圈 DN300	个	4.000			
	18810112	支撑圈 DN400	个		4.000		
	18810114	支撑圈 DN500	个			4.000	
	18810115	支撑圈 DN600	个				4.000

注：同前。

10. 塑料管开三通、管道相接

工作内容：场内搬运、准备工作、堵气、割管、做接口、接气、换气、检漏。

计量单位：处

编 号				5-1-1132	5-1-1133	5-1-1134	5-1-1135
项 目				公称直径(mm 以内)			
				90	110	160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.494	0.598	0.766
	00150105	一般技工	工日	0.760	0.988	1.197	1.531
	00150109	高级技工	工日	0.127	0.165	0.199	0.255
材料	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.013	0.014	0.020	0.020
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.050	0.060	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.010	0.020	0.030	0.030
	02270103	清洁棉布	kg	0.040	0.040	0.050	0.050
	31150301	电	kW·h	0.727	0.900	1.100	1.562

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-1136	5-1-1137	5-1-1138	5-1-1139
项 目				公称直径(mm 以内)			
				250	315	355	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.097	1.257	1.612	1.948
	00150105	一般技工	工日	2.195	2.514	3.224	3.895
	00150109	高级技工	工日	0.366	0.419	0.537	0.649
材料	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.025	0.030	0.030	0.032
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.050	0.060	0.080	0.100
	02270103	清洁棉布	kg	0.060	0.060	0.070	0.070
	31150301	电	kW·h	1.702	1.962	2.312	2.712

注：同前。

11. 镀锌钢管开三通连接(带气)

工作内容：场内搬运、校正尺寸、割管、绞丝、接管、检漏。

计量单位：处

编 号				5-1-1140	5-1-1141	5-1-1142	5-1-1143
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.037	0.037	0.074	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.074	0.074	0.149	0.149
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.012	0.025	0.025
材料	15021905	镀锌三通 DN15	个	1.000			
	15021906	镀锌三通 DN20	个		1.000		
	15021907	镀锌三通 DN25	个			1.000	
	15021908	镀锌三通 DN32	个				1.000
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	1.000			
	15021106	镀锌活接头 DN20	个		1.000		
	15021107	镀锌活接头 DN25	个			1.000	
	15021108	镀锌活接头 DN32	个				1.000
	31011141	油麻	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	11112525	铅油	kg	0.050	0.070	0.070	0.080
	12060317	清油	kg	0.100	0.100	0.110	0.110
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000	1.100	1.200

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-1144	5-1-1145	5-1-1146	5-1-1147
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				40	50	75	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.149	0.149	0.238	0.297
	00150105	一般技工	工日	0.297	0.297	0.475	0.594
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.050	0.079	0.099
材料	15021909	镀锌三通 DN40	个	1.000			
	15021910	镀锌三通 DN50	个		1.000		
	15021912	镀锌三通 DN75	个			1.000	
	15021914	镀锌三通 DN100	个				1.000
	15021109	镀锌活接头 DN40	个	1.000			
	15021110	镀锌活接头 DN50	个		1.000		
	15021112	镀锌活接头 DN70	个			1.000	
	15021114	镀锌活接头 DN100	个				1.000
	31011141	油麻	kg	0.020	0.020	0.030	0.030
	11112525	铅油	kg	0.090	0.100	0.100	0.100
	12060317	清油	kg	0.120	0.150	0.290	0.380
	03652422	钢锯条	根	1.300	1.400	1.700	1.900

注：同前。

12. 钢管开三通相接

工作内容：场内搬运、准备工作、堵气、开孔、相接点连接、接气、换气、检漏。

计量单位：处

编 号				5-1-1148	5-1-1149	5-1-1150	5-1-1151
项 目				公称直径(mm 以内)			
				DN100	DN150	DN200	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.928	1.062	1.326	2.388
	00150105	一般技工	工日	1.856	2.124	2.652	4.777
	00150109	高级技工	工日	0.309	0.354	0.442	0.796
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班				0.090

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-1-1152	5-1-1153	5-1-1154
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN500	DN600	DN700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.778	5.208	5.970
	00150105	一般技工	工日	9.556	10.417	11.940
	00150109	高级技工	工日	1.593	1.736	1.990
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.090	0.090	0.090

注：同前。

第二章 管件、阀门及附件安装

说 明

一、本章包括管件安装、转换件安装、阀门安装、法兰安装等项目。

二、铸铁管件安装子目中综合考虑了承口、插口、带盘的接口，但与盘连接的阀门或法兰应另计。一个铸铁管件有多种连接形式（胶圈、机械接口）时，按胶圈接口子目套用，胶圈、橡胶垫片、螺栓数量，可按实调整。

三、预制钢套钢复合保温管管件管径为内管公称直径，外套管接口制作安装为外套管公称直径，子目中缺项的绝热、防腐执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

四、法兰、阀门安装

1. 电动阀门安装不包括阀体与电动机分立组合的电动机安装。

2. 阀门水压试验如设计要求其他介质，可按实调整。

3. 法兰、阀门安装以低压考虑，中压法兰、阀门安装执行低压相应项目，人工乘以系数 1.2。法兰、阀门安装子目中的垫片均按石棉橡胶板考虑，如与实际不符时，可按实调整。

4. 各种法兰、阀门安装，子目中只包括一个垫片，不包括螺栓。螺栓数量按附录“螺栓用量表”计算。

五、盲（堵）板安装不包括螺栓，螺栓数量按附录“螺栓用量表”计算。

六、焊接盲板（封头）执行本章弯头安装相应项目乘以系数 0.6。

七、法兰水表安装

1. 法兰水表安装参照《市政给水管道工程及附属设施》07MS101 编制，如实际安装形式与本子目不同时，可按实调整。

2. 水表安装不分冷、热水表，均执行水表组成安装相应项目，阀门或管件材质不同可按实调整。

八、碳钢波纹补偿器按焊接法兰考虑，直接焊接时，应扣减法兰安装用材料，其他不变。法兰用螺栓按附录“螺栓用量表”计算。

九、凝水缸安装

1. 碳钢、铸铁凝水缸安装如使用成品头部装置时，可按实调整材料，其他不变。

2. 碳钢凝水缸安装未包括缸体、套管、抽水管的刷油、防腐，应按设计要求执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

十、各类调压器安装均不包括过滤器、萘油分离器（脱萘筒）、安全放散装置（包括水封）安装。

十一、检漏管安装是按在套管上钻眼攻丝安装考虑的，已包括小井砌筑。

十二、马鞍卡子安装直径是指主管直径。

十三、挖眼接管焊接加强筋已在相应项目中综合考虑。

十四、钢塑过渡接头（法兰连接）安装不包括螺栓，螺栓数量按附录“螺栓用量表”计算。

十五、平面法兰式伸缩套、铸铁管连接套接头安装按自带螺栓考虑，如果不带螺栓，螺栓数量按附录“螺栓用量表”计算。

十六、煤气调长器

1. 煤气调长器按焊接法兰考虑，直接对焊时，应扣减法兰安装用材料，其他不变。

2. 煤气调长器按三波考虑，安装三波以上时，人工乘以系数 1.33，其他不变。

工程量计算规则

一、管件制作、安装按设计图示数量计算。

二、水表、分水栓、马鞍卡子安装按设计图示数量计算。

三、预制钢套钢复合保温管外套管接口制作安装按接口数量计算。

四、法兰、阀门安装按设计图示数量计算。

五、阀门水压试验按实际发生数量计算。

六、设备、容器具安装按设计数量计算。

七、挖眼接管以支管管径为准，按接管数量计算。

一、管件安装

1. 铸铁管件

(1) 胶圈接口

工作内容：选胶圈、清洗管口、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-1	5-2-2	5-2-3
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.083	0.094	0.108
	00150105	一般技工	工日	0.166	0.188	0.216
	00150109	高级技工	工日	0.031	0.035	0.040
材料	15054501	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02050103	橡胶圈 DN100	个	2.060		
	02050107	橡胶圈 DN150	个		2.060	
	02050109	橡胶圈 DN200	个			2.060
	12050303	润滑油	kg	0.080	0.105	0.126
	12370305	氧气	m ³	0.075	0.101	0.183
	12370335	乙炔气	kg	0.029	0.039	0.070
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-4	5-2-5	5-2-6
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.133	0.203	0.262
	00150105	一般技工	工日	0.267	0.406	0.524
	00150109	高级技工	工日	0.045	0.068	0.088
材料	15054501	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02050111	橡胶圈 DN300	个	2.060		
	02050114	橡胶圈 DN400	个		2.060	
	02050115	橡胶圈 DN500	个			2.060
	12050303	润滑油	kg	0.158	0.179	0.221
	12370305	氧气	m ³	0.264	0.495	0.627
	12370335	乙炔气	kg	0.102	0.190	0.241
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	0.018	0.027

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-7	5-2-8
项 目				公称直径(mm 以内)	
				600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.327	0.482
	00150105	一般技工	工日	0.653	0.964
	00150109	高级技工	工日	0.109	0.161
材料	15054501	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)
	02050116	橡胶圈 DN600	个	2.060	
	02050117	橡胶圈 DN700	个		2.060
	12050303	润滑油	kg	0.263	0.305
	12370305	氧气	m ³	0.759	0.891
	12370335	乙炔气	kg	0.292	0.343
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.044	0.044

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-9	5-2-10	5-2-11
项 目				公称直径(mm 以内)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.489	0.635	0.733
	00150105	一般技工	工日	0.977	1.269	1.465
	00150109	高级技工	工日	0.163	0.212	0.245
材料	15054501	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02050118	橡胶圈 DN800	个	2.060		
	02050119	橡胶圈 DN900	个		2.060	
	02050120	橡胶圈 DN1000	个			2.060
	12050303	润滑油	kg	0.336	0.399	0.420
	12370305	氧气	m ³	0.990	1.100	1.232
	12370335	乙炔气	kg	0.381	0.423	0.474
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.011	0.011	0.016
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.044	0.071	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.071

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-12	5-2-13	5-2-14
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1200	1400	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.002	1.381	1.972
	00150105	一般技工	工日	2.003	2.762	3.945
	00150109	高级技工	工日	0.334	0.461	0.658
材料	15054501	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02050121	橡胶圈 DN1200	个	2.060		
	02050122	橡胶圈 DN1400	个		2.060	
	02050123	橡胶圈 DN1600	个			2.060
	12050303	润滑油	kg	0.504	0.599	0.683
	12370305	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	12370335	乙炔气	kg	0.516	0.558	0.609
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.016	0.020	0.023
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.088		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.088	0.106

(2) 机械接口

工作内容：管口处理，找正、找平，上胶圈、法兰，紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-15	5-2-16	5-2-17
项 目				公称直径(mm 以内)		
				75	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.078	0.082	0.084
	00150105	一般技工	工日	0.156	0.164	0.168
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.028	0.028
材料	18810101	支撑圈	套	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	17112507	活动法兰	片	(2.300)	(2.300)	(2.300)
	15054501	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02051541	胶圈 (机接)DN75	个	2.369		
	02051542	胶圈 (机接)DN100	个		2.369	
	02051543	胶圈 (机接)DN150	个			2.369
	02090301	塑料布	m ²	0.175	0.276	0.377
	02270131	破布	kg	0.276	0.313	0.350
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	9.476	9.476	14.210
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.069	0.069	0.069
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.024	0.028	0.032
	12070106	黄甘油	kg	0.092	0.129	0.166
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-18	5-2-19
项 目				公称直径(mm 以内)	
				200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.086	0.104
	00150105	一般技工	工日	0.172	0.208
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.035
材料	18810101	支撑圈	套	(2.369)	(2.369)
	17112507	活动法兰	片	(2.300)	(2.300)
	15054501	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)
	02051544	胶圈 (机接)DN200	个	2.369	
	02051545	胶圈 (机接)DN250	个		2.369
	02090301	塑料布	m ²	0.488	0.626
	02270131	破布	kg	0.423	0.456
	03057125	带帽螺栓(玛钢) M12×100	套	14.210	18.952
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.069	0.069
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.039	0.047
	12070106	黄甘油	kg	0.212	0.259
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-20	5-2-21	5-2-22
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.123	0.156	0.189
	00150105	一般技工	工日	0.245	0.311	0.378
	00150109	高级技工	工日	0.041	0.052	0.063
材料	18810101	支撑圈	套	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	17112507	活动法兰	片	(2.300)	(2.300)	(2.300)
	15054501	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02051546	胶圈 (机接)DN300	个	2.369		
	02051547	胶圈 (机接)DN350	个		2.369	
	02051548	胶圈 (机接)DN400	个			2.369
	02090301	塑料布	m ²	0.764	0.925	1.086
	02270131	破布	kg	0.488	0.506	0.524
	03057126	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	18.952	23.690	23.690
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.069	0.069	0.069
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.055	0.063	0.071
	12070106	黄甘油	kg	0.306	0.360	0.414
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	0.009	0.018

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-23	5-2-24	5-2-25
项 目				公称直径(mm 以内)		
				450	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.221	0.253	0.307
	00150105	一般技工	工日	0.442	0.506	0.614
	00150109	高级技工	工日	0.074	0.084	0.102
材料	18810101	支撑圈	套	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	17112507	活动法兰	片	(2.300)	(2.300)	(2.300)
	15054501	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02051549	胶圈 (机接)DN450	个	2.369		
	02051550	胶圈 (机接)DN500	个		2.369	
	02051551	胶圈 (机接)DN600	个			2.369
	02090301	塑料布	m ²	1.279	1.472	1.748
	02270131	破布	kg	0.599	0.674	0.812
	03057126	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	33.166		
	03057127	带帽螺栓(玛钢) M22×120	套		33.166	37.904
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.069	0.069	0.069
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.079	0.087	0.110
	12070106	黄甘油	kg	0.495	0.575	0.713
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.009	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.018	0.027	0.044

2. 钢管管件制作、安装

(1) 管件制作

① 焊接弯头制作 (30°)

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-26	5-2-27	5-2-28
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.052	0.057
	00150105	一般技工	工日	0.099	0.104	0.114
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.017	0.019
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.240)	(0.240)	(0.240)
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.048	0.051	0.055
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.446	0.551	0.723
	12370305	氧气	m ³	0.814	0.946	1.073
	12370335	乙炔气	kg	0.313	0.364	0.413
	31110301	棉纱头	kg	0.014	0.014	0.014
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.114	0.117	0.130
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.011	0.012	0.013

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-29	5-2-30	5-2-31
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.063	0.069	0.073
	00150105	一般技工	工日	0.126	0.138	0.146
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.023	0.025
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.241)	(0.241)	(0.241)
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.064	0.068	0.074
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.699	0.914	1.084
	12370305	氧气	m ³	1.051	1.194	1.332
	12370335	乙炔气	kg	0.404	0.459	0.512
	31110301	棉纱头	kg	0.017	0.017	0.017
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.145	0.161	0.169
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.015	0.016	0.017

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-32	5-2-33	5-2-34
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×6	325×7	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.077	0.084	0.088
	00150105	一般技工	工日	0.153	0.166	0.175
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.028	0.030
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.241)	(0.241)	(0.241)
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.076	0.082	0.088
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.834	1.090	1.293
	12370305	氧气	m ³	1.141	1.297	1.448
	12370335	乙炔气	kg	0.439	0.499	0.557
	31110301	棉纱头	kg	0.021	0.021	0.021
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.173	0.193	0.203
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.017	0.019	0.020

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-35	5-2-36	5-2-37
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.105	0.108
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.209	0.216
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.035	0.036
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.256)	(0.256)	(0.256)
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.108	0.118	0.123
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.502	1.760	2.041
	12370305	氧气	m ³	1.564	1.723	1.877
	12370335	乙炔气	kg	0.602	0.663	0.722
	31110301	棉纱头	kg	0.024	0.024	0.024
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.235	0.247	0.256
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.024	0.025	0.026

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-38	5-2-39	5-2-40
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.112	0.117	0.121
	00150105	一般技工	工日	0.224	0.234	0.242
	00150109	高级技工	工日	0.038	0.039	0.040
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.287)	(0.287)	(0.287)
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.122	0.134	0.140
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.699	1.991	2.310
	12370305	氧气	m ³	1.723	1.900	2.073
	12370335	乙炔气	kg	0.663	0.731	0.797
	31110301	棉纱头	kg	0.027	0.027	0.027
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.265	0.279	0.289
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.027	0.028	0.029

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-41	5-2-42	5-2-43
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.128	0.133	0.138
	00150105	一般技工	工日	0.255	0.266	0.275
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.044	0.046
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.307)	(0.307)	(0.307)
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.145	0.158	0.165
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.908	2.237	2.595
	12370305	氧气	m ³	1.859	2.050	2.237
	12370335	乙炔气	kg	0.715	0.788	0.860
	31110301	棉纱头	kg	0.030	0.030	0.030
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.300	0.315	0.326
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.030	0.032	0.033

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-44	5-2-45	5-2-46
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.147	0.152
	00150105	一般技工	工日	0.279	0.294	0.304
	00150109	高级技工	工日	0.047	0.049	0.051
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.338)	(0.338)	(0.338)
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.168	0.183	0.190
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.133	2.499	2.895
	12370305	氧气	m ³	1.990	2.196	2.397
	12370335	乙炔气	kg	0.765	0.845	0.922
	31110301	棉纱头	kg	0.033	0.033	0.033
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.334	0.350	0.363
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.033	0.035	0.036

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-47	5-2-48	5-2-49
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				630×8	630×9	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.172	0.177	0.183
	00150105	一般技工	工日	0.345	0.354	0.365
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.059	0.061
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.359)	(0.359)	(0.359)
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.210	0.228	0.237
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.052	3.487	3.959
	12370305	氧气	m ³	2.412	2.658	2.897
	12370335	乙炔气	kg	0.928	1.022	1.114
	31110301	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.467	0.479	0.487
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.047	0.048	0.049

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-50	5-2-51	5-2-52
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				720×8	720×9	720×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.196	0.202	0.207
	00150105	一般技工	工日	0.391	0.404	0.415
	00150109	高级技工	工日	0.066	0.067	0.069
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.389)	(0.389)	(0.389)
	01210101	角钢	kg	0.110	0.110	0.110
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.241	0.261	0.271
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.492	3.990	4.531
	12370305	氧气	m ³	2.612	2.877	3.136
	12370335	乙炔气	kg	1.005	1.107	1.206
	31110301	棉纱头	kg	0.045	0.045	0.045
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.536	0.549	0.559
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.054	0.055	0.056

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-53	5-2-54	5-2-55
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				820×9	820×10	820×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.234	0.239	0.253
	00150105	一般技工	工日	0.497	0.479	0.505
	00150109	高级技工	工日	0.078	0.080	0.084
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.441)	(0.441)	(0.441)
	01210101	角钢	kg	0.110	0.110	0.110
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.322	0.334	0.355
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.591	5.209	6.593
	12370305	氧气	m ³	3.210	3.499	4.058
	12370335	乙炔气	kg	1.235	1.346	1.561
	31110301	棉纱头	kg	0.052	0.052	0.052
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.626	0.638	0.675
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.063	0.064	0.068

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-56	5-2-57	5-2-58
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				920×9	920×10	920×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.260	0.267	0.281
	00150105	一般技工	工日	0.520	0.533	0.562
	00150109	高级技工	工日	0.087	0.089	0.094
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.471)	(0.471)	(0.471)
	01210101	角钢	kg	0.110	0.110	0.110
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.362	0.376	0.399
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.155	5.849	7.405
	12370305	氧气	m ³	3.581	3.941	4.535
	12370335	乙炔气	kg	1.377	1.516	1.744
	31110301	棉纱头	kg	0.058	0.058	0.058
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.703	0.716	0.757
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.070	0.072	0.076

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-59	5-2-60	5-2-61
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1020×10	1020×12	1020×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.295	0.311	0.343
	00150105	一般技工	工日	0.589	0.622	0.687
	00150109	高级技工	工日	0.098	0.104	0.115
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.492)	(0.492)	(0.492)
	01210101	角钢	kg	0.110	0.110	0.110
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.417	0.443	0.470
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.490	8.217	10.191
	12370305	氧气	m ³	4.284	4.976	5.644
	12370335	乙炔气	kg	1.648	1.914	2.171
	31110301	棉纱头	kg	0.064	0.064	0.064
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.003	0.004	0.006
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.010	0.013	0.015
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.794	0.840	0.983
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.079	0.084	0.098

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-62	5-2-63	5-2-64
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1220×10	1220×12	1220×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.359	0.379	0.417
	00150105	一般技工	工日	0.718	0.757	0.833
	00150109	高级技工	工日	0.120	0.126	0.139
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.594)	(0.594)	(0.594)
	01210101	角钢	kg	0.147	0.147	0.147
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.499	0.531	0.564
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	7.771	9.841	12.207
	12370305	氧气	m ³	5.267	6.127	6.959
	12370335	乙炔气	kg	2.026	2.357	2.677
	31110301	棉纱头	kg	0.077	0.077	0.077
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.006	0.007	0.007
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.015	0.019	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.021
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.955	1.012	1.183
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.096	0.101	0.118

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-65	5-2-66	5-2-67
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1420×10	1420×12	1420×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.414	0.435	0.480
	00150105	一般技工	工日	0.827	0.870	0.960
	00150109	高级技工	工日	0.138	0.145	0.160
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.661)	(0.661)	(0.661)
	01210101	角钢	kg	0.147	0.147	0.147
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.566	0.603	0.642
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	9.052	11.465	14.223
	12370305	氧气	m ³	5.836	6.786	7.733
	12370335	乙炔气	kg	2.245	2.610	2.974
	31110301	棉纱头	kg	0.089	0.089	0.089
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.008	0.008
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.019	0.024	0.025
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.113	1.177	1.377
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.111	0.118	0.138

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-68	5-2-69	5-2-70
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1620×10	1620×12	1620×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.467	0.494	0.546
	00150105	一般技工	工日	0.934	0.988	1.092
	00150109	高级技工	工日	0.156	0.165	0.182
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.722)	(0.722)	(0.722)
	01210101	角钢	kg	0.178	0.178	0.178
	03050901	六角螺栓	十套	0.047	0.047	0.047
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.665	0.707	0.752
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	10.333	13.089	16.239
	12370305	氧气	m ³	6.768	7.530	8.900
	12370335	乙炔气	kg	2.603	2.896	3.423
	31110301	棉纱头	kg	0.102	0.102	0.102
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.008	0.008
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.024	0.026	0.026
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.270	1.345	1.572
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.127	0.135	0.157

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-71	5-2-72	5-2-73
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1820×12	1820×14	1820×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.557	0.615	0.631
	00150105	一般技工	工日	1.114	1.230	1.261
	00150109	高级技工	工日	0.186	0.205	0.210
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.779)	(0.779)	(0.779)
	01210101	角钢	kg	0.178	0.178	0.178
	03050901	六角螺栓	十套	0.047	0.047	0.047
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.795	0.845	0.908
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	14.712	18.256	23.313
	12370305	氧气	m ³	8.785	9.964	11.109
	12370335	乙炔气	kg	3.379	3.832	4.273
	31110301	棉纱头	kg	0.114	0.114	0.114
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.010	0.012
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.029		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.035	0.040
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.512	1.767	1.794
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.151	0.177	0.179

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-74	5-2-75	5-2-76
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2020×12	2020×14	2020×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.605	0.684	0.700
	00150105	一般技工	工日	1.209	1.367	1.401
	00150109	高级技工	工日	0.202	0.228	0.234
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.840)	(0.840)	(0.840)
	01210101	角钢	kg	0.178	0.178	0.178
	03050901	六角螺栓	十套	0.047	0.047	0.047
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.883	0.939	1.009
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	16.336	20.273	25.889
	12370305	氧气	m ³	9.718	11.026	12.298
	12370335	乙炔气	kg	3.738	4.241	4.730
	31110301	棉纱头	kg	0.127	0.127	0.127
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.010	0.012	0.014
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.035	0.040	0.059
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.679	1.963	1.992
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.168	0.196	0.199

②焊接弯头制作(45°、60°)

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-77	5-2-78	5-2-79
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.097	0.102	0.111
	00150105	一般技工	工日	0.195	0.204	0.223
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.034	0.037
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m	(0.310)	(0.310)	(0.310)
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m	(0.390)	(0.390)	(0.390)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.097	0.102	0.109
	03412514	低碳钢焊条(综合)	kg	0.890	1.101	1.445
	12370305	氧气	m ³	1.457	1.689	1.919
	12370335	乙炔气	kg	0.560	0.650	0.738
	31110301	棉纱头	kg	0.028	0.028	0.028
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.229	0.234	0.259
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.023	0.023	0.026

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-80	5-2-81	5-2-82
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.124	0.135	0.142
	00150105	一般技工	工日	0.249	0.271	0.284
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.045	0.048
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.315)	(0.315)	(0.315)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(0.390)	(0.390)	(0.390)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.128	0.136	0.147
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.398	1.827	2.167
	12370305	氧气	m ³	1.886	2.137	2.378
	12370335	乙炔气	kg	0.725	0.822	0.915
	31110301	棉纱头	kg	0.034	0.034	0.034
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.290	0.322	0.338
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.029	0.032	0.034

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-83	5-2-84	5-2-85
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×6	325×7	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.152	0.164	0.172
	00150105	一般技工	工日	0.304	0.328	0.344
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.055	0.057
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.315)	(0.315)	(0.315)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(0.390)	(0.390)	(0.390)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.152	0.163	0.176
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.667	2.179	2.585
	12370305	氧气	m ³	2.054	2.329	2.594
	12370335	乙炔气	kg	0.790	0.896	0.998
	31110301	棉纱头	kg	0.042	0.042	0.042
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.348	0.386	0.404
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.035	0.039	0.040

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-86	5-2-87	5-2-88
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.196	0.205	0.212
	00150105	一般技工	工日	0.393	0.409	0.424
	00150109	高级技工	工日	0.066	0.069	0.071
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.340)	(0.340)	(0.340)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(0.430)	(0.430)	(0.430)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.216	0.236	0.247
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.003	3.521	4.083
	12370305	氧气	m ³	2.813	3.091	3.362
	12370335	乙炔气	kg	1.082	1.189	1.293
	31110301	棉纱头	kg	0.048	0.048	0.048
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.470	0.494	0.511
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.047	0.049	0.051

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-89	5-2-90	5-2-91
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.230	0.238
	00150105	一般技工	工日	0.441	0.460	0.475
	00150109	高级技工	工日	0.074	0.077	0.079
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m	(0.380)	(0.380)	(0.380)
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m	(0.480)	(0.480)	(0.480)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.245	0.267	0.279
	03412514	低碳钢焊条(综合)	kg	3.399	3.984	4.620
	12370305	氧气	m ³	3.089	3.399	3.701
	12370335	乙炔气	kg	1.188	1.307	1.423
	31110301	棉纱头	kg	0.054	0.054	0.054
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.532	0.558	0.579
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.053	0.056	0.058

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-92	5-2-93	5-2-94
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.251	0.262	0.270
	00150105	一般技工	工日	0.502	0.524	0.540
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.088	0.090
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m	(0.420)	(0.420)	(0.420)
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m	(0.530)	(0.530)	(0.530)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.289	0.315	0.329
	03412514	低碳钢焊条(综合)	kg	3.815	4.474	5.191
	12370305	氧气	m ³	3.332	3.667	3.994
	12370335	乙炔气	kg	1.282	1.410	1.536
	31110301	棉纱头	kg	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.600	0.629	0.652
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.060	0.063	0.065

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-95	5-2-96	5-2-97
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.277	0.289	0.298
	00150105	一般技工	工日	0.554	0.578	0.597
	00150109	高级技工	工日	0.093	0.097	0.100
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m	(0.460)	(0.460)	(0.460)
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m	(0.590)	(0.590)	(0.590)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.337	0.365	0.381
	03412514	低碳钢焊条(综合)	kg	4.267	4.998	5.791
	12370305	氧气	m ³	3.569	3.930	4.280
	12370335	乙炔气	kg	1.373	1.512	1.646
	31110301	棉纱头	kg	0.066	0.066	0.066
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.667	0.700	0.725
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.067	0.070	0.073

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-98	5-2-99	5-2-100
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				630×8	630×9	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.340	0.351	0.359
	00150105	一般技工	工日	0.680	0.701	0.718
	00150109	高级技工	工日	0.114	0.117	0.120
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(0.630)	(0.630)	(0.630)
	01210101	角钢	kg	0.202	0.202	0.202
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.421	0.455	0.474
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.104	6.973	7.918
	12370305	氧气	m ³	4.328	4.757	5.174
	12370335	乙炔气	kg	1.665	1.830	1.990
	31110301	棉纱头	kg	0.080	0.080	0.080
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.935	0.959	0.975
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.094	0.096	0.098

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-101	5-2-102	5-2-103
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				720×8	720×9	720×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.387	0.399	0.408
	00150105	一般技工	工日	0.774	0.788	0.817
	00150109	高级技工	工日	0.129	0.133	0.136
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.535)	(0.535)	(0.535)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(0.690)	(0.690)	(0.690)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.482	0.521	0.542
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.984	7.980	9.062
	12370305	氧气	m ³	4.717	5.184	5.640
	12370335	乙炔气	kg	1.814	1.994	2.169
	31110301	棉纱头	kg	0.090	0.090	0.090
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.071	1.099	1.118
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.107	0.110	0.112

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-104	5-2-105	5-2-106
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				820×9	820×10	820×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.450	0.460	0.485
	00150105	一般技工	工日	0.899	0.921	0.970
	00150109	高级技工	工日	0.150	0.154	0.162
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.610)	(0.610)	(0.610)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(0.790)	(0.790)	(0.790)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.644	0.668	0.710
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	9.182	10.417	13.185
	12370305	氧气	m ³	5.799	6.309	7.291
	12370335	乙炔气	kg	2.230	2.427	2.804
	31110301	棉纱头	kg	0.104	0.104	0.104
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.003	0.004	0.005
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.010	0.012	0.013
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.254	1.275	1.349
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.125	0.128	0.135

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-107	5-2-108	5-2-109
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				920×9	920×10	920×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.501	0.512	0.540
	00150105	一般技工	工日	1.001	1.024	1.080
	00150109	高级技工	工日	0.167	0.171	0.180
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.650)	(0.650)	(0.650)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(0.830)	(0.830)	(0.830)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.724	0.751	0.798
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	10.311	11.699	14.810
	12370305	氧气	m ³	6.467	7.038	8.143
	12370335	乙炔气	kg	2.487	2.707	3.132
	31110301	棉纱头	kg	0.116	0.116	0.116
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.005	0.006
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.012	0.013	0.017
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.407	1.430	1.514
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.141	0.143	0.151

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-110	5-2-111	5-2-112
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1020×10	1020×12	1020×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.566	0.597	0.660
	00150105	一般技工	工日	1.131	1.194	1.319
	00150109	高级技工	工日	0.189	0.199	0.220
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.690)	(0.690)	(0.690)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(0.880)	(0.880)	(0.880)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.834	0.886	0.941
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	12.980	16.434	20.381
	12370305	氧气	m ³	7.725	8.943	10.144
	12370335	乙炔气	kg	2.971	3.440	3.902
	31110301	棉纱头	kg	0.128	0.128	0.128
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.006	0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.017		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.019	0.021
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.587	1.681	1.966
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.159	0.168	0.197

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-113	5-2-114	5-2-115
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1220×10	1220×12	1220×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.690	0.727	0.801
	00150105	一般技工	工日	1.380	1.453	1.602
	00150109	高级技工	工日	0.230	0.242	0.267
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.810)	(0.810)	(0.810)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(1.300)	(1.300)	(1.300)
	01210101	角钢	kg	0.294	0.294	0.294
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.999	1.062	1.128
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	15.542	19.681	24.414
	12370305	氧气	m ³	9.447	10.952	12.401
	12370335	乙炔气	kg	3.633	4.212	4.770
	31110301	棉纱头	kg	0.154	0.154	0.154
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.008	0.008
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.021	0.022	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.024
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.912	2.023	2.365
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.191	0.202	0.237

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-116	5-2-117	5-2-118
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1420×10	1420×12	1420×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.795	0.834	0.922
	00150105	一般技工	工日	1.589	1.668	1.844
	00150109	高级技工	工日	0.265	0.278	0.308
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.910)	(0.910)	(0.910)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(1.400)	(1.400)	(1.400)
	01210101	角钢	kg	0.294	0.294	0.294
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.132	1.223	1.283
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	18.104	22.929	28.447
	12370305	氧气	m ³	10.539	12.213	13.824
	12370335	乙炔气	kg	4.053	4.697	5.317
	31110301	棉纱头	kg	0.178	0.178	0.178
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.008	0.010
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.024	0.026	0.030
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.225	2.356	2.754
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.223	0.236	0.275

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-119	5-2-120	5-2-121
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1620×10	1620×12	1620×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.897	0.948	1.048
	00150105	一般技工	工日	1.794	1.895	2.095
	00150109	高级技工	工日	0.299	0.316	0.349
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(0.980)	(0.980)	(0.980)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(1.500)	(1.500)	(1.500)
	01210101	角钢	kg	0.356	0.356	0.356
	03050901	六角螺栓	十套	0.094	0.094	0.094
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.330	1.414	1.503
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	20.667	26.173	32.479
	12370305	氧气	m ³	12.242	14.154	15.993
	12370335	乙炔气	kg	4.708	5.444	6.151
	31110301	棉纱头	kg	0.204	0.204	0.204
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.010	0.010	0.012
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.031	0.035	0.040
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.540	2.689	3.144
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.254	0.269	0.314

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-122	5-2-123	5-2-124
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1820×12	1820×14	1820×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.165	1.180	1.208
	00150105	一般技工	工日	2.329	2.360	2.416
	00150109	高级技工	工日	0.389	0.394	0.403
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(1.300)	(1.300)	(1.300)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(1.600)	(1.600)	(1.600)
	01210101	角钢	kg	0.356	0.356	0.356
	03050901	六角螺栓	十套	0.094	0.094	0.094
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.590	1.690	1.816
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	29.425	36.512	46.626
	12370305	氧气	m ³	15.827	17.894	19.896
	12370335	乙炔气	kg	6.087	6.882	7.652
	31110301	棉纱头	kg	0.228	0.228	0.228
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.012	0.014	0.016
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.040		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.059	0.071
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.024	3.536	3.588
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.302	0.354	0.359

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-125	5-2-126	5-2-127
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2020×12	2020×14	2020×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.186	1.310	1.444
	00150105	一般技工	工日	2.372	2.621	2.889
	00150109	高级技工	工日	0.395	0.437	0.482
材料	14011311	钢板卷管(45° 弯头用)	m	(1.400)	(1.400)	(1.400)
	14011312	钢板卷管(60° 弯头用)	m	(1.700)	(1.700)	(1.700)
	01210101	角钢	kg	0.356	0.356	0.356
	03050901	六角螺栓	十套	0.094	0.094	0.094
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.766	1.878	2.017
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	32.673	40.545	51.779
	12370305	氧气	m ³	17.499	19.795	22.019
	12370335	乙炔气	kg	6.730	7.613	8.469
	31110301	棉纱头	kg	0.254	0.254	0.254
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.013	0.017	0.018
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.054	0.074	0.080
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.356	3.926	3.985
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.336	0.393	0.399

③焊接弯头制作(90°)

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-128	5-2-129	5-2-130
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.145	0.151	0.165
	00150105	一般技工	工日	0.289	0.303	0.329
	00150109	高级技工	工日	0.048	0.051	0.055
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.528)	(0.528)	(0.528)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.145	0.153	0.163
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.336	1.653	2.168
	12370305	氧气	m ³	2.099	2.429	2.745
	12370335	乙炔气	kg	0.807	0.934	1.056
	31110301	棉纱头	kg	0.042	0.042	0.042
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.343	0.351	0.389
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.034	0.035	0.039

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-131	5-2-132	5-2-133
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.184	0.200	0.210
	00150105	一般技工	工日	0.368	0.399	0.419
	00150109	高级技工	工日	0.061	0.067	0.070
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.543)	(0.543)	(0.543)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.192	0.205	0.220
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.097	2.741	3.250
	12370305	氧气	m ³	2.721	3.079	3.423
	12370335	乙炔气	kg	1.047	1.184	1.317
	31110301	棉纱头	kg	0.051	0.051	0.051
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.435	0.483	0.507
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.044	0.048	0.051

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-134	5-2-135	5-2-136
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×6	325×7	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.225	0.243	0.254
	00150105	一般技工	工日	0.450	0.485	0.508
	00150109	高级技工	工日	0.075	0.081	0.085
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.543)	(0.543)	(0.543)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.228	0.245	0.264
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.500	3.269	3.878
	12370305	氧气	m ³	2.741	3.361	3.741
	12370335	乙炔气	kg	1.054	1.293	1.439
	31110301	棉纱头	kg	0.063	0.063	0.063
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.521	0.579	0.607
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.052	0.058	0.061

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-137	5-2-138	5-2-139
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.291	0.303	0.313
	00150105	一般技工	工日	0.581	0.605	0.625
	00150109	高级技工	工日	0.097	0.101	0.104
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.615)	(0.615)	(0.615)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.324	0.354	0.370
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.505	5.282	6.124
	12370305	氧气	m ³	4.062	4.461	4.848
	12370335	乙炔气	kg	1.562	1.716	1.865
	31110301	棉纱头	kg	0.072	0.072	0.072
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.705	0.740	0.766
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.071	0.074	0.077

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-140	5-2-141	5-2-142
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.326	0.340	0.355
	00150105	一般技工	工日	0.651	0.679	0.710
	00150109	高级技工	工日	0.109	0.114	0.119
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.692)	(0.692)	(0.692)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.367	0.401	0.419
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.098	5.975	6.930
	12370305	氧气	m ³	4.455	4.897	5.328
	12370335	乙炔气	kg	1.713	1.883	2.049
	31110301	棉纱头	kg	0.081	0.081	0.081
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.797	0.837	0.867
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.080	0.084	0.087

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-143	5-2-144	5-2-145
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.492	0.511	0.529
	00150105	一般技工	工日	0.983	1.023	1.057
	00150109	高级技工	工日	0.164	0.171	0.176
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.779)	(0.779)	(0.779)
	01210101	角钢	kg	0.400	0.400	0.400
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.579	0.630	0.658
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	7.630	8.949	10.381
	12370305	氧气	m ³	6.279	6.902	7.509
	12370335	乙炔气	kg	2.415	2.655	2.888
	31110301	棉纱头	kg	0.120	0.120	0.120
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.199	1.259	1.304
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.120	0.126	0.130

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-146	5-2-147	5-2-148
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.543	0.565	0.583
	00150105	一般技工	工日	1.085	1.129	1.166
	00150109	高级技工	工日	0.181	0.188	0.195
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.861)	(0.861)	(0.861)
	01210101	角钢	kg	0.400	0.400	0.400
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.673	0.731	0.761
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	8.534	9.996	11.583
	12370305	氧气	m ³	6.728	7.397	8.048
	12370335	乙炔气	kg	2.588	2.845	3.095
	31110301	棉纱头	kg	0.132	0.132	0.132
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.002	0.003	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.006	0.007	0.008
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.334	1.400	1.451
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.133	0.140	0.145

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-149	5-2-150	5-2-151
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				630×8	630×9	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.666	0.687	0.702
	00150105	一般技工	工日	1.332	1.373	1.405
	00150109	高级技工	工日	0.222	0.229	0.234
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.922)	(0.922)	(0.922)
	01210101	角钢	kg	0.404	0.404	0.404
	03050901	六角螺栓	十套	0.096	0.096	0.096
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.842	0.910	0.947
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	12.208	13.947	15.836
	12370305	氧气	m ³	8.161	8.956	9.729
	12370335	乙炔气	kg	3.139	3.445	3.742
	31110301	棉纱头	kg	0.160	0.160	0.160
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004	0.005
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	0.012	0.012
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.870	1.918	1.951
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.187	0.192	0.195

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-152	5-2-153	5-2-154
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				720×8	720×9	720×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.759	0.782	0.800
	00150105	一般技工	工日	1.518	1.563	1.600
	00150109	高级技工	工日	0.253	0.261	0.267
材料	14011305	钢板卷管	m	(1.025)	(1.025)	(1.025)
	01210101	角钢	kg	0.440	0.440	0.440
	03050901	六角螺栓	十套	0.096	0.096	0.096
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.963	1.042	1.085
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	13.968	15.959	18.124
	12370305	氧气	m ³	8.926	9.799	10.647
	12370335	乙炔气	kg	3.433	3.769	4.095
	31110301	棉纱头	kg	0.180	0.180	0.180
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.005	0.006	0.006
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.013	0.015	0.017
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.143	2.198	2.235
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.214	0.220	0.224

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-155	5-2-156	5-2-157
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				820×9	820×10	820×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.882	0.902	0.950
	00150105	一般技工	工日	1.763	1.804	1.900
	00150109	高级技工	工日	0.294	0.301	0.317
材料	14011305	钢板卷管	m	(1.537)	(1.537)	(1.537)
	01210101	角钢	kg	0.440	0.440	0.440
	03050901	六角螺栓	十套	0.096	0.096	0.096
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.288	1.337	1.420
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	18.364	20.834	26.370
	12370305	氧气	m ³	10.980	11.930	13.764
	12370335	乙炔气	kg	4.223	4.588	5.294
	31110301	棉纱头	kg	0.208	0.208	0.208
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007	0.008
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.020	0.021
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.506	2.638	2.698
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.251	0.264	0.270

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-158	5-2-159	5-2-160
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				920×9	920×10	920×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.981	1.004	1.057
	00150105	一般技工	工日	1.962	2.007	2.114
	00150109	高级技工	工日	0.327	0.335	0.353
材料	14011305	钢板卷管	m	(1.639)	(1.639)	(1.639)
	01210101	角钢	kg	0.440	0.440	0.440
	03050901	六角螺栓	十套	0.096	0.096	0.096
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.447	1.502	1.596
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	20.623	23.398	29.620
	12370305	氧气	m ³	12.238	13.305	15.363
	12370335	乙炔气	kg	4.707	5.117	5.909
	31110301	棉纱头	kg	0.232	0.232	0.232
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.008	0.008
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.021	0.023	0.023
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.813	2.862	3.029
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.281	0.286	0.303

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-161	5-2-162	5-2-163
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1020×10	1020×12	1020×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.108	1.168	1.292
	00150105	一般技工	工日	2.215	2.336	2.583
	00150109	高级技工	工日	0.369	0.390	0.431
材料	14011305	钢板卷管	m	(1.742)	(1.742)	(1.742)
	01210101	角钢	kg	0.440	0.440	0.440
	03050901	六角螺栓	十套	0.096	0.096	0.096
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.667	1.772	1.881
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	25.960	32.868	40.762
	12370305	氧气	m ³	14.606	16.876	19.053
	12370335	乙炔气	kg	5.618	6.491	7.501
	31110301	棉纱头	kg	0.256	0.256	0.256
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.009	0.010
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.024		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.028	0.029
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.175	3.362	3.931
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.318	0.336	0.393

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-164	5-2-165	5-2-166
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1220×10	1220×12	1220×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.352	1.423	1.570
	00150105	一般技工	工日	2.704	2.846	3.139
	00150109	高级技工	工日	0.451	0.475	0.524
材料	14011305	钢板卷管	m	(2.049)	(2.049)	(2.049)
	01210101	角钢	kg	0.588	0.588	0.588
	03050901	六角螺栓	十套	0.096	0.096	0.096
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.998	2.124	2.256
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	31.085	39.363	48.828
	12370305	氧气	m ³	17.806	20.600	23.285
	12370335	乙炔气	kg	6.848	7.923	8.956
	31110301	棉纱头	kg	0.308	0.308	0.308
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.011	0.012	0.013
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.035	0.040	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.048
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.823	4.046	4.730
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.382	0.405	0.473

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-167	5-2-168	5-2-169
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1420×10	1420×12	1420×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.555	1.633	1.806
	00150105	一般技工	工日	3.111	3.265	3.612
	00150109	高级技工	工日	0.519	0.544	0.602
材料	14011305	钢板卷管	m	(2.100)	(2.100)	(2.100)
	01210101	角钢	kg	0.588	0.588	0.588
	03050901	六角螺栓	十套	0.096	0.096	0.096
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.264	2.411	2.566
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	36.209	45.869	56.894
	12370305	氧气	m ³	19.943	23.068	26.065
	12370335	乙炔气	kg	7.670	8.872	10.025
	31110301	棉纱头	kg	0.356	0.356	0.356
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.013	0.013	0.015
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.044	0.059	0.069
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	4.450	4.711	5.508
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.445	0.471	0.551

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-170	5-2-171	5-2-172
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1620×10	1620×12	1620×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.758	1.854	2.051
	00150105	一般技工	工日	3.515	3.709	4.102
	00150109	高级技工	工日	0.586	0.618	0.684
材料	14011305	钢板卷管	m	(2.254)	(2.254)	(2.254)
	01210101	角钢	kg	0.712	0.712	0.712
	03050901	六角螺栓	十套	0.188	0.188	0.188
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.659	2.828	3.006
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	41.334	52.354	64.959
	12370305	氧气	m ³	23.189	26.755	30.178
	12370335	乙炔气	kg	8.919	10.290	11.607
	31110301	棉纱头	kg	0.408	0.408	0.408
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.016	0.016	0.018
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.071	0.073	0.080
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	5.079	5.378	6.288
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.508	0.538	0.629

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-173	5-2-174	5-2-175
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1820×12	1820×14	1820×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.017	2.309	2.363
	00150105	一般技工	工日	4.035	4.619	4.725
	00150109	高级技工	工日	0.673	0.770	0.788
材料	14011305	钢板卷管	m	(2.459)	(2.459)	(2.459)
	01210101	角钢	kg	0.712	0.712	0.712
	03050901	六角螺栓	十套	0.188	0.188	0.188
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.181	3.381	3.631
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	58.850	73.024	93.252
	12370305	氧气	m ³	29.909	33.755	37.471
	12370335	乙炔气	kg	11.503	12.983	14.412
	31110301	棉纱头	kg	0.456	0.456	0.456
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.017	0.019	0.022
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.088		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.106	0.115
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	6.047	7.071	7.177
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.605	0.707	0.718

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-176	5-2-177	5-2-178
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2020×12	2020×14	2020×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.319	2.564	2.624
	00150105	一般技工	工日	4.638	5.129	5.247
	00150109	高级技工	工日	0.773	0.855	0.875
材料	14011305	钢板卷管	m	(2.562)	(2.562)	(2.562)
	01210101	角钢	kg	0.712	0.712	0.712
	03050901	六角螺栓	十套	0.188	0.188	0.188
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.533	3.756	4.034
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	65.346	81.090	103.558
	12370305	氧气	m ³	33.119	37.332	41.460
	12370335	乙炔气	kg	12.738	14.358	15.946
	31110301	棉纱头	kg	0.508	0.508	0.508
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.022	0.023	0.025
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.115	0.150	0.195
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	6.713	7.853	7.970
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.671	0.785	0.797

④异径管制作

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-179	5-2-180	5-2-181
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.061	0.073	0.084
	00150105	一般技工	工日	0.121	0.145	0.168
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.025	0.028
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.266)	(0.266)	(0.266)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.060	0.070	0.080
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.190	0.210	0.250
	12370305	氧气	m ³	0.530	0.630	0.740
	12370335	乙炔气	kg	0.204	0.242	0.285
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.027	0.035	0.044
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.003	0.004	0.004

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-182	5-2-183	5-2-184
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.086	0.087	0.088
	00150105	一般技工	工日	0.171	0.174	0.176
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.029	0.030
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.287)	(0.287)	(0.287)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.084	0.088	0.090
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.270	0.282	0.320
	12370305	氧气	m ³	0.780	0.835	0.952
	12370335	乙炔气	kg	0.300	0.321	0.366
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.046	0.047	0.048
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.005	0.005	0.005

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-185	5-2-186	5-2-187
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×7	325×8	325×9
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.091	0.091	0.116
	00150105	一般技工	工日	0.182	0.182	0.232
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.030	0.039
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.328)	(0.328)	(0.328)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.092	0.094	0.105
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.340	0.360	0.410
	12370305	氧气	m ³	1.120	1.270	1.440
	12370335	乙炔气	kg	0.431	0.488	0.554
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.049	0.051	0.053
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.005	0.005	0.005

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-188	5-2-189	5-2-190
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.116	0.121	0.134
	00150105	一般技工	工日	0.232	0.236	0.268
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.040	0.045
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.359)	(0.359)	(0.359)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.109	0.112	0.125
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.420	0.430	0.480
	12370305	氧气	m ³	1.520	1.680	1.870
	12370335	乙炔气	kg	0.585	0.646	0.719
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.056	0.062	0.071
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.006	0.006	0.007

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-191	5-2-192	5-2-193
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.108	0.122	0.138
	00150105	一般技工	工日	0.215	0.244	0.276
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.041	0.046
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.420)	(0.420)	(0.420)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.113	0.127	0.140
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.450	0.490	0.540
	12370305	氧气	m ³	1.840	2.180	2.440
	12370335	乙炔气	kg	0.708	0.838	0.938
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.066	0.075	0.080
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.007	0.008	0.008

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-194	5-2-195	5-2-196
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.115	0.129	0.143
	00150105	一般技工	工日	0.229	0.258	0.286
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.043	0.048
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.444)	(0.444)	(0.444)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.124	0.142	0.146
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.470	0.560	0.620
	12370305	氧气	m ³	2.020	2.480	2.520
	12370335	乙炔气	kg	0.777	0.954	0.969
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.071	0.084	0.088
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.007	0.008	0.009

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-197	5-2-198	5-2-199
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.116	0.130	0.145
	00150105	一般技工	工日	0.232	0.260	0.289
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.043	0.048
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.463)	(0.463)	(0.463)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.140	0.141	0.176
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.530	0.610	0.730
	12370305	氧气	m ³	2.300	2.500	2.880
	12370335	乙炔气	kg	0.885	0.962	1.108
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.080	0.087	0.097
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.008	0.009	0.010

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-200	5-2-201	5-2-202
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				630×8	630×9	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.135	0.151	0.168
	00150105	一般技工	工日	0.271	0.302	0.336
	00150109	高级技工	工日	0.045	0.051	0.056
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.491)	(0.491)	(0.491)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.156	0.200	0.220
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.640	0.760	0.810
	12370305	氧气	m ³	2.620	2.920	2.970
	12370335	乙炔气	kg	1.008	1.123	1.142
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.093	0.106	0.115
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.009	0.011	0.012

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-203	5-2-204	5-2-205
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				720×8	720×9	720×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.168	0.189	0.210
	00150105	一般技工	工日	0.336	0.378	0.421
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.063	0.070
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.552)	(0.552)	(0.552)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.201	0.240	0.250
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.780	0.820	0.910
	12370305	氧气	m ³	2.950	3.490	3.880
	12370335	乙炔气	kg	1.135	1.342	1.492
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.111	0.124	0.133
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.011	0.012	0.013

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-206	5-2-207	5-2-208
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				820×9	820×10	820×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.217	0.223	0.269
	00150105	一般技工	工日	0.433	0.447	0.538
	00150109	高级技工	工日	0.072	0.075	0.090
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.598)	(0.598)	(0.598)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.270	0.300	0.350
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.080	1.200	1.440
	12370305	氧气	m ³	4.210	4.680	5.620
	12370335	乙炔气	kg	1.619	1.800	2.162
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.001	0.001	0.001
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.010	0.010	0.011
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.150	0.168	0.203
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.015	0.017	0.020

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-209	5-2-210	5-2-211
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				920×9	920×10	920×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.217	0.242	0.275
	00150105	一般技工	工日	0.433	0.483	0.549
	00150109	高级技工	工日	0.072	0.081	0.092
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.628)	(0.628)	(0.628)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.320	0.340	0.370
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.220	1.250	1.800
	12370305	氧气	m ³	4.980	5.510	6.610
	12370335	乙炔气	kg	1.915	2.119	2.542
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.002	0.002	0.002
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.011	0.012	0.012
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.186	0.195	0.265
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.019	0.020	0.027

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-212	5-2-213	5-2-214
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1020×10	1020×12	1020×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.244	0.288	0.327
	00150105	一般技工	工日	0.489	0.575	0.654
	00150109	高级技工	工日	0.082	0.096	0.109
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.636)	(0.636)	(0.636)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.360	0.440	0.510
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.760	2.690	3.140
	12370305	氧气	m ³	5.830	6.990	8.190
	12370335	乙炔气	kg	2.242	2.688	3.150
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.003	0.004	0.006
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.013		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.013	0.015
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.248	0.380	0.442
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.025	0.038	0.044

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-215	5-2-216	5-2-217
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1220×10	1220×12	1220×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.246	0.289	0.345
	00150105	一般技工	工日	0.491	0.578	0.691
	00150109	高级技工	工日	0.082	0.097	0.115
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.646)	(0.646)	(0.646)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.390	0.470	0.550
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.380	2.850	3.340
	12370305	氧气	m ³	6.380	8.100	9.580
	12370335	乙炔气	kg	2.454	3.115	3.682
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.006	0.007	0.007
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.015	0.019	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.019
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.334	0.402	0.469
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.033	0.040	0.047

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-218	5-2-219	5-2-220
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1420×10	1420×12	1420×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.247	0.298	0.347
	00150105	一般技工	工日	0.494	0.593	0.693
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.099	0.116
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.658)	(0.658)	(0.658)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.510	0.501	0.570
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.390	2.860	3.360
	12370305	氧气	m ³	7.630	9.140	10.690
	12370335	乙炔气	kg	2.935	3.515	4.112
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.008	0.008
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.019	0.024	0.025
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.356	0.425	0.504
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.036	0.043	0.050

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-221	5-2-222	5-2-223
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1620×10	1620×12	1620×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.275	0.330	0.385
	00150105	一般技工	工日	0.549	0.659	0.769
	00150109	高级技工	工日	0.092	0.110	0.129
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.669)	(0.669)	(0.669)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.442	0.521	0.613
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.430	2.880	3.400
	12370305	氧气	m ³	8.810	10.580	12.320
	12370335	乙炔气	kg	3.388	4.069	4.738
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.008	0.008
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.024	0.026	0.026
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.389	0.442	0.522
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.039	0.044	0.052

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-224	5-2-225	5-2-226
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1820×12	1820×14	1820×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.335	0.387	0.412
	00150105	一般技工	工日	0.669	0.775	0.825
	00150109	高级技工	工日	0.112	0.129	0.138
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.680)	(0.680)	(0.680)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.540	0.643	0.721
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.920	3.480	3.520
	12370305	氧气	m ³	11.340	12.860	13.790
	12370335	乙炔气	kg	4.362	4.946	5.304
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.010	0.012
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.029	0.035	0.040
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.460	0.540	0.558
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.046	0.054	0.056

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-227	5-2-228	5-2-229
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2020×12	2020×14	2020×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.348	0.406	0.464
	00150105	一般技工	工日	0.696	0.811	0.927
	00150109	高级技工	工日	0.116	0.135	0.155
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.689)	(0.689)	(0.689)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.563	0.662	0.732
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.230	3.500	3.740
	12370305	氧气	m ³	12.760	13.080	15.260
	12370335	乙炔气	kg	4.908	5.031	5.869
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.010	0.012	0.014
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.035	0.040	0.059
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.479	0.550	0.585
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.048	0.055	0.059

⑤三通制作

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-230	5-2-231	5-2-232
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.054	0.066	0.076
	00150105	一般技工	工日	0.108	0.132	0.152
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.022	0.025
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.572)	(0.572)	(0.572)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.130	0.152	0.162
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.970	1.160	1.240
	12370305	氧气	m ³	0.340	0.404	0.470
	12370335	乙炔气	kg	0.131	0.155	0.181
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.186	0.195	0.203
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.019	0.020	0.020

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-233	5-2-234	5-2-235
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.076	0.079	0.091
	00150105	一般技工	工日	0.152	0.158	0.182
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.026	0.030
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.573)	(0.573)	(0.573)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.163	0.166	0.168
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.300	1.360	1.400
	12370305	氧气	m ³	0.480	0.500	0.557
	12370335	乙炔气	kg	0.185	0.192	0.214
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.212	0.221	0.223
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.021	0.022	0.022

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-236	5-2-237	5-2-238
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×6	325×7	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.082	0.093
	00150105	一般技工	工日	0.139	0.163	0.187
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.027	0.031
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.626)	(0.626)	(0.626)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.167	0.170	0.182
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.380	1.430	1.479
	12370305	氧气	m ³	0.540	0.600	0.642
	12370335	乙炔气	kg	0.208	0.231	0.247
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.222	0.223	0.224
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.022	0.022	0.022

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-239	5-2-240	5-2-241
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.096	0.108	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.192	0.215	0.239
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.036	0.040
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.639)	(0.639)	(0.639)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.185	0.195	0.220
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.800	2.020	2.250
	12370305	氧气	m ³	0.654	0.700	0.744
	12370335	乙炔气	kg	0.252	0.269	0.286
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.225	0.257	0.286
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.023	0.026	0.029

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-242	5-2-243	5-2-244
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.102	0.116	0.129
	00150105	一般技工	工日	0.205	0.232	0.258
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.004	0.043
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.692)	(0.692)	(0.692)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.200	0.220	0.240
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.100	2.300	2.400
	12370305	氧气	m ³	0.720	0.754	0.840
	12370335	乙炔气	kg	0.277	0.290	0.323
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.278	0.312	0.347
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.028	0.031	0.035

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-245	5-2-246	5-2-247
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.126	0.142	0.158
	00150105	一般技工	工日	0.252	0.284	0.315
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.048	0.053
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.835)	(0.835)	(0.835)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.210	0.230	0.280
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.280	2.380	2.880
	12370305	氧气	m ³	0.740	0.800	1.010
	12370335	乙炔气	kg	0.285	0.308	0.388
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.303	0.325	0.417
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.030	0.033	0.042

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-248	5-2-249	5-2-250
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.147	0.163
	00150105	一般技工	工日	0.260	0.294	0.326
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.049	0.055
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.866)	(0.866)	(0.866)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.220	0.270	0.320
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.360	2.680	2.980
	12370305	氧气	m ³	0.780	0.950	1.050
	12370335	乙炔气	kg	0.300	0.365	0.404
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.311	0.377	0.435
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.031	0.038	0.044

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-251	5-2-252	5-2-253
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				630×8	630×9	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.166	0.187	0.206
	00150105	一般技工	工日	0.331	0.373	0.412
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.062	0.069
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.956)	(0.956)	(0.956)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.290	0.340	0.360
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.800	3.000	3.320
	12370305	氧气	m ³	0.980	1.080	1.120
	12370335	乙炔气	kg	0.377	0.415	0.431
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.384	0.461	0.480
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.038	0.046	0.048

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-254	5-2-255	5-2-256
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				720×8	720×9	720×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.212	0.238	0.264
	00150105	一般技工	工日	0.423	0.475	0.528
	00150109	高级技工	工日	0.071	0.079	0.088
材料	14011305	钢板卷管	m	(1.068)	(1.068)	(1.068)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.350	0.380	0.430
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.250	3.650	4.060
	12370305	氧气	m ³	1.100	1.150	1.280
	12370335	乙炔气	kg	0.423	0.442	0.492
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.009	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.008	0.008	0.009
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.478	0.540	0.598
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.048	0.054	0.060

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-257	5-2-258	5-2-259
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				820×9	820×10	820×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.288	0.319	0.384
	00150105	一般技工	工日	0.575	0.638	0.767
	00150109	高级技工	工日	0.096	0.106	0.128
材料	14011305	钢板卷管	m	(1.157)	(1.157)	(1.157)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.400	0.420	0.570
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.750	3.950	5.820
	12370305	氧气	m ³	1.230	1.260	1.540
	12370335	乙炔气	kg	0.473	0.485	0.592
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.018	0.018	0.018
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	0.009	0.009
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.575	0.593	0.840
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.058	0.059	0.084

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-260	5-2-261	5-2-262
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				920×9	920×10	920×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.304	0.338	0.404
	00150105	一般技工	工日	0.607	0.675	0.808
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.113	0.135
材料	14011305	钢板卷管	m	(1.216)	(1.216)	(1.216)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.450	0.520	0.640
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.890	5.430	6.520
	12370305	氧气	m ³	1.300	1.420	2.000
	12370335	乙炔气	kg	0.500	0.546	0.769
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.027	0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.010	0.010	0.010
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.681	0.787	1.276
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.068	0.079	0.128

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-263	5-2-264	5-2-265
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1020×10	1020×12	1020×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.355	0.426	0.497
	00150105	一般技工	工日	0.709	0.851	0.993
	00150109	高级技工	工日	0.119	0.142	0.166
材料	14011305	钢板卷管	m	(1.421)	(1.421)	(1.421)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.620	0.970	1.130
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.160	7.390	8.620
	12370305	氧气	m ³	1.900	3.460	4.030
	12370335	乙炔气	kg	0.731	1.331	1.550
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.003	0.004	0.006
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.010	0.013	0.015
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.189	1.424	1.663
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.119	0.142	0.166

(2) 管件安装
① 弯头(异径管) 安装(电弧焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-266	5-2-267	5-2-268
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				57×3.5	75×4	89×4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.029	0.038	0.043
	00150105	一般技工	工日	0.057	0.076	0.085
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.013	0.015
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.017	0.025	0.030
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.116	0.208	0.246
	12370305	氧气	m ³	0.267	0.329	0.371
	12370335	乙炔气	kg	0.103	0.127	0.143
	31110301	棉纱头	kg	0.007	0.010	0.012
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.073	0.117	0.136
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.007	0.012	0.014

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-269	5-2-270	5-2-271
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				114×4	133×4.5	159×5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.052	0.064	0.082
	00150105	一般技工	工日	0.104	0.128	0.163
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.021	0.027
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.041	0.052	0.067
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.317	0.507	0.645
	12370305	氧气	m ³	0.449	0.568	0.724
	12370335	乙炔气	kg	0.173	0.218	0.278
	31110301	棉纱头	kg	0.014	0.017	0.021
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.173	0.224	0.279
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.017	0.022	0.028

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-272	5-2-273	5-2-274
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.075	0.077	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.149	0.154	0.166
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.026	0.028
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.097	0.102	0.109
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.891	1.102	1.445
	12370305	氧气	m ³	1.116	1.282	1.436
	12370335	乙炔气	kg	0.429	0.493	0.552
	31110301	棉纱头	kg	0.028	0.028	0.028
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.229	0.234	0.259
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.023	0.023	0.026

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-275	5-2-276	5-2-277
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.095	0.102	0.106
	00150105	一般技工	工日	0.189	0.204	0.213
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.034	0.036
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.128	0.136	0.147
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.447	1.667	2.167
	12370305	氧气	m ³	1.454	1.600	1.801
	12370335	乙炔气	kg	0.559	0.615	0.693
	31110301	棉纱头	kg	0.034	0.034	0.034
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.290	0.322	0.338
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.029	0.032	0.034

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-278	5-2-279	5-2-280
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×7	325×8	325×9
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.117	0.125	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.234	0.251	0.260
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.042	0.043
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.140	0.163	0.176
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.827	2.179	2.585
	12370305	氧气	m ³	1.634	1.805	1.992
	12370335	乙炔气	kg	0.628	0.694	0.766
	31110301	棉纱头	kg	0.042	0.042	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.335	0.386	0.404
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.034	0.039	0.040

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-281	5-2-282	5-2-283
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.149	0.156	0.161
	00150105	一般技工	工日	0.298	0.312	0.322
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.052	0.054
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.216	0.236	0.247
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.003	3.521	4.083
	12370305	氧气	m ³	2.181	2.382	2.577
	12370335	乙炔气	kg	0.839	0.916	0.991
	31110301	棉纱头	kg	0.048	0.048	0.048
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.470	0.494	0.511
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.047	0.049	0.051

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-284	5-2-285	5-2-286
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.168	0.175	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.336	0.350	0.359
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.059	0.060
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.245	0.267	0.279
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.720	4.340	4.620
	12370305	氧气	m ³	2.490	2.640	2.810
	12370335	乙炔气	kg	0.958	1.015	1.081
	31110301	棉纱头	kg	0.054	0.054	0.054
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.497	0.558	0.579
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.050	0.056	0.058

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-287	5-2-288	5-2-289
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.192	0.199	0.205
	00150105	一般技工	工日	0.383	0.397	0.409
	00150109	高级技工	工日	0.064	0.066	0.068
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.262	0.315	0.329
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.815	4.840	5.191
	12370305	氧气	m ³	2.563	2.920	3.037
	12370335	乙炔气	kg	0.986	1.123	1.168
	31110301	棉纱头	kg	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.548	0.629	0.652
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.055	0.063	0.065

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-290	5-2-291	5-2-292
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.210	0.219	0.226
	00150105	一般技工	工日	0.421	0.437	0.452
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.073	0.075
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.307	0.320	0.381
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.267	4.998	5.791
	12370305	氧气	m ³	2.747	3.007	3.257
	12370335	乙炔气	kg	1.057	1.157	1.253
	31110301	棉纱头	kg	0.066	0.066	0.066
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.620	0.645	0.725
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.062	0.065	0.073

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-293	5-2-294	5-2-295
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				630×8	630×9	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.261	0.268	0.273
	00150105	一般技工	工日	0.522	0.537	0.546
	00150109	高级技工	工日	0.087	0.090	0.091
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.202	0.202	0.202
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.360	0.455	0.474
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.600	6.973	7.918
	12370305	氧气	m ³	3.100	3.641	3.937
	12370335	乙炔气	kg	1.192	1.400	1.514
	31110301	棉纱头	kg	0.080	0.080	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.708	0.959	0.975
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.071	0.096	0.098

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-296	5-2-297	5-2-298
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				720×8	720×9	720×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.298	0.306	0.312
	00150105	一般技工	工日	0.596	0.612	0.624
	00150109	高级技工	工日	0.100	0.102	0.104
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.460	0.521	0.543
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.984	7.980	9.062
	12370305	氧气	m ³	3.702	4.045	4.375
	12370335	乙炔气	kg	1.424	1.556	1.683
	31110301	棉纱头	kg	0.090	0.090	0.090
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.972	1.099	1.118
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.097	0.110	0.112

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-299	5-2-300	5-2-301
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				820×9	820×10	820×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.346	0.354	0.371
	00150105	一般技工	工日	0.692	0.707	0.742
	00150109	高级技工	工日	0.115	0.118	0.124
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.644	0.668	0.710
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	9.182	10.417	13.185
	12370305	氧气	m ³	4.559	4.932	5.646
	12370335	乙炔气	kg	1.753	1.897	2.172
	31110301	棉纱头	kg	0.104	0.104	0.104
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004	0.006
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.011	0.012	0.014
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.254	1.275	1.349
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.125	0.128	0.135

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-302	5-2-303	5-2-304
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				920×9	920×10	920×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.386	0.394	0.414
	00150105	一般技工	工日	0.773	0.787	0.827
	00150109	高级技工	工日	0.129	0.131	0.138
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.680	0.700	0.798
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	10.311	11.700	14.810
	12370305	氧气	m ³	5.074	5.493	6.293
	12370335	乙炔气	kg	1.952	2.113	2.420
	31110301	棉纱头	kg	0.116	0.116	0.116
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.005	0.006	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.013	0.014	0.018
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.327	1.337	1.514
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.133	0.134	0.151

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-305	5-2-306	5-2-307
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1020×10	1020×12	1020×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.435	0.456	0.506
	00150105	一般技工	工日	0.870	0.912	1.011
	00150109	高级技工	工日	0.145	0.152	0.169
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.780	0.886	0.941
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	12.980	16.434	20.381
	12370305	氧气	m ³	6.040	6.925	7.765
	12370335	乙炔气	kg	2.323	2.663	2.987
	31110301	棉纱头	kg	0.128	0.128	0.128
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.008	0.008
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.018		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.019	0.022
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.506	1.681	1.966
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.151	0.168	0.197

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-308	5-2-309	5-2-310
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1220×10	1220×12	1220×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.532	0.558	0.616
	00150105	一般技工	工日	1.064	1.115	1.231
	00150109	高级技工	工日	0.178	0.186	0.205
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.294	0.294	0.294
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.870	1.062	1.128
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	15.542	21.300	24.414
	12370305	氧气	m ³	6.900	8.347	9.368
	12370335	乙炔气	kg	2.654	3.210	3.603
	31110301	棉纱头	kg	0.154	0.154	0.154
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.009	0.009
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.022	0.023	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.025
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.672	2.023	2.365
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.167	0.202	0.237

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-311	5-2-312	5-2-313
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1420×10	1420×12	1420×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.613	0.642	0.709
	00150105	一般技工	工日	1.227	1.283	1.418
	00150109	高级技工	工日	0.205	0.214	0.237
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.294	0.294	0.294
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.020	1.113	1.283
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	19.104	22.929	28.447
	12370305	氧气	m ³	8.272	9.320	10.659
	12370335	乙炔气	kg	3.182	3.585	4.100
	31110301	棉纱头	kg	0.178	0.178	0.178
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.009	0.010
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.025	0.027	0.031
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.002	2.356	2.754
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.200	0.236	0.275

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-314	5-2-315	5-2-316
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1620×10	1620×12	1620×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.696	0.729	0.806
	00150105	一般技工	工日	1.392	1.458	1.612
	00150109	高级技工	工日	0.232	0.243	0.269
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.356	0.356	0.356
	03050901	六角螺栓	十套	0.094	0.094	0.094
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.110	1.250	1.503
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	20.667	26.177	32.479
	12370305	氧气	m ³	9.200	10.500	12.378
	12370335	乙炔气	kg	3.538	4.038	4.761
	31110301	棉纱头	kg	0.204	0.204	0.204
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.011	0.011	0.013
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.032	0.035	0.041
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.344	2.689	3.144
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.234	0.269	0.314

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-317	5-2-318	5-2-319
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1820×12	1820×14	1820×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.822	0.907	0.926
	00150105	一般技工	工日	1.645	1.815	1.852
	00150109	高级技工	工日	0.274	0.303	0.309
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.356	0.356	0.356
	03050901	六角螺栓	十套	0.094	0.094	0.094
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.492	1.690	1.816
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	29.425	36.512	46.426
	12370305	氧气	m ³	12.030	13.828	15.255
	12370335	乙炔气	kg	4.627	5.318	5.867
	31110301	棉纱头	kg	0.228	0.228	0.228
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.013	0.015	0.015
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.041	0.058	0.058
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.024	3.536	3.588
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.302	0.354	0.359

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-320	5-2-321	5-2-322
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2020×12	2020×14	2020×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.913	1.009	1.029
	00150105	一般技工	工日	1.827	2.018	2.058
	00150109	高级技工	工日	0.304	0.336	0.343
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.356	0.356	0.356
	03050901	六角螺栓	十套	0.094	0.094	0.094
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.650	1.802	2.017
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	32.673	40.545	51.779
	12370305	氧气	m ³	13.624	15.100	16.862
	12370335	乙炔气	kg	5.240	5.808	6.485
	31110301	棉纱头	kg	0.254	0.254	0.254
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.014	0.018	0.018
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.055	0.073	0.080
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.358	3.574	3.985
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.336	0.357	0.399

②弯头(异径管)安装(氩电联焊)

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-323	5-2-324	5-2-325
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				57×3.5	75×4	89×4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.042	0.057	0.065
	00150105	一般技工	工日	0.083	0.114	0.130
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.019	0.022
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01630402	铈钨棒	g	0.238	0.250	0.296
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.017	0.025	0.030
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.084	0.106	0.128
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.042	0.044	0.052
	12370305	氧气	m ³	0.267	0.329	0.371
	12370310	氩气	m ³	0.118	0.124	0.148
	12370335	乙炔气	kg	0.103	0.127	0.143
	31110301	棉纱头	kg	0.007	0.010	0.012
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.004	0.004	0.005
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.050	0.062	0.071
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.057	0.058	0.069
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.005	0.006	0.007

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-326	5-2-327	5-2-328
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				114×4	133×4.5	159×5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.089	0.089
	00150105	一般技工	工日	0.173	0.178	0.178
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.030	0.030
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01630402	铈钨棒	g	0.376	0.448	0.536
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.041	0.052	0.067
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.181	0.389	0.459
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.068	0.080	0.096
	12370305	氧气	m ³	0.449	0.568	0.724
	12370310	氩气	m ³	0.188	0.224	0.280
	12370335	乙炔气	kg	0.173	0.218	0.278
	31110301	棉纱头	kg	0.014	0.017	0.021
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班			0.060
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.009	0.009	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.111	0.141	0.192
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.087	0.104	0.124
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.011	0.014	0.019

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-329	5-2-330	5-2-331
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.072	0.076	0.082
	00150105	一般技工	工日	0.144	0.151	0.163
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.025	0.027
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	0.740	0.740	0.740
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.097	0.102	0.109
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.625	0.836	1.179
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.132	0.132	0.132
	12370305	氧气	m ³	1.116	1.282	1.436
	12370310	氩气	m ³	0.370	0.370	0.370
	12370335	乙炔气	kg	0.429	0.493	0.552
	31110301	棉纱头	kg	0.028	0.028	0.028
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.085	0.085	0.085
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.128	0.133	0.158
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.172	0.172	0.172
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.013	0.013	0.016

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-332	5-2-333	5-2-334
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.088	0.096	0.101
	00150105	一般技工	工日	0.175	0.192	0.201
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.032	0.034
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	0.916	0.916	0.916
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.128	0.136	0.147
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.101	1.321	1.821
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.164	0.164	0.164
	12370305	氧气	m ³	1.454	1.600	1.801
	12370310	氩气	m ³	0.458	0.458	0.458
	12370335	乙炔气	kg	0.559	0.615	0.693
	31110301	棉纱头	kg	0.034	0.034	0.034
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.120	0.120	0.120
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.191	0.223	0.239
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.212	0.212	0.212
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.019	0.022	0.024

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-335	5-2-336	5-2-337
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×7	325×8	325×9
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.114	0.122	0.128
	00150105	一般技工	工日	0.227	0.244	0.255
	00150109	高级技工	工日	0.038	0.041	0.043
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	0.944	0.944	0.944
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.140	0.163	0.176
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.457	1.809	2.215
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.168	0.168	0.168
	12370305	氧气	m ³	1.634	1.805	1.992
	12370310	氩气	m ³	0.472	0.472	0.472
	12370335	乙炔气	kg	0.628	0.694	0.766
	31110301	棉纱头	kg	0.042	0.042	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.126	0.126	0.126
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.242	0.292	0.311
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.219	0.219	0.219
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.024	0.029	0.031

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-338	5-2-339	5-2-340
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.188	0.194	0.200
	00150105	一般技工	工日	0.376	0.388	0.399
	00150109	高级技工	工日	0.063	0.065	0.067
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	0.970	0.970	0.970
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.216	0.236	0.247
	03412514	低碳钢焊条(综合)	kg	2.609	3.127	3.689
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.172	0.172	0.172
	12370305	氧气	m ³	2.181	2.382	2.577
	12370310	氩气	m ³	0.484	0.484	0.484
	12370335	乙炔气	kg	0.839	0.916	0.991
	31110301	棉纱头	kg	0.048	0.048	0.048
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.129	0.129	0.129
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.380	0.403	0.421
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.225	0.225	0.225
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.038	0.040	0.042

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-341	5-2-342	5-2-343
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.167	0.174	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.333	0.348	0.359
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.058	0.060
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	1.102	1.102	1.102
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.245	0.267	0.279
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.274	3.894	4.174
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.196	0.196	0.196
	12370305	氧气	m ³	2.490	2.640	2.810
	12370310	氩气	m ³	0.550	0.550	0.550
	12370335	乙炔气	kg	0.958	1.015	1.081
	31110301	棉纱头	kg	0.054	0.054	0.054
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.140	0.140	0.140
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.395	0.456	0.476
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.257	0.257	0.257
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.040	0.046	0.048

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-344	5-2-345	5-2-346
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.191	0.197	0.204
	00150105	一般技工	工日	0.381	0.395	0.407
	00150109	高级技工	工日	0.064	0.066	0.068
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	1.238	1.238	1.238
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.262	0.315	0.329
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.271	4.296	4.647
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.220	0.220	0.220
	12370305	氧气	m ³	2.563	2.920	3.037
	12370310	氩气	m ³	0.620	0.620	0.620
	12370335	乙炔气	kg	0.986	1.123	1.168
	31110301	棉纱头	kg	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.161	0.161	0.161
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.449	0.530	0.553
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.288	0.288	0.288
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.045	0.053	0.055

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-347	5-2-348	5-2-349
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.210	0.219	0.225
	00150105	一般技工	工日	0.421	0.437	0.449
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.073	0.075
材料	15271321	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	钨钨棒	g	1.372	1.372	1.372
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.307	0.320	0.381
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.667	4.398	5.191
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.244	0.244	0.244
	12370305	氧气	m ³	2.747	3.007	3.257
	12370310	氩气	m ³	0.686	0.686	0.686
	12370335	乙炔气	kg	1.057	1.157	1.253
	31110301	棉纱头	kg	0.066	0.066	0.066
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.182	0.182	0.182
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.510	0.535	0.616
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.318	0.318	0.318
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.051	0.054	0.062

③三通安装(电弧焊)

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-350	5-2-351	5-2-352
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.115	0.123
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.229	0.246
	00150109	高级技工	工日	0.037	0.039	0.041
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.145	0.153	0.163
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.336	1.653	2.168
	12370305	氧气	m ³	1.588	1.819	2.035
	12370335	乙炔气	kg	0.611	0.700	0.783
	31110301	棉纱头	kg	0.042	0.042	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.343	0.351	0.389
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.034	0.035	0.039

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-353	5-2-354	5-2-355
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.141	0.151	0.157
	00150105	一般技工	工日	0.282	0.303	0.314
	00150109	高级技工	工日	0.047	0.051	0.052
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.192	0.205	0.220
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.421	2.741	3.250
	12370305	氧气	m ³	2.073	2.325	2.564
	12370335	乙炔气	kg	0.797	0.894	0.986
	31110301	棉纱头	kg	0.051	0.051	0.051
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.435	0.483	0.507
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.044	0.048	0.051

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-356	5-2-357	5-2-358
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×6	325×7	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.174	0.186	0.193
	00150105	一般技工	工日	0.348	0.371	0.385
	00150109	高级技工	工日	0.058	0.062	0.065
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.218	0.245	0.264
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.820	3.269	3.878
	12370305	氧气	m ³	2.400	2.620	2.838
	12370335	乙炔气	kg	0.923	1.008	1.092
	31110301	棉纱头	kg	0.063	0.063	0.063
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.497	0.579	0.607
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.050	0.058	0.061

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-359	5-2-360	5-2-361
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.223	0.231	0.238
	00150105	一般技工	工日	0.444	0.461	0.475
	00150109	高级技工	工日	0.075	0.077	0.079
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.324	0.354	0.370
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.505	5.282	6.124
	12370305	氧气	m ³	3.114	3.397	3.670
	12370335	乙炔气	kg	1.198	1.307	1.412
	31110301	棉纱头	kg	0.072	0.072	0.072
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.705	0.740	0.766
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.071	0.074	0.077

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-362	5-2-363	5-2-364
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.250	0.259	0.267
	00150105	一般技工	工日	0.499	0.518	0.534
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.087	0.089
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.367	0.401	0.419
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.820	6.420	6.930
	12370305	氧气	m ³	3.510	3.692	3.991
	12370335	乙炔气	kg	1.350	1.420	1.535
	31110301	棉纱头	kg	0.081	0.081	0.081
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.754	0.837	0.867
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.075	0.084	0.087

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-365	5-2-366	5-2-367
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.284	0.295	0.304
	00150105	一般技工	工日	0.567	0.588	0.607
	00150109	高级技工	工日	0.095	0.098	0.102
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.393	0.473	0.493
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.200	7.320	7.786
	12370305	氧气	m ³	3.652	4.200	4.316
	12370335	乙炔气	kg	1.405	1.615	1.660
	31110301	棉纱头	kg	0.090	0.090	0.090
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.823	0.944	0.978
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.082	0.094	0.098

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-368	5-2-369	5-2-370
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.313	0.325	0.335
	00150105	一般技工	工日	0.626	0.650	0.669
	00150109	高级技工	工日	0.105	0.109	0.112
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.462	0.483	0.571
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.401	7.497	8.687
	12370305	氧气	m ³	3.915	4.279	4.630
	12370335	乙炔气	kg	1.506	1.646	1.781
	31110301	棉纱头	kg	0.099	0.099	0.099
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.905	0.973	1.088
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.091	0.097	0.109

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-371	5-2-372	5-2-373
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				630×8	630×9	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.388	0.397	0.405
	00150105	一般技工	工日	0.775	0.794	0.811
	00150109	高级技工	工日	0.129	0.133	0.135
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.303	0.303	0.303
	03050901	六角螺栓	十套	0.072	0.072	0.072
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.569	0.683	0.710
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	8.640	10.460	11.877
	12370305	氧气	m ³	4.600	5.183	5.596
	12370335	乙炔气	kg	1.769	1.993	2.152
	31110301	棉纱头	kg	0.120	0.120	0.120
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.070	1.438	1.463
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.107	0.144	0.146

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-374	5-2-375	5-2-376
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				720×8	720×9	720×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.443	0.455	0.465
	00150105	一般技工	工日	0.886	0.910	0.929
	00150109	高级技工	工日	0.148	0.152	0.155
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.330	0.330	0.330
	03050901	六角螺栓	十套	0.072	0.072	0.072
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.692	0.782	0.814
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	10.476	11.969	13.593
	12370305	氧气	m ³	5.300	5.783	6.247
	12370335	乙炔气	kg	2.038	2.224	2.403
	31110301	棉纱头	kg	0.135	0.135	0.135
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.020	0.021
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.453	1.649	1.676
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.145	0.165	0.168

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-377	5-2-378	5-2-379
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				820×9	820×10	820×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.516	0.525	0.551
	00150105	一般技工	工日	1.030	1.049	1.101
	00150109	高级技工	工日	0.172	0.175	0.184
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.330	0.330	0.330
	03050901	六角螺栓	十套	0.072	0.072	0.072
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.966	1.002	1.065
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	13.773	15.626	19.778
	12370305	氧气	m ³	6.529	7.055	8.057
	12370335	乙炔气	kg	2.511	2.713	3.099
	31110301	棉纱头	kg	0.156	0.156	0.156
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.008	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.022	0.026	0.029
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.880	1.913	2.024
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.188	0.191	0.202

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-380	5-2-381	5-2-382
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				920×9	920×10	920×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.573	0.585	0.613
	00150105	一般技工	工日	1.146	1.170	1.227
	00150109	高级技工	工日	0.191	0.195	0.205
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.330	0.330	0.330
	03050901	六角螺栓	十套	0.072	0.072	0.072
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.085	1.062	1.197
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	16.010	17.549	22.215
	12370305	氧气	m ³	7.263	7.854	8.978
	12370335	乙炔气	kg	2.793	3.021	3.453
	31110301	棉纱头	kg	0.174	0.174	0.174
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.009	0.011
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.026	0.029	0.036
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.964	1.999	2.272
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.196	0.200	0.227

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-383	5-2-384	5-2-385
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1020×10	1020×12	1020×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.645	0.677	0.750
	00150105	一般技工	工日	1.290	1.354	1.501
	00150109	高级技工	工日	0.215	0.226	0.250
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.330	0.330	0.330
	03050901	六角螺栓	十套	0.072	0.072	0.072
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.162	1.329	1.411
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	19.470	24.651	30.572
	12370305	氧气	m ³	8.637	9.882	11.059
	12370335	乙炔气	kg	3.322	3.801	4.253
	31110301	棉纱头	kg	0.192	0.192	0.192
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.010	0.013	0.014
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.035	0.041	0.059
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.150	2.521	2.948
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.215	0.252	0.295

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-386	5-2-387	5-2-388
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1220×10	1220×12	1220×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.790	0.827	0.913
	00150105	一般技工	工日	1.581	1.654	1.827
	00150109	高级技工	工日	0.264	0.276	0.304
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.441	0.441	0.441
	03050901	六角螺栓	十套	0.072	0.072	0.072
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.310	1.593	1.692
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	23.314	32.522	36.621
	12370305	氧气	m ³	9.800	11.869	13.293
	12370335	乙炔气	kg	3.769	4.565	5.113
	31110301	棉纱头	kg	0.231	0.231	0.231
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.014	0.015	0.019
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.059	0.069	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.087
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.442	3.035	3.547
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.244	0.304	0.355

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-389	5-2-390	5-2-391
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1420×10	1420×12	1420×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.911	0.953	1.053
	00150105	一般技工	工日	1.822	1.907	2.105
	00150109	高级技工	工日	0.304	0.318	0.351
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.441	0.441	0.441
	03050901	六角螺栓	十套	0.072	0.072	0.072
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.580	1.689	1.925
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	27.057	38.394	42.670
	12370305	氧气	m ³	11.840	13.200	15.197
	12370335	乙炔气	kg	4.554	5.077	5.845
	31110301	棉纱头	kg	0.267	0.267	0.267
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.018	0.027	0.036
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.077	0.097	0.124
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.937	3.533	4.131
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.294	0.353	0.413

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-392	5-2-393	5-2-394
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1620×10	1620×12	1620×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.033	1.083	1.196
	00150105	一般技工	工日	2.065	2.164	2.391
	00150109	高级技工	工日	0.345	0.361	0.399
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.534	0.534	0.534
	03050901	六角螺栓	十套	0.141	0.141	0.141
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.676	1.901	2.254
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	31.001	39.266	48.719
	12370305	氧气	m ³	13.000	15.020	17.662
	12370335	乙炔气	kg	5.000	5.777	6.793
	31110301	棉纱头	kg	0.306	0.306	0.306
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.045	0.063
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.115	0.133	0.150
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.379	4.034	4.716
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.338	0.403	0.472

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-395	5-2-396	5-2-397
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1820×12	1820×14	1820×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.219	1.347	1.372
	00150105	一般技工	工日	2.438	2.694	2.743
	00150109	高级技工	工日	0.407	0.449	0.457
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.534	0.534	0.534
	03050901	六角螺栓	十套	0.141	0.141	0.141
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.236	2.536	2.723
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	44.137	54.768	69.939
	12370305	氧气	m ³	17.634	19.726	21.721
	12370335	乙炔气	kg	6.782	7.587	8.354
	31110301	棉纱头	kg	0.342	0.342	0.342
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.063	0.072	0.072
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.168		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.195	0.212
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	4.535	5.303	5.383
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.454	0.530	0.538

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-398	5-2-399	5-2-400
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				2020×12	2020×14	2020×16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.354	1.365	1.527
	00150105	一般技工	工日	2.708	2.730	3.053
	00150109	高级技工	工日	0.452	0.455	0.509
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.534	0.534	0.534
	03050901	六角螺栓	十套	0.141	0.141	0.141
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.430	2.620	3.026
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	49.009	60.818	77.668
	12370305	氧气	m ³	19.466	21.620	24.005
	12370335	乙炔气	kg	7.487	8.315	9.233
	31110301	棉纱头	kg	0.381	0.381	0.381
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.072	0.072	0.081
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.203	0.221	0.239
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	5.036	5.325	5.977
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.504	0.533	0.598

④三通安装(氩电联焊)

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-401	5-2-402	5-2-403
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.108	0.112	0.121
	00150105	一般技工	工日	0.215	0.225	0.241
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.038	0.040
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	01630402	钨钨棒	g	1.055	1.055	1.055
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.145	0.153	0.163
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.957	1.274	1.789
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.188	0.188	0.188
	12370305	氧气	m ³	1.588	1.819	2.035
	12370310	氩气	m ³	0.527	0.527	0.527
	12370335	乙炔气	kg	0.611	0.700	0.783
	31110301	棉纱头	kg	0.042	0.042	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.121	0.121	0.121
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.200	0.208	0.246
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.244	0.244	0.244
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.020	0.021	0.025

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-404	5-2-405	5-2-406
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.131	0.142	0.149
	00150105	一般技工	工日	0.263	0.284	0.298
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.048	0.050
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	01630402	铈钨棒	g	1.305	1.305	1.305
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.192	0.205	0.220
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.928	2.248	2.757
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.234	0.234	0.234
	12370305	氧气	m ³	2.073	2.325	2.564
	12370310	氩气	m ³	0.653	0.653	0.653
	12370335	乙炔气	kg	0.797	0.894	0.986
	31110301	棉纱头	kg	0.051	0.051	0.051
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.172	0.172	0.172
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.294	0.341	0.365
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.303	0.303	0.303
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.029	0.034	0.037

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-407	5-2-408	5-2-409
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×6	325×7	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.169	0.181	0.189
	00150105	一般技工	工日	0.338	0.362	0.378
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.061	0.063
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	01630402	铈钨棒	g	1.345	1.345	1.345
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.218	0.245	0.264
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.293	2.742	3.351
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.239	0.239	0.239
	12370305	氧气	m ³	2.400	2.620	2.838
	12370310	氩气	m ³	0.673	0.673	0.673
	12370335	乙炔气	kg	0.923	1.008	1.092
	31110301	棉纱头	kg	0.063	0.063	0.063
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.179	0.179	0.179
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.364	0.445	0.473
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.312	0.312	0.312
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.036	0.045	0.047

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-410	5-2-411	5-2-412
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.278	0.286	0.293
	00150105	一般技工	工日	0.556	0.572	0.586
	00150109	高级技工	工日	0.093	0.096	0.098
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	01630402	铈钨棒	g	1.382	1.382	1.382
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.324	0.354	0.370
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.944	4.721	5.563
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.245	0.245	0.245
	12370305	氧气	m ³	3.114	3.397	3.670
	12370310	氩气	m ³	0.690	0.690	0.690
	12370335	乙炔气	kg	1.198	1.307	1.412
	31110301	棉纱头	kg	0.072	0.072	0.072
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.184	0.184	0.184
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.577	0.611	0.638
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.320	0.320	0.320
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.058	0.061	0.064

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-413	5-2-414	5-2-415
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.248	0.258	0.266
	00150105	一般技工	工日	0.497	0.516	0.532
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.086	0.089
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	01630402	铈钨棒	g	1.570	1.570	1.570
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.367	0.401	0.419
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.184	5.784	6.294
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.279	0.279	0.279
	12370305	氧气	m ³	3.510	3.692	3.991
	12370310	氩气	m ³	0.784	0.784	0.784
	12370335	乙炔气	kg	1.350	1.420	1.535
	31110301	棉纱头	kg	0.081	0.081	0.081
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.199	0.199	0.199
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.608	0.691	0.721
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.365	0.365	0.365
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.061	0.069	0.072

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-416	5-2-417	5-2-418
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.282	0.293	0.303
	00150105	一般技工	工日	0.565	0.586	0.605
	00150109	高级技工	工日	0.094	0.098	0.101
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	01630402	铈钨棒	g	1.764	1.764	1.764
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.393	0.473	0.493
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.425	6.545	7.011
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.314	0.314	0.314
	12370305	氧气	m ³	3.652	4.200	4.316
	12370310	氩气	m ³	0.884	0.884	0.884
	12370335	乙炔气	kg	1.405	1.615	1.660
	31110301	棉纱头	kg	0.090	0.090	0.090
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.229	0.229	0.229
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.681	0.802	0.836
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.411	0.411	0.411
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.068	0.080	0.084

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-419	5-2-420	5-2-421
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.312	0.324	0.333
	00150105	一般技工	工日	0.624	0.648	0.667
	00150109	高级技工	工日	0.104	0.108	0.111
材料	15270901	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.300	0.300	0.300
	01630402	铈钨棒	g	1.955	1.955	1.955
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.462	0.483	0.571
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.546	6.642	7.832
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.348	0.348	0.348
	12370305	氧气	m ³	3.915	4.279	4.630
	12370310	氩气	m ³	0.978	0.978	0.978
	12370335	乙炔气	kg	1.506	1.646	1.781
	31110301	棉纱头	kg	0.099	0.099	0.099
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.260	0.260	0.260
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.748	0.817	0.932
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.454	0.454	0.454
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.075	0.082	0.093

3. 塑料管件安装

(1) 塑料管件(粘接)

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装。

计量单位：个

编 号				5-2-422	5-2-423	5-2-424
项 目				管外径(mm 以内)		
				25	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.008	0.009	0.011
	00150105	一般技工	工日	0.015	0.018	0.021
	00150109	高级技工	工日	0.003	0.003	0.004
材料	15173501	塑料管件	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03270101	砂布	张	0.200	0.300	0.400
	12310308	丙酮	kg	0.006	0.007	0.012
	12413583	粘接胶	kg	4.200	5.200	8.200
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-425	5-2-426	5-2-427
项 目				管外径(mm 以内)		
				75	110	125
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.009	0.012	0.014
	00150105	一般技工	工日	0.018	0.023	0.027
	00150109	高级技工	工日	0.003	0.004	0.005
材料	15173501	塑料管件	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	03270101	砂布	张	0.600	0.600	0.800
	12310308	丙酮	kg	0.018	0.038	0.043
	12413583	粘接胶	kg	12.400	0.025	0.029
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-428	5-2-429
项 目				管外径(mm 以内)	
				140	160
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.017	0.018
	00150105	一般技工	工日	0.032	0.035
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.006
材料	15173501	塑料管件	套	(1.010)	(1.010)
	03270101	砂布	张	0.800	0.800
	12310308	丙酮	kg	0.047	0.055
	12413583	粘接胶	kg	0.032	0.037
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

(2) 塑料管件(胶圈连接)

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-430	5-2-431	5-2-432
项 目				管外径(mm 以内)		
				90	110	125
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.008	0.009	0.010
	00150105	一般技工	工日	0.016	0.017	0.020
	00150109	高级技工	工日	0.003	0.003	0.004
材料	15173501	塑料管件	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02050105	橡胶圈 DN90	个	2.369		
	02050104	橡胶圈 DN110	个		2.369	
	02050106	橡胶圈 DN125	个			2.369
	03270101	砂布	张	0.500	0.600	0.800
	12050303	润滑油	kg	0.068	0.072	0.091
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-433	5-2-434	5-2-435
项 目				管外径(mm 以内)		
				160	250	315
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.013	0.021	0.025
	00150105	一般技工	工日	0.025	0.042	0.051
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.007	0.009
材料	15173501	塑料管件	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02050108	橡胶圈 DN160	个	2.369		
	02050110	橡胶圈 DN250	个		2.369	
	02050112	橡胶圈 DN315	个			2.369
	03270101	砂布	张	0.800	1.270	1.400
	12050303	润滑油	kg	0.116	0.162	0.184
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-436	5-2-437	5-2-438
项 目				管外径(mm 以内)		
				355	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.031	0.034	0.039
	00150105	一般技工	工日	0.061	0.067	0.078
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.011	0.013
材料	15173501	塑料管件	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02050113	橡胶圈 DN350	个	2.369		
	02050114	橡胶圈 DN400	个		2.369	
	02050115	橡胶圈 DN500	个			2.369
	03270101	砂布	张	1.500	1.700	1.800
	12050303	润滑油	kg	0.208	0.208	0.254
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-439	5-2-440	5-2-441
项 目				管外径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.042	0.046	0.051
	00150105	一般技工	工日	0.083	0.093	0.102
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.016	0.017
材料	15173501	塑料管件	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02050116	橡胶圈 DN600	个	2.369		
	02050117	橡胶圈 DN700	个		2.369	
	02050118	橡胶圈 DN800	个			2.369
	03270101	砂布	张	1.800	1.800	1.800
	12050303	润滑油	kg	0.300	0.300	0.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-442	5-2-443	5-2-444
项 目				管外径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.056	0.061	0.064
	00150105	一般技工	工日	0.112	0.122	0.127
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.021	0.021
材料	15173501	塑料管件	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02050119	橡胶圈 DN900	个	2.369		
	02050120	橡胶圈 DN1000	个		2.369	
	02050121	橡胶圈 DN1200	个			2.369
	03270101	砂布	张	1.900	1.900	2.000
	12050303	润滑油	kg	0.350	0.350	0.400
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-445	5-2-446	5-2-447
项 目				管外径(mm 以内)		
				1500	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.066	0.071	0.075
	00150105	一般技工	工日	0.131	0.141	0.150
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.024	0.025
材料	15173501	塑料管件	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02050128	橡胶圈 DN1500	个	2.369		
	02050124	橡胶圈 DN1800	个		2.369	
	02050125	橡胶圈 DN2000	个			2.369
	03270101	砂布	张	2.000	2.000	2.000
	12050303	润滑油	kg	0.400	0.400	0.400
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

(3) 塑料管件(对接熔接)

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-448	5-2-449	5-2-450
项 目				管外径(mm 以内)		
				40	63	90
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.010	0.015	0.020
	00150105	一般技工	工日	0.025	0.030	0.035
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.005	0.005
材料	13121913	中密度聚乙烯管件 (对接熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.026	0.030	0.032
	12300382	三氯乙烯	kg	0.014	0.016	0.017
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.180	0.200	0.220

注：使用全自动热熔对接焊机时，热熔对接焊机消耗量增加 20%。

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-451	5-2-452	5-2-453
项 目				管外径(mm 以内)		
				110	125	160
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.019	0.022	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.037	0.043	0.059
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.007	0.010
材料	13121913	中密度聚乙烯管件（对接熔接）	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.034	0.040	0.068
	12300382	三氯乙烯	kg	0.020	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.251	0.334	0.439

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-454	5-2-455	5-2-456
项 目				管外径(mm 以内)		
				200	250	315
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.037	0.051	0.077
	00150105	一般技工	工日	0.075	0.101	0.154
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.017	0.026
材料	13121913	中密度聚乙烯管件（对接熔接）	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.094	0.122	0.158
	12300382	三氯乙烯	kg	0.040	0.080	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.543	0.678	0.968

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-457	5-2-458	5-2-459
项 目				管外径(mm 以内)		
				355	400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.105	0.134	0.175
	00150105	一般技工	工日	0.209	0.268	0.350
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.045	0.058
材料	13121913	中密度聚乙烯管件（对接熔接）	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.206	0.266	0.174
	12300382	三氯乙烯	kg	0.080	0.120	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	1.185	1.580	1.778

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-460	5-2-461	5-2-462
项 目				管外径(mm 以内)		
				500	560	630
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.204	0.208	0.225
	00150105	一般技工	工日	0.408	0.416	0.451
	00150109	高级技工	工日	0.068	0.070	0.075
材料	13121913	中密度聚乙烯管件（对接熔接）	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.452	0.474	0.498
	12300382	三氯乙烯	kg	0.120	0.126	0.132
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	2.222	2.480	2.737

注：同前。

(4) 塑料管件(电熔熔接)

工作内容：管座整理、切管、对口、管件安装、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-463	5-2-464	5-2-465
项 目				管外径(mm 以内)		
				160	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.013	0.015	0.016
	00150105	一般技工	工日	0.026	0.029	0.032
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.005	0.005
材料	15173503	塑料管件(电熔熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.260	0.260	0.260
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.053	0.058	0.062

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-466	5-2-467	5-2-468
项 目				管外径(mm 以内)		
				315	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.017	0.021	0.024
	00150105	一般技工	工日	0.035	0.041	0.048
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.007	0.008
材料	15173503	塑料管件(电熔熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.280	0.280	0.280
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.066	0.071	0.075

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-469	5-2-470	5-2-471
项 目				管外径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.031	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.054	0.063	0.070
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.011	0.012
材料	15173503	塑料管件(电熔熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.300	0.300	0.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.080	0.084	0.088

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-472	5-2-473	5-2-474
项 目				管外径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.037	0.039	0.041
	00150105	一般技工	工日	0.074	0.078	0.082
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.013	0.014
材料	15173503	塑料管件(电熔熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.320	0.320	0.320
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.133	0.177	0.221

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-475	5-2-476	5-2-477
项 目				管外径(mm 以内)		
				1500	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.043	0.045	0.047
	00150105	一般技工	工日	0.086	0.090	0.094
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.015	0.016
材料	15173503	塑料管件(电熔熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.340	0.340	0.340
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.265	0.310	0.354

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-478	5-2-479
项 目				管外径(mm 以内)	
				2500	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.051
	00150105	一般技工	工日	0.098	0.102
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.017
材料	15173503	塑料管件(电熔熔接)	个	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.360	0.360
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.398	0.442

4. 直埋式预制保温管管件安装

(1) 电弧焊

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条，切、坡口及打磨、组对、安装、焊接，连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡，做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-480	5-2-481	5-2-482
项 目				公称直径(mm)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.093	0.120	0.135
	00150105	一般技工	工日	0.187	0.239	0.270
	00150109	高级技工	工日	0.031	0.040	0.045
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(0.378)	(0.410)	(0.442)
	02270131	破布	kg	0.075	0.084	0.090
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.051	0.081	0.097
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.116	0.207	0.246
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	1.980	2.160	2.420
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.023	0.024	0.024
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	2.397	4.120	4.437
	12370305	氧气	m ³	0.227	0.330	0.371
	12370335	乙炔气	kg	0.087	0.127	0.143
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.014	0.015	0.018
	31110301	棉纱头	kg	0.009	0.011	0.014
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.073	0.117	0.136
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.007	0.012	0.014

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-483	5-2-484	5-2-485
项 目				公称直径(mm)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.151	0.181	0.216
	00150105	一般技工	工日	0.303	0.362	0.433
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.061	0.072
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(0.536)	(0.586)	(0.730)
	02270131	破布	kg	0.105	0.114	0.120
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.118	0.172	0.286
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.302	0.507	0.796
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	2.920	3.220	3.560
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.024	0.024	0.024
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	5.387	5.882	6.338
	12370305	氧气	m ³	0.428	0.568	0.838
	12370335	乙炔气	kg	0.165	0.218	0.322
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.028	0.032	0.036
	31110301	棉纱头	kg	0.016	0.019	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.164	0.224	0.286
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.016	0.022	0.029

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-486	5-2-487	5-2-488
项 目				公称直径(mm)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.260	0.345	0.410
	00150105	一般技工	工日	0.520	0.690	0.820
	00150109	高级技工	工日	0.087	0.115	0.137
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(0.788)	(1.418)	(1.560)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	02270131	破布	kg	0.144	0.156	0.165
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.400	0.682	0.814
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.102	2.167	2.585
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	4.360	5.520	6.220
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.024	0.024	0.030
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	7.922	14.260	14.696
	12370305	氧气	m ³	1.282	1.805	1.992
	12370335	乙炔气	kg	0.493	0.694	0.766
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.050	0.084	0.096
	31110301	棉纱头	kg	0.033	0.040	0.049
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.004	0.005
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.012	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.015
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.387	0.546	0.652
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.039	0.055	0.065

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-489	5-2-490	5-2-491
项 目				公称直径(mm)		
				350	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.474	0.546	0.714
	00150105	一般技工	工日	0.948	1.092	1.427
	00150109	高级技工	工日	0.158	0.182	0.238
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(1.654)	(1.938)	(2.316)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	02270131	破布	kg	0.174	0.180	0.195
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.091	1.374	1.746
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.521	4.620	5.802
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	6.920	7.740	9.080
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.030	0.030	0.036
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	16.637	19.489	23.292
	12370305	氧气	m ³	2.384	2.811	3.257
	12370335	乙炔气	kg	0.917	1.081	1.253
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.110	0.134	0.160
	31110301	棉纱头	kg	0.056	0.062	0.076
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.006	0.007	0.008
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.017		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.019	0.022
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.781	0.916	1.147
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.078	0.092	0.115

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-492	5-2-493	5-2-494
项 目				公称直径(mm)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.867	0.988	1.120
	00150105	一般技工	工日	1.735	1.975	2.240
	00150109	高级技工	工日	0.289	0.330	0.374
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(2.600)	(2.731)	(3.029)
	01210101	角钢	kg	0.202	0.220	0.220
	02270131	破布	kg	0.204	0.221	0.239
	03050961	粗制六角带母螺栓	套	0.480	0.480	0.480
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.103	2.244	2.556
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	7.935	9.062	10.413
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	10.360	11.540	12.860
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.036	0.045	0.045
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.020	0.020
	12010103	汽油	kg	26.144	28.243	31.570
	12370305	氧气	m ³	3.937	4.375	4.932
	12370335	乙炔气	kg	1.514	1.683	1.897
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.182	0.191	0.218
	31110301	棉纱头	kg	0.093	0.113	0.137
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.008	0.008
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.027		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.034	0.042
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.360	1.611	1.909
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.136	0.161	0.191

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-495	5-2-496	5-2-497
项 目				公称直径(mm)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.245	1.446	1.762
	00150105	一般技工	工日	2.491	2.892	3.523
	00150109	高级技工	工日	0.415	0.482	0.588
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(3.322)	(3.622)	(4.215)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.294
	02270131	破布	kg	0.258	0.279	0.302
	03050961	粗制六角带母螺栓	套	0.480	0.480	0.480
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.867	3.179	3.803
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	11.694	16.428	19.653
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	14.180	15.500	18.120
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.056	0.056	0.070
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.020	0.020	0.031
	12010103	汽油	kg	34.898	38.205	44.860
	12370305	氧气	m ³	5.493	6.925	8.347
	12370335	乙炔气	kg	2.113	2.663	3.210
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.242	0.266	0.316
	31110301	棉纱头	kg	0.166	0.201	0.244
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.009	0.322
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.051		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.064	0.079
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.262	2.680	3.177
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.226	0.268	0.318

(2) 氩电联焊

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-498	5-2-499	5-2-500
项 目				公称直径(mm)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.097	0.121	0.138
	00150105	一般技工	工日	0.194	0.241	0.274
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.040	0.046
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(0.378)	(0.410)	(0.442)
	01630402	铈钨棒	g	0.211	0.270	0.319
	02270131	破布	kg	0.075	0.084	0.090
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.046	0.076	0.092
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.082	0.111	0.133
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	1.980	2.160	2.420
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.038	0.048	0.057
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.023	0.024	0.024
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	2.397	4.120	4.437
	12370305	氧气	m ³	0.227	0.330	0.371
	12370310	氩气	m ³	0.106	0.135	0.160
	12370335	乙炔气	kg	0.087	0.127	0.143
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.014	0.015	0.018
	31110301	棉纱头	kg	0.009	0.011	0.014
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.004	0.004	0.005
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.049	0.061	0.071
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.055	0.070	0.082
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.005	0.006	0.007

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-501	5-2-502	5-2-503
项 目				公称直径(mm)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.155	0.186	0.226
	00150105	一般技工	工日	0.310	0.371	0.452
	00150109	高级技工	工日	0.052	0.062	0.075
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(0.536)	(0.586)	(0.730)
	01630402	铈钨棒	g	0.414	0.483	0.570
	02270131	破布	kg	0.105	0.114	0.120
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.122	0.164	0.275
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.165	0.315	0.602
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	2.920	3.220	3.560
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.074	0.086	0.102
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.024	0.024	0.024
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	5.387	5.882	6.338
	12370305	氧气	m ³	0.428	0.568	0.838
	12370310	氩气	m ³	0.207	0.242	0.285
	12370335	乙炔气	kg	0.165	0.218	0.322
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.028	0.032	0.036
	31110301	棉纱头	kg	0.016	0.019	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班			0.060
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.009	0.009	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.088	0.140	0.217
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.103	0.117	0.139
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.009	0.014	0.022

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-504	5-2-505	5-2-506
项 目				公称直径(mm)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.273	0.364	0.434
	00150105	一般技工	工日	0.546	0.728	0.867
	00150109	高级技工	工日	0.091	0.122	0.145
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(0.788)	(1.418)	(1.560)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	0.798	0.988	1.186
	02270131	破布	kg	0.144	0.156	0.165
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.385	0.662	0.790
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.833	1.826	2.178
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	4.360	5.520	6.220
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.143	0.176	0.212
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.024	0.024	0.030
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	7.922	14.260	14.696
	12370305	氧气	m ³	1.282	1.805	1.992
	12370310	氩气	m ³	0.399	0.494	0.593
	12370335	乙炔气	kg	0.493	0.694	0.766
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.050	0.084	0.096
	31110301	棉纱头	kg	0.033	0.040	0.049
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.004	0.005
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.012	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.015
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.085	0.120	0.126
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.294	0.461	0.550
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.190	0.234	0.280
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.029	0.046	0.055

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-507	5-2-508	5-2-509
项 目				公称直径(mm)		
				350	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.501	0.580	0.758
	00150105	一般技工	工日	1.002	1.160	1.515
	00150109	高级技工	工日	0.167	0.194	0.253
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(1.654)	(1.938)	(2.316)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	1.382	1.554	1.949
	02270131	破布	kg	0.174	0.180	0.195
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.091	1.342	1.706
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.048	4.076	5.123
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	6.920	7.740	9.080
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.247	0.277	0.348
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.030	0.030	0.036
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	16.637	19.489	23.292
	12370305	氧气	m ³	2.384	2.811	3.257
	12370310	氩气	m ³	0.691	0.777	0.975
	12370335	乙炔气	kg	0.917	1.081	1.253
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.110	0.134	0.160
	31110301	棉纱头	kg	0.056	0.062	0.076
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.006	0.007	0.008
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.017		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.019	0.022
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.129	0.140	0.182
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.659	0.809	1.014
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.337	0.367	0.463
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.066	0.081	0.101

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-510	5-2-511	5-2-512
项 目				公称直径 (mm)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.919	1.051	1.195
	00150105	一般技工	工日	1.839	2.100	2.389
	00150109	高级技工	工日	0.307	0.350	0.399
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(2.600)	(2.731)	(3.029)
	01210101	角钢	kg	0.202	0.220	0.220
	01630402	铈钨棒	g	2.331	3.035	3.487
	02270131	破布	kg	0.204	0.221	0.239
	03050961	粗制六角带母螺栓	套	0.480	0.480	0.480
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.103	2.244	2.486
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	7.128	8.011	9.205
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	10.360	11.540	12.860
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.416	0.542	0.623
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.036	0.045	0.045
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.010	0.020	0.020
	12010103	汽油	kg	26.144	28.243	31.570
	12370305	氧气	m ³	3.937	4.375	4.932
	12370310	氩气	m ³	1.166	1.518	1.744
	12370335	乙炔气	kg	1.514	1.683	1.897
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.182	0.191	0.218
	31110301	棉纱头	kg	0.093	0.113	0.137
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.008	0.008
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.027		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.034	0.042
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.218	0.257	0.290
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.201	1.424	1.688
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.551	0.652	0.772
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.120	0.142	0.169

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-513	5-2-514	5-2-515
项 目				公称直径 (mm)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.334	1.551	1.887
	00150105	一般技工	工日	2.667	3.102	3.773
	00150109	高级技工	工日	0.445	0.517	0.629
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	26270322	收缩带	m ²	(3.322)	(3.622)	(4.215)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.294
	01630402	铈钨棒	g	3.916	5.501	6.583
	02270131	破布	kg	0.258	0.279	0.302
	03050961	粗制六角带母螺栓	套	0.480	0.480	0.480
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.788	3.068	3.670
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	10.338	14.523	17.374
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	14.180	15.000	18.120
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.699	0.982	1.175
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.056	0.056	0.070
	03633712	塑料钻头 $\phi 26$	根	0.020	0.020	0.031
	12010103	汽油	kg	34.898	38.205	44.860
	12370305	氧气	m ³	5.493	6.925	8.347
	12370310	氩气	m ³	1.958	2.751	3.292
	12370335	乙炔气	kg	2.113	2.663	3.210
	13121113	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	0.242	0.266	0.316
	31110301	棉纱头	kg	0.166	0.201	0.244
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.009	0.010
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.051		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.064	0.079
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.343	0.363	0.435
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.999	2.369	2.808
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.915	1.085	1.285
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.200	0.237	0.281

5. 预制钢套钢复合保温管管件安装

(1) 电弧焊

工作内容：坡口加工、磨平，管口组对、焊接、安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-516	5-2-517	5-2-518
项 目				公称直径(mm)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.102	0.120	0.134
	00150105	一般技工	工日	0.204	0.239	0.267
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.040	0.045
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.081	0.097	0.118
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.207	0.246	0.302
	12370305	氧气	m ³	0.734	0.832	0.966
	12370335	乙炔气	kg	0.282	0.320	0.372
	31110301	棉纱头	kg	0.011	0.014	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.009
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.117	0.136	0.164
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.012	0.014	0.016

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-519	5-2-520	5-2-521
项 目				公称直径(mm)		
				125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.201	0.247
	00150105	一般技工	工日	0.329	0.402	0.494
	00150109	高级技工	工日	0.055	0.067	0.083
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg			0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.172	0.286	0.400
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.507	0.796	1.102
	12370305	氧气	m ³	1.223	1.449	2.025
	12370335	乙炔气	kg	0.470	0.557	0.779
	31110301	棉纱头	kg	0.019	0.024	0.033
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.013	0.018	0.022
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.224	0.286	0.387
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.022	0.029	0.039

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-522	5-2-523	5-2-524
项 目				公称直径(mm)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.333	0.399	0.469
	00150105	一般技工	工日	0.667	0.796	0.938
	00150109	高级技工	工日	0.111	0.133	0.156
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.682	0.814	1.091
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.167	2.585	3.521
	12370305	氧气	m ³	2.411	2.765	3.358
	12370335	乙炔气	kg	0.927	1.063	1.292
	31110301	棉纱头	kg	0.040	0.049	0.056
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.009	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.027		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.044	0.044
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.546	0.652	0.781
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.055	0.065	0.078

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-525	5-2-526	5-2-527
项 目				公称直径(mm)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.554	0.617	0.745
	00150105	一般技工	工日	1.108	1.234	1.489
	00150109	高级技工	工日	0.185	0.206	0.248
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.374	1.560	1.746
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.620	5.191	5.802
	12370305	氧气	m ³	4.076	4.303	4.666
	12370335	乙炔气	kg	1.568	1.655	1.795
	31110301	棉纱头	kg	0.062	0.064	0.076
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.011	0.011	0.011
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.044	0.044	0.071
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.916	1.031	1.147
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.092	0.103	0.115

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-528	5-2-529	5-2-530	5-2-531
项 目				公称直径(mm)			
				600	700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.883	0.950	1.078	1.232
	00150105	一般技工	工日	1.765	1.900	2.155	2.464
	00150109	高级技工	工日	0.295	0.317	0.359	0.411
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.202	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.103	2.543	2.868	3.151
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	7.935	9.062	13.185	14.810
	12370305	氧气	m ³	5.488	6.497	7.768	8.742
	12370335	乙炔气	kg	2.111	2.499	2.988	3.362
	31110301	棉纱头	kg	0.093	0.098	0.104	0.116
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.016	0.016	0.016	0.020
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.071			
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.088	0.088	0.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.360	1.566	1.657	1.859
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.136	0.157	0.166	0.186

(2) 氩电联焊

工作内容：同前。 计量单位：个

编 号				5-2-532	5-2-533	5-2-534
项 目				公称直径 (mm)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.106	0.123	0.138
	00150105	一般技工	工日	0.210	0.246	0.277
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.041	0.046
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01630402	铈钨棒	g	0.245	0.290	0.373
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.081	0.097	0.118
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.103	0.123	0.143
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.044	0.052	0.067
	12370305	氧气	m ³	0.734	0.832	0.966
	12370310	氩气	m ³	0.123	0.145	0.186
	12370335	乙炔气	kg	0.282	0.320	0.372
	31110301	棉纱头	kg	0.011	0.014	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.009
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.062	0.072	0.074
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.057	0.067	0.087
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.006	0.007	0.007

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-535	5-2-536	5-2-537
项 目				公称直径 (mm)		
				125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.169	0.205	0.255
	00150105	一般技工	工日	0.338	0.409	0.511
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.068	0.085
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg			0.200
	01630402	铈钨棒	g	0.439	0.544	0.726
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.172	0.286	0.400
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.310	0.581	0.812
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.078	0.097	0.130
	12370305	氧气	m ³	1.223	1.449	2.025
	12370310	氩气	m ³	0.220	0.272	0.363
	12370335	乙炔气	kg	0.470	0.557	0.779
	31110301	棉纱头	kg	0.019	0.024	0.033
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.013	0.018	0.022
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.141	0.197	0.296
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.102	0.127	0.169
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.014	0.020	0.030

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-538	5-2-539	5-2-540
项 目				公称直径(mm)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.345	0.414	0.489
	00150105	一般技工	工日	0.690	0.827	0.979
	00150109	高级技工	工日	0.115	0.138	0.163
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	0.898	1.078	1.320
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.682	0.814	1.091
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.770	2.111	2.437
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.160	0.193	0.236
	12370305	氧气	m ³	2.411	2.765	3.358
	12370310	氩气	m ³	0.449	0.539	0.660
	12370335	乙炔气	kg	0.927	1.063	1.292
	31110301	棉纱头	kg	0.040	0.049	0.056
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.009	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.027		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.044	0.044
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.462	0.554	0.599
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.209	0.250	0.307
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.046	0.055	0.060

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-541	5-2-542	5-2-543
项 目				公称直径(mm)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.577	0.645	0.775
	00150105	一般技工	工日	1.153	1.290	1.550
	00150109	高级技工	工日	0.192	0.215	0.259
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	01630402	铈钨棒	g	1.412	1.679	1.861
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.374	1.560	1.746
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.959	4.463	4.932
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.252	0.299	0.332
	12370305	氧气	m ³	4.076	4.303	4.666
	12370310	氩气	m ³	0.706	0.840	0.930
	12370335	乙炔气	kg	1.568	1.655	1.795
	31110301	棉纱头	kg	0.062	0.064	0.076
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.011	0.011	0.011
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.044	0.044	0.071
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.794	0.858	0.948
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.328	0.390	0.432
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.079	0.086	0.095

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-544	5-2-545	5-2-546	5-2-547
项 目				公称直径(mm)			
				600	700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.913	0.997	1.133	1.297
	00150105	一般技工	工日	1.826	1.994	2.266	2.595
	00150109	高级技工	工日	0.304	0.333	0.378	0.433
材料	15133513	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.202	0.220	0.220	0.220
	01630402	铈钨棒	g	2.225	2.519	2.862	3.213
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.103	2.543	2.868	3.151
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.873	6.908	10.670	11.980
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.397	0.449	0.511	0.578
	12370305	氧气	m ³	5.488	6.497	7.768	8.742
	12370310	氩气	m ³	1.113	1.260	1.431	1.610
	12370335	乙炔气	kg	2.111	2.499	2.988	3.362
	31110301	棉纱头	kg	0.093	0.098	0.104	0.116
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.016	0.016	0.016	0.020
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.071			
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.088	0.088	0.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.085	1.524	1.672	1.741
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.517	0.652	0.741	0.834
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.109	0.152	0.167	0.174

(3) 外套管接口制作安装

工作内容：下料、切管，坡口加工、磨平，组对、焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-548	5-2-549	5-2-550
项 目				公称直径 (mm)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.123	0.163	0.202
	00150105	一般技工	工日	0.246	0.327	0.404
	00150109	高级技工	工日	0.041	0.055	0.068
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.479	0.493	0.506
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.969	2.825	3.649
	12370305	氧气	m ³	1.910	2.118	2.319
	12370335	乙炔气	kg	0.735	0.815	0.892
	31110301	棉纱头	kg	0.069	0.076	0.083
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.494	0.594	0.690
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.049	0.059	0.069

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-551	5-2-552	5-2-553
项 目				公称直径(mm)		
				350	400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.221	0.239	0.263
	00150105	一般技工	工日	0.442	0.478	0.525
	00150109	高级技工	工日	0.074	0.080	0.088
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.547	0.585	0.682
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.492	5.287	6.052
	12370305	氧气	m ³	2.638	2.938	3.237
	12370335	乙炔气	kg	1.015	1.130	1.245
	31110301	棉纱头	kg	0.089	0.094	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.752	0.810	0.810
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.075	0.081	0.081

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-554	5-2-555	5-2-556
项 目				公称直径(mm)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.286	0.351	0.394
	00150105	一般技工	工日	0.572	0.702	0.787
	00150109	高级技工	工日	0.096	0.117	0.131
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.202	0.220
	03050901	六角螺栓	十套			0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.776	0.836	0.875
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.802	9.761	10.921
	12370305	氧气	m ³	3.530	4.482	4.896
	12370335	乙炔气	kg	1.358	1.724	1.883
	31110301	棉纱头	kg	0.106	0.121	0.130
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.981	1.216	1.336
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.098	0.122	0.134

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-557	5-2-558	5-2-559
项 目				公称直径(mm)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.456	0.499	0.593
	00150105	一般技工	工日	0.912	0.997	1.186
	00150109	高级技工	工日	0.152	0.166	0.198
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.973	1.057	1.180
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	12.267	13.548	15.032
	12370305	氧气	m ³	5.489	6.042	6.626
	12370335	乙炔气	kg	2.111	2.324	2.548
	31110301	棉纱头	kg	0.116	0.156	0.175
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.429	1.671	1.851
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.143	0.167	0.185

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-560	5-2-561
项 目				公称直径(mm)	
				1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.697	0.804
	00150105	一般技工	工日	1.394	1.607
	00150109	高级技工	工日	0.232	0.268
材料	14011305	钢板卷管	m	(0.533)	(0.533)
	01210101	角钢	kg	0.294	0.294
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.344	1.560
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	17.862	22.340
	12370305	氧气	m ³	7.864	8.922
	12370335	乙炔气	kg	3.025	3.432
	31110301	棉纱头	kg	0.194	0.218
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.158	2.557
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.216	0.256

二、转换件安装

1. 塑料管件安装承插式预应力混凝土转换件安装

工作内容：管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-562	5-2-563	5-2-564
项 目				公称直径(mm)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.268	0.456	0.630
	00150105	一般技工	工日	0.537	0.911	1.259
	00150109	高级技工	工日	0.090	0.152	0.210
材料	15272704	混凝土管转换件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02290507	油浸麻丝	kg	0.599	0.683	0.945
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	4.795	5.388	7.478
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-565	5-2-566	5-2-567
项 目				公称直径(mm)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.806	0.903	1.000
	00150105	一般技工	工日	1.611	1.807	2.000
	00150109	高级技工	工日	0.269	0.301	0.333
材料	15272704	混凝土管转换件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02290507	油浸麻丝	kg	1.197	1.628	2.048
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	9.558	12.952	16.347
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.009	0.011
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.044	0.044	0.044

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-568	5-2-569	5-2-570
项 目				公称直径(mm)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.147	1.296	1.685
	00150105	一般技工	工日	2.294	2.592	3.369
	00150109	高级技工	工日	0.383	0.432	0.562
材料	15272704	混凝土管转换件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02290507	油浸麻丝	kg	2.625	3.182	5.145
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	20.819	25.280	40.969
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.011	0.016	0.016
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.071	0.088

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-571	5-2-572	5-2-573
项 目				公称直径(mm)		
				1400	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.073	2.462	2.851
	00150105	一般技工	工日	4.147	4.924	5.702
	00150109	高级技工	工日	0.691	0.821	0.951
材料	15272704	混凝土管转换件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02290507	油浸麻丝	kg	7.109	9.072	11.036
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	56.658	72.347	88.036
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.020	0.023	0.027
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.088	0.106	0.124

三、阀门安装

1. 法兰阀门安装

工作内容：制作加垫、拧紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-574	5-2-575	5-2-576
项 目				公称直径(mm)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.034	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.039	0.069	0.070
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.012	0.012
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.070	0.090	0.130
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-577	5-2-578	5-2-579
项 目				公称直径(mm)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.052	0.063	0.064
	00150105	一般技工	工日	0.103	0.125	0.128
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.021	0.021
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.170	0.230	0.280
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-580	5-2-581	5-2-582
项 目				公称直径(mm)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.085	0.127	0.132
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.254	0.264
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.043	0.044
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.330	0.370	0.400
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.088

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-583	5-2-584	5-2-585
项 目				公称直径(mm)		
				350	400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.137	0.174	0.198
	00150105	一般技工	工日	0.273	0.347	0.396
	00150109	高级技工	工日	0.046	0.058	0.066
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.540	0.690	0.810
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.018	0.018	0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.133	0.133	0.133

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-586	5-2-587	5-2-588
项 目				公称直径(mm)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.215	0.261	0.312
	00150105	一般技工	工日	0.430	0.522	0.624
	00150109	高级技工	工日	0.072	0.087	0.104
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.830	0.840	1.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.027	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.177	0.221	0.265

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-589	5-2-590	5-2-591
项 目				公称直径(mm)		
				800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.344	0.356	0.393
	00150105	一般技工	工日	0.687	0.711	0.786
	00150109	高级技工	工日	0.115	0.119	0.131
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	1.160	1.300	1.310
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.054	0.116
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.310	0.354	0.398

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-592	5-2-593	5-2-594
项 目				公称直径(mm)		
				1200	1400	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.446	0.476	0.553
	00150105	一般技工	工日	0.891	0.952	1.106
	00150109	高级技工	工日	0.149	0.159	0.185
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	1.460	2.160	2.450
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.143	0.170	0.224
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.451		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.540	0.717

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-595	5-2-596	5-2-597	5-2-598
项 目				公称直径(mm)			
				1800	2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.624	0.698	0.754	0.796
	00150105	一般技工	工日	1.247	1.396	1.508	1.591
	00150109	高级技工	工日	0.208	0.233	0.251	0.265
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	2.600	2.900	3.200	3.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.278	0.332	0.385	0.439
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.893	1.070	1.247	1.424

2. 低压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容：除锈、制作加垫、吊装、拧紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-599	5-2-600	5-2-601
项 目				公称直径(mm)		
				250	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.146	0.154	0.245
	00150105	一般技工	工日	0.291	0.307	0.490
	00150109	高级技工	工日	0.049	0.052	0.082
材料	16410101	阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.370	0.400	0.690
	02270131	破布	kg	0.040	0.050	0.060
	11112525	铅油	kg	0.200	0.250	0.300
	12050313	机油 6~7#	kg	0.050	0.050	0.050
	12060317	清油	kg	0.040	0.050	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.009	0.013
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.021	0.029	0.054

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-602	5-2-603	5-2-604
项 目				公称直径(mm)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.289	0.357	0.466
	00150105	一般技工	工日	0.578	0.714	0.931
	00150109	高级技工	工日	0.097	0.119	0.156
材料	16410101	阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01550308	黑铅粉	kg		0.180	0.180
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.830	0.840	1.030
	02270131	破布	kg	0.070	0.070	0.080
	11112525	铅油	kg	0.330		
	12050313	机油 6~7#	kg	0.050	0.060	0.060
	12060317	清油	kg	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.054	0.072
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.097	0.133	0.186

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-605	5-2-606	5-2-607	5-2-608
项 目				公称直径(mm)			
				800	900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.563	0.592	0.665	0.746
	00150105	一般技工	工日	1.127	1.183	1.330	1.492
	00150109	高级技工	工日	0.188	0.197	0.222	0.249
材料	16410101	阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01550308	黑铅粉	kg	0.200	0.200	0.240	0.280
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	1.160	1.300	1.310	1.460
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.090	0.100
	12050313	机油 6~7#	kg	0.060	0.070	0.070	0.070
	12060317	清油	kg	0.070	0.070	0.070	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.081	0.081	0.081	0.116
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.239		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.257	0.398

3. 中压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容：同前。 计量单位：个

编 号				5-2-609	5-2-610	5-2-611
项 目				公称直径(mm)		
				250	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.163	0.186	0.271
	00150105	一般技工	工日	0.325	0.372	0.542
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.062	0.090
材料	16410101	阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.370	0.400	0.690
	02270131	破布	kg	0.040	0.050	0.060
	11112525	铅油	kg	0.200	0.250	0.300
	12050313	机油 6~7#	kg	0.050	0.050	0.050
	12060317	清油	kg	0.040	0.050	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.009	0.013
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.021	0.029	0.054

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-612	5-2-613
项 目				公称直径(mm)	
				500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.322	0.400
	00150105	一般技工	工日	0.645	0.799
	00150109	高级技工	工日	0.108	0.133
材料	16410101	阀门	个	(1.000)	(1.000)
	01550308	黑铅粉	kg		0.180
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.830	0.840
	02270131	破布	kg	0.070	0.070
	11112525	铅油	kg	0.330	
	12050313	机油 6~7#	kg	0.050	0.060
	12060317	清油	kg	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.054
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.097	0.133

4. 阀门水压试验

工作内容：除锈、切管、焊接、制作加垫、固定、拧紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-614	5-2-615	5-2-616
项 目				公称直径(mm)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.013	0.016	0.024
	00150105	一般技工	工日	0.026	0.031	0.047
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.005	0.008
材料	01290161	钢板 δ 20	kg	0.200	0.361	0.612
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.140	0.340	0.560
	02270131	破布	kg	0.040	0.060	0.060
	03050987	六角螺栓带螺母 M16×80	套	1.600		
	03050990	六角螺栓带螺母 M20×80	套		3.200	
	03050993	六角螺栓带螺母 M22×90	套			3.200
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.165	0.165	0.165
	11112525	铅油	kg	0.080	0.200	0.280
	12050313	机油 6~7#	kg	0.070	0.100	0.100
	12060317	清油	kg	0.020	0.040	0.060
	12370305	氧气	m ³	0.141	0.204	0.312
	12370335	乙炔气	kg	0.054	0.078	0.120
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	0.100	0.100	0.100
	14370106	橡胶管 φ25	m	0.200	0.200	0.200
	15272322	压力表补芯 15×10	个	0.200	0.200	0.200
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	21110304	弹簧压力表 0~40kg/cm ²	只	0.200	0.200	0.200
	21590305	压力表气门 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	21590311	压力表弯管 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	31150101	水	m ³		0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.027	0.027	0.027
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.003	0.003	0.003
	99431899	试压泵 压力 6MPa	台班	0.018	0.027	0.071

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-617	5-2-618	5-2-619
项 目				公称直径(mm)		
				200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.031	0.044	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.062	0.088	0.160
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.015	0.027
材料	01290161	钢板 δ 20	kg	0.875	1.651	2.624
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.660	0.800	1.400
	02270131	破布	kg	0.060	0.100	0.120
	03050996	六角螺栓带螺母 M27×95	套	4.800		
	03050995	六角螺栓带螺母 M27×120	套		6.400	
	03050997	六角螺栓带螺母 M30×130	套			6.400
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.165	0.165	0.165
	11112525	铅油	kg	0.340	0.500	0.600
	12050313	机油 6~7#	kg	0.150	0.150	0.200
	12060317	清油	kg	0.060	0.100	0.120
	12370305	氧气	m ³	0.447	0.750	0.910
	12370335	乙炔气	kg	0.172	0.288	0.350
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	0.100	0.100	0.100
	14370106	橡胶管 φ25	m	0.200	0.200	0.200
	15272322	压力表补芯 15×10	个	0.200	0.200	0.200
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	21110304	弹簧压力表 0~40kg/cm ²	只	0.200	0.200	0.200
	21590305	压力表气门 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	21590311	压力表弯管 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	31150101	水	m ³	0.008	0.028	0.067
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.027	0.027	0.027
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.003	0.003	0.003
	99431899	试压泵 压力 6MPa	台班	0.071	0.071	0.149

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-620	5-2-621	5-2-622	5-2-623
项 目				公称直径(mm)			
				600	800	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.159	0.312	0.477	0.784
	00150105	一般技工	工日	0.317	0.624	0.954	1.567
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.104	0.159	0.261
材料	01295552	热轧厚钢板 δ 30	kg	8.256	12.173	18.428	20.254
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	1.680	2.320	2.620	2.920
	02270131	破布	kg	0.140	0.160	0.180	0.200
	03050998	六角螺栓带螺母 M36×160	套	8.000			
	03050999	六角螺栓带螺母 M42×180	套		9.600		
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.165	0.165	0.165	0.292
	11112525	铅油	kg	0.750	0.880	1.000	1.100
	12050313	机油 6~7#	kg	0.250	0.250	0.300	0.300
	12060317	清油	kg	0.120	0.140	0.140	0.160
	12370305	氧气	m ³	1.275	1.590	2.160	2.790
	12370335	乙炔气	kg	0.490	0.612	0.831	1.073
	14050114	无缝钢管 φ22×2.5	m	0.100	0.100	0.150	0.150
	14370106	橡胶管 φ25	m	0.200	0.200	0.400	0.400
	15272322	压力表补芯 15×10	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	21110304	弹簧压力表 0~40kg/cm ²	只	0.200	0.200	0.200	0.200
	21590305	压力表气门 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	21590311	压力表弯管 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	31150101	水	m ³	0.226	0.315	0.438	0.517
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.027	0.027	0.027	0.047
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.003	0.003	0.003	0.005
	99431899	试压泵 压力 6MPa	台班	0.179	0.249	0.345	0.408

5. 阀门操纵装置安装

工作内容：部件检查及组合装配、找平、找正、安装、固定、调试、调整等操作过程。

计量单位：100kg

编 号				5-2-624
项 目				阀门操纵装置安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.105
	00150105	一般技工	工日	2.209
	00150109	高级技工	工日	0.368
材料	16512504	阀门操纵装置	kg	(100.000)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.080
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.836
	12370305	氧气	m ³	0.950
	12370335	乙炔气	kg	0.365
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.292
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.029

四、法兰安装

1. 平焊法兰

工作内容：切管、坡口、组对、制作加垫、拧紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-625	5-2-626	5-2-627
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.037	0.041	0.046
	00150105	一般技工	工日	0.074	0.082	0.091
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.014	0.016
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.070	0.090	0.130
	02270131	破布	kg	0.020	0.020	0.020
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.022	0.030	0.037
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.117	0.216	0.254
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12060317	清油	kg	0.010	0.010	0.020
	12370305	氧气	m ³	0.051	0.068	0.079
	12370335	乙炔气	kg	0.020	0.026	0.030
	31110301	棉纱头	kg	0.007	0.010	0.012
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.063	0.078	0.090
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.006	0.008	0.009

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-628	5-2-629	5-2-630
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.053	0.057	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.105	0.114	0.148
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.019	0.025
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.170	0.230	0.280
	02270131	破布	kg	0.030	0.030	0.030
	03210405	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	0.054	0.066	0.086
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.337	0.393	0.515
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120	0.140
	12060317	清油	kg	0.020	0.020	0.030
	12370305	氧气	m ³	0.117	0.137	0.176
	12370335	乙炔气	kg	0.045	0.053	0.068
	31110301	棉纱头	kg	0.014	0.017	0.021
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.117	0.124	0.163
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.012	0.012	0.016

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-631	5-2-632	5-2-633
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.102	0.137	0.171
	00150105	一般技工	工日	0.203	0.273	0.342
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.046	0.057
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.330	0.370	0.400
	02270131	破布	kg	0.030	0.040	0.050
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.123	0.180	0.215
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.140	2.358	2.924
	11112525	铅油	kg	0.170	0.200	0.250
	12060317	清油	kg	0.030	0.040	0.050
	12370305	氧气	m ³	0.448	0.550	0.570
	12370335	乙炔气	kg	0.172	0.212	0.219
	31110301	棉纱头	kg	0.028	0.034	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.340	0.479	0.594
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.034	0.048	0.059

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-634	5-2-635	5-2-636
项 目				公称直径(mm 以内)		
				350	400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.189	0.215	0.247
	00150105	一般技工	工日	0.377	0.429	0.494
	00150109	高级技工	工日	0.063	0.072	0.083
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.540	0.690	0.810
	02270131	破布	kg	0.050	0.060	0.060
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.303	0.344	0.403
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.342	4.905	5.525
	11112525	铅油	kg	0.250	0.300	0.300
	12060317	清油	kg	0.050	0.060	0.060
	12370305	氧气	m ³	0.677	0.736	0.786
	12370335	乙炔气	kg	0.260	0.283	0.302
	31110301	棉纱头	kg	0.048	0.054	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.628	0.709	0.801
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.063	0.071	0.080

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-637	5-2-638	5-2-639
项 目				公称直径(mm 以内)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.276	0.298	0.367
	00150105	一般技工	工日	0.552	0.595	0.734
	00150109	高级技工	工日	0.092	0.099	0.123
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.202	0.200
	01550308	黑铅粉	kg		0.060	0.060
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.830	0.840	1.030
	02270131	破布	kg	0.070	0.070	0.080
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.462	0.523	0.653
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.141	7.019	8.784
	11112525	铅油	kg	0.330		
	12060317	清油	kg	0.060	0.180	0.180
	12370305	氧气	m ³	0.837	0.979	1.134
	12370335	乙炔气	kg	0.322	0.377	0.436
	31110301	棉纱头	kg	0.066	0.080	0.090
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.888	0.891	1.113
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.089	0.089	0.111

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-640	5-2-641	5-2-642	5-2-643
项 目				公称直径(mm 以内)			
				800	900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.429	0.489	0.551	0.643
	00150105	一般技工	工日	0.857	0.978	1.101	1.286
	00150109	高级技工	工日	0.143	0.163	0.184	0.214
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220	0.294
	01550308	黑铅粉	kg	0.070	0.070	0.070	0.080
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	1.160	1.300	1.310	1.460
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.090	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.794	0.893	0.991	1.188
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	10.090	11.314	12.541	17.045
	12060317	清油	kg	0.200	0.200	0.240	0.280
	12370305	氧气	m ³	1.241	1.352	1.448	1.781
	12370335	乙炔气	kg	0.477	0.520	0.557	0.685
	31110301	棉纱头	kg	0.104	0.116	0.128	0.154
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.006	0.006
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.015	0.017
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.267	1.421	1.575	1.746
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.127	0.142	0.158	0.175

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-644	5-2-645	5-2-646
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1400	1600	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.794	0.892	1.207
	00150105	一般技工	工日	1.587	1.783	2.413
	00150109	高级技工	工日	0.265	0.297	0.403
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.294	0.356	0.356
	01550308	黑铅粉	kg	0.080	0.090	0.100
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	2.160	2.450	2.600
	02270131	破布	kg	0.100	0.110	0.120
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.352	1.606	2.211
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	22.372	28.589	39.706
	12060317	清油	kg	0.320	0.360	0.400
	12370305	氧气	m ³	1.880	2.361	3.439
	12370335	乙炔气	kg	0.723	0.908	1.323
	31110301	棉纱头	kg	0.178	0.204	0.228
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.008	0.009
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.021	0.026	0.029
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.277	2.330	3.203
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.228	0.233	0.320

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-647	5-2-648	5-2-649
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.372	1.615	1.816
	00150105	一般技工	工日	2.745	3.229	3.632
	00150109	高级技工	工日	0.457	0.538	0.606
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.356	0.434	0.434
	01550308	黑铅粉	kg	0.110	0.120	0.130
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	2.900	3.230	3.600
	02270131	破布	kg	0.120	0.130	0.140
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.345	2.702	2.948
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	44.069	53.592	58.419
	12060317	清油	kg	0.450	0.510	0.580
	12370305	氧气	m ³	3.748	4.058	4.403
	12370335	乙炔气	kg	1.442	1.561	1.693
	31110301	棉纱头	kg	0.254	0.280	0.304
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.010	0.012	0.013
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.035	0.040	0.058
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.555	4.305	4.692
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.356	0.431	0.469

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-650	5-2-651	5-2-652
项 目				公称直径(mm 以内)		
				2600	2800	3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.043	2.395	2.613
	00150105	一般技工	工日	4.086	4.790	5.225
	00150109	高级技工	工日	0.681	0.799	0.871
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.434	0.434	0.434
	01550308	黑铅粉	kg	0.150	0.160	0.180
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	4.020	4.480	5.000
	02270131	破布	kg	0.150	0.170	0.180
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.194	3.440	3.604
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	63.245	74.930	86.380
	12060317	清油	kg	0.640	0.720	0.810
	12370305	氧气	m ³	4.510	5.018	5.846
	12370335	乙炔气	kg	1.735	1.930	2.248
	31110301	棉纱头	kg	0.330	0.354	0.380
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.017	0.027	0.036
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.062	0.086	0.115
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	5.082	6.009	6.944
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.508	0.601	0.694

2. 对焊法兰

工作内容：同前。 计量单位：副

编 号				5-2-653	5-2-654	5-2-655
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.059	0.065
	00150105	一般技工	工日	0.098	0.117	0.129
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.020	0.022
材料	17011101	对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.071	0.090	0.130
	02270131	破布	kg	0.020	0.020	0.020
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.017	0.025	0.030
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.121	0.213	0.255
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12060317	清油	kg	0.010	0.010	0.020
	12370305	氧气	m ³	0.137	0.198	0.225
	12370335	乙炔气	kg	0.053	0.076	0.087
	31110301	棉纱头	kg	0.007	0.010	0.012
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.080	0.125	0.145
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.008	0.013	0.015

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-656	5-2-657	5-2-658
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.074	0.093	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.147	0.186	0.228
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.031	0.038
材料	17011101	对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.170	0.230	0.280
	02270131	破布	kg	0.030	0.030	0.030
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.040	0.052	0.067
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.328	0.528	0.683
	11112525	铅油	kg	0.110	0.120	0.140
	12060317	清油	kg	0.020	0.020	0.030
	12370305	氧气	m ³	0.274	0.347	0.556
	12370335	乙炔气	kg	0.105	0.133	0.214
	31110301	棉纱头	kg	0.014	0.019	0.023
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.182	0.234	0.291
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.018	0.023	0.029

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-659	5-2-660	5-2-661
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.117	0.155	0.197
	00150105	一般技工	工日	0.234	0.309	0.394
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.052	0.066
材料	17011101	对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.330	0.370	0.400
	02270131	破布	kg	0.040	0.040	0.040
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.102	0.136	0.163
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.198	1.947	2.319
	11112525	铅油	kg	0.200	0.200	0.200
	12060317	清油	kg	0.030	0.040	0.040
	12370305	氧气	m ³	0.865	1.074	1.167
	12370335	乙炔气	kg	0.333	0.413	0.449
	31110301	棉纱头	kg	0.028	0.034	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.336	0.327	0.354
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.034	0.033	0.035

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-662	5-2-663	5-2-664
项 目				公称直径(mm 以内)		
				350	400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.283	0.329	0.375
	00150105	一般技工	工日	0.567	0.657	0.750
	00150109	高级技工	工日	0.095	0.110	0.125
材料	17011101	对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.540	0.690	0.810
	02270131	破布	kg	0.040	0.060	0.060
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.236	0.267	0.315
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.687	4.002	4.684
	11112525	铅油	kg	0.250	0.300	0.300
	12060317	清油	kg	0.040	0.060	0.060
	12370305	氧气	m ³	1.510	1.644	1.772
	12370335	乙炔气	kg	0.581	0.632	0.682
	31110301	棉纱头	kg	0.048	0.054	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.478	0.610	0.717
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.048	0.061	0.072

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-665	5-2-666	5-2-667
项 目				公称直径(mm 以内)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.462	0.608	0.777
	00150105	一般技工	工日	0.925	1.216	1.554
	00150109	高级技工	工日	0.154	0.203	0.259
材料	17011101	对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.202	0.220
	01550308	黑铅粉	kg		0.060	0.060
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.830	0.840	1.030
	02270131	破布	kg	0.070	0.070	0.080
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.365	0.455	0.521
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.231	7.250	8.264
	11112525	铅油	kg	0.330		
	12060317	清油	kg	0.060	0.180	0.180
	12370305	氧气	m ³	1.897	2.341	2.558
	12370335	乙炔气	kg	0.730	0.900	0.984
	31110301	棉纱头	kg	0.066	0.080	0.090
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.752	1.021	1.163
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.075	0.102	0.116

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-668	5-2-669
项 目				公称直径(mm 以内)	
				800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.008	1.303
	00150105	一般技工	工日	2.015	2.606
	00150109	高级技工	工日	0.336	0.435
材料	17011101	对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220
	01550308	黑铅粉	kg	0.070	0.070
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	1.160	1.300
	02270131	破布	kg	0.080	0.090
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.668	0.798
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	10.778	15.251
	12060317	清油	kg	0.200	0.200
	12370305	氧气	m ³	3.087	3.423
	12370335	乙炔气	kg	1.187	1.317
	31110301	棉纱头	kg	0.104	0.116
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.348	1.513
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.135	0.151

3. 绝缘法兰

工作内容：切管、坡口、组对、制作加绝缘垫片、垫圈、制作加绝缘套管、组对、拧紧螺栓等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-670	5-2-671	5-2-672
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.079	0.128	0.199
	00150105	一般技工	工日	0.157	0.255	0.397
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.043	0.066
材料	17010104	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg		0.200	0.200
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.280	0.330	0.400
	02270131	破布	kg	0.030	0.040	0.040
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.067	0.102	0.163
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.683	1.198	2.319
	11112525	铅油	kg	0.140	0.200	0.200
	12060317	清油	kg	0.030	0.030	0.040
	12370305	氧气	m ³	0.556	0.865	1.167
	12370335	乙炔气	kg	0.214	0.333	0.449
	24130311	绝缘套管 3240 酚醛玻璃布板	m	0.006	0.009	0.009
	24250311	绝缘垫片 3240 酚醛玻璃布板	m ²	0.033	0.050	0.110
	24250315	绝缘垫圈 3240 酚醛玻璃布板	m ²	0.003	0.005	0.005
	31110301	棉纱头	kg	0.023	0.028	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.291	0.336	0.417
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.029	0.034	0.042

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-673	5-2-674	5-2-675
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.306	0.334	0.381
	00150105	一般技工	工日	0.611	0.668	0.761
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.111	0.127
材料	17010104	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.202
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.690	0.830	0.840
	01550308	黑铅粉	kg			0.060
	02270131	破布	kg	0.060	0.070	0.070
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.267	0.365	0.455
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.002	5.231	7.250
	11112525	铅油	kg	0.300	0.330	
	12060317	清油	kg	0.060	0.060	0.180
	12370305	氧气	m ³	1.644	1.897	2.341
	12370335	乙炔气	kg	0.632	0.730	0.900
	24130311	绝缘套管 3240 酚醛玻璃布板	m	0.012	0.015	0.015
	24250311	绝缘垫片 3240 酚醛玻璃布板	m ²	0.190	0.290	0.410
	24250315	绝缘垫圈 3240 酚醛玻璃布板	m ²	0.006	0.008	0.008
	31110301	棉纱头	kg	0.054	0.066	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.601	0.752	1.021
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.060	0.075	0.102

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				5-2-676	5-2-677	5-2-678	5-2-679
项 目				公称直径(mm 以内)			
				700	800	900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.455	0.561	0.634	0.690
	00150105	一般技工	工日	0.910	1.121	1.268	1.379
	00150109	高级技工	工日	0.152	0.187	0.212	0.230
材料	17010104	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.220	0.220	0.220	0.220
	01550308	黑铅粉	kg	0.060	0.070	0.070	0.070
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	1.030	1.160	1.300	1.310
	02270131	破布	kg	0.080	0.080	0.090	0.090
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.546	0.668	0.798	0.834
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	8.264	10.778	15.251	19.724
	12060317	清油	kg	0.180	0.200	0.200	0.240
	12370305	氧气	m ³	2.558	3.087	3.423	3.759
	12370335	乙炔气	kg	0.984	1.187	1.317	1.446
	24130311	绝缘套管 3240 酚醛玻璃布板	m	0.018	0.018	0.021	0.021
	24250311	绝缘垫片 3240 酚醛玻璃布板	m ²	0.540	0.710	0.890	1.090
	24250315	绝缘垫圈 3240 酚醛玻璃布板	m ²	0.009	0.009	0.105	0.105
	31110301	棉纱头	kg	0.090	0.104	0.116	0.128
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班				0.006
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班				0.015
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.163	1.348	1.513	1.587
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.116	0.135	0.151	0.159

五、盲(堵)板及套管制作安装

1. 盲(堵)板安装

工作内容：切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正，制作加垫，拧紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-680	5-2-681	5-2-682
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.023	0.031	0.039
	00150105	一般技工	工日	0.046	0.061	0.077
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.011	0.013
材料	17210151	盲堵板	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010901	平焊法兰	片	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.070	0.170	0.280
	02270131	破布	kg	0.020	0.030	0.030
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.016	0.037	0.082
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.057	0.156	0.247
	11112525	铅油	kg	0.040	0.100	0.140
	12050315	机油 15#	kg	0.070	0.100	0.100
	12060317	清油	kg	0.010	0.020	0.030
	12370305	氧气	m ³	0.036	0.073	0.122
	12370335	乙炔气	kg	0.014	0.028	0.047
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.027	0.050	0.071
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.003	0.005	0.007

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-683	5-2-684	5-2-685
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.066	0.106	0.160
	00150105	一般技工	工日	0.130	0.212	0.320
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.035	0.053
材料	17210151	盲堵板	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010901	平焊法兰	片	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.330	0.400	0.690
	02270131	破布	kg	0.030	0.050	0.060
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.115	0.235	0.397
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.556	1.428	2.407
	11112525	铅油	kg	0.170	0.250	0.300
	12050315	机油 15#	kg	0.150	0.150	0.200
	12060317	清油	kg	0.030	0.050	0.060
	12370305	氧气	m ³	0.203	0.300	0.445
	12370335	乙炔气	kg	0.078	0.115	0.171
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.158	0.280	0.333
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.016	0.028	0.033

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-686	5-2-687	5-2-688	5-2-689
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				500	600	800	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.188	0.208	0.296	0.382
	00150105	一般技工	工日	0.375	0.417	0.593	0.763
	00150109	高级技工	工日	0.063	0.070	0.099	0.128
材料	17210151	盲堵板	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010901	平焊法兰	片	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01550308	黑铅粉	kg		0.060	0.070	0.070
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.830	0.840	1.160	1.310
	02270131	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.090
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.498	0.585	0.773	0.964
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.993	3.780	4.860	6.046
	11112525	铅油	kg	0.330			
	12050315	机油 15#	kg	0.200	0.250	0.250	0.300
	12060317	清油	kg	0.060	0.060	0.070	0.070
	12370305	氧气	m ³	0.512	0.619	0.688	0.842
	12370335	乙炔气	kg	0.197	0.238	0.265	0.324
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.414	0.453	0.589	0.732
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班				0.016
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.041	0.045	0.059	0.073
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班				0.071

2. 套管制作安装

工作内容：加工、制作、埋设、固定。

计量单位：t

编 号				5-2-690
项 目				钢套管
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.421
	00150105	一般技工	工日	4.841
	00150109	高级技工	工日	0.807
材料	03210222	薄砂轮片	片	0.510
	11030303	防锈漆	kg	9.430
	11450503	稀释剂	kg	2.884
	12370305	氧气	m ³	1.500
	12370335	乙炔气	kg	0.577
	14010304	焊接钢管	kg	1020.000
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.442

六、法兰式水表组成与安装

1. 法兰水表(不带旁通管)

工作内容：切管、焊接、加垫、水表、阀门安装、上螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				5-2-691	5-2-692	5-2-693
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.187	0.293	0.417
	00150105	一般技工	工日	0.373	0.586	0.832
	00150109	高级技工	工日	0.062	0.098	0.139
材料	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02070271	石棉橡胶垫 $\phi 100$	个	3.450		
	02070272	石棉橡胶垫 $\phi 150$	个		3.450	
	02070273	石棉橡胶垫 $\phi 200$	个			3.450
	03050930	六角螺栓带螺母、垫圈 M16 \times (65~80)	套	24.720		
	03050934	六角螺栓带螺母、垫圈 M20 \times (85~100)	套		24.720	37.080
	03270202	砂纸	张	0.500	0.700	0.800
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.590	0.880	2.350
	11112524	厚漆	kg	0.150	0.280	0.340
	12060318	清油 C01-1	kg	0.020	0.030	0.030
	12370305	氧气	m ³	0.070	0.110	0.150
	12370335	乙炔气	kg	0.027	0.042	0.058
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.239	0.265	0.584
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.024	0.027	0.058

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-694	5-2-695	5-2-696
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.534	0.628	0.754
	00150105	一般技工	工日	1.069	1.255	1.507
	00150109	高级技工	工日	0.178	0.210	0.251
材料	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02070274	石棉橡胶垫 $\phi 250$	个	3.450		
	02070275	石棉橡胶垫 $\phi 300$	个		3.450	
	02070276	石棉橡胶垫 $\phi 400$	个			3.450
	03051349	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22 \times 90	套	37.080	37.080	
	03051357	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27 \times 120	套			49.440
	03270202	砂纸	张	1.000	1.200	1.560
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	4.880	5.790	7.525
	11112524	厚漆	kg	0.400	0.500	0.650
	12060318	清油 C01-1	kg	0.040	0.050	0.060
	12370305	氧气	m ³	0.220	0.260	0.330
	12370335	乙炔气	kg	0.085	0.100	0.127
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.054	0.054
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.832	1.053	1.371
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.083	0.105	0.137

2. 法兰水表(带旁通管及止回阀)

工作内容：切管、焊接、加垫、水表、阀门、过滤器、伸缩节安装、上螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				5-2-697	5-2-698	5-2-699
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.356	0.552	0.817
	00150105	一般技工	工日	0.712	1.103	1.633
	00150109	高级技工	工日	0.119	0.184	0.273
材料	17010151	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	16090301	法兰止回阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15310311	法兰过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15410101	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02070271	石棉橡胶垫 $\phi 100$	个	10.350		
	02070272	石棉橡胶垫 $\phi 150$	个		10.350	
	02070273	石棉橡胶垫 $\phi 200$	个			10.350
	03050930	六角螺栓带螺母、垫圈 M16 \times (65~80)	套	74.160		
	03050934	六角螺栓带螺母、垫圈 M20 \times (85~100)	套		74.160	111.240
	03270202	砂纸	张	3.000	4.200	4.800
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	4.770	7.060	18.150
	11112524	厚漆	kg	0.900	1.680	2.040
	12050311	机油	kg	1.200	1.500	1.800
	12060318	清油 C01-1	kg	0.120	0.180	0.180
	12370305	氧气	m ³	0.780	1.240	1.810
	12370335	乙炔气	kg	0.300	0.477	0.696
	14010335	焊接钢管 DN100	m	2.250		
	14010341	焊接钢管 DN150	m		2.500	
	14050177	无缝钢管 $\phi 219\times 7$	m			3.000
	15071528	压制弯头 $\phi 108\times 7$	个	2.000		
	15071529	压制弯头 $\phi 159\times 8$	个		2.000	
	15071530	压制弯头 $\phi 219\times 9$	个			2.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.796	1.990	4.379
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.180	0.199	0.438

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-700	5-2-701	5-2-702
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.025	1.271	1.525
	00150105	一般技工	工日	2.050	2.541	3.050
	00150109	高级技工	工日	0.342	0.424	0.509
材料	17010151	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	16090301	法兰止回阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15310311	法兰过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15410101	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02070274	石棉橡胶垫 $\phi 250$	个	10.350		
	02070275	石棉橡胶垫 $\phi 300$	个		10.350	
	02070276	石棉橡胶垫 $\phi 400$	个			10.350
	03051349	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22 \times 90	套	111.240	111.240	
	03051357	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27 \times 120	套			148.320
	03270202	砂纸	张	6.000	7.200	9.360
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	36.270	41.360	53.768
	11112524	厚漆	kg	2.400	3.260	4.238
	12050311	机油	kg	1.800	2.450	3.185
	12060318	清油 C01-1	kg	0.240	0.330	0.429
	12370305	氧气	m ³	2.580	3.040	3.952
	12370335	乙炔气	kg	0.992	1.169	1.520
	14050181	无缝钢管 $\phi 273\times 7$	m	3.250		
	14050188	无缝钢管 $\phi 325\times 8$	m		3.450	
	14050193	无缝钢管 $\phi 426\times 10$	m			3.950
	15071531	压制弯头 $\phi 273\times 8$	个	2.000		
	15071532	压制弯头 $\phi 325\times 8$	个		2.000	
	15071533	压制弯头 $\phi 426\times 10$	个			2.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.054	0.054
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	6.237	7.563	9.837
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.624	0.756	0.984

七、补偿器安装

1. 焊接钢套筒补偿器安装

工作内容：切管、补偿器安装、对口、焊接，制作加垫，拧紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-703	5-2-704	5-2-705
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.061	0.087	0.115
	00150105	一般技工	工日	0.121	0.173	0.230
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.029	0.039
材料	15410105	法兰套筒补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.034	0.063	0.077
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.400	0.500	0.500
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.116	0.246	0.302
	03230131	M8 金刚砂磨头	支	0.053	0.083	0.100
	03652422	钢锯条	根	0.200	0.400	0.400
	12050317	机油 45#	kg	0.040	0.050	0.050
	12370305	氧气	m ³	0.136	0.225	0.260
	12370335	乙炔气	kg	0.052	0.087	0.100
	31110301	棉纱头	kg	0.008	0.012	0.014
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.124	0.150	0.195
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.012	0.015	0.020

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-706	5-2-707
项 目				公称直径(mm 以内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.175	0.231
	00150105	一般技工	工日	0.351	0.462
	00150109	高级技工	工日	0.059	0.077
材料	15410105	法兰套筒补偿器	个	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg		0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.179	0.250
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.796	1.102
	03652422	钢锯条	根	0.800	1.000
	12050317	机油 45#	kg	0.070	0.090
	12370305	氧气	m ³	0.507	0.865
	12370335	乙炔气	kg	0.195	0.333
	31110301	棉纱头	kg	0.021	0.028
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.310	0.407
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.031	0.041

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-708	5-2-709	5-2-710
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.328	0.442	0.527
	00150105	一般技工	工日	0.655	0.884	1.054
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.147	0.176
材料	15410105	法兰套筒补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.200	0.200	0.200
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.495	0.827	1.063
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.200	1.500	2.000
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.585	4.620	5.802
	03652422	钢锯条	根	1.500	2.000	2.000
	12050317	机油 45#	kg	0.100	0.100	0.100
	12370305	氧气	m ³	1.281	1.773	2.047
	12370335	乙炔气	kg	0.493	0.682	0.787
	31110301	棉纱头	kg	0.042	0.054	0.066
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.005	0.007	0.008
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.013	0.018	0.021
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.655	0.920	1.150
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.066	0.092	0.115

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-711	5-2-712	5-2-713
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	800	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.686	1.015	1.182
	00150105	一般技工	工日	1.371	2.028	2.364
	00150109	高级技工	工日	0.229	0.338	0.394
材料	15410105	法兰套筒补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	0.202	0.220	0.220
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.480	0.480	0.480
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.288	1.730	2.160
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.500	3.000	3.500
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	7.935	10.417	12.980
	03652422	钢锯条	根	2.500	2.500	3.000
	12050317	机油 45#	kg	0.120	0.140	0.140
	12370305	氧气	m ³	2.519	3.086	3.744
	12370335	乙炔气	kg	0.969	1.187	1.440
	31110301	棉纱头	kg	0.080	0.200	0.230
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.010	0.013
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.027	0.033	0.045
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.362	1.645	2.017
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.136	0.165	0.202

2. 焊接法兰式波纹补偿器安装

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平，制作加垫，拧紧螺栓、水压试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-714	5-2-715	5-2-716
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.214	0.308	0.415
	00150105	一般技工	工日	0.428	0.616	0.830
	00150109	高级技工	工日	0.072	0.103	0.138
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	15410104	法兰波纹补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.660	0.740	1.380
	02270131	破布	kg	0.060	0.080	0.120
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.229	0.394	0.794
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.110	2.300	4.813
	11112525	铅油	kg	0.340	0.400	0.600
	12050313	机油 6~7#	kg	0.090	0.100	0.100
	12060317	清油	kg	0.060	0.080	0.120
	12370305	氧气	m ³	0.174	0.261	0.429
	12370335	乙炔气	kg	0.067	0.100	0.165
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.012
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.317	0.452	0.665
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.032	0.045	0.067

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-717	5-2-718	5-2-719	5-2-720
项 目				公称直径(mm 以内)			
				500	600	800	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.458	0.529	0.771	0.925
	00150105	一般技工	工日	0.915	1.057	1.542	1.851
	00150109	高级技工	工日	0.153	0.176	0.257	0.309
材料	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	15410104	法兰波纹补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01550308	黑铅粉	kg		0.360	0.400	0.480
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	1.660	1.680	2.320	2.620
	02270131	破布	kg	0.140	0.160	0.160	0.180
	03210405	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	0.993	1.169	1.547	1.929
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.986	7.476	9.726	12.093
	11112525	铅油	kg	0.660			
	12050313	机油 6~7#	kg	0.100	0.120	0.120	0.140
	12060317	清油	kg	0.120	0.120	0.140	0.140
	12370305	氧气	m ³	0.479	0.571	0.688	0.842
	12370335	乙炔气	kg	0.184	0.220	0.265	0.324
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.006	0.007	0.008	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.017	0.021	0.022	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班				0.029
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.827	0.906	1.178	1.466
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.083	0.091	0.118	0.147

八、除污器组成安装

1. 除污器组成安装(带调温、调压装置)

工作内容：清洗、切管、套丝、上零件、焊接、组对，制作加垫，找平、找正、器具安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-721	5-2-722	5-2-723
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.490	0.625	0.748
	00150105	一般技工	工日	0.979	1.250	1.495
	00150109	高级技工	工日	0.164	0.209	0.250
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18750103	调压板	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.840	1.050	1.560
	02270131	破布	kg	0.240	0.240	0.240
	02290103	线麻	kg	0.120	0.120	0.120
	03210405	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	0.197	0.298	0.351
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.750	2.190	2.460
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.120	0.140	0.140
	03652422	钢锯条	根	2.000	2.000	2.000
	11112525	铅油	kg	0.530	0.840	0.960
	12050313	机油 6~7#	kg	0.700	0.700	0.700
	12060317	清油	kg	0.120	0.120	0.240
	12370305	氧气	m ³	0.480	0.520	0.620
	12370335	乙炔气	kg	0.185	0.200	0.238
	13010924	石棉扭绳 ϕ 13~19	kg	0.020	0.020	0.020
	14010307	焊接钢管 DN15	m	1.000	1.000	1.200
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.500	0.500	0.500
	14010314	焊接钢管 DN25	m	0.500		
	14010317	焊接钢管 DN32	m		0.600	0.600

续前

计量单位：组

编 号				5-2-721	5-2-722	5-2-723
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	7.000		
	14050233	无缝钢管 $\phi 73 \times 4$	m		7.000	
	14050241	无缝钢管 $\phi 89 \times 4$	m			7.600
	15010305	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	1.010	1.010
	15010306	黑玛钢活接头 DN25	个	1.010		
	15010307	黑玛钢活接头 DN32	个		1.010	1.010
	15010421	黑玛钢管箍 DN15	个	7.070	7.070	7.070
	15272322	压力表补芯 15×10	个	2.000	2.000	2.000
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	1.010	1.010	1.010
	16010507	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	1.010		
	16010508	螺纹截止阀 J11T-16 DN32	个		1.010	1.010
	16030705	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个	4.040		
	16030706	法兰闸阀 Z45T-10 DN65	个		4.040	
	16030707	法兰闸阀 Z45T-10 DN80	个			4.040
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	3.030	3.030	3.030
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	1.010	1.010	1.010
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	12.000		
	17011061	平焊法兰 DN65	片		12.000	
	17010942	平焊法兰 1.6MPa DN80	片			12.000
	21090101	温度计 0~100℃	支	1.000	1.000	1.000
	21110303	弹簧压力表 0~16kg/cm ²	只	2.000	2.000	2.000
	21590305	压力表气门 DN15	个	2.000	2.000	2.000
	21590311	压力表弯管 DN15	个	2.000	2.000	2.000
	31150709	焦炭	kg	5.010	7.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99192721	液压弯管机 弯管直径 60mm	台班	0.053	0.071	0.080
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.725	0.920	1.115
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.073	0.092	0.112

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-724	5-2-725
项 目				公称直径(mm 以内)	
				100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.961	1.482
	00150105	一般技工	工日	1.923	2.964
	00150109	高级技工	工日	0.321	0.494
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)
	18750103	调压板	个	(1.000)	(1.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	2.040	3.360
	02270131	破布	kg	0.360	0.360
	02290103	线麻	kg	0.120	0.120
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.438	0.994
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.210	5.970
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.080	0.080
	03652422	钢锯条	根	2.000	2.000
	11112525	铅油	kg	1.380	1.950
	12050313	机油 6~7#	kg	0.700	1.100
	12060317	清油	kg	0.240	0.360
	12370305	氧气	m ³	0.710	0.860
	12370335	乙炔气	kg	0.273	0.331
	13010924	石棉扭绳 $\phi 13 \sim 19$	kg	0.020	0.020
	14010307	焊接钢管 DN15	m	1.200	1.200
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.500	0.500
	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	0.700	

续前

计量单位: 组

编 号				5-2-724	5-2-725
项 目				公称直径(mm 以内)	
				100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	14050233	无缝钢管 $\phi 73 \times 4$	m		0.800
	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	8.000	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m		8.500
	15010305	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	1.010
	15010421	黑玛钢管箍 DN15	个	7.070	7.070
	15272322	压力表补芯 15×10	个	2.000	2.000
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	1.010	1.010
	16030705	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个	1.000	
	16030706	法兰闸阀 Z45T-10 DN65	个		1.000
	16030708	法兰闸阀 Z45T-10 DN100	个	4.040	
	16030710	法兰闸阀 Z45T-10 DN150	个		4.040
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	3.030	3.030
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	1.010	1.010
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	2.000	
	17010943	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	12.000	
	17011061	平焊法兰 DN65	片		2.000
	17011063	平焊法兰 DN150	片		12.000
	21090101	温度计 $0 \sim 100^{\circ}\text{C}$	支	1.000	1.000
	21110303	弹簧压力表 $0 \sim 16\text{kg}/\text{cm}^2$	只	2.000	2.000
	21590305	压力表气门 DN15	个	2.000	2.000
	21590311	压力表弯管 DN15	个	2.000	2.000
	31150709	焦炭	kg	20.040	46.680
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99192721	液压弯管机 弯管直径 60mm	台班	0.142	0.159
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.389	2.167
	99270913	电焊条烘干箱 容积 $60\text{cm} \times 50\text{cm} \times 75\text{cm}$	台班	0.139	0.217

2. 除污器组成安装(不带调温、调压装置)

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-726	5-2-727	5-2-728
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.439	0.558	0.668
	00150105	一般技工	工日	0.876	1.116	1.335
	00150109	高级技工	工日	0.147	0.186	0.223
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010901	平焊法兰	片	(8.000)	(8.000)	(8.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.560	0.740	1.060
	02270131	破布	kg	0.160	0.160	0.160
	02290103	线麻	kg	0.010	0.010	0.010
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.131	0.200	0.234
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.190	1.720	1.880
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.100	0.100	0.100
	03652422	钢锯条	根	1.500	1.500	1.500
	11112525	铅油	kg	0.320	0.400	0.560
	12050313	机油 6~7#	kg	0.560	0.560	0.560
	12060317	清油	kg	0.080	0.080	0.160
	12370305	氧气	m ³	0.350	0.490	0.830
	12370335	乙炔气	kg	0.135	0.188	0.319
	13010902	石棉绳	kg	0.010	0.010	0.010
	14010307	焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300	0.300
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.300	0.300	0.300
	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	3.000		
	14050233	无缝钢管 $\phi 73 \times 4$	m		3.000	
	14050241	无缝钢管 $\phi 89 \times 4$	m			3.000
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	1.010	1.010	1.010
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	1.010	1.010	1.010
	31150709	焦炭	kg	5.010	7.020	10.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99192721	液压弯管机 弯管直径 60mm	台班	0.053	0.071	0.080
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.663	0.840	1.017
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.066	0.084	0.102

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-729	5-2-730
项 目				公称直径(mm 以内)	
				100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.857	1.319
	00150105	一般技工	工日	1.714	2.637
	00150109	高级技工	工日	0.286	0.440
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)
	17010901	平焊法兰	片	(8.000)	(8.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(3.030)	(3.030)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	1.400	2.240
	02270131	破布	kg	0.240	0.240
	02290103	线麻	kg	0.010	0.010
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.292	0.660
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.630	4.730
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.100	0.100
	03652422	钢锯条	根	1.500	1.500
	11112525	铅油	kg	0.810	1.130
	12050313	机油 6~7#	kg	0.800	0.800
	12060317	清油	kg	0.160	0.240
	12370305	氧气	m ³	1.050	1.430
	12370335	乙炔气	kg	0.404	0.550
	13010902	石棉绳	kg	0.010	0.010
	14010307	焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.300	0.300
	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	3.000	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m		3.000
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	1.010	1.010
	16230704	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	1.010	1.010
	31150709	焦炭	kg	20.060	45.090
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99192721	液压弯管机 弯管直径 60mm	台班	0.142	0.159
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.265	1.973
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.127	0.197

3. 除污器安装

工作内容：切管、焊接，制作加垫，除污器、放风管、闸门安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-731	5-2-732	5-2-733
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.412	0.591	0.785
	00150105	一般技工	工日	0.825	1.182	1.569
	00150109	高级技工	工日	0.138	0.197	0.262
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.660	0.740	0.800
	02270131	破布	kg	0.060	0.080	0.100
	03050990	六角螺栓带螺母 M20×80	套	16.320	24.480	24.480
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.229	0.394	0.471
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.110	2.300	2.850
	11112525	铅油	kg	0.340	0.400	0.500
	12050313	机油 6~7#	kg	0.090	0.100	0.100
	12060317	清油	kg	0.060	0.080	0.100
	12370305	氧气	m ³	0.174	0.260	0.290
	12370335	乙炔气	kg	0.067	0.100	0.112
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.700	0.700	0.700
	16010506	螺纹截止阀 J11T-16 DN20	个	1.010	1.010	1.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007	0.007
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.317	0.452	0.561
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.032	0.045	0.056

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-734	5-2-735
项 目				公称直径(mm 以内)	
				350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.240	1.772
	00150105	一般技工	工日	2.480	3.544
	00150109	高级技工	工日	0.413	0.591
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)
	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	1.080	1.380
	02270131	破布	kg	0.100	0.120
	03050990	六角螺栓带螺母 M20×80	套	32.640	
	03050993	六角螺栓带螺母 M22×90	套		32.640
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.645	0.794
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.610	4.820
	11112525	铅油	kg	0.500	0.600
	12050313	机油 6~7#	kg	0.100	0.100
	12060317	清油	kg	0.100	0.120
	12370305	氧气	m ³	0.360	0.430
	12370335	乙炔气	kg	0.138	0.165
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.700	0.700
	16010506	螺纹截止阀 J11T-16 DN20	个	1.010	1.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.009
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.589	0.665
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.059	0.067

九、凝水缸制作、安装

1. 低压碳钢凝水缸制作

工作内容：放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。 计量单位：个

编 号				5-2-736	5-2-737	5-2-738
项 目				公称直径(mm 以内)		
				80	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.227	0.249	0.374
	00150105	一般技工	工日	0.454	0.453	0.748
	00150109	高级技工	工日	0.076	0.083	0.125
材料	01295553	热轧厚钢板 δ 8	kg	7.740	7.740	7.740
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.110	0.115	0.125
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.040	2.200	2.380
	12370305	氧气	m ³	1.290	1.430	1.650
	12370335	乙炔气	kg	0.496	0.550	0.635
	14010516	碳钢管 φ42×3.5	m	0.160	0.160	0.160
	14010522	碳钢管 φ89×4.5	m	0.360		
	14010524	碳钢管 φ108×4.5	m		0.360	
	14010526	碳钢管 φ159×4.5	m			0.360
	14010530	碳钢管 φ273×7	m	0.465	0.495	0.556
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.646	0.699	0.770
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.065	0.070	0.077

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-739	5-2-740
项 目				公称直径(mm 以内)	
				200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.391	0.412
	00150105	一般技工	工日	0.781	0.822
	00150109	高级技工	工日	0.130	0.138
材料	01290203	钢板 $\delta > 10$	kg		4.920
	01295553	热轧厚钢板 $\delta 8$	kg	7.740	
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.145	0.090
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.880	1.800
	12370305	氧气	m ³	2.010	1.590
	12370335	乙炔气	kg	0.773	0.858
	14010101	钢管 D219×6	m	0.402	
	14010516	碳钢管 $\phi 42 \times 3.5$	m	0.160	0.160
	14010530	碳钢管 $\phi 273 \times 7$	m	0.617	1.011
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.885	0.531
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.089	0.053

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-741	5-2-742	5-2-743
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.464	0.597	0.776
	00150105	一般技工	工日	0.928	1.193	1.552
	00150109	高级技工	工日	0.155	0.199	0.259
材料	01290203	钢板 $\delta > 10$	kg	6.980	11.980	18.530
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.115	0.175	0.235
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.560	3.940	5.700
	12370305	氧气	m ³	2.010	2.670	3.330
	12370335	乙炔气	kg	0.942	1.027	1.281
	14010516	碳钢管 $\phi 42 \times 3.5$	m	0.160	0.160	0.160
	14010532	碳钢管 $\phi 325 \times 8$	m	1.050		
	14010536	碳钢管 $\phi 426 \times 9$	m		1.150	
	14010542	碳钢管 $\phi 530 \times 10$	m			1.250
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.035	0.035	0.053
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.646	0.858	1.106
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.065	0.086	0.111

2. 中压碳钢凝水缸制作

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-744	5-2-745	5-2-746
项 目				公称直径(mm 以内)		
				80	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.272	0.298	0.449
	00150105	一般技工	工日	0.544	0.596	0.897
	00150109	高级技工	工日	0.091	0.100	0.150
材料	01290203	钢板 $\delta > 10$	kg			9.420
	01295553	热轧厚钢板 $\delta 8$	kg	5.560	5.560	
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.135	0.140	0.190
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.820	3.000	4.080
	12370305	氧气	m ³	1.590	1.720	2.190
	12370335	乙炔气	kg	0.612	0.662	0.842
	14010518	碳钢管 $\phi 60 \times 3.5$	m	0.160	0.160	0.160
	14010520	碳钢管 $\phi 89 \times 4$	m	0.360		
	14010524	碳钢管 $\phi 108 \times 4.5$	m		0.360	
	14010526	碳钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			0.360
	14010532	碳钢管 $\phi 325 \times 8$	m	0.410	0.460	
	14010534	碳钢管 $\phi 377 \times 9$	m			0.510
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.778	0.832	1.008
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.078	0.083	0.101

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-747	5-2-748	5-2-749
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.468	0.493	0.554
	00150105	一般技工	工日	0.936	0.985	1.108
	00150109	高级技工	工日	0.156	0.165	0.185
材料	01290203	钢板 $\delta > 10$	kg	9.420	9.420	11.980
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.215	0.240	0.285
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.580	5.260	6.480
	12370305	氧气	m ³	2.570	2.970	3.500
	12370335	乙炔气	kg	0.988	1.142	1.346
	14010101	钢管 D219×6	m	0.360		
	14010518	碳钢管 $\phi 60 \times 3.5$	m	0.160	0.160	0.160
	14010530	碳钢管 $\phi 273 \times 7$	m		0.360	
	14010532	碳钢管 $\phi 325 \times 8$	m			0.360
	14010534	碳钢管 $\phi 377 \times 9$	m	0.560	0.610	
	14010536	碳钢管 $\phi 426 \times 9$	m			0.690
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.150	1.274	1.486
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.004
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.115	0.127	0.149
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.035

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-750	5-2-751	5-2-752
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.714	0.930	1.081
	00150105	一般技工	工日	1.428	1.858	2.163
	00150109	高级技工	工日	0.238	0.310	0.361
材料	01290203	钢板 $\delta > 10$	kg	11.980		
	01295551	热轧厚钢板 $\delta 12$	kg		22.260	31.460
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.175	0.235	0.280
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.960	5.700	6.780
	12370305	氧气	m ³	2.860	3.580	4.180
	12370335	乙炔气	kg	1.100	1.377	1.608
	14010518	碳钢管 $\phi 60 \times 3.5$	m	0.160	0.160	0.160
	14010536	碳钢管 $\phi 426 \times 9$	m	1.200		
	14010542	碳钢管 $\phi 530 \times 10$	m		1.410	
	14010544	碳钢管 $\phi 630 \times 10$	m			1.510
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004	0.005
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.035	0.053	0.062
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.867	1.115	1.327
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.087	0.112	0.133

3. 低压碳钢凝水缸安装

工作内容：安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-753	5-2-754	5-2-755
项 目				公称直径(mm 以内)		
				80	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.147	0.169	0.259
	00150105	一般技工	工日	0.294	0.338	0.518
	00150109	高级技工	工日	0.049	0.057	0.087
材料	19490303	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.500	0.600	0.690
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.070	0.090	0.110
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.130	0.130	0.130
	12370305	氧气	m ³	0.520	0.600	0.700
	12370335	乙炔气	kg	0.200	0.231	0.269
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.330	2.440	2.540
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060
	15021705	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010	1.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.389	0.442	0.469
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.039	0.044	0.047

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-756	5-2-757
项 目				公称直径(mm 以内)	
				200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.263	0.272
	00150105	一般技工	工日	0.526	0.544
	00150109	高级技工	工日	0.088	0.091
材料	19490303	防护罩	套	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.250	2.470
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.130	0.150
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.130	0.130
	12370305	氧气	m ³	0.990	1.300
	12370335	乙炔气	kg	0.381	0.500
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.590	2.640
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060
	15021705	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.593	0.610
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.059	0.061

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-758	5-2-759	5-2-760	5-2-761
项 目				公称直径(mm 以内)			
				300	400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.303	0.373	0.481	0.641
	00150105	一般技工	工日	0.606	0.745	0.961	1.281
	00150109	高级技工	工日	0.101	0.124	0.160	0.214
材料	19490303	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.970	4.830	6.160	6.780
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.180	0.200	0.220	0.240
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.130	0.130	0.130	0.130
	12370305	氧气	m ³	1.590	2.270	2.600	2.830
	12370335	乙炔气	kg	0.612	0.873	1.000	1.088
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.740	2.890	3.050	3.150
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060
	15021705	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.035	0.035	0.009	0.009
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.725	0.876	0.920	0.920
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.073	0.088	0.092	0.092

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-762	5-2-763	5-2-764
项 目				公称直径(mm 以内)		
				700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.759	0.894	1.058
	00150105	一般技工	工日	1.518	1.786	2.116
	00150109	高级技工	工日	0.253	0.298	0.353
材料	19490303	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	9.480	10.680	11.980
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.280	0.320	0.340
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.130	0.130	0.130
	12370305	氧气	m ³	3.240	3.530	3.940
	12370335	乙炔气	kg	1.246	1.358	1.515
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	3.350	3.450	3.650
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060
	15021705	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010	1.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.005	0.005
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.022	0.022	0.027
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.017	1.460	1.610
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.102	0.146	0.161

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-765	5-2-766
项 目				公称直径(mm 以内)	
				1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.263	1.515
	00150105	一般技工	工日	2.526	3.029
	00150109	高级技工	工日	0.421	0.505
材料	19490303	防护罩	套	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	17.060	20.430
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.380	0.420
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.130	0.130
	12370305	氧气	m ³	5.010	5.980
	12370335	乙炔气	kg	1.927	2.300
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	3.850	4.060
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060
	15021705	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.006	0.006
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.027	0.035
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.769	1.946
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.177	0.195

4. 中压碳钢凝水缸安装

工作内容：安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-767	5-2-768	5-2-769
项 目				公称直径(mm 以内)		
				80	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.153	0.179	0.288
	00150105	一般技工	工日	0.306	0.357	0.576
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.060	0.096
材料	30412506	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.500	0.610	0.690
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.120	0.130	0.140
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.890	3.890	3.890
	12370305	氧气	m ³	0.540	0.620	0.720
	12370335	乙炔气	kg	0.208	0.238	0.277
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.050	2.440	2.540
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060
	31150101	水	m ³	0.048	0.048	0.048
	31150301	电	kW·h	0.040	0.050	0.049
	33010306	铸铁井盖 $\phi 760$	套	1.000	1.000	1.000
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.197	0.197	0.197
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.120	0.120	0.120
	80310104	灰土 3:7	m ³	0.740	0.740	0.740
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.007	0.007	0.007
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.389	0.442	0.469
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.039	0.044	0.047

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-770	5-2-771
项 目				公称直径(mm 以内)	
				200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.292	0.302
	00150105	一般技工	工日	0.584	0.605
	00150109	高级技工	工日	0.097	0.101
材料	30412506	头部装置	套	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.240	2.500
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.150	0.160
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.890	3.890
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.370
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.527
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.590	2.640
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060
	31150101	水	m ³	0.048	0.048
	31150301	电	kW·h	0.067	0.065
	33010306	铸铁井盖 $\phi 760$	套	1.000	1.000
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.197	0.197
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.120	0.120
	80310104	灰土 3:7	m ³	0.740	0.740
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.007	0.007
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.593	0.610
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.059	0.061

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-772	5-2-773	5-2-774
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.340	0.422	0.552
	00150105	一般技工	工日	0.679	0.844	1.105
	00150109	高级技工	工日	0.114	0.141	0.184
材料	30412506	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.970	4.830	6.160
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.180	0.200	0.220
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.890	3.890	3.890
	12370305	氧气	m ³	1.610	2.290	2.620
	12370335	乙炔气	kg	0.619	0.881	1.008
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.740	2.890	3.050
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060
	31150101	水	m ³	0.048	0.048	0.048
	31150301	电	kW·h	0.071	0.088	0.098
	33010306	铸铁井盖 $\phi 760$	套	1.000	1.000	1.000
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.197	0.197	0.197
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.120	0.120	0.120
	80310104	灰土 3:7	m ³	0.740	0.740	0.740
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.007	0.007	0.007
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.035	0.035	0.053
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.725	0.876	0.920
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.073	0.088	0.092

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-775	5-2-776	5-2-777
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.660	0.799	0.960
	00150105	一般技工	工日	1.319	1.597	1.919
	00150109	高级技工	工日	0.220	0.266	0.320
材料	30412506	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.770	9.480	10.680
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.240	0.280	0.320
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.890	3.890	3.890
	12370305	氧气	m ³	2.850	3.240	3.530
	12370335	乙炔气	kg	1.096	1.246	1.358
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	3.150	3.350	3.450
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060
	31150101	水	m ³	0.048	0.048	0.048
	31150301	电	kW·h	0.098	0.104	0.155
	33010306	铸铁井盖 $\phi 760$	套	1.000	1.000	1.000
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.197	0.197	0.197
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.120	0.120	0.120
	80310104	灰土 3:7	m ³	0.740	0.740	0.740
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.007	0.007	0.007
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.022	0.022
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.071	0.080
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.920	1.017	1.460
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.092	0.102	0.146

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-778	5-2-779	5-2-780
项 目				公称直径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.158	1.406	1.706
	00150105	一般技工	工日	2.316	2.811	3.411
	00150109	高级技工	工日	0.386	0.469	0.569
材料	30412506	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18730131	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	11.980	17.060	20.430
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.340	0.380	0.420
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.890	3.890	3.890
	12370305	氧气	m ³	3.940	5.010	5.980
	12370335	乙炔气	kg	1.515	1.927	2.300
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	3.650	3.850	4.060
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060
	31150101	水	m ³	0.048	0.048	0.048
	31150301	电	kW·h	0.171	0.188	0.202
	33010306	铸铁井盖 $\phi 760$	套	1.000	1.000	1.000
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.197	0.197	0.197
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.120	0.120	0.120
	80310104	灰土 3:7	m ³	0.740	0.740	0.740
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.007	0.007	0.007
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.027	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.115	0.133
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.610	1.769	1.946
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.161	0.177	0.195

5. 低压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容：抽水立管安装、抽水缸与管道连接，防护罩、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-781	5-2-782	5-2-783
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.228	0.284	0.322
	00150105	一般技工	工日	0.457	0.567	0.645
	00150109	高级技工	工日	0.076	0.095	0.108
材料	19490303	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16171301	铸铁凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	0.560	0.810	0.920
	02090101	塑料薄膜	m ²	0.510	0.510	0.510
	03057126	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	8.240	12.360	12.360
	03130711	镀锌垫圈 M20	十个	0.824	1.236	1.236
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.170	0.170	0.170
	11550104	石油沥青 10#	kg	0.960	0.960	0.960
	12370305	氧气	m ³	0.060	0.100	0.160
	12370335	乙炔气	kg	0.023	0.038	0.062
	13070303	玻璃布	m ²	0.550	0.550	0.550
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.440	2.540	2.590
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060
	15021307	镀锌管箍 DN25	个	2.020	2.020	2.020
	15021705	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010	1.010
	18810106	支撑圈 DN100	个	2.060		
	18810107	支撑圈 DN150	个		2.060	
	18810108	支撑圈 DN200	个			2.060
	31010311	橡胶密封圈 DN100	个	2.060		
	31010312	橡胶密封圈 DN150	个		2.060	
	31010313	橡胶密封圈 DN200	个			2.060
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.011	0.011	0.011
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-784	5-2-785	5-2-786	5-2-787
项 目				公称直径(mm 以内)			
				300	400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.351	0.421	0.528	0.645
	00150105	一般技工	工日	0.701	0.841	1.055	1.289
	00150109	高级技工	工日	0.117	0.140	0.176	0.215
材料	19490303	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16171301	铸铁凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	1.500	2.190	3.010	3.980
	02090101	塑料薄膜	m ²	0.510	0.510	0.510	0.510
	03057126	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	16.480	20.600	28.840	32.960
	03130711	镀锌垫圈 M20	十个	1.648	2.060	2.884	3.296
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.170	0.170	0.170	0.170
	11550104	石油沥青 10#	kg	0.960	0.960	0.960	0.960
	12370305	氧气	m ³	0.240	0.460	0.560	0.680
	12370335	乙炔气	kg	0.092	0.177	0.215	0.262
	13070303	玻璃布	m ²	0.550	0.550	0.550	0.550
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.740	2.890	3.050	3.150
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060
	15021307	镀锌管箍 DN25	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	15021705	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	18810110	支撑圈 DN300	个	2.060			
	18810112	支撑圈 DN400	个		2.060		
	18810114	支撑圈 DN500	个			2.060	
	18810115	支撑圈 DN600	个				2.060
	31010315	橡胶密封圈 DN300	个	2.060			
	31010316	橡胶密封圈 DN400	个		2.060		
	31010317	橡胶密封圈 DN500	个			2.060	
	31010318	橡胶密封圈 DN600	个				2.060
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.011	0.011	0.011	0.011
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.035	0.035	0.053	0.062

6. 中压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容：抽水立管安装、抽水缸与管道连接、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-788	5-2-789	5-2-790
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.873	0.957	1.014
	00150105	一般技工	工日	1.745	1.913	2.027
	00150109	高级技工	工日	0.291	0.319	0.338
材料	30412506	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16171301	铸铁凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010705	耐酸橡胶板 δ 3	kg	0.560	0.810	0.920
	02090101	塑料薄膜	m ²	0.510	0.510	0.510
	03057126	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	8.240	12.360	12.360
	03130711	镀锌垫圈 M20	十个	0.824	1.236	1.236
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	6.100	6.100	6.100
	11550104	石油沥青 10#	kg	0.960	0.960	0.960
	12370305	氧气	m ³	0.060	0.100	0.160
	12370335	乙炔气	kg	0.023	0.038	0.062
	13070303	玻璃布	m ²	0.550	0.550	0.550
	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.440	2.540	2.590
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060
	18810106	支撑圈 DN100	个	2.060		
	18810107	支撑圈 DN150	个		2.060	
	18810108	支撑圈 DN200	个			2.060
	30410505	塑钢爬梯	kg	3.200	3.200	3.200
	31010311	橡胶密封圈 DN100	个	2.060		
	31010312	橡胶密封圈 DN150	个		2.060	
	31010313	橡胶密封圈 DN200	个			2.060
	31150101	水	m ³	0.065	0.065	0.065
	33010306	铸铁井盖 φ760	套	1.000	1.000	1.000
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.033	0.033	0.033
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.234	0.234	0.234
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.235	0.235	0.235
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.112	0.112	0.112
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：抽水立管安装、抽水缸与管道连接、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座井盖安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-791	5-2-792	5-2-793	5-2-794
项 目				公称直径(mm 以内)			
				300	400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.053	1.151	1.301	1.463
	00150105	一般技工	工日	2.107	2.302	2.601	2.926
	00150109	高级技工	工日	0.351	0.384	0.434	0.488
材料	30412506	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17112507	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	17010901	平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16171301	铸铁凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	1.500	2.190	3.010	3.980
	02090101	塑料薄膜	m ²	0.510	0.510	0.510	0.510
	03057126	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	16.480	20.600	28.840	32.960
	03130711	镀锌垫圈 M20	十个	1.648	2.060	2.884	3.296
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	6.100	6.100	6.100	6.100
	11550104	石油沥青 10#	kg	0.960	0.960	0.960	0.960
	12370305	氧气	m ³	0.240	0.460	0.560	0.680
	12370335	乙炔气	kg	0.092	0.177	0.215	0.262
	13070303	玻璃布	m ²	0.550	0.550	0.550	0.550

续前

计量单位：组

编 号				5-2-791	5-2-792	5-2-793	5-2-794
项 目				公称直径(mm 以内)			
				300	400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	14030319	镀锌钢管 DN25	m	2.740	2.890	3.050	3.150
	14030328	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060
	18810110	支撑圈 DN300	个	2.060			
	18810112	支撑圈 DN400	个		2.060		
	18810114	支撑圈 DN500	个			2.060	
	18810115	支撑圈 DN600	个				2.060
	30410505	塑钢爬梯	kg	3.200	3.200	3.200	3.200
	31010315	橡胶密封圈 DN300	个	2.060			
	31010316	橡胶密封圈 DN400	个		2.060		
	31010317	橡胶密封圈 DN500	个			2.060	
	31010318	橡胶密封圈 DN600	个				2.060
	31150101	水	m ³	0.065	0.065	0.065	0.065
	33010306	铸铁井盖 ϕ 760	套	1.000	1.000	1.000	1.000
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.033	0.033	0.033	0.033
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.234	0.234	0.234	0.234
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.235	0.235	0.235	0.235
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.112	0.112	0.112	0.112
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.035	0.035	0.053	0.062

十、调压器安装

1. 雷诺调压器

工作内容：安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-795	5-2-796	5-2-797	5-2-798
项 目				雷诺调压器			
				LN100	LN150	LN200	LN300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.166	1.527	2.009	3.183
	00150105	一般技工	工日	2.333	3.054	4.018	6.366
	00150109	高级技工	工日	0.389	0.509	0.670	1.061
材料	55190103	雷诺调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010104	碳钢法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	02010705	耐酸橡胶板 83	kg	0.520	0.830	1.000	1.200
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.790	0.870	1.620	4.880
	12370305	氧气	m ³	0.380	0.660	1.030	1.840
	12370335	乙炔气	kg	0.146	0.254	0.396	0.708
	14050159	无缝钢管 $\phi 108 \times 4.5$	m	0.410			
	14050172	无缝钢管 $\phi 159 \times 6$	m		0.410		
	14050179	无缝钢管 $\phi 219 \times 8$	m			0.410	
	14050188	无缝钢管 $\phi 325 \times 8$	m				0.410
机械	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.054	0.054	0.072	0.072
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.487	0.531	0.619	0.885
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.049	0.053	0.062	0.089

2. T 型调压器

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-799	5-2-800	5-2-801	5-2-802
项 目				T 型调压器			
				TMJ314	TMJ316	TMJ318	TMJ439
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.476	0.650	0.790	1.124
	00150105	一般技工	工日	0.951	1.299	1.580	2.248
	00150109	高级技工	工日	0.159	0.217	0.264	0.375
材料	55190105	T 型调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010104	碳钢法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	02010518	石棉橡胶板 $\delta 3$	kg	0.520	0.830	1.000	1.200
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.790	0.870	1.620	4.880
	12370305	氧气	m ³	0.380	0.660	1.030	1.840
	12370335	乙炔气	kg	0.146	0.254	0.396	0.708
	14050159	无缝钢管 $\phi 108 \times 4.5$	m	0.410			
	14050172	无缝钢管 $\phi 159 \times 6$	m		0.410		
	14050179	无缝钢管 $\phi 219 \times 8$	m			0.410	
	14050188	无缝钢管 $\phi 325 \times 8$	m				0.410
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.036	0.045	0.054
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.487	0.531	0.619	0.885
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.049	0.053	0.062	0.089

3. 箱式调压器

工作内容：进、出管焊接，调试、调压箱体固定安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-803	5-2-804	5-2-805
项 目				箱式调压器		
				24	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.145	0.222	0.285
	00150105	一般技工	工日	0.289	0.444	0.570
	00150109	高级技工	工日	0.048	0.074	0.095
材料	55190104	箱式调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18750107	调压箱罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg		0.070	0.070
	03070171	膨胀螺栓 M8×60	10 个	2.000	2.000	2.000
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.005	0.010	0.010
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.034	0.060	0.080
	15021107	镀锌活接头 DN25	个	2.020		
	15021109	镀锌活接头 DN40	个		2.020	
	15021110	镀锌活接头 DN50	个			2.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.009	0.009
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.018	0.035	0.053
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.002	0.004	0.005

4. 成品调压柜

工作内容：调压柜体固定、安装等操作过程。

计量单位：台

编 号				5-2-806
项 目				成品调压柜
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.497
	00150105	一般技工	工日	0.993
	00150109	高级技工	工日	0.166
材料	55050305	成品调压柜 800Nm ³ /h	台	1.000
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.079
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.299

十一、鬃毛过滤器安装

工作内容：成品安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-807	5-2-808	5-2-809
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.062	0.096	0.136
	00150105	一般技工	工日	0.124	0.191	0.271
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.032	0.045
材料	17010104	碳钢法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	15310309	鬃毛过滤器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.340	0.560	0.660
	02270131	破布	kg	0.060	0.060	0.080
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.081	0.135	0.205
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.656	1.366	2.396
	11112525	铅油	kg	0.220	0.280	0.400
	12060317	清油	kg	0.040	0.060	0.060
	12370305	氧气	m ³	0.548	1.112	1.730
	12370335	乙炔气	kg	0.211	0.428	0.665
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.364	0.582	0.598
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.036	0.058	0.060

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				5-2-810	5-2-811
项 目				公称直径(mm 以内)	
				300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.190	0.338
	00150105	一般技工	工日	0.379	0.676
	00150109	高级技工	工日	0.063	0.113
材料	17010104	碳钢法兰	片	(4.000)	(4.000)
	15310309	鬃毛过滤器	台	(1.000)	(1.000)
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.800	1.380
	02270131	破布	kg	0.080	0.120
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.326	0.535
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.638	8.004
	11112525	铅油	kg	0.400	0.600
	12060317	清油	kg	0.080	0.120
	12370305	氧气	m ³	2.334	3.288
	12370335	乙炔气	kg	0.898	1.265
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.833	1.201
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.083	0.120

十二、萘油分离器安装

工作内容：同前。 计量单位：组

编 号				5-2-812	5-2-813	5-2-814	5-2-815
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	150	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.133	0.166	0.190	0.258
	00150105	一般技工	工日	0.266	0.333	0.379	0.516
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.056	0.063	0.086
材料	18710111	萘油分离器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010104	碳钢法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	0.340	0.560	0.660	0.800
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.656	1.366	2.396	4.638
	12370305	氧气	m ³	0.548	1.112	1.730	2.334
	12370335	乙炔气	kg	0.211	0.428	0.665	0.898
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.414	0.582	0.609	0.870
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班				0.009
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.041	0.058	0.061	0.087

十三、安全水封、检漏管安装

工作内容：排尺、下料、焊接法兰、紧螺栓等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-816	5-2-817	5-2-818
项 目				安全水封安装(公称直径 mm 以内)		检漏管安装
				200	300	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.133	0.226	0.224
	00150105	一般技工	工日	0.265	0.453	0.448
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.075	0.075
材料	19490303	防护罩	套			(1.000)
	15032501	安全水封	组	(1.000)	(1.000)	
	15010301	黑玛钢活接头	个	2.020	2.020	1.000
	01295537	热轧薄钢板 δ 4.0	kg			0.300
	01295553	热轧厚钢板 δ 8	kg	8.480	8.480	
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.370	3.040	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块			0.240
	12370305	氧气	m ³	1.590	1.990	
	12370335	乙炔气	kg	0.612	0.765	
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	0.620	0.620	2.120
	14030322	镀锌钢管 DN32	m			0.200
	14410104	玻璃管 φ12	m	0.900	0.900	
	15021705	镀锌丝堵 DN25	个			1.000
	15022905	镀锌补芯 DN20	个	1.010	1.010	
	16030504	螺纹闸阀 Z15T-10K DN20	个	1.010	1.010	
	31150101	水	m ³			0.030
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³			0.013
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班			0.001
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.018	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.609	0.870	
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.061	0.087	

十四、附件

1. 给水附件安装

(1) 分水栓安装

工作内容：定位、开关阀门、开孔、接驳、通水试验。

计量单位：个

编 号				5-2-819	5-2-820	5-2-821
项 目				公称直径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.233	0.257	0.286
	00150105	一般技工	工日	0.466	0.514	0.571
	00150109	高级技工	工日	0.078	0.086	0.095
材料	15020706	镀锌内接头 DN20	个	2.020		
	15020707	镀锌内接头 DN25	个		2.020	
	15020708	镀锌内接头 DN32	个			2.020
	15021106	镀锌活接头 DN20	个	1.010		
	15021107	镀锌活接头 DN25	个		1.010	
	15021108	镀锌活接头 DN32	个			1.010
	15021731	镀锌管堵 DN20	个	1.010		
	15021732	镀锌管堵 DN25	个		1.010	
	15021733	镀锌管堵 DN32	个			1.010
	15022306	镀锌弯头 DN20	个	2.020		
	15022307	镀锌弯头 DN25	个		2.020	
	15022308	镀锌弯头 DN32	个			2.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-822	5-2-823
项 目				公称直径 (mm 以内)	
				40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.317	0.357
	00150105	一般技工	工日	0.633	0.713
	00150109	高级技工	工日	0.106	0.119
材料	15020709	镀锌内接头 DN40	个	2.020	
	15020710	镀锌内接头 DN50	个		2.020
	15021109	镀锌活接头 DN40	个	1.010	
	15021110	镀锌活接头 DN50	个		1.010
	15021734	镀锌管堵 DN40	个	1.010	
	15021735	镀锌管堵 DN50	个		1.010
	15022309	镀锌弯头 DN40	个	2.020	
	15022310	镀锌弯头 DN50	个		2.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

(2) 马鞍卡子安装

工作内容：定位、安装、钻孔、通水试验。

计量单位：个

编 号				5-2-824	5-2-825	5-2-826
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.197	0.217	0.262
	00150105	一般技工	工日	0.394	0.434	0.523
	00150109	高级技工	工日	0.066	0.073	0.088
材料	15373503	铸铁马鞍卡子	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.145	0.145	0.189
	02290507	油浸麻丝	kg	0.340	0.469	0.759
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	1.802	1.844	2.007
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	2.439	3.587	4.826
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99192105	开孔机 开孔直径 200mm	台班	0.088	0.097	0.097

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-827	5-2-828	5-2-829
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.307	0.479	0.525
	00150105	一般技工	工日	0.615	0.958	1.049
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.160	0.175
材料	15373503	铸铁马鞍卡子	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.223	0.233	0.273
	02290507	油浸麻丝	kg	1.273	1.742	2.457
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	2.742	2.823	2.956
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	7.723	10.592	14.937
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99192106	开孔机 开孔直径 400mm	台班	0.111	0.111	
	99192107	开孔机 开孔直径 600mm	台班			0.133

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-830	5-2-831	5-2-832
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.655	0.786	0.945
	00150105	一般技工	工日	1.310	1.572	1.890
	00150109	高级技工	工日	0.219	0.262	0.315
材料	15373503	铸铁马鞍卡子	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.365	0.522	0.662
	02290507	油浸麻丝	kg	3.052	3.686	4.363
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	3.868	3.868	4.276
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	18.554	22.402	26.518
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.009	0.011
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.044	0.044
	99192107	开孔机 开孔直径 600mm	台班	0.155	0.177	0.195

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-833	5-2-834
项 目				公称直径(mm 以内)	
				900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.132	1.320
	00150105	一般技工	工日	2.265	2.640
	00150109	高级技工	工日	0.378	0.440
材料	15373503	铸铁马鞍卡子	个	(1.000)	(1.000)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.895	1.242
	02290507	油浸麻丝	kg	5.081	6.328
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	5.386	5.630
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	30.883	38.441
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.011	0.016
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.071
	99192107	开孔机 开孔直径 600mm	台班	0.212	0.230

(3) 铸铁穿墙管安装

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-835	5-2-836	5-2-837	5-2-838
项 目				公称直径(mm 以内)			
				法兰 DN100	承口 DN100	法兰 DN150	承口 DN150
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.309	0.211	0.342	0.281
	00150105	一般技工	工日	0.619	0.423	0.683	0.562
	00150109	高级技工	工日	0.103	0.070	0.114	0.094
材料	14092508	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	5.050	5.050	5.050	5.050
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	0.350		0.550	
	02290507	油浸麻丝	kg		0.240		0.340
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	5.040		5.040	
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg		1.640		2.280
	12370305	氧气	m ³		0.060		0.100
	12370335	乙炔气	kg		0.023		0.038
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-839	5-2-840	5-2-841	5-2-842
项 目				公称直径(mm 以内)			
				法兰 DN200	承口 DN200	法兰 DN300	承口 DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.428	0.365	0.592	0.481
	00150105	一般技工	工日	0.856	0.730	1.183	0.961
	00150109	高级技工	工日	0.143	0.122	0.197	0.160
材料	14092508	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	5.050	5.050	6.060	6.060
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	0.660		0.800	
	02290507	油浸麻丝	kg		0.440		0.720
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	5.040		7.560	
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg		2.980		5.040
	12370305	氧气	m ³		0.160		0.240
	12370335	乙炔气	kg		0.062		0.092
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.009	0.009

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-843	5-2-844	5-2-845	5-2-846
项 目				公称直径(mm 以内)			
				法兰 DN400	承口 DN400	法兰 DN500	承口 DN500
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.815	0.705	1.114	0.932
	00150105	一般技工	工日	1.629	1.410	2.227	1.864
	00150109	高级技工	工日	0.272	0.235	0.372	0.311
材料	14092508	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	1.380		1.660	
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	10.080		12.600	
	02290507	油浸麻丝	kg		0.980		1.400
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg			0.790	0.790
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg		7.000		9.900
	12370305	氧气	m ³		0.500		0.560
	12370335	乙炔气	kg		0.192		0.215
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.018	0.018	0.027	0.027
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班			0.230	0.230
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班			0.023	0.023

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-847	5-2-848	5-2-849	5-2-850
项 目				公称直径(mm 以内)			
				法兰 DN600	承口 DN600	法兰 DN700	承口 DN700
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.239	1.090	1.407	1.223
	00150105	一般技工	工日	2.477	2.181	2.815	2.446
	00150109	高级技工	工日	0.413	0.363	0.469	0.408
材料	14092508	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	6.060	6.060	15.150	15.150
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	2.660		2.980	
	02290507	油浸麻丝	kg		1.740		2.160
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	12.600		15.120	
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.790	0.790	1.060	1.060
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg		12.100		14.900
	12370305	氧气	m ³		0.700		0.820
	12370335	乙炔气	kg		0.269		0.315
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.044	0.044	0.044	0.044
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.230	0.230	0.310	0.310
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.023	0.023	0.031	0.031

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-851	5-2-852	5-2-853	5-2-854
项 目				公称直径(mm 以内)			
				法兰 DN800	承口 DN800	法兰 DN900	承口 DN900
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.533	1.385	1.741	1.667
	00150105	一般技工	工日	3.064	2.770	3.482	3.333
	00150109	高级技工	工日	0.511	0.462	0.581	0.556
材料	14092508	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	15.150	15.150	17.170	17.170
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	3.360		3.760	
	02290507	油浸麻丝	kg		2.580		2.940
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	15.120		17.640	
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.060	1.060	1.210	1.210
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg		17.600		19.880
	12370305	氧气	m ³		0.900		1.000
	12370335	乙炔气	kg		0.346		0.385
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.011	0.011	0.011	0.011
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.044	0.044	0.071	0.071
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.310	0.310	0.354	0.354
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.031	0.031	0.035	0.035

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-855	5-2-856	5-2-857	5-2-858
项 目				公称直径(mm 以内)			
				法兰 DN1000	承口 DN1000	法兰 DN1200	承口 DN1200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.834	1.831	2.513	2.441
	00150105	一般技工	工日	3.668	3.662	5.026	4.881
	00150109	高级技工	工日	0.611	0.610	0.838	0.814
材料	14092508	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	17.170	17.170	17.170	17.170
	02010515	石棉橡胶板 δ 1~6	kg	4.160		4.940	
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	17.640		20.160	
	02290507	油浸麻丝	kg		3.900		4.620
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.210	1.210	1.380	1.380
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg		24.920		31.520
	12370305	氧气	m ³		1.120		1.220
	12370335	乙炔气	kg		0.431		0.469
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.016	0.016	0.016	0.016
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.071	0.071	0.088	0.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.354	0.354	0.407	0.407
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.035	0.035	0.041	0.041

2. 燃气与集中供热附件安装

(1)挖眼接管

①挖眼接管(电弧焊)

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-859	5-2-860	5-2-861
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.042	0.045	0.049
	00150105	一般技工	工日	0.084	0.090	0.097
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.015	0.016
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	0.540	0.540	0.540
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.048	0.051	0.055
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.445	0.551	0.723
	12370305	氧气	m ³	0.644	0.743	0.836
	12370335	乙炔气	kg	0.248	0.286	0.322
	31110301	棉纱头	kg	0.014	0.014	0.014
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.114	0.117	0.130
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.011	0.012	0.013

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-862	5-2-863	5-2-864
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.054	0.059	0.062
	00150105	一般技工	工日	0.108	0.119	0.124
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.020	0.021
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	1.190	1.190	1.190
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.064	0.068	0.074
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.866	0.914	1.083
	12370305	氧气	m ³	0.903	0.942	1.046
	12370335	乙炔气	kg	0.347	0.362	0.402
	31110301	棉纱头	kg	0.017	0.017	0.017
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.145	0.161	0.169
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.015	0.016	0.017

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-865	5-2-866	5-2-867
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×6	325×7	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.067	0.073	0.075
	00150105	一般技工	工日	0.134	0.145	0.150
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.025	0.025
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	1.420	1.420	1.420
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.072	0.082	0.088
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.020	1.090	1.293
	12370305	氧气	m ³	0.974	1.096	1.147
	12370335	乙炔气	kg	0.375	0.422	0.441
	31110301	棉纱头	kg	0.021	0.021	0.021
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.167	0.193	0.203
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.017	0.019	0.020

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-868	5-2-869	5-2-870
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.086	0.089	0.092
	00150105	一般技工	工日	0.171	0.179	0.184
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.030	0.031
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	1.680	1.680	1.680
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.108	0.118	0.123
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.502	1.761	2.041
	12370305	氧气	m ³	1.248	1.368	1.485
	12370335	乙炔气	kg	0.480	0.526	0.571
	31110301	棉纱头	kg	0.024	0.024	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.235	0.247	0.256
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.024	0.025	0.026

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-871	5-2-872	5-2-873
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.096	0.100	0.104
	00150105	一般技工	工日	0.192	0.200	0.208
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.034	0.035
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	1.860	1.860	1.860
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.122	0.134	0.140
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.901	1.992	2.310
	12370305	氧气	m ³	1.440	1.498	1.627
	12370335	乙炔气	kg	0.554	0.576	0.626
	31110301	棉纱头	kg	0.027	0.027	0.027
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.252	0.279	0.289
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.025	0.028	0.029

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-874	5-2-875	5-2-876
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.109	0.115	0.117
	00150105	一般技工	工日	0.218	0.229	0.234
	00150109	高级技工	工日	0.037	0.039	0.039
材料	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg	3.336	3.336	3.336
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.130	0.158	0.165
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.908	2.420	2.595
	12370305	氧气	m ³	1.474	1.678	1.758
	12370335	乙炔气	kg	0.567	0.645	0.676
	31110301	棉纱头	kg	0.030	0.030	0.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.268	0.315	0.326
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.027	0.032	0.033

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-877	5-2-878	5-2-879
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.121	0.126	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.241	0.252	0.260
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.042	0.043
材料	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg	3.620	3.620	3.620
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.152	0.163	0.190
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.134	2.499	2.896
	12370305	氧气	m ³	1.579	1.735	1.885
	12370335	乙炔气	kg	0.607	0.667	0.725
	31110301	棉纱头	kg	0.033	0.033	0.033
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.310	0.320	0.363
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.031	0.032	0.036

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-880	5-2-881	5-2-882
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				630×8	630×9	630×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.149	0.154	0.156
	00150105	一般技工	工日	0.297	0.308	0.313
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.052	0.052
材料	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg	4.310	4.310	4.310
	01210101	角钢	kg	0.101	0.101	0.101
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.180	0.228	0.237
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.890	3.487	3.959
	12370305	氧气	m ³	1.872	2.100	2.278
	12370335	乙炔气	kg	0.720	0.808	0.876
	31110301	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.355	0.479	0.487
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.036	0.048	0.049

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-883	5-2-884	5-2-885
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				720×8	720×9	720×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.171	0.175	0.179
	00150105	一般技工	工日	0.341	0.349	0.357
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.058	0.060
材料	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg	4.920	4.920	4.920
	01210101	角钢	kg	0.110	0.110	0.110
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.230	0.261	0.271
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	3.492	3.990	4.531
	12370305	氧气	m ³	2.105	2.307	2.504
	12370335	乙炔气	kg	0.810	0.887	0.963
	31110301	棉纱头	kg	0.045	0.045	0.045
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.487	0.549	0.559
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.049	0.055	0.056

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-886	5-2-887	5-2-888
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				820×9	820×10	820×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.197	0.202	0.213
	00150105	一般技工	工日	0.394	0.404	0.426
	00150109	高级技工	工日	0.066	0.068	0.071
材料	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg	5.610	5.610	5.610
	01210101	角钢	kg	0.110	0.110	0.110
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.322	0.334	0.355
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	4.591	5.209	6.593
	12370305	氧气	m ³	2.590	2.811	3.235
	12370335	乙炔气	kg	0.996	1.081	1.244
	31110301	棉纱头	kg	0.052	0.052	0.052
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.626	0.638	0.675
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.063	0.064	0.068

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-889	5-2-890	5-2-891
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				920×9	920×10	920×12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.221	0.225	0.237
	00150105	一般技工	工日	0.441	0.449	0.473
	00150109	高级技工	工日	0.074	0.075	0.079
材料	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg	6.290	6.290	6.290
	01210101	角钢	kg	0.110	0.110	0.110
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.341	0.350	0.399
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	5.460	5.850	7.405
	12370305	氧气	m ³	2.885	3.134	3.610
	12370335	乙炔气	kg	1.110	1.205	1.388
	31110301	棉纱头	kg	0.058	0.058	0.058
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.671	0.672	0.757
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.067	0.067	0.076

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-892	5-2-893	5-2-894
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				1020×10	1020×12	1020×14
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.248	0.262	0.291
	00150105	一般技工	工日	0.497	0.523	0.580
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.088	0.097
材料	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg	6.980	6.980	6.980
	01210101	角钢	kg	0.110	0.110	0.110
	03050901	六角螺栓	十套	0.024	0.024	0.024
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.382	0.443	0.470
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	6.490	8.217	10.191
	12370305	氧气	m ³	3.441	3.967	4.470
	12370335	乙炔气	kg	1.323	1.526	1.719
	31110301	棉纱头	kg	0.064	0.064	0.064
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.726	0.840	0.983
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.073	0.084	0.098

②挖眼接管(氩电联焊)

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-895	5-2-896	5-2-897
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				219×5	219×6	219×7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.041	0.043	0.048
	00150105	一般技工	工日	0.082	0.087	0.095
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.015	0.016
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	0.540	0.540	0.540
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	01630402	铈钨棒	g	0.481	0.481	0.481
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.048	0.051	0.055
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.272	0.378	0.550
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.086	0.086	0.086
	12370305	氧气	m ³	0.644	0.743	0.836
	12370310	氩气	m ³	0.241	0.241	0.241
	12370335	乙炔气	kg	0.248	0.286	0.322
	31110301	棉纱头	kg	0.014	0.014	0.014
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.055	0.055	0.055
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.049	0.051	0.065
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.111	0.111	0.111
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.005	0.005	0.007

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-898	5-2-899	5-2-900
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				273×6	273×7	273×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.054	0.057
	00150105	一般技工	工日	0.097	0.108	0.113
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.018	0.019
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	1.190	1.190	1.190
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	01630402	铈钨棒	g	0.595	0.595	0.595
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.064	0.068	0.074
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.641	0.689	0.856
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.107	0.107	0.107
	12370305	氧气	m ³	0.903	0.942	1.046
	12370310	氩气	m ³	0.298	0.298	0.298
	12370335	乙炔气	kg	0.347	0.362	0.402
	31110301	棉纱头	kg	0.017	0.017	0.017
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.078	0.078	0.078
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.081	0.096	0.104
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.138	0.138	0.138
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.008	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-901	5-2-902	5-2-903
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				325×6	325×7	325×8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.065	0.070	0.073
	00150105	一般技工	工日	0.129	0.139	0.145
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.024	0.025
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	1.420	1.420	1.420
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	01630402	铈钨棒	g	0.614	0.614	0.614
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.072	0.082	0.088
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.780	0.850	1.053
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.109	0.109	0.109
	12370305	氧气	m ³	0.974	1.096	1.147
	12370310	氩气	m ³	0.307	0.307	0.307
	12370335	乙炔气	kg	0.375	0.422	0.441
	31110301	棉纱头	kg	0.021	0.021	0.021
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.081	0.081	0.081
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.106	0.132	0.142
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.142	0.142	0.142
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.011	0.013	0.014

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-904	5-2-905	5-2-906
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				377×8	377×9	377×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.113	0.117	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.226	0.234	0.239
	00150109	高级技工	工日	0.038	0.039	0.040
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	1.680	1.680	1.680
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	01630402	铈钨棒	g	0.631	0.631	0.631
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.108	0.118	0.123
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.246	1.505	1.785
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.112	0.112	0.112
	12370305	氧气	m ³	1.248	1.368	1.485
	12370310	氩气	m ³	0.315	0.315	0.315
	12370335	乙炔气	kg	0.480	0.526	0.571
	31110301	棉纱头	kg	0.024	0.024	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.084	0.084	0.084
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.177	0.188	0.197
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.146	0.146	0.146
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.018	0.019	0.020

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-907	5-2-908	5-2-909
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				426×8	426×9	426×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.095	0.100	0.102
	00150105	一般技工	工日	0.189	0.200	0.205
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.034	0.034
材料	01090172	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	1.860	1.860	1.860
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	01630402	铈钨棒	g	0.716	0.716	0.716
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.122	0.134	0.140
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.611	1.702	2.020
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.127	0.127	0.127
	12370305	氧气	m ³	1.440	1.498	1.627
	12370310	氩气	m ³	0.358	0.358	0.358
	12370335	乙炔气	kg	0.554	0.576	0.626
	31110301	棉纱头	kg	0.027	0.027	0.027
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.091	0.091	0.091
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.186	0.212	0.223
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.167	0.167	0.167
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.019	0.021	0.022

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-910	5-2-911	5-2-912
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				478×8	478×9	478×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.108	0.113	0.116
	00150105	一般技工	工日	0.215	0.226	0.232
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.038	0.039
材料	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg	3.336	3.336	3.336
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	01630402	铈钨棒	g	0.805	0.805	0.805
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.130	0.158	0.165
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.554	2.066	2.241
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.143	0.143	0.143
	12370305	氧气	m ³	1.474	1.678	1.758
	12370310	氩气	m ³	0.403	0.403	0.403
	12370335	乙炔气	kg	0.567	0.645	0.676
	31110301	棉纱头	kg	0.030	0.030	0.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.104	0.104	0.104
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.203	0.250	0.261
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.188	0.188	0.188
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.020	0.025	0.026

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-913	5-2-914	5-2-915
项 目				管外径×壁厚(mm×mm 以内)		
				529×8	529×9	529×10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.125	0.129
	00150105	一般技工	工日	0.239	0.250	0.258
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.042	0.043
材料	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg	3.620	3.620	3.620
	01210101	角钢	kg	0.100	0.100	0.100
	01630402	铈钨棒	g	0.892	0.892	0.892
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.152	0.163	0.190
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	1.744	2.109	2.506
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.159	0.159	0.159
	12370305	氧气	m ³	1.579	1.735	1.885
	12370310	氩气	m ³	0.446	0.446	0.446
	12370335	乙炔气	kg	0.607	0.667	0.725
	31110301	棉纱头	kg	0.033	0.033	0.033
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.119	0.119	0.119
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.238	0.249	0.291
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.207	0.207	0.207
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.024	0.025	0.029

(2) 钢管煨弯
① 钢管煨弯 (机械煨弯)

工作内容：划线、涂机油、上管压紧、煨弯、修整等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-916	5-2-917	5-2-918	5-2-919
项 目				管外径 (mm 以内)			
				57	76	89	108
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.008	0.016	0.020	0.029
	00150105	一般技工	工日	0.016	0.031	0.040	0.057
	00150109	高级技工	工日	0.003	0.005	0.007	0.010
材料	12050315	机油 15#	kg		0.040	0.040	0.040
	12370305	氧气	m ³	0.036	0.055	0.062	0.095
	12370335	乙炔气	kg	0.014	0.021	0.024	0.037
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.017	0.029	0.035	0.043

② 钢管煨弯 (中频弯管机煨弯)

工作内容：划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-920	5-2-921	5-2-922	5-2-923
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				100	150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.033	0.038	0.053	0.067
	00150105	一般技工	工日	0.065	0.075	0.106	0.133
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.013	0.018	0.022
材料	12370305	氧气	m ³	0.095	0.135	0.174	0.261
	12370335	乙炔气	kg	0.037	0.052	0.067	0.100
	31150301	电	kW · h	35.524	36.810	38.095	42.857
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99193311	中频煨弯机 功率 160kW	台班	0.063	0.073	0.088	0.111
	99092504	电动葫芦 (单速) 提升质量 3t	台班			0.088	0.111

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-924	5-2-925	5-2-926
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.148	0.169
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.296	0.338
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.049	0.057
材料	12370305	氧气	m ³	0.293	0.361	0.429
	12370335	乙炔气	kg	0.113	0.139	0.165
	31150301	电	kW·h	47.619	51.588	55.555
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99092504	电动葫芦(单速) 提升质量 3t	台班	0.148	0.221	0.253
	99193311	中频煨弯机 功率 160kW	台班	0.148	0.221	0.253

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-927	5-2-928
项 目				公称直径(mm 以内)	
				450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.221	0.364
	00150105	一般技工	工日	0.441	0.729
	00150109	高级技工	工日	0.074	0.122
材料	12370305	氧气	m ³	0.475	0.572
	12370335	乙炔气	kg	0.183	0.220
	31150301	电	kW·h	59.522	63.486
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99092504	电动葫芦(单速) 提升质量 3t	台班	0.295	0.442
	99193311	中频煨弯机 功率 160kW	台班	0.295	0.442

(3) 钢塑过渡接头安装
① 钢塑过渡接头安装(焊接)

工作内容：钢管接头焊接、塑料管接头熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-929	5-2-930	5-2-931	5-2-932
项 目				管外径(mm 以内)			
				25×32	32×40	57×50	108×75
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.023	0.025	0.030	0.052
	00150105	一般技工	工日	0.045	0.051	0.061	0.102
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.009	0.010	0.017
材料	15250521	钢塑过渡接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.005	0.005	0.005	0.013
	12300382	三氯乙烯	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg			0.060	0.140
	12370305	氧气	m ³			0.130	0.240
	12370335	乙炔气	kg			0.050	0.092
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.035	0.035	0.035	0.062
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班			0.035	0.071
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班			0.004	0.007

注：使用全自动热熔对接焊机时，热熔对接焊机消耗量增加 20%。

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-933	5-2-934	5-2-935	5-2-936
项 目				管外径(mm 以内)			
				108×90	108×110	159×125	159×150
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.058	0.063	0.067	0.071
	00150105	一般技工	工日	0.116	0.126	0.134	0.142
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.021	0.023	0.024
材料	15250521	钢塑过渡接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.040	0.040	0.050	0.050
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.013	0.013	0.020	0.020
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.140	0.140	0.290	0.290
	12300382	三氯乙烯	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	12370305	氧气	m ³	0.240	0.240	0.370	0.370
	12370335	乙炔气	kg	0.092	0.092	0.142	0.142
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.071	0.071	0.124	0.124
	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.080	0.124	0.168	0.221
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.007	0.007	0.012	0.012

注：同前。

②钢塑过渡接头安装(法兰连接)

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-937	5-2-938	5-2-939	5-2-940
项 目				管外径(mm 以内)			
				200	250	315	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.093	0.126	0.172	0.263
	00150105	一般技工	工日	0.187	0.252	0.344	0.525
	00150109	高级技工	工日	0.031	0.042	0.057	0.088
材料	15250521	钢塑过渡接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.330	0.370	0.400	0.690
	02270131	破布	kg	0.077	0.101	0.129	0.183
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.156	0.226	0.269	0.407
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.590	1.223	1.517	2.559
	11112551	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	0.300
	12060317	清油	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	12300382	三氯乙烯	kg	0.020	0.040	0.040	0.060
	12370305	氧气	m ³	0.164	0.245	0.275	0.403
	12370335	乙炔气	kg	0.063	0.094	0.106	0.155
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.165	0.236	0.293	0.348
	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	0.272	0.339	0.484	0.790
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.017	0.024	0.029	0.035

注：同前。

(4) 防雨环帽制作、安装

工作内容：放样、下料、切割、坡口、卷圆、找圆、组对、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：100kg

编 号				5-2-941	5-2-942	5-2-943	5-2-944
项 目				制作(重量 kg 以内)			
				20	50	100	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.297	0.249	0.223	0.192
	00150105	一般技工	工日	0.593	0.498	0.446	0.384
	00150109	高级技工	工日	0.099	0.083	0.075	0.064
材料	01290101	钢板	kg	106.000	106.000	106.000	106.000
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.651	2.850	2.740	2.450
	12370305	氧气	m ³	1.320	1.740	1.000	1.000
	12370335	乙炔气	kg	0.508	0.669	0.385	0.385
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.019	0.018	0.009	0.006
	99191107	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm	台班	0.009	0.009	0.004	0.004
	99191307	卷板机 板厚 20mm×宽度 2000mm	台班	0.018	0.018	0.013	0.013
	99250323	直流弧焊机 功率 14kW	台班	0.451	0.363	0.345	0.283
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.045	0.036	0.035	0.028
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.009	0.009	0.006	0.004

工作内容：吊装、组对、焊接等操作过程。

计量单位：100kg

编 号				5-2-945
项 目				安 装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.175
	00150105	一般技工	工日	0.351
	00150109	高级技工	工日	0.059
材料	03412514	低碳钢焊条（综合）	kg	1.430
	12370305	氧气	m ³	0.110
	12370335	乙炔气	kg	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.053
	99250323	直流弧焊机 功率 14kW	台班	0.283
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.028

(5) 平面法兰式伸缩套安装

工作内容：清理管口、找平、找正、加垫浸油、法兰连接、上螺栓等。

计量单位：个

编 号				5-2-946	5-2-947	5-2-948	5-2-949
项 目				公称直径(mm 以内)			
				80	100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.091	0.093	0.096
	00150105	一般技工	工日	0.174	0.182	0.187	0.192
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.030	0.031	0.032
材料	15150501	法兰伸缩套	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.051	0.061	0.071	0.081
	11112524	厚漆	kg	0.031	0.052	0.056	0.062
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.031	0.052	0.056	0.062
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-950	5-2-951	5-2-952	5-2-953
项 目				公称直径(mm 以内)			
				250	300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.116	0.135	0.174	0.210
	00150105	一般技工	工日	0.232	0.271	0.347	0.421
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.045	0.058	0.070
材料	15150501	法兰伸缩套	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.101	0.103	0.152	0.182
	11112524	厚漆	kg	0.082	0.085	0.093	0.103
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.082	0.085	0.093	0.103
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

(6) 铸铁管连接套接头

工作内容：清理基础、管口处理、找平、找正、放胶圈、对口压兰、上螺栓等。

计量单位：套

编 号				5-2-954	5-2-955
项 目				公称直径(mm 以内)	
				100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.048	0.068
	00150105	一般技工	工日	0.095	0.136
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.023
材料	15054508	哈夫节	套	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.011	0.021
	03652422	钢锯条	根	1.030	1.030
	11112524	厚漆	kg	0.052	0.072
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.052	0.072
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				5-2-956	5-2-957
项 目				公称直径(mm 以内)	
				200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.089	0.129
	00150105	一般技工	工日	0.176	0.258
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.043
材料	15054508	哈夫节	套	(1.000)	(1.000)
	02270131	破布	kg	0.051	0.101
	03652422	钢锯条	根	1.030	1.030
	11112524	厚漆	kg	0.082	0.103
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.082	0.103
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

(7)煤气调长器安装

工作内容：熬制沥青、灌沥青、量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、拧紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-958	5-2-959	5-2-960
项 目				公称直径(mm 以内)		
				80	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.119	0.151	0.195
	00150105	一般技工	工日	0.237	0.302	0.390
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.051	0.065
材料	18810301	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010104	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	02010518	石棉橡胶板 $\delta 3$	kg	0.260	0.340	0.560
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.060	0.081	0.135
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.510	0.656	1.366
	11550104	石油沥青 10#	kg	4.290	4.820	5.350
	12370305	氧气	m ³	0.450	0.548	1.112
	12370335	乙炔气	kg	0.173	0.211	0.428
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.003	0.004	0.005
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.290	0.453	0.582
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.029	0.045	0.058

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-961	5-2-962
项 目				公称直径(mm 以内)	
				200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.255	0.351
	00150105	一般技工	工日	0.511	0.701
	00150109	高级技工	工日	0.085	0.117
材料	18810301	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)
	17010104	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.400	0.400
	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	0.660	0.800
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.205	0.326
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	2.396	4.638
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.850	6.950
	12370305	氧气	m ³	1.730	2.334
	12370335	乙炔气	kg	0.665	0.898
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.005	0.007
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.598	0.833
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.060	0.083

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-963	5-2-964	5-2-965
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.469	0.566	0.674
	00150105	一般技工	工日	0.938	1.132	1.348
	00150109	高级技工	工日	0.156	0.189	0.225
材料	18810301	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010104	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.400	0.400	0.400
	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	1.380	1.660	1.680
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.535	0.731	0.910
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	8.004	10.462	14.500
	11550104	石油沥青 10#	kg	8.010	9.090	10.120
	12370305	氧气	m ³	3.288	3.794	4.682
	12370335	乙炔气	kg	1.265	1.459	1.801
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.010	0.035	0.035
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.201	1.504	2.042
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.120	0.150	0.204

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-966	5-2-967
项 目				公称直径(mm 以内)	
				700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.767	0.853
	00150105	一般技工	工日	1.533	1.706
	00150109	高级技工	工日	0.256	0.285
材料	18810301	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)
	17010104	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.400	0.440
	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	2.060	2.320
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.042	1.337
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	16.528	21.556
	11550104	石油沥青 10#	kg	11.220	12.320
	12370305	氧气	m ³	5.116	6.174
	12370335	乙炔气	kg	1.968	2.375
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.053	0.053
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.327	2.696
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.233	0.270

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-968	5-2-969	5-2-970
项 目				公称直径(mm 以内)		
				900	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.931	1.039	1.132
	00150105	一般技工	工日	1.861	2.077	2.263
	00150109	高级技工	工日	0.310	0.346	0.377
材料	18810301	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010104	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	01210101	角钢	kg	0.440	0.440	0.440
	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	2.600	2.900	3.300
	03050901	六角螺栓	十套	0.048	0.048	0.048
	03210405	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.596	1.855	2.114
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	30.502	39.448	48.404
	11550104	石油沥青 10#	kg	13.420	14.520	15.620
	12370305	氧气	m ³	6.846	7.518	8.200
	12370335	乙炔气	kg	2.633	2.892	3.154
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.005	0.005	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.062	0.071
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.025	3.354	3.684
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.303	0.335	0.368

十五、其他项目

1. 铸铁管钻眼攻丝

工作内容：划线、安装工具、钻眼攻丝。

计量单位：处

编 号				5-2-971
项 目				公称直径(mm 以内)
				25~50
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.106
	00150109	高级技工	工日	0.018

2. 丝扣阀门安装

工作内容：外观检查、除锈、切管套丝、上阀门、调直。

计量单位：个

编 号				5-2-972	5-2-973	5-2-974
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.006	0.007	0.008
	00150105	一般技工	工日	0.015	0.017	0.020
	00150109	高级技工	工日	0.003	0.003	0.003
材料	16413519	丝扣阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.300	0.350	0.390
	15020705	镀锌内接头 DN15	个	1.000		
	15020706	镀锌内接头 DN20	个		1.000	
	15020707	镀锌内接头 DN25	个			1.000
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	1.000		
	15021106	镀锌活接头 DN20	个		1.000	
	15021107	镀锌活接头 DN25	个			1.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-975	5-2-976	5-2-977
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.010	0.002	0.020
	00150105	一般技工	工日	0.025	0.039	0.051
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.006	0.008
材料	16413519	丝扣阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.500	0.650	0.800
	15020708	镀锌内接头 DN32	个	1.000		
	15020709	镀锌内接头 DN40	个		1.000	
	15020710	镀锌内接头 DN50	个			1.000
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	1.000		
	15021109	镀锌活接头 DN40	个		1.000	
	15021110	镀锌活接头 DN50	个			1.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-978	5-2-979	5-2-980
项 目				公称直径(mm 以内)		
				70	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.026	0.038	0.071
	00150105	一般技工	工日	0.067	0.099	0.185
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.015	0.029
材料	16413519	丝扣阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.000	1.100	1.200
	15020711	镀锌内接头 DN70	个	1.000		
	15020712	镀锌内接头 DN80	个		1.000	
	15020713	镀锌内接头 DN100	个			1.000
	15021112	镀锌活接头 DN70	个	1.000		
	15021113	镀锌活接头 DN80	个		1.000	
	15021114	镀锌活接头 DN100	个			1.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

3. 管件拆除

工作内容：管件拆除。

计量单位：件

编 号				5-2-981	5-2-982
项 目				管件拆除	
				DN100	DN150
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.146	0.204
	00150105	一般技工	工日	0.292	0.408
	00150109	高级技工	工日	0.049	0.068

工作内容：同前。

计量单位：件

编 号				5-2-983	5-2-984
项 目				管件拆除	
				DN200	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.249	0.274
	00150105	一般技工	工日	0.497	0.548
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.092
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班		0.050

工作内容：同前。

计量单位：件

编 号				5-2-985	5-2-986	5-2-987
项 目				管件拆除		
				DN500	DN600	DN700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.621	0.901	0.972
	00150105	一般技工	工日	1.242	1.801	1.944
	00150109	高级技工	工日	0.207	0.300	0.324
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	0.050		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.080	0.100

4. 法兰阀门拆除

工作内容：阀门拆除。

计量单位：个

编 号				5-2-988	5-2-989	5-2-990	5-2-991
项 目				法兰阀门拆除			
				DN100	DN150	DN200	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.168	0.200	0.324	0.501
	00150105	一般技工	工日	0.335	0.400	0.648	1.002
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.067	0.108	0.167
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班				0.150

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				5-2-992	5-2-993	5-2-994
项 目				法兰阀门拆除		
				DN500	DN600	DN700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.664	0.855	1.246
	00150105	一般技工	工日	1.329	1.709	2.492
	00150109	高级技工	工日	0.222	0.285	0.416
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.050	0.050	0.060

5. 调压器附件安装

工作内容：外观检查、除锈、切管套丝、上阀门、调直。

计量单位：组

编 号				5-2-995
项 目				调压器室内测压装置
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.296
	00150105	一般技工	工日	0.592
	00150109	高级技工	工日	0.099
材料	16310103	螺纹阀门 DN15	个	(2.000)
	16233501	铜直管旋塞阀	个	(4.000)
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	13.610
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	1.000
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	4.000
	15021703	镀锌管堵 DN15	个	2.000
	15021905	镀锌三通 DN15	个	3.000
	15022305	镀锌弯头 DN15	个	6.000
	21112504	U型玻璃测压仪	套	1.000
	21112505	低压压力记录仪	个	1.000
	21112506	中压压力记录仪	个	1.000
	31130104	其他材料费	%	1.000

6. 调压器调试

工作内容：调压器关闭、开启。计量单位：台·次

编 号				5-2-996	5-2-997
项 目				箱式	雷诺
				DN50~80	DN150
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.405	0.675
	00150105	一般技工	工日	0.810	1.350
	00150109	高级技工	工日	0.135	0.225

7. 阀门调压

工作内容：检查、关闭、开启阀门、现场监护等。计量单位：只

编 号				5-2-998	5-2-999	5-2-1000	5-2-1001
项 目				公称直径(mm)			
				DN100	DN150	DN200	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.068	0.108	0.135	0.203
	00150105	一般技工	工日	0.135	0.216	0.270	0.405
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.036	0.045	0.068

工作内容：同前。

计量单位：只

编 号				5-2-1002	5-2-1003	5-2-1004
项 目				公称直径(mm)		
				DN500	DN600	DN700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.324	0.405	0.473
	00150105	一般技工	工日	0.648	0.810	0.945
	00150109	高级技工	工日	0.108	0.135	0.158

8. 放散点设置

工作内容：打眼攻丝、切管、上零件、放散管架设、气质化验等。

计量单位：处

编 号				5-2-1005	5-2-1006	5-2-1007	5-2-1008
项 目				公称直径(mm)			
				DN25	DN32	DN40	DN50
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.353	0.394	0.435	0.480
	00150105	一般技工	工日	0.705	0.789	0.870	0.959
	00150109	高级技工	工日	0.118	0.132	0.145	0.160

9. 铸铁凝水缸拆除

工作内容：凝水缸拆除。

计量单位：套

编 号				5-2-1009	5-2-1010	5-2-1011	5-2-1012
项 目				公称直径(mm)			
				DN100	DN150	DN200	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.269	0.297	0.415	0.443
	00150105	一般技工	工日	0.538	0.594	0.829	0.886
	00150109	高级技工	工日	0.090	0.099	0.138	0.148
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班				0.060

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				5-2-1013	5-2-1014	5-2-1015
项 目				公称直径(mm)		
				DN500	DN600	DN700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.101	1.377	1.858
	00150105	一般技工	工日	2.201	2.754	3.715
	00150109	高级技工	工日	0.367	0.459	0.619
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	0.090		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.100	0.120

第三章 管道附属构筑物

说 明

一、本章包括定型井、砌筑非定型井、塑料检查井、混凝土模块式排水检查井、预制装配式钢筋混凝土排水检查井、井筒、出水口、整体化粪池、雨水口等项目。

二、本章各类定型井按《市政给水管道工程及附属设施》(07MS101)、《市政排水管道工程及附属设施》(06MS201)编制,设计要求不同时,砌筑井执行本章砌筑非定型井相应项目,混凝土井执行第六册《水处理工程》构筑物相应项目。

三、各类定型井的井盖、井座按重型球墨铸铁考虑,爬梯按塑钢考虑。设计要求不同时,井盖、井座及爬梯材料可以调整,其他不变。

四、塑料检查井是按设在非铺装路面考虑的,本章其他各类井均按设在铺装路面考虑。

五、跌水井跌水部位的抹灰,执行流槽抹面相应项目。

六、抹灰项目适用于井内侧抹灰,井外壁抹灰时执行井内侧抹灰相应项目,人工乘以系数 0.8,其他不变。

七、混凝土模块式排水检查井、预制装配式钢筋混凝土排水检查井的管道接口包封,执行本册第一章现浇混凝土枕基项目,人工、机械乘以系数 1.20。

八、玻璃钢化粪池是按生产厂家运至施工现场,施工单位直接起吊、就位、安装考虑的,项目中未包括闭水试验、回填土工作内容,应按经批准的施工组织设计计取。

九、各类井的井深是指井盖顶面到井基础或混凝土底板顶面的距离,没有基础的到井垫层顶面。

十、井深大于 1.5m 的井不包括井字架的搭拆费用,井字架的搭拆费用执行第十二册《措施项目》相应项目。

十一、模板安装拆除执行第六册《水处理工程》相应项目;钢筋制作安装执行第九册《钢筋工程》相应项目。

工程量计算规则

一、各类定型井按设计图示数量计算。

二、非定型井各项目的工程量按设计图示尺寸计算，其中：

1. 砌筑按体积计算，扣除管道所占体积。

2. 抹灰、勾缝按面积计算，扣除管道所占面积。

三、井壁（墙）凿洞按实际凿洞面积计算。

四、塑料检查井按设计图示数量计算。

五、混凝土模块式排水检查井按砌筑体积计算，扣除管道所占体积。混凝土灌芯按设计图示孔洞的体积计算。

六、预制装配式钢筋混凝土排水检查井以单个井室外周体积划分，按井室设计图示尺寸混凝土体积计算，扣除管道所占体积。

七、检查井筒砌筑适用于井深不同的调整和方沟井筒的砌筑，区分高度按数量计算，高度不同时采用每增减 0.2m 计算。

八、井深及井筒调增按实际发生数量计算。

九、管道出水口区分型式、材质及管径，以“处”为计量单位计算。

十、整体化粪池按设计图示数量计算。

一、定型井

1. 砖砌圆形阀门井

(1) 立式闸阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-1	5-3-2	5-3-3
项 目				井内径 1.20m		
				井室深(m)		
				1.20	1.50	1.80
				井深(m)		
				1.45	1.75	2.05
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.032	1.203	1.374
	00150105	一般技工	工日	1.313	1.531	1.749
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	4.526	4.526	4.526
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	6.750	8.440	10.120
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	8.130	10.252	12.372
	31150101	水	m ³	0.539	0.599	0.656
	31150301	电	kW·h	1.036	1.036	1.036
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.422	0.528	0.632
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.579	0.579	0.579
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.788	0.788	0.788
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.015	0.020	0.023
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.022	0.022	0.022
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.021	0.021	0.021

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-4	5-3-5
项 目				井内径 1.40m	
				井室深(m)	
				1.80	2.00
				井深(m)	
				2.05	2.25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.576	1.706
	00150105	一般技工	工日	2.006	2.171
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	5.722	5.722
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	11.540	12.810
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	12.372	13.787
	31150101	水	m ³	0.787	0.831
	31150301	电	kW·h	1.234	1.234
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.721	0.801
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.647	0.647
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.992	0.992
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.027	0.029
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.029	0.029
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.028	0.028

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-6	5-3-7
项 目				井内径 2.00m	
				井室深 (m)	
				2.00	2.50
				井深 (m)	
				2.30	2.8
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.475	2.899
	00150105	一般技工	工日	3.149	3.690
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	10.093	10.093
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	17.150	21.390
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	14.141	17.675
	31150101	水	m ³	1.275	1.424
	31150301	电	kW·h	2.137	2.137
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.072	1.338
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.891	0.891
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.933	1.933
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.039	0.049
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.073	0.073
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.072	0.072

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-8	5-3-9
项 目				井内径 2.00m	
				井室深 (m)	
				2.75	3
				井深 (m)	
				3.05	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.105	3.296
	00150105	一般技工	工日	3.951	4.194
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	10.093	10.093
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	23.430	25.350
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	19.443	21.209
	31150101	水	m ³	1.496	1.563
	31150301	电	kW·h	2.137	2.137
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.465	1.585
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.891	0.891
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.933	1.933
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.053	0.058
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.073	0.073
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.072	0.072

(2) 立式蝶阀井

工作内容：同前。 计量单位：座

编 号				5-3-10	5-3-11	5-3-12
项 目				井内径(m)		
				1.2		1.5
				井室深(m)		
				1.5	1.75	
				井深(m)		
				1.75	2	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.203	1.345	1.649
	00150105	一般技工	工日	1.531	1.712	2.099
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	4.526	4.526	6.369
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	8.440	9.850	11.900
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	10.252	12.018	12.018
	31150101	水	m ³	0.599	0.647	0.843
	31150301	电	kW·h	1.036	1.036	1.356
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.528	0.615	0.744
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.579	0.579	0.684
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.788	0.788	1.101
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.020	0.022	0.028
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.022	0.022	0.032
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.021	0.021	0.032

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-13	5-3-14	5-3-15
项 目				井内径(m)		
				1.8		
				井室深(m)		
				2	2.5	2.75
				井深(m)		
				2.3	2.8	3.05
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.248	2.621	2.847
	00150105	一般技工	工日	2.861	3.335	3.624
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	8.505	8.505	8.505
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	15.930	19.920	21.920
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	14.141	17.675	19.443
	31150101	水	m ³	1.127	1.266	1.337
	31150301	电	kW·h	1.844	1.844	1.844
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.996	1.245	1.370
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.803	0.803	0.803
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.628	1.628	1.628
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.036	0.045	0.050
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.060	0.060	0.060
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.059	0.059	0.059

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-16	5-3-17	5-3-18
项 目				井内径(m)		
				2.4		
				井室深(m)		
				2.75	3.25	3.5
				井深(m)		
				3.05	3.55	3.8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.735	4.219	4.398
	00150105	一般技工	工日	4.754	5.370	5.597
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	13.457	13.457	13.457
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	27.170	32.000	33.770
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	19.443	22.978	24.745
	31150101	水	m ³	1.850	2.021	2.083
	31150301	电	kW·h	2.762	2.762	2.762
	33010312	铸铁井盖井座 φ500 重型	套	1.000	1.000	1.000
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.698	2.001	2.112
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.085	1.085	1.085
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	2.563	2.563	2.563
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.062	0.073	0.077
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.099	0.099	0.099
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.097	0.097	0.097

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-19	5-3-20
项 目				井内径(m)	
				3.2	3.6
				井室深(m)	
				4	4.75
				井深(m)	
				4.35	5.1
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.861	12.570
	00150105	一般技工	工日	12.550	15.998
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	25.439	30.916
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	80.910	104.760
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	28.634	33.935
	31150101	水	m ³	4.537	5.740
	31150301	电	kW·h	5.878	7.093
	33010312	铸铁井盖井座 φ500 重型	套	1.000	1.000
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	5.058	6.550
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.721	2.008
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.060	7.370
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.184	0.239
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.246	0.304
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.243	0.300

(3)卧式蝶阀井

工作内容：同前。 计量单位：座

编 号				5-3-21	5-3-22	5-3-23
项 目				井内径 2.80m		
				井室深(m)		
				1.85	1.9	2
				井深(m)		
				2.15	2.2	2.3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.427	3.476	3.570
	00150105	一般技工	工日	4.362	4.424	4.543
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	17.548	17.548	17.548
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	21.430	21.930	22.850
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	13.080	13.433	14.141
	31150101	水	m ³	1.923	1.940	1.955
	31150301	电	kW·h	3.516	3.516	3.516
	33010312	铸铁井盖井座 φ500 重型	套	1.000	1.000	1.000
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.341	1.371	1.429
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.305	1.305	1.305
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.342	3.342	3.342
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.049	0.050	0.052
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.132	0.132	0.132
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.130	0.130	0.130

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-24	5-3-25	5-3-26
项 目				井内径 3.00m		
				井室深(m)		
				2.1	2.2	2.3
				井深(m)		
				2.4	2.5	2.6
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.969	4.065	4.150
	00150105	一般技工	工日	5.052	5.173	5.282
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	19.789	19.789	19.789
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	25.390	26.330	27.190
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	14.846	15.554	16.261
	31150101	水	m ³	2.211	2.245	2.275
	31150301	电	kW·h	3.931	3.931	3.931
	33010312	铸铁井盖井座 φ500 重型	套	1.000	1.000	1.000
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.588	1.646	1.700
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.423	1.423	1.423
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.770	3.770	3.770
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.058	0.059	0.062
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.151	0.151	0.151
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.149	0.149	0.149

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-27	5-3-28	5-3-29
项 目				井内径 4.00m		
				井室深(m)		
				2.4	2.7	2.9
				井深(m)		
				2.75	3.05	3.25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.756	9.364	9.705
	00150105	一般技工	工日	11.144	11.918	12.351
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	38.561	38.561	38.561
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	59.590	65.970	69.550
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	17.323	19.443	20.855
	31150101	水	m ³	4.660	4.885	5.010
	31150301	电	kW·h	8.411	8.411	8.411
	33010312	铸铁井盖井座 φ500 重型	套	1.000	1.000	1.000
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	3.725	4.125	4.348
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	2.319	2.319	2.319
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	8.807	8.807	8.807
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.136	0.150	0.158
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.366	0.366	0.366
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.361	0.361	0.361

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-30	5-3-31
项 目				井内径 4.80m	
				井室深(m)	
				3.1	3.3
				井深(m)	
				3.45	3.65
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	12.503	12.878
	00150105	一般技工	工日	15.913	16.390
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	50.480	50.480
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	87.710	91.650
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	22.271	23.686
	31150101	水	m ³	6.442	6.581
	31150301	电	kW·h	11.322	11.322
	33010312	铸铁井盖井座 φ500 重型	套	1.000	1.000
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	5.484	5.730
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	3.017	3.017
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	11.959	11.959
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.200	0.208
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.508	0.508
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.502	0.502

2. 砖砌矩形水表井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-32	5-3-33	5-3-34
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2.15×1.10×1.40	2.75×1.30×1.40	2.75×1.30×1.60
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.799	3.480	3.733
	00150105	一般技工	工日	3.562	4.428	4.751
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	13.694	17.921	17.921
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	30.960	36.820	42.080
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	9.898	9.989	11.311
	31150101	水	m ³	1.881	2.345	2.511
	31150301	电	kW·h	2.632	3.356	3.356
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.440	1.712	1.957
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.115	1.348	1.348
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	2.362	3.084	3.084
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.052	0.062	0.071
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.075	0.100	0.100
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.074	0.099	0.099

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-35	5-3-36	5-3-37
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2.75×1.50×1.40	3.50×2.00×1.40	3.50×2.00×1.60
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.583	4.920	6.494
	00150105	一般技工	工日	4.560	6.262	8.265
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	19.488	28.077	28.077
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	38.290	47.440	54.210
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	9.898	9.898	11.311
	31150101	水	m ³	2.497	3.354	3.565
	31150301	电	kW·h	3.615	5.535	5.535
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.780	2.206	2.520
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.430	1.892	1.892
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.350	5.428	5.428
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.065	0.080	0.091
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.110	0.217	0.217
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.109	0.214	0.214

3. 消火栓井

(1)地上式

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装套管、填卵石。

计量单位：座

编 号				5-3-38	5-3-39	5-3-40
项 目				支管浅装	支管深装	干管Ⅱ型
					管道覆土深度 1.1m	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.137	1.564	1.440
	00150105	一般技工	工日	0.175	1.990	1.832
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	0.166	4.860	4.860
	03610331	铸铁闸阀套筒	个	1.000		
	04051400	卵石	t	0.118	0.120	0.120
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.390	7.880	7.150
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg		0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m		0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg		4.311	2.192
	31150101	水	m ³	0.194	0.595	0.569
	31150301	电	kW·h	0.011	0.617	0.617
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套		1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.016	0.492	0.447
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.016	0.819	0.819
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.018	0.016
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.022	0.022
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.021	0.021

(2) 地下式

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖、套筒、填卵石。

计量单位：座

编 号				5-3-41	5-3-42	5-3-43
项 目				支管浅装	支管深装	干管安装
					井深 1.65m	井深 1.40m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.509	1.524	1.303
	00150105	一般技工	工日	0.648	1.939	1.658
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	0.093	4.672	4.578
	03610331	铸铁闸阀套筒	个	1.000		
	04051400	卵石	t	0.148		
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.490	7.880	6.470
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.381	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m		0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg		5.373	3.606
	31150101	水	m ³	0.091	0.591	0.534
	31150301	电	kW·h	0.008	0.629	0.606
	33010314	铸铁井盖井座 φ600 重型	套	1.010		
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套		1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.144	0.492	0.405
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.009	0.830	0.802
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.005	0.018	0.015
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.022	0.022
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.021	0.021

4. 排泥湿井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、抹面、爬梯、安装井盖及支座。 计量单位：座

编 号				5-3-44	5-3-45	5-3-46
项 目				井内径		
				0.8m	1.0m	1.2m
				井深 1.5m	井深 2.0m	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.611	2.165	2.720
	00150105	一般技工	工日	2.050	2.756	3.461
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	1.789	2.306	4.526
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.690	8.910	9.850
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.678	0.519	0.519
	30410505	塑钢爬梯	kg	9.901	13.434	12.372
	31150101	水	m ³	0.319	0.467	0.661
	31150301	电	kW·h	0.434	0.552	0.857
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套		1.010	1.010
	33010320	铸铁井盖井座 φ800 重型	套	1.010		
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.356	0.558	0.615
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.192	0.305	0.333
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.223	0.279	0.341
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.348	0.448	0.788
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.013	0.020	0.022
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.022
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.021

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-47	5-3-48	5-3-49
项 目				井内径		
				1. 4m	1. 6m	1. 8m
				井深 2. 0m	井深 2. 2m	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3. 128	4. 196	4. 706
	00150105	一般技工	工日	3. 980	5. 341	5. 989
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	5. 722	7. 048	8. 505
	03515100	圆钉	kg		0. 125	0. 141
	03550106	钢丝网 20×20×1. 6	m ²		10. 028	11. 281
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	11. 210	13. 660	15. 140
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0. 519	0. 519	0. 519
	30410505	塑钢爬梯	kg	12. 372	13. 434	13. 434
	31150101	水	m ³	0. 775	0. 949	1. 099
	31150301	电	kW·h	1. 059	1. 387	1. 653
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1. 010	1. 010	1. 010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0. 701	0. 854	0. 946
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0. 379	0. 461	0. 511
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0. 409	0. 484	0. 566
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0. 992	1. 350	1. 622
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 026	0. 031	0. 035
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 029	0. 048	0. 060
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0. 028	0. 048	0. 059

5. 圆形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生，铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝，安装井盖、井座、爬梯，材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-50	5-3-51	5-3-52
项 目				形式		
				砖砌直筒式	砖砌收口式	
				井内径(mm)		
				700	1000	1250
				适用管径(mm)		
				≤400	200~600	600~800
				井深(m)		
				1.2	3.1	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.490	1.412	1.495
	00150105	一般技工	工日	0.624	1.796	1.902
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	3.345	5.097	6.836
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	4.400	14.360	14.390
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	3.636	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	0.243	0.634	0.681
	31150301	电	kW·h	0.099	0.225	0.404
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.275	0.897	0.899
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.029	0.056	0.081
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.129	0.295	0.528
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.010	0.033	0.033

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-53	5-3-54	5-3-55
项 目				形式		
				砖砌盖板式		
				井内径(mm)		
				1000	1250	1500
				适用管径(mm)		
				200~600	600~800	800~1000
				井深(m)		
				2.35	2.4	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.161	1.407	1.669
	00150105	一般技工	工日	1.478	1.791	2.124
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	7.871	11.126	14.893
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	10.740	12.290	14.530
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.584	0.635	0.903
	31150301	电	kW·h	0.305	0.552	0.613
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.671	0.768	0.908
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.060	0.085	0.113
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.295	0.528	0.528
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.106	0.198	0.280
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.025	0.028	0.033
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.018	0.025
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	0.018	0.025

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-56	5-3-57	5-3-58
项 目				形式：混凝土		
				井内径(mm)		
				1000	1250	1500
				适用管径(mm)		
				200~600	600~800	800~1000
				井深 2.35m	井深 2.4m	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.151	1.463	1.806
	00150105	一般技工	工日	1.464	1.862	2.299
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	52.206	61.853	72.057
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	0.680	1.570	2.830
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.422	1.708	2.021
	31150301	电	kW·h	1.128	1.402	1.688
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.034	0.078	0.140
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.025	0.038	0.053
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.228	0.300	0.381
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.867	2.273	2.698
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.095	0.091
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.003	0.005
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.017	0.025
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	0.017	0.025

6. 圆形污水检查井

工作内容：同前。 计量单位：座

编 号				5-3-59	5-3-60	5-3-61
项 目				形式		
				砖砌直筒式	砖砌收口式	
				井内径(mm)		
				700	1000	1250
				适用管径(mm)		
				≤400	200~600	600~800
				井深(m)		
				1.2	3.5	3.8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.736	2.280	2.915
	00150105	一般技工	工日	0.936	2.902	3.710
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	3.345	5.097	6.836
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	4.550	16.730	21.260
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	3.636	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	0.248	0.716	0.919
	31150301	电	kW·h	0.099	0.225	0.404
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.284	1.045	1.328
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.136	0.356	0.463
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.129	0.295	0.528
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.011	0.038	0.048

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-62	5-3-63	5-3-64
项 目				形式		
				砖砌盖板式		
				井内径 (mm)		
				1000	1250	1500
				适用管径 (mm)		
				200~600	600~800	800~1000
				井深 (m)		
				2.75	3.1	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.010	2.664	3.351
	00150105	一般技工	工日	2.559	3.391	4.264
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	7.871	11.126	14.893
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	13.110	17.350	22.260
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	0.666	0.899	1.170
	31150301	电	kW·h	0.305	0.552	0.731
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.819	1.083	1.390
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.360	0.467	0.574
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.295	0.528	0.682
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.106	0.198	0.280
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.030	0.039	0.051
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.018	0.025
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	0.018	0.025

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-65	5-3-66	5-3-67
项 目				形式：混凝土		
				井内径 (mm)		
				1000	1250	1500
				适用管径 (mm)		
				200~600	600~800	800~1000
				井深 (m)		
				2.75	3.1	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.361	1.904	2.489
	00150105	一般技工	工日	1.733	2.424	3.169
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	78.334	78.429	97.041
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	1.110	2.490	4.430
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.138	2.181	2.742
	31150301	电	kW·h	1.272	1.703	2.141
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.055	0.123	0.219
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.032	0.053	0.075
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.228	0.300	0.381
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	2.168	2.911	3.661
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.095	0.091
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.002	0.004	0.008
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009	0.017	0.025
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	0.017	0.025

7. 跌水井

(1) 竖管式跌水井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-68	5-3-69	5-3-70	5-3-71
项 目				形式			
				砖砌收口式	砖砌盖板式	混凝土	
				跌差 1m			跌差或井室 高每增 0.2m
				井室高 1.75m			
				井深 3m	井深 2.3m		
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.211	1.934	1.414	0.095
	00150105	一般技工	工日	2.814	2.461	1.799	0.122
材料	01270101	型钢	kg	0.608	0.608	0.608	0.081
	02090101	塑料薄膜	m ²	10.649	14.939	67.511	4.736
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	15.310	11.400		
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	
	30410505	塑钢爬梯	kg	18.180	15.756	12.120	1.347
	31150101	水	m ³	0.813	0.794	1.810	0.127
	31150301	电	kW·h	0.690	0.838	1.672	0.088
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.957	0.713		
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.318	0.314		
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³			0.300	
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.576	0.576		
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³		0.197	2.312	0.182
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.328	0.328	0.426	
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.035	0.026		
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.017	0.017	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.017	0.017	

(2) 竖槽式跌水井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-72	5-3-73
项 目				形式(直线外跌, 适用管径 200~400mm)	
				砖砌收口式	
				跌差(m)	
				1	2
				井室高(m)	
				2.35	2.9
				井深(m)	
				3.4	3.95
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.126	3.716
	00150105	一般技工	工日	3.978	4.730
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	10.773	10.773
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	24.500	28.970
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	14.544	15.756
	31150101	水	m ³	1.108	1.256
	31150301	电	kW·h	0.450	0.450
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.417	1.668
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.458	0.570
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.463	0.463
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.071	0.071
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.054	0.054
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.051	0.060
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.006	0.006
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.006	0.006

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-74	5-3-75
项 目				形式(直线外跌, 适用管径 200~400mm)	
				砖砌盖板式	
				跌差(m)	
				1	2
				井室高(m)	
				2.35	2.8
				井深(m)	
				2.9	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.134	3.730
	00150105	一般技工	工日	3.989	4.748
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	13.965	13.965
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	21.440	25.530
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	12.120	14.544
	31150101	水	m ³	1.087	1.222
	31150301	电	kW·h	0.568	0.568
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.220	1.453
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.567	0.694
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.463	0.463
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.229	0.229
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.054	0.054
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.044	0.053
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.021	0.021
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.020	0.020

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-76	5-3-77
项 目				形式(直线外跌, 适用管径 200~400mm)	
				砖砌井深≤4.25m	砖砌井深>4.25m
				跌差(m)	
				1	2
				井室高(m)	
				2.35	2.8
				井深(m)	
				2.9	4.25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.401	5.311
	00150105	一般技工	工日	4.328	6.760
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	16.970	19.641
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	24.040	48.560
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	12.120	16.968
	31150101	水	m ³	1.230	2.093
	31150301	电	kW·h	0.690	0.808
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.274	2.569
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.627	0.833
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.541	0.696
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.290	0.290
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.078	0.078
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.046	0.093
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.026	0.026
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.026	0.026

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-78	5-3-79
项 目				形式(直线外跌, 适用管径 400~600mm)	
				砖砌井深≤4.25m	砖砌井深>4.25m
				跌差(m)	
				1	2
				井室高(m)	
				2.55	3
				井深(m)	
				3.1	4.25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.005	6.107
	00150105	一般技工	工日	5.098	7.773
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	19.788	22.871
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	29.120	57.560
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	12.120	14.544
	31150101	水	m ³	1.432	2.401
	31150301	电	kW·h	0.865	1.097
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.388	2.766
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.757	0.997
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.647	0.825
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.355	0.484
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.135	0.135
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.051	0.100
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.031	0.043
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.031	0.042

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-80	5-3-81
项 目				形式(适用管径 200~600mm)：混凝土	
				跌差 1m	跌差或井室高每增 0.2m
				井室高 2.45m	
				井深 3m	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.845	0.167
	00150105	一般技工	工日	3.620	0.212
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	128.069	8.005
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.630	
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	
	30410505	塑钢爬梯	kg	13.332	1.347
	31150101	水	m ³	3.524	0.214
	31150301	电	kW·h	2.941	0.152
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.164	
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.033	
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.477	
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.061	0.321
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.188	
31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.006	
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.031	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.031	

(3) 阶梯式跌水井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-82	5-3-83	5-3-84
项 目				形式：砖砌		
				跌差 1m		
				适用管径(mm)		
				700~900	1000	1100
				井深(m)		
				3.5	3.8	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.152	6.610	6.939
	00150105	一般技工	工日	7.830	8.413	8.832
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	35.732	37.952	40.171
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	54.850	58.370	60.740
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	2.648	2.817	2.947
	31150301	电	kW·h	2.522	2.865	3.516
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.594	2.769	2.874
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.966	1.027	1.060
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.367	1.434	2.251
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.472	0.589	0.627
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1.474	1.745	1.745
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.094	0.101	0.105
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.042	0.052	0.056
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.042	0.051	0.055

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-85	5-3-86
项 目				形式：砖砌	
				跌差 1m	
				适用管径 (mm)	
				1200~1350	1500
				井深 (m)	
				4. 1	4. 3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7. 811	8. 450
	00150105	一般技工	工日	9. 941	10. 755
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	45. 721	49. 050
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	67. 870	72. 230
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0. 490	0. 490
	30410505	塑钢爬梯	kg	8. 484	8. 484
	31150101	水	m ³	3. 314	3. 535
	31150301	电	kW·h	4. 118	4. 716
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1. 010	1. 010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	3. 210	3. 416
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1. 174	1. 255
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2. 502	2. 653
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0. 825	0. 999
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2. 086	2. 548
	31130104	其他材料费	%	0. 500	0. 500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 117	0. 124
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 073	0. 089
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0. 072	0. 088

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-87	5-3-88	5-3-89
项 目				形式：砖砌		
				跌差 1.5m		
				适用管径(mm)		
				700~900	1000	1100
				井深(m)		
				3.5	3.8	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.934	8.438	8.883
	00150105	一般技工	工日	10.098	10.739	11.306
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	48.311	51.311	54.310
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	73.080	76.930	80.280
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	3.545	3.744	3.924
	31150301	电	kW·h	3.665	4.152	5.002
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	3.452	3.642	3.794
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1.142	1.182	1.222
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.776	1.863	2.925
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.663	0.827	0.880
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2.377	2.768	2.768
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.126	0.132	0.138
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.059	0.073	0.078
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.058	0.073	0.077

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-90	5-3-91
项 目				形式：砖砌	
				跌差 1.5m	
				适用管径 (mm)	
				1200~1350	1500
				井深 (m)	
				4.1	4.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.969	10.700
	00150105	一般技工	工日	12.688	13.619
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	61.807	66.308
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	90.100	96.070
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	4.426	4.729
	31150301	电	kW·h	5.825	6.651
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	4.256	4.538
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1.329	1.374
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	3.252	3.448
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.153	1.395
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	3.250	3.902
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.154	0.165
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.102	0.124
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.101	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.122

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-92	5-3-93	5-3-94
项 目				形式：砖砌		
				跌差 2m		
				适用管径 (mm)		
				700~900	1000	1100
				井深 (m)		
				3. 5	3. 8	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8. 964	9. 685	10. 048
	00150105	一般技工	工日	11. 408	12. 326	12. 788
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	54. 600	57. 990	61. 379
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	83. 190	87. 780	91. 790
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0. 490	0. 490	0. 490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7. 272	8. 484	8. 484
	31150101	水	m ³	4. 022	4. 253	4. 466
	31150301	电	kW·h	4. 530	5. 870	6. 027
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1. 010	1. 010	1. 010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	3. 927	4. 152	4. 335
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1. 221	1. 264	1. 306
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1. 981	3. 117	3. 262
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0. 760	0. 946	1. 006
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	3. 210	3. 651	3. 651
	31130104	其他材料费	%	0. 500	0. 500	0. 500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 143	0. 151	0. 158
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 067	0. 083	0. 089
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0. 066	0. 082	0. 088

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-95	5-3-96
项 目				形式：砖砌	
				跌差 2m	
				适用管径 (mm)	
				1200~1350	1500
				井深 (m)	
				4. 1	4. 3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10. 925	12. 126
	00150105	一般技工	工日	13. 904	15. 433
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	69. 852	74. 934
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	97. 190	110. 360
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0. 490	0. 490
	30410505	塑钢爬梯	kg	8. 484	8. 484
	31150101	水	m ³	4. 857	5. 397
	31150301	电	kW·h	6. 968	7. 897
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1. 010	1. 010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	4. 589	5. 210
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1. 419	1. 467
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	3. 626	3. 845
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1. 318	1. 592
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	4. 213	4. 945
	31130104	其他材料费	%	0. 500	0. 500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 167	0. 190
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 116	0. 141
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0. 115	0. 139

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-97	5-3-98
项 目				形式：混凝土	
				跌差 1m	
				适用管径 (mm)	
				700~900	1000~1100
				井深 (m)	
				3. 4	3. 6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4. 966	5. 625
	00150105	一般技工	工日	6. 321	7. 159
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	178. 099	194. 819
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3. 090	3. 940
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0. 490	0. 490
	30410505	塑钢爬梯	kg	8. 484	8. 484
	31150101	水	m ³	4. 871	5. 346
	31150301	电	kW·h	6. 301	7. 074
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1. 010	1. 010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	0. 193	0. 246
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0. 073	0. 090
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0. 716	0. 784
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	9. 417	10. 398
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1. 580	1. 865
	31130104	其他材料费	%	0. 500	0. 500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 007	0. 009
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 042	0. 056
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0. 042	0. 055

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-99	5-3-100
项 目				形式：混凝土	
				跌差 1m	
				适用管径 (mm)	
				1200~1350	1500~1650
				井深 (m)	
				3.9	4.2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.467	7.475
	00150105	一般技工	工日	8.231	9.515
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	216.556	241.735
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.020	6.420
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	5.965	6.685
	31150301	电	kW·h	8.069	9.250
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.314	0.402
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.112	0.137
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.870	0.972
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	11.648	13.119
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2.234	2.681
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.012	0.014
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.073	0.950
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.072	0.938

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-101	5-3-102
项 目				形式：混凝土	
				跌差 1.5m	
				适用管径 (mm)	
				700~900	1000~1100
				井深 (m)	
				3.6	3.8
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	8.115	9.156
	00150105	一般技工	工日	10.328	11.651
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	243.802	265.406
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	8.620	10.800
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	6.813	7.464
	31150301	电	kW·h	9.916	11.036
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.539	0.675
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.117	0.144
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.993	1.083
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	15.031	16.465
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2.504	2.909
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.020	0.025
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.059	0.078
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.058	0.077

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-103	5-3-104
项 目				形式：混凝土	
				跌差 1.5m	
				适用管径(mm)	
				1200~1350	1500~1650
				井深(m)	
				4.1	4.4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.465	11.972
	00150105	一般技工	工日	13.318	15.237
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	293.252	323.230
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	13.590	17.110
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	8.303	9.226
	31150301	电	kW·h	12.438	14.038
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.849	1.070
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.175	0.211
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.196	1.331
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	18.265	20.211
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	3.426	4.064
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.031	0.039
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.102	0.133
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.101	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.131

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-105	5-3-106
项 目				形式：混凝土	
				跌差 2m	
				适用管径 (mm)	
				700~900	1000~1100
				井深 (m)	
				4. 1	4. 3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	11. 425	12. 773
	00150105	一般技工	工日	14. 541	16. 256
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	307. 293	332. 329
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	12. 430	15. 520
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0. 490	0. 490
	30410505	塑钢爬梯	kg	10. 908	10. 908
	31150101	水	m ³	8. 633	9. 408
	31150301	电	kW·h	13. 688	15. 074
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1. 010	1. 010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	0. 777	0. 970
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0. 162	0. 198
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1. 177	1. 279
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	21. 819	23. 685
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	3. 033	3. 499
	31130104	其他材料费	%	0. 500	0. 500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 028	0. 035
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 067	0. 090
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0. 066	0. 088

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-107	5-3-108
项 目				形式：混凝土	
				跌差 2m	
				适用管径 (mm)	
				1200~1350	1500~1650
				井深 (m)	
				4. 6	4. 9
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	14. 459	16. 501
	00150105	一般技工	工日	18. 401	21. 000
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	364. 463	402. 116
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	19. 450	24. 380
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0. 490	0. 490
	30410505	塑钢爬梯	kg	10. 908	10. 908
	31150101	水	m ³	10. 400	11. 575
	31150301	电	kW·h	16. 811	18. 910
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1. 010	1. 010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	1. 216	1. 524
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0. 239	0. 285
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1. 407	1. 560
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	26. 027	28. 839
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	4. 089	4. 803
	31130104	其他材料费	%	0. 500	0. 500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 044	0. 055
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 117	0. 151
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0. 116	0. 150

8. 污水闸槽井

工作内容：同前。 计量单位：座

编 号				5-3-109	5-3-110	5-3-111
项 目				形式：砖砌		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.2×1.3×2.2	1.3×1.3×2.3	1.4×1.3×2.4
				适用管径(mm)		
				200	300	400
				井深(m)		
				2.8	2.9	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.590	3.859	4.162
	00150105	一般技工	工日	4.569	4.912	5.297
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	18.371	18.927	20.368
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	31.860	34.650	37.540
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.479	1.580	1.706
	31150301	电	kW·h	0.850	0.876	0.971
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.518	1.649	1.783
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.636	0.682	0.725
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.657	0.689	0.721
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.185	0.185	0.185
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.279	0.279	0.374
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.055	0.060	0.065
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.025	0.025	0.033
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.025	0.025	0.033

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-112	5-3-113
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.5×1.3×2.5	1.6×1.3×2.6
				适用管径(mm)	
				500	600
				井深(m)	
				3.1	3.2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.448	4.699
	00150105	一般技工	工日	5.661	5.981
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	20.924	22.363
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	40.520	43.460
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.814	1.943
	31150301	电	kW·h	0.998	1.055
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.923	2.061
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.775	0.804
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.753	0.786
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.185	0.185
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.374	0.419
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.070	0.075
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.033	0.037
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.033	0.036

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-114	5-3-115
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.7×1.3×2.7	1.8×1.3×2.8
				适用管径(mm)	
				700	800
				井深(m)	
				3.3	3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.092	5.418
	00150105	一般技工	工日	6.481	6.896
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	22.919	24.360
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	46.430	49.420
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	8.484
	31150101	水	m ³	2.047	2.177
	31150301	电	kW·h	1.703	1.840
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.201	2.339
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.853	0.897
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.636	1.700
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.185	0.185
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.419	0.534
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.080	0.085
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.037	0.047
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.036	0.047

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-116	5-3-117
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.9×1.3×2.9	2×1.3×3.6
				适用管径(mm)	
				900	1000
				井深(m)	
				3.5	3.6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.714	5.986
	00150105	一般技工	工日	7.273	7.619
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	24.917	26.355
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	52.440	55.550
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	2.285	2.419
	31150301	电	kW·h	1.890	1.977
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.481	2.627
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.948	0.977
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.764	1.829
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.185	0.185
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.534	0.589
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.090	0.096
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.047	0.052
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.047	0.051

工作内容：混凝土捣固、养生，安装井盖、井座、爬梯，材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-118	5-3-119	5-3-120
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.2×1.3×2.2	1.3×1.3×2.3	1.4×1.3×2.4
				适用管径(mm)		
				200	300	400
				井深(m)		
				2.8	2.9	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.449	2.670	2.920
	00150105	一般技工	工日	3.116	3.398	3.717
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	105.340	112.201	119.771
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.821	3.005	3.207
	31150301	电	kW·h	2.834	3.059	3.360
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.421	0.442	0.463
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.480	0.617	0.773
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.577	4.872	5.272
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.104	0.104	0.095
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.025	0.025	0.033
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.025	0.025	0.033

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-121	5-3-122
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.5×1.3×2.5	1.6×1.3×2.6
				适用管径(mm)	
				500	600
				井深(m)	
				3.1	3.2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.117	3.339
	00150105	一般技工	工日	3.967	4.250
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	126.718	134.547
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.393	3.602
	31150301	电	kW·h	3.592	3.859
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.484	0.506
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.934	1.090
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.576	5.923
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.033	0.037
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.033	0.036

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-123	5-3-124
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.7×1.3×2.7	1.8×1.3×2.8
				适用管径(mm)	
				700	800
				井深(m)	
				3.3	3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.536	3.807
	00150105	一般技工	工日	4.500	4.846
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	141.515	149.087
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	8.484
	31150101	水	m ³	3.789	3.990
	31150301	电	kW·h	4.091	4.419
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.527	0.548
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	1.250	1.425
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.227	6.647
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.089	0.081
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.037	0.047
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.036	0.047

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-125	5-3-126
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.9×1.3×2.9	2×1.3×3.6
				适用管径(mm)	
				900	1000
				井深(m)	
				3.5	3.6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.008	4.247
	00150105	一般技工	工日	5.099	5.405
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	156.083	163.924
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484
	31150101	水	m ³	4.178	4.388
	31150301	电	kW·h	4.659	4.949
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.569	0.590
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	1.592	1.775
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.952	7.312
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.079	0.076
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.047	0.052
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.047	0.051

9. 沉泥井

工作内容：混凝土捣固、养生，铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝，安装井盖、井座、爬梯，材料运输。 计量单位：座

编 号				5-3-127	5-3-128
项 目				形式	
				砖砌	
				井内径 (m)	
				1	1.25
				井室高 (m)	
				2.6	3
				井深 (m)	
				3.9	4.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.499	3.141
	00150105	一般技工	工日	3.180	3.998
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	5.097	6.836
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	17.490	21.460
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	9.696	10.908
	31150101	水	m ³	0.742	0.925
	31150301	电	kW·h	0.301	0.404
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.094	1.341
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.417	0.550
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.393	0.528
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.040	0.049

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-129	5-3-130	5-3-131	5-3-132
项 目				形式			
				混凝土			
				井内径(m)			
				1		1.25	
				井室高(m)			
				2.6	每增 0.2	3	每增 0.2
				井深(m)			
				3.1		3.6	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.367	0.077	1.820	0.092
	00150105	一般技工	工日	1.741	0.098	2.317	0.118
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	68.294	3.919	91.020	4.736
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490		0.490	
	30410505	塑钢爬梯	kg	9.696	0.674	10.908	0.674
	31150101	水	m ³	1.831	0.106	2.441	0.127
	31150301	电	kW·h	1.425	0.072	1.928	0.088
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010		1.010	
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.228		0.300	
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	2.493	0.151	3.372	0.183
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.089		0.113	
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.009		0.017	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009		0.017	

10. 矩形直线雨水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-133	5-3-134	5-3-135
项 目				形式：砖砌		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.1×1.1×1.8	1.2×1.1×1.8	1.3×1.1×1.8
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井深(m)		
				2.4		2.45
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.559	1.598	1.647
	00150105	一般技工	工日	1.984	2.034	2.097
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.254	12.690	13.127
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	13.890	14.210	14.690
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.761	0.783	0.809
	31150301	电	kW·h	0.602	0.629	0.651
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.670	0.685	0.710
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.116	0.122	0.128
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.566	0.600	0.634
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.226	0.226	0.226
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.024	0.025	0.026
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.020	0.020	0.020
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.019	0.019

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-136	5-3-137
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.4×1.1×1.8	1.5×1.1×1.8
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井深(m)	
				2.45	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.734	1.763
	00150105	一般技工	工日	2.207	2.244
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	14.324	14.761
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	14.960	15.200
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.848	0.866
	31150301	电	kW·h	0.960	0.998
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.722	0.732
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.135	0.140
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.001	1.051
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.262	0.262
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.027	0.027
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.023	0.023
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.023	0.023

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-138	5-3-139	5-3-140
项 目				形式：砖砌		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.65×1.1×1.85	1.8×1.1×2.0	1.95×1.1×2.2
				适用管径(mm)		
				1350	1500	1650
				井深(m)		
				2.5	2.7	2.9
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.861	2.033	2.287
	00150105	一般技工	工日	2.368	2.588	2.910
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	16.552	17.207	19.402
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	15.900	17.740	19.650
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.936	1.010	1.127
	31150301	电	kW·h	1.097	1.154	1.589
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.765	0.853	0.943
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.151	0.163	0.172
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.127	1.203	1.705
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.314	0.314	0.385
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.028	0.031	0.035
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.028	0.028	0.034
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.027	0.027	0.034

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-141	5-3-142
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2.1×1.1×2.35	2.3×1.1×2.55
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井深(m)	
				3.05	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.608	2.921
	00150105	一般技工	工日	3.319	3.718
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	20.057	23.237
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	27.070	30.200
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.373	1.554
	31150301	电	kW·h	1.665	2.000
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.291	1.437
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.183	0.189
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.806	2.116
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.385	0.513
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.047	0.052
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.034	0.046
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.034	0.045

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-143	5-3-144	5-3-145
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.1×1.1×1.8	1.2×1.1×1.8	1.3×1.1×1.8
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井深(m)		
				2.4		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.837	1.888	1.935
	00150105	一般技工	工日	2.338	2.402	2.462
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	72.127	73.324	74.229
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	1.440	1.700	2.010
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.977	2.017	2.051
	31150301	电	kW·h	1.901	1.943	1.977
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.068	0.080	0.095
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.040	0.043	0.047
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.362	0.381	0.400
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.215	3.274	3.322
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091	0.088
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.003	0.003	0.004
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.020	0.020	0.020
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.019	0.019

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-146	5-3-147
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.4×1.1×1.8	1.5×1.1×1.8
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井深(m)	
				2.45	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.013	2.057
	00150105	一般技工	工日	2.562	2.619
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	76.343	76.952
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.350	2.670
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.117	2.144
	31150301	电	kW·h	2.046	2.069
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.111	0.126
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.050	0.054
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.419	0.438
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.396	3.426
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.100	0.098
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.004
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.023	0.023
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.023	0.023

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-148	5-3-149	5-3-150
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.7×1.1×1.8	1.8×1.1×2.0	2×1.1×2.2
				适用管径(mm)		
				1350	1500	1650
				井深(m)		
				2.45	2.65	2.8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.219	2.359	2.692
	00150105	一般技工	工日	2.824	3.002	3.426
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	80.424	85.189	93.967
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.500	3.860	4.850
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.263	2.401	2.666
	31150301	电	kW·h	2.194	2.312	2.670
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.165	0.181	0.228
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.060	0.064	0.071
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.476	0.495	0.534
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.612	3.819	4.480
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.086	0.095	0.086
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.006	0.006	0.008
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.028	0.028	0.034
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.027	0.027	0.034

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-151	5-3-152
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2.1×1.1×2.3	2.3×1.1×2.5
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井深(m)	
				3	3.25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.849	3.201
	00150105	一般技工	工日	3.627	4.073
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	99.338	107.759
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.250	6.330
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.822	3.081
	31150301	电	kW·h	2.808	3.101
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.247	0.298
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.075	0.082
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.553	0.591
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.729	5.222
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.095	0.092
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.009	0.011
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.034	0.046
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.034	0.045

11. 矩形直线污水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-153	5-3-154
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.1×1.1×2.6	1.2×1.1×2.7
				适用管径(mm)	
				800	900
				井深(m)	
				3.2	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.452	3.644
	00150105	一般技工	工日	4.394	4.637
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	14.700	15.204
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	32.080	34.070
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.387	1.462
	31150301	电	kW·h	0.747	0.777
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.526	1.619
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.603	0.636
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.755	0.794
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.226	0.226
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.056	0.059
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.020	0.020
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.019

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-155	5-3-156
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.3×1.1×2.8	1.4×1.1×2.9
				适用管径(mm)	
				1000	1100
				井深(m)	
				3.45	3.55
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.853	4.114
	00150105	一般技工	工日	4.904	5.237
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	15.708	16.972
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	36.280	38.320
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.544	1.638
	31150301	电	kW·h	0.804	1.192
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.725	1.820
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.670	0.704
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.833	1.308
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.226	0.262
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.063	0.067
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.020	0.023
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.023

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-157	5-3-158	5-3-159
项 目				形式：砖砌		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.5×1.1×3	1.65×1.1×3.15	1.8×1.1×3.3
				适用管径(mm)		
				1200	1350	1500
				井深(m)		
				3.65	3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.269	4.635	4.953
	00150105	一般技工	工日	5.433	5.899	6.304
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	17.476	19.370	20.126
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	40.380	43.510	46.880
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.715	1.863	1.987
	31150301	电	kW·h	1.238	1.345	1.410
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.917	2.063	2.224
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.737	0.788	0.838
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.366	1.454	1.541
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.262	0.314	0.314
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.070	0.075	0.081
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.023	0.028	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.023	0.027	0.027

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-160	5-3-161
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.1×1.1×2.6	1.2×1.1×2.7
				适用管径(mm)	
				800	900
				井深(m)	
				3.2	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.511	2.672
	00150105	一般技工	工日	3.196	3.401
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	94.582	99.521
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.060	2.400
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.598	2.740
	31150301	电	kW·h	2.411	2.537
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.097	0.113
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.058	0.063
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.362	0.381
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.298	4.536
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.004
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.020	0.020
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.019

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-162	5-3-163
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.3×1.1×2.8	1.4×1.1×2.9
				适用管径(mm)	
				1000	1100
				井深(m)	
				3.4	3.55
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.840	3.040
	00150105	一般技工	工日	3.614	3.869
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	104.376	110.649
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.790	3.210
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.882	3.063
	31150301	电	kW·h	2.663	2.823
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.131	0.151
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.069	0.075
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.400	0.419
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.774	5.047
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.088	0.100
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.005
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.020	0.023
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.023

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-164	5-3-165	5-3-166
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.5×1.1×3	1.7×1.1×3.15	1.8×1.1×3.3
				适用管径(mm)		
				1200	1350	1500
				井深(m)		
				3.65	3.8	3.95
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.210	3.605	3.772
	00150105	一般技工	工日	4.086	4.587	4.801
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	115.626	126.214	131.468
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.610	4.760	5.030
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.210	3.528	3.677
	31150301	电	kW·h	2.949	3.230	3.364
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.170	0.224	0.236
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.081	0.091	0.098
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.438	0.476	0.495
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.289	5.801	6.059
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.098	0.094	0.091
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.006	0.008	0.009
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.023	0.028	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.023	0.027	0.027

12. 矩形 90° 三通雨水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-167	5-3-168	5-3-169
项 目				形式：砖砌		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.65×1.65×1.8	2.2×2.2×1.8	2.63×2.63×2.0
				适用管径(mm)		
				900~1000	1100~1350	1500
				井深(m)		
				2.4	2.45	2.7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.232	3.775	5.753
	00150105	一般技工	工日	2.841	4.805	7.322
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	22.424	37.752	50.917
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	21.620	35.850	57.180
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.271	2.118	3.126
	31150301	电	kW·h	1.090	2.491	3.486
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.033	1.704	2.708
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.151	0.242	0.335
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.998	2.325	3.101
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.438	0.953	1.489
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.037	0.062	0.098
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.039	0.084	0.132
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.038	0.083	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.130

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-170	5-3-171	5-3-172
项 目				形式：砖砌		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2.63×2.63×2.2	3.15×3.15×2.3	3.15×3.15×2.5
				适用管径(mm)		
				1650	1800	2000
				井深(m)		
				2.85	3.1	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.235	8.757	9.642
	00150105	一般技工	工日	7.935	11.145	12.272
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	50.917	74.621	74.621
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	62.020	94.770	109.510
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	3.272	4.912	5.365
	31150301	电	kW·h	4.274	6.899	6.899
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.934	4.476	5.167
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.344	0.476	0.481
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	4.134	6.387	6.387
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.489	2.695	2.695
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.106	0.163	0.188
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.132	0.238	0.238
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.130		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.235	0.235

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-173	5-3-174	5-3-175
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.65×1.65×1.8	2.2×2.2×1.8	2.63×2.63×2
				适用管径(mm)		
				900~1000	1100~1350	1500
				井深(m)		
				2.4	2.45	2.7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.752	4.973	7.879
	00150105	一般技工	工日	3.503	6.329	10.027
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	103.066	144.220	191.426
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.620	15.390	31.490
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.933	4.336	6.091
	31150301	电	kW·h	2.971	4.396	6.789
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.264	0.724	1.481
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.091	0.160	0.239
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.602	0.903	1.250
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.977	7.205	11.380
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.088	0.092	0.098
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.010	0.027	0.054
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.039	0.084	0.132
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.038	0.083	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.130

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-176	5-3-177	5-3-178
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2.63×2.63×2.2	3.15×3.15×2.3	3.15×3.15×2.5
				适用管径(mm)		
				1650	1800	2000
				井深(m)		
				2.85	3.1	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.332	10.805	12.095
	00150105	一般技工	工日	10.604	13.751	15.394
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	196.581	251.084	263.416
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	35.100	41.650	51.410
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	6.340	7.998	8.629
	31150301	电	kW·h	6.933	9.459	9.802
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.651	1.959	2.418
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.251	0.321	0.329
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.250	1.645	1.645
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	11.699	15.684	16.420
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.089	0.098	0.086
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.060	0.071	0.088
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.132	0.238	0.238
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.130		
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		0.235	0.235

13. 矩形 90° 三通污水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-179	5-3-180	5-3-181
项 目				形式：砖砌		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.65×1.65×2.7	1.65×1.65×2.8	2.2×2.2×2.90
				适用管径(mm)		
				900	1000	1100
				井深(m)		
				3.3	3.4	3.55
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.023	5.125	7.432
	00150105	一般技工	工日	6.392	6.523	9.459
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	25.614	25.614	41.685
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	47.200	48.340	69.660
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.145	2.180	3.265
	31150301	电	kW·h	1.276	1.276	2.838
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.237	2.290	3.294
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.855	0.872	1.174
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.244	1.244	2.781
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.438	0.438	0.953
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.082	0.083	0.120
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.039	0.039	0.084
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.038	0.038	0.083

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-182	5-3-183
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2.2×2.2×3.15	2.63×2.63×3.45
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井深(m)	
				3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.772	10.245
	00150105	一般技工	工日	9.891	13.040
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	41.685	55.432
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	73.600	99.740
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.386	4.559
	31150301	电	kW·h	2.838	3.886
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	3.478	4.709
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1.226	1.507
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.781	3.623
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.953	1.489
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.127	0.171
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.084	0.132
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.083	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.130

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-184	5-3-185	5-3-186
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.65×1.65×2.7	1.65×1.65×2.8	2.2×2.2×2.90
				适用管径(mm)		
				900	1000	1100
				井深(m)		
				3.3	3.4	3.55
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.944	4.026	6.294
	00150105	一般技工	工日	5.019	5.123	8.010
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	140.532	142.569	200.500
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.770	6.000	13.870
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.942	4.004	5.455
	31150301	电	kW·h	3.825	3.870	5.680
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.271	0.282	0.652
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.122	0.126	0.207
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.602	0.602	0.903
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.783	6.886	9.920
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.088	0.094
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.010	0.011	0.024
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.039	0.039	0.084
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.038	0.038	0.083

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-187	5-3-188
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2.2×2.2×3.15	2.63×2.63×3.45
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井深(m)	
				3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.583	11.110
	00150105	一般技工	工日	8.379	14.139
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	207.192	269.352
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	14.920	27.590
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	6.010	8.057
	31150301	电	kW·h	5.832	8.910
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.702	1.297
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.221	0.297
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.903	1.250
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.249	15.886
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.088	0.094
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.026	0.047
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.084	0.132
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.083	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.130

14. 矩形 90° 四通雨水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-189	5-3-190
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2×1.5×1.8	2.2×1.7×1.8
				适用管径(mm)	
				900	1000
				井深(m)	
				2.4	2.45
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.393	2.706
	00150105	一般技工	工日	3.046	3.445
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	24.356	29.184
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	23.500	26.010
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.380	1.587
	31150301	电	kW·h	1.181	1.448
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.123	1.242
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.150	0.179
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.076	1.271
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.480	0.635
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.041	0.045
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.042	0.056
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.042	0.056

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-191	5-3-192
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2.2×1.7×1.8	2.7×2.05×1.8
				适用管径(mm)	
				1100	1250~1350
				井深(m)	
				2.45	2.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.788	4.113
	00150105	一般技工	工日	3.548	5.234
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	29.184	42.330
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	26.010	38.210
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.585	2.312
	31150301	电	kW·h	1.931	2.903
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.242	1.814
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.179	0.256
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.907	2.596
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.635	1.228
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.045	0.066
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.056	0.108
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.056	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.107

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-193	5-3-194
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				3.3×2.48×2	3.3×2.48×2.2
				适用管径(mm)	
				1500	1650
				井深(m)	
				2.7	2.9
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.021	6.507
	00150105	一般技工	工日	7.663	8.282
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	58.937	58.937
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	54.950	59.560
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	3.270	3.408
	31150301	电	kW·h	4.358	5.269
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.601	2.819
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.360	0.367
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	3.573	4.763
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	2.171	2.171
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.095	0.103
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.192	0.192
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.189	0.189

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-195	5-3-196
项 目				形式：砖砌	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				4×2.9×2.3	4×2.9×2.5
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井深(m)	
				3.1	3.35
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.367	10.947
	00150105	一般技工	工日	13.194	13.932
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	85.399	85.399
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	112.840	122.030
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	5.754	6.037
	31150301	电	kW·h	8.217	8.217
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	5.324	5.757
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.503	0.516
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	7.262	7.262
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.557	3.557
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.193	0.209
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.314	0.314
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.311	0.311

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-197	5-3-198
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2×1.5×1.8	2.2×1.7×1.8
				适用管径(mm)	
				900	1000~1100
				井深(m)	
				2.4	2.45
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.248	3.688
	00150105	一般技工	工日	4.135	4.694
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	111.500	117.747
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	6.170	8.340
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	3.176	3.409
	31150301	电	kW·h	3.211	3.501
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.290	0.392
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.092	0.112
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.646	0.646
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.390	5.900
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.097
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.011	0.014
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.042	0.056
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.042	0.056

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-199	5-3-200
项 目				形式：混凝土	
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2.7×2.05×1.8	3.3×2.48×2.0
				适用管径(mm)	
				1250~1350	1500
				井深(m)	
				2.5	2.7
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.467	10.159
	00150105	一般技工	工日	8.231	12.929
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	157.733	213.688
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	17.520	28.440
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	4.759	6.586
	31150301	电	kW·h	5.611	8.876
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.824	1.338
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.175	0.245
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.065	1.501
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	9.356	15.006
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.089	0.086
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.030	0.049
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.108	0.192
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.107	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.189

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-201	5-3-202	5-3-203
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				3.3×2.48×2.2	4×2.9×2.3	4×2.9×2.5
				适用管径(mm)		
				1650	1800	2000
				井深(m)		
				2.9	3.1	3.35
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.700	15.605	16.473
	00150105	一般技工	工日	13.618	19.862	20.965
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	220.670	288.601	292.083
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	31.400	54.260	59.390
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	6.863	9.382	9.632
	31150301	电	kW·h	9.093	12.423	12.747
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.477	2.552	2.793
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.255	0.359	0.376
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.501	1.956	1.956
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	15.464	20.956	21.636
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.089	0.092
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.054	0.093	0.102
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.192		
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.314	0.314
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.189		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.311	0.311

15. 矩形 90° 四通污水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-204	5-3-205	5-3-206
项 目				形式：砖砌		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2×1.5×2.7	2.2×1.7×2.8	2.2×1.7×2.9
				适用管径(mm)		
				900	1000	1100
				井深(m)		
				3.3	3.45	3.55
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.347	6.034	6.281
	00150105	一般技工	工日	6.806	7.679	7.994
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	27.680	32.779	32.779
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	51.080	57.560	59.370
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.320	2.655	2.710
	31150301	电	kW·h	1.379	1.661	2.251
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.420	2.726	2.811
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.885	0.981	1.007
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.333	1.549	2.323
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.480	0.635	0.635
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.088	0.099	0.102
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.042	0.056	0.056
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.042	0.056	0.056

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-207	5-3-208	5-3-209
项 目				形式：砖砌		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2.7×2.05×3.0	2.7×2.05×3.15	3.3×2.48×3.3
				适用管径(mm)		
				1250	1350	1500
				井深(m)		
				3.65	3.85	4.05
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.377	8.660	11.588
	00150105	一般技工	工日	10.662	11.022	14.748
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	46.498	46.498	63.802
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	79.960	83.610	112.410
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.710	3.823	5.171
	31150301	电	kW·h	3.272	3.272	4.789
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	3.777	3.951	5.305
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1.258	1.289	1.611
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	3.078	3.078	4.136
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.228	1.228	2.171
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.138	0.144	0.193
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.108	0.108	0.192
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.107	0.107	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.189

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-210	5-3-211	5-3-212
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2×1.5×2.7	2.2×1.7×2.8	2.2×1.7×2.9
				适用管径(mm)		
				900	1000	1100
				井深(m)		
				3.3	3.45	3.55
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.303	4.963	5.103
	00150105	一般技工	工日	5.476	6.317	6.496
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	148.924	168.323	170.531
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	7.610	9.480	10.280
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	4.223	4.801	4.884
	31150301	电	kW·h	4.065	4.667	4.705
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.358	0.446	0.483
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.117	0.134	0.145
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.646	0.752	0.752
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	7.199	8.204	8.290
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.100	0.094
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.013	0.016	0.018
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.042	0.056	0.056
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.042	0.056	0.056

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-213	5-3-214	5-3-215
项 目				形式：混凝土		
				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2.7×2.05×3.0	2.7×2.05×3.15	3.3×2.48×3.3
				适用管径(mm)		
				1250	1350	1500
				井深(m)		
				3.65	3.85	4.05
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.924	9.236	14.254
	00150105	一般技工	工日	11.358	11.754	18.142
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	226.498	231.760	307.322
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	19.270	20.850	35.210
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	6.653	6.843	9.299
	31150301	电	kW·h	7.493	7.627	11.710
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.906	0.981	1.656
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.211	0.217	0.312
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.065	1.065	1.501
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	13.346	13.620	21.007
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.086	0.097	0.097
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.033	0.035	0.060
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.108	0.108	0.192
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.107	0.107	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.189

16. 90° 扇形雨水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-216	5-3-217
项 目				形式：砖砌	
				适用管径 (mm)	
				800~900	1000
				井室净高 1.8m	
				井深 (m)	
				2.4	2.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.100	2.352
	00150105	一般技工	工日	2.673	2.993
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	18.142	21.313
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	17.800	19.600
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.078	1.226
	31150301	电	kW·h	0.975	1.139
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.020	1.134
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.131	0.150
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.824	0.930
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.459	0.571
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.037	0.041
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.040	0.050
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.040	0.050

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-218	5-3-219
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1100	1200~1350
				井室净高 1.8m	
				井深(m)	
				2.5	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.476	2.971
	00150105	一般技工	工日	3.151	3.781
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	21.953	27.611
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	20.040	23.470
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.257	1.526
	31150301	电	kW·h	1.550	1.935
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.162	1.379
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.161	0.206
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.469	1.812
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.571	0.734
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.043	0.051
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.050	0.065
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.050	0.065

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-220	5-3-221
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1500	1650
				井室净高(m)	
				2	2.1
				井深(m)	
				2.7	2.9
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.928	4.381
	00150105	一般技工	工日	4.999	5.576
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	36.341	37.577
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	30.310	33.790
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.995	2.143
	31150301	电	kW·h	2.606	3.326
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.798	2.005
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.269	0.292
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.271	3.220
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.157	1.157
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.066	0.073
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.102	0.102
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.101	0.101

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-222	5-3-223
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井室净高(m)	
				2.3	2.5
				井深(m)	
				3.1	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.151	7.499
	00150105	一般技工	工日	7.828	9.543
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	48.395	56.792
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	55.780	67.540
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	3.163	3.787
	31150301	电	kW·h	4.480	5.375
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	3.267	3.978
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.340	0.410
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	4.326	5.016
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.567	2.059
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.119	0.145
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.139	0.182
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.137	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.180

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-224	5-3-225
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				800~900	1000~1100
				井室净高(m)	
				1.8	
				井深(m)	
				2.4	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.655	3.048
	00150105	一般技工	工日	3.380	3.880
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	93.939	102.969
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.790	4.180
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.612	2.901
	31150301	电	kW·h	2.747	3.086
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.175	0.261
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.061	0.078
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.507	0.592
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.654	5.165
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.079	0.073
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.006	0.010
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.040	0.050
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.040	0.050

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-226	5-3-227
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1200~1350	1500
				井室净高(m)	
				1.8	1.9
				井深(m)	
				2.4	2.6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.536	4.679
	00150105	一般技工	工日	4.501	5.955
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	112.619	141.435
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	6.460	9.280
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	3.239	4.107
	31150301	电	kW·h	3.474	4.499
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.404	0.580
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.105	0.141
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.718	0.885
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.671	7.318
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.094	0.100
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.015	0.021
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.065	0.102
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.065	0.101

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-228	5-3-229	5-3-230
项 目				形式：混凝土		
				适用管径(mm)		
				1650	1800	2000
				井室净高(m)		
				2	2.2	2.4
				井深(m)		
				2.7	2.9	3.2
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.045	6.722	8.249
	00150105	一般技工	工日	6.422	8.555	10.499
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	149.510	177.370	208.528
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	10.910	13.660	18.230
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	4.380	5.216	6.206
	31150301	电	kW·h	4.743	6.472	7.741
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.682	0.854	1.140
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.154	0.181	0.222
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.936	1.122	1.297
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	7.772	10.880	12.983
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.081	0.086	0.104
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.025	0.031	0.042
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.102	0.139	0.182
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.101	0.137	0.180
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			

17. 90° 扇形污水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-231	5-3-232	5-3-233
项 目				形式：砖砌		
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井室净高(m)		
				2.6	2.7	2.8
				井深(m)		
				3.2	3.3	3.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.334	4.566	5.142
	00150105	一般技工	工日	5.516	5.812	6.544
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	19.102	19.700	22.978
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	33.170	35.170	39.790
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.616	1.699	1.944
	31150301	电	kW·h	1.032	1.067	1.238
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.903	2.016	2.293
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.708	0.746	0.825
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.898	0.944	1.058
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.459	0.459	0.571
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.069	0.074	0.083
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.040	0.040	0.050
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.040	0.040	0.050

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-234	5-3-235
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井室净高(m)	
				2.9	3
				井深(m)	
				3.6	3.7
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.469	6.233
	00150105	一般技工	工日	6.960	7.933
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	23.619	28.382
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	42.050	47.890
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.034	2.361
	31150301	电	kW·h	1.695	2.004
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.422	2.775
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.864	0.968
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.661	1.901
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.571	0.734
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.088	0.101
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.050	0.065
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.050	0.065

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-236	5-3-237
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井室净高(m)	
				3.2	3.3
				井深(m)	
				3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.647	8.274
	00150105	一般技工	工日	8.460	10.530
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	29.436	38.485
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	51.520	63.880
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.510	3.175
	31150301	电	kW·h	2.095	2.792
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.984	3.739
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1.031	1.236
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.023	2.520
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.734	1.157
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.108	0.136
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.065	0.102
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.065	0.101

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-238	5-3-239	5-3-240
项 目				形式：混凝土		
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井室净高(m)		
				2.6	2.7	2.8
				井深(m)		
				3.2	3.3	3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.436	3.641	4.135
	00150105	一般技工	工日	4.372	4.634	5.263
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	120.061	126.013	140.099
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.450	4.000	5.060
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.335	3.513	3.927
	31150301	电	kW·h	3.322	3.482	3.905
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.216	0.250	0.316
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.083	0.093	0.111
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.482	0.507	0.566
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.909	6.209	6.947
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.081	0.079	0.076
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.008	0.009	0.012
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.040	0.040	0.050
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.040	0.040	0.050

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-241	5-3-242
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井室净高(m)	
				2.9	3
				井深(m)	
				3.6	3.7
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.385	5.067
	00150105	一般技工	工日	5.582	6.449
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	147.586	166.866
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.790	7.300
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	4.153	4.721
	31150301	电	kW·h	4.088	4.667
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.362	0.456
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.121	0.147
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.592	0.674
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	7.263	8.267
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.103	0.101
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.013	0.017
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.050	0.065
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.050	0.065

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-243	5-3-244
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井室净高(m)	
				3.2	3.3
				井深(m)	
				3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.454	6.951
	00150105	一般技工	工日	6.941	8.847
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	176.018	214.133
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	8.680	12.310
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	5.015	6.160
	31150301	电	kW·h	4.930	6.168
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.543	0.769
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.164	0.221
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.718	0.885
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	8.772	10.868
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.082	0.088
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.020	0.028
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.065	0.102
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.065	0.101

18. 120° 扇形雨水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-245	5-3-246
项 目				形式：砖砌	
				适用管径 (mm)	
				800~900	1000
				井室净高 1.8m	
				井深 (m)	
				2.4	2.45
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.581	1.754
	00150105	一般技工	工日	2.012	2.233
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	13.142	15.368
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	14.150	15.260
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.818	0.917
	31150301	电	kW·h	0.648	0.789
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.792	0.863
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.094	0.106
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.618	0.693
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.235	0.343
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.028	0.031
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.021	0.030
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.020	0.030

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-247	5-3-248
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1100	1200~1350
				井室净高 1.8m	
				井深(m)	
				2.45	2.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.841	2.156
	00150105	一般技工	工日	2.342	2.745
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	15.847	19.820
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	15.530	17.670
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.938	1.119
	31150301	电	kW·h	1.093	1.356
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.880	1.016
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.114	0.145
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.094	1.338
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.343	0.444
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.032	0.037
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.030	0.039
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.030	0.039

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-249	5-3-250
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1500	1650
				井室净高(m)	
				2	2.1
				井深(m)	
				2.7	2.85
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.796	3.103
	00150105	一般技工	工日	3.558	3.949
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	25.809	26.710
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	22.330	24.650
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.437	1.538
	31150301	电	kW·h	1.794	2.320
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.299	1.434
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.188	0.203
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.653	2.343
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.711	0.711
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.047	0.052
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.063	0.063
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.062

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-251	5-3-252
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井室净高(m)	
				2.3	2.5
				井深(m)	
				3	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.402	5.293
	00150105	一般技工	工日	5.602	6.736
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	34.875	40.679
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	41.490	50.080
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.309	2.755
	31150301	电	kW·h	3.185	3.691
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.374	2.887
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.236	0.283
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	3.214	3.697
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.975	1.161
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.086	0.105
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.086	0.103
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.085	0.102

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-253	5-3-254	5-3-255
项 目				形式：混凝土		
				适用管径(mm)		
				800~900	1000~1100	1200~1350
				井室净高 1.8m		
				井深 2.4m		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.019	2.295	2.595
	00150105	一般技工	工日	2.569	2.921	3.302
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	75.073	80.963	86.965
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	1.860	2.790	4.310
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.075	2.264	2.478
	31150301	电	kW·h	2.088	2.339	2.587
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.116	0.174	0.269
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.040	0.052	0.070
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.392	0.454	0.544
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.558	3.941	4.233
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.079	0.100
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.006	0.010
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.021	0.030	0.039
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.020	0.030	0.039

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-256	5-3-257
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1500	1650
				井室净高(m)	
				1.9	2
				井深(m)	
				2.6	2.7
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.353	3.629
	00150105	一般技工	工日	4.268	4.618
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	105.903	113.154
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	6.190	7.270
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	3.049	3.281
	31150301	电	kW·h	3.269	3.463
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.387	0.455
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.094	0.102
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.659	0.697
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.360	5.704
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.076	0.086
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.014	0.017
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.063	0.063
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.062

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-258	5-3-259
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井室净高(m)	
				2.2	2.4
				井深(m)	
				2.9	3.1
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.847	5.791
	00150105	一般技工	工日	6.169	7.370
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	134.232	155.474
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	9.110	12.160
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	3.905	4.579
	31150301	电	kW·h	4.743	5.512
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.569	0.760
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.121	0.148
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.838	0.961
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	8.019	9.351
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.086
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.020	0.028
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.086	0.103
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.085	0.102

19. 120° 扇形污水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-260	5-3-261	5-3-262
项 目				形式：砖砌		
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井室净高(m)		
				2.6	2.7	2.8
				井深(m)		
				3.2	3.3	3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.389	3.578	3.980
	00150105	一般技工	工日	4.313	4.554	5.066
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	13.862	14.312	16.609
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	26.270	27.860	30.860
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.238	1.302	1.465
	31150301	电	kW·h	0.690	0.716	0.861
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.471	1.559	1.735
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.575	0.608	0.667
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.674	0.709	0.788
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.235	0.235	0.343
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.053	0.057	0.063
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.021	0.021	0.030
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.020	0.020	0.030

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-263	5-3-264
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井室净高(m)	
				2.9	3
				井深(m)	
				3.5	3.6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.235	4.775
	00150105	一般技工	工日	5.390	6.077
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	17.088	20.391
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	32.610	36.760
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.533	1.762
	31150301	电	kW·h	1.204	1.406
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.832	2.079
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.700	0.777
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.238	1.404
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.343	0.444
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.067	0.075
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.030	0.039
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.030	0.039

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-265	5-3-266
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井室净高(m)	
				3.2	3.3
				井深(m)	
				3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.126	6.256
	00150105	一般技工	工日	6.524	7.962
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	21.168	27.369
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	39.850	48.510
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.886	2.346
	31150301	电	kW·h	1.474	2.160
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.255	2.778
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.830	0.977
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.494	1.833
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.444	0.711
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.082	0.101
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.039	0.063
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.039	0.062

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-267	5-3-268	5-3-269
项 目				形式：混凝土		
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井室净高(m)		
				2.6	2.7	2.8
				井深(m)		
				3.2	3.3	3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.641	2.804	3.178
	00150105	一般技工	工日	3.361	3.569	4.045
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	96.732	101.756	111.951
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.300	2.670	3.370
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.671	2.818	3.115
	31150301	电	kW·h	2.564	2.697	3.029
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.144	0.167	0.211
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.056	0.062	0.074
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.372	0.392	0.433
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	4.598	4.854	5.430
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091	0.082
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.005	0.006	0.008
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.021	0.021	0.030
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.020	0.020	0.030

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-270	5-3-271
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井室净高(m)	
				2.9	3
				井深(m)	
				3.5	3.7
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.356	3.884
	00150105	一般技工	工日	4.271	4.944
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	117.060	132.126
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.860	4.870
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.269	3.707
	31150301	电	kW·h	3.166	3.630
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.241	0.304
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.081	0.098
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.454	0.511
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.694	6.469
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.079	0.101
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.009	0.011
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.030	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.030	0.044

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-272	5-3-273
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井室净高(m)	
				3.2	3.3
				井深(m)	
				3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.172	5.217
	00150105	一般技工	工日	5.311	6.640
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	139.514	166.734
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.790	8.200
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.937	4.749
	31150301	电	kW·h	3.844	4.716
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.362	0.513
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.109	0.147
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.544	0.659
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.883	8.370
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.082	0.088
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.013	0.019
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.070
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.044	0.069

20. 135° 扇形雨水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-274	5-3-275
项 目				形式：砖砌	
				适用管径 (mm)	
				800~900	1000
				井室净高 1.8m	
				井深 (m)	
				2.4	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.478	1.591
	00150105	一般技工	工日	1.881	2.025
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.006	13.883
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	13.350	14.130
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.761	0.838
	31150301	电	kW·h	0.594	0.678
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.742	0.792
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.085	0.095
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.572	0.633
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.211	0.261
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.027	0.028
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.019	0.023
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.023

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-276	5-3-277
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1100	1200~1350
				井室净高 1.8m	
				井深(m)	
				2.4	2.45
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.669	1.876
	00150105	一般技工	工日	2.124	2.387
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	14.320	17.224
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	14.360	15.750
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.857	0.984
	31150301	电	kW·h	0.960	1.143
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.807	0.897
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.102	0.124
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.001	1.180
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.261	0.323
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.029	0.033
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.023	0.029
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.023	0.028

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-278	5-3-279
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1500	1650
				井室净高(m)	
				2	2.1
				井深(m)	
				2.65	2.8
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.288	2.538
	00150105	一般技工	工日	2.912	3.229
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	21.023	21.771
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	18.850	20.760
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.189	1.272
	31150301	电	kW·h	1.417	1.855
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.081	1.191
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.151	0.162
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.372	1.944
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.494	0.494
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.039	0.043
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.044	0.044
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.043	0.043

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-280	5-3-281
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井室高(m)	
				2.3	2.5
				井深(m)	
				3	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.607	4.343
	00150105	一般技工	工日	4.590	5.527
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	28.678	33.228
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	35.600	42.490
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.941	2.294
	31150301	电	kW·h	2.514	2.968
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.006	2.412
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.188	0.225
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.705	3.087
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.600	0.815
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.073	0.088
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.053	0.072
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.052	0.071

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-282	5-3-283	5-3-284
项 目				形式：混凝土		
				适用管径(mm)		
				800~900	1000~1100	1200~1350
				井室净高 1.8m		
				井深(m)		
				2.4		2.35
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.888	2.094	2.255
	00150105	一般技工	工日	2.403	2.666	2.871
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	70.665	75.661	77.925
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	1.650	2.440	3.590
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.950	2.110	2.211
	31150301	电	kW·h	1.954	2.133	2.259
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.103	0.152	0.224
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.036	0.046	0.058
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.365	0.419	0.486
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.336	3.612	3.724
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.085	0.091
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.005	0.008
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.019	0.023	0.029
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.023	0.028

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-285	5-3-286
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1500	1650
				井室净高(m)	
				1.9	2
				井深(m)	
				2.5	2.7
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.741	2.970
	00150105	一般技工	工日	3.490	3.779
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	90.502	96.774
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	4.780	5.620
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.589	2.785
	31150301	电	kW·h	2.693	2.869
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.299	0.351
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.073	0.079
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.557	0.589
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.435	4.737
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.082	0.092
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.011	0.012
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.044	0.044
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.043	0.043

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-287	5-3-288
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井室净高(m)	
				2.2	2.4
				井深(m)	
				2.85	3.1
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.914	4.710
	00150105	一般技工	工日	4.982	5.994
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	114.204	131.571
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	7.020	9.340
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	3.298	3.842
	31150301	电	kW·h	3.867	4.541
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.439	0.584
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.093	0.114
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.708	0.806
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.606	7.741
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.089	0.092
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.016	0.021
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.053	0.072
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.052	0.071

21. 135° 扇形污水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-289	5-3-290	5-3-291
项 目				形式：砖砌		
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井室高(m)		
				2.6	2.7	2.8
				井深(m)		
				3.2	3.3	3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.183	3.362	3.692
	00150105	一般技工	工日	4.051	4.279	4.699
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.671	13.087	15.017
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	24.660	26.160	28.780
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.151	1.211	1.350
	31150301	电	kW·h	0.632	0.659	0.747
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.371	1.453	1.604
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.545	0.576	0.627
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.623	0.655	0.721
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.211	0.211	0.261
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.050	0.053	0.059
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.019	0.019	0.023
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.019	0.023

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-292	5-3-293
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井室高(m)	
				2.9	3
				井深(m)	
				3.5	3.6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.928	4.293
	00150105	一般技工	工日	5.000	5.464
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	15.454	17.726
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	30.390	33.220
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.414	1.569
	31150301	电	kW·h	1.059	1.189
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.693	1.858
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.659	0.713
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.132	1.238
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.261	0.323
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.061	0.067
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.023	0.029
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.023	0.028

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-294	5-3-295
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井室高(m)	
				3.2	3.3
				井深(m)	
				3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.611	5.337
	00150105	一般技工	工日	5.869	6.792
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	18.413	22.317
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	36.010	41.560
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.680	1.972
	31150301	电	kW·h	1.246	1.531
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.015	2.344
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.763	0.860
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.317	1.521
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.323	0.494
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.074	0.085
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.029	0.044
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.028	0.043

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-296	5-3-297	5-3-298
项 目				形式：混凝土		
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井室高(m)		
				2.6	2.7	2.8
				井深(m)		
				3.2	3.3	3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.479	2.633	2.919
	00150105	一般技工	工日	3.155	3.353	3.715
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	91.310	96.123	105.116
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.040	2.360	2.950
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.517	2.657	2.918
	31150301	电	kW·h	2.408	2.537	2.785
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.128	0.148	0.184
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.049	0.055	0.065
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.347	0.365	0.400
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.328	4.572	5.012
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091	0.088
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.005	0.007
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.019	0.019	0.023
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.019	0.023

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-299	5-3-300
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井室净高(m)	
				2.9	3
				井深(m)	
				3.5	3.6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.092	3.410
	00150105	一般技工	工日	3.934	4.340
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	109.962	119.746
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.380	4.060
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.063	3.347
	31150301	电	kW·h	2.922	3.196
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.211	0.254
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.071	0.082
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.419	0.456
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.277	5.766
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.085	0.084
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.008	0.009
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.023	0.029
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.023	0.028

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-301	5-3-302
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井室高(m)	
				3.2	3.3
				井深(m)	
				3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.681	4.335
	00150105	一般技工	工日	4.685	5.517
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	127.880	145.721
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	4.820	6.340
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.592	4.122
	31150301	电	kW·h	3.402	3.943
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.302	0.396
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.091	0.114
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.486	0.557
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.142	7.070
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.094	0.100
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.011	0.014
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.029	0.044
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.028	0.043

22. 150° 扇形雨水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-303	5-3-304
项 目				形式：砖砌	
				适用管径 (mm)	
				800~900	1000
				井室高 1.8m	
				井深 (m)	
				2.4	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.498	1.634
	00150105	一般技工	工日	1.907	2.080
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.233	14.378
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	13.510	14.470
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.772	0.863
	31150301	电	kW·h	0.606	0.701
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.752	0.813
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.087	0.099
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.581	0.653
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.215	0.272
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.028	0.029
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.019	0.024
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.024

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-305	5-3-306
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1100	1200~1350
				井室高 1.8m	
				井深(m)	
				2.4	2.45
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.716	1.849
	00150105	一般技工	工日	2.185	2.353
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	14.828	16.937
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	14.720	15.550
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	0.883	0.969
	31150301	电	kW·h	0.990	1.124
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.829	0.884
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.106	0.122
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.032	1.162
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.272	0.317
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.030	0.032
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.024	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.024	0.027

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-307	5-3-308
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1500	1650
				井室高(m)	
				2	2.1
				井深(m)	
				2.65	2.8
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.052	2.275
	00150105	一般技工	工日	2.612	2.895
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	18.789	19.465
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	17.350	19.060
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.078	1.152
	31150301	电	kW·h	1.227	1.619
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.987	1.085
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.133	0.144
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.240	1.758
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.371	0.371
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.035	0.039
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.033	0.033
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.033	0.033

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-309	5-3-310
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井室高(m)	
				2.3	2.5
				井深(m)	
				3	3.2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.088	3.402
	00150105	一般技工	工日	3.929	4.330
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	24.358	26.179
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	31.470	35.010
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.683	1.849
	31150301	电	kW·h	2.107	2.255
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.747	1.945
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.155	0.169
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.350	2.509
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.419	0.455
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.064	0.071
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.037	0.040
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.036	0.040

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-311	5-3-312	5-3-313
项 目				形式：混凝土		
				适用管径(mm)		
				800~900	1000~1100	1200~1350
				井室净高 1.8m		
				井深(m)		
				2.4		2.35
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.913	2.155	2.228
	00150105	一般技工	工日	2.434	2.743	2.835
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	71.545	77.517	76.965
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	1.690	2.550	3.510
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	1.975	2.164	2.182
	31150301	电	kW·h	1.981	2.194	2.236
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.106	0.160	0.219
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.037	0.048	0.057
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.371	0.431	0.480
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.381	3.706	3.683
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.085	0.091
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.006	0.008
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.019	0.024	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.024	0.027

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-314	5-3-315
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1500	1650
				井室高(m)	
				1.9	2
				井深(m)	
				2.5	2.7
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.457	2.661
	00150105	一般技工	工日	3.128	3.388
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	83.458	89.273
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	4.130	4.850
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.377	2.558
	31150301	电	kW·h	2.427	2.583
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.258	0.303
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.063	0.068
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.509	0.538
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.013	4.285
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.088	0.098
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.010	0.011
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.033	0.033
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.033	0.033

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-316	5-3-317
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1800	2000
				井室高(m)	
				2.2	2.4
				井深(m)	
				2.8	3.05
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.315	3.651
	00150105	一般技工	工日	4.219	4.648
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	99.939	107.911
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.570	6.690
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	31150101	水	m ³	2.866	3.118
	31150301	电	kW·h	3.318	3.585
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.348	0.418
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.074	0.081
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.617	0.659
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.700	6.187
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.081	0.075
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.012	0.015
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.037	0.040
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.036	0.040

23. 150° 扇形污水检查井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-318	5-3-319	5-3-320
项 目				形式：砖砌		
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井室高(m)		
				2.6	2.7	2.8
				井深(m)		
				3.2	3.3	3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.224	3.406	3.782
	00150105	一般技工	工日	4.104	4.334	4.814
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.909	13.333	15.548
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	24.980	26.500	29.500
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.167	1.228	1.389
	31150301	电	kW·h	0.644	0.670	0.998
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.391	1.474	1.649
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.551	0.582	0.640
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.633	0.666	0.743
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.215	0.215	0.272
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.051	0.053	0.060
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.019	0.019	0.024
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.019	0.024

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-321	5-3-322
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井室高(m)	
				2.9	3
				井深(m)	
				3.5	3.6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.038	4.242
	00150105	一般技工	工日	5.139	5.398
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	15.998	17.430
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	31.160	32.820
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.455	1.547
	31150301	电	kW·h	1.093	1.170
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.741	1.833
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.673	0.706
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.167	1.219
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.272	0.317
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.063	0.067
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.024	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.024	0.027

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-323	5-3-324
项 目				形式：砖砌	
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井室高(m)	
				3.2	3.3
				井深(m)	
				3.8	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.558	4.900
	00150105	一般技工	工日	5.801	6.236
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	18.106	22.336
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	35.570	38.360
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	1.656	1.862
	31150301	电	kW·h	1.227	1.330
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.987	2.143
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.755	0.805
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.298	1.376
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.317	0.371
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.072	0.078
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.028	0.033
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.027	0.033

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-325	5-3-326	5-3-327
项 目				形式：混凝土		
				适用管径(mm)		
				800	900	1000
				井室高(m)		
				2.6	2.7	2.8
				井深(m)		
				3.2	3.3	3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.513	2.670	3.001
	00150105	一般技工	工日	3.199	3.398	3.820
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	92.394	97.249	107.482
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.090	2.420	3.090
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	2.548	2.689	2.986
	31150301	电	kW·h	2.438	2.571	2.857
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.131	0.152	0.193
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.051	0.056	0.068
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.352	0.371	0.411
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.382	4.629	5.146
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091	0.088
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.005	0.007
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.019	0.019	0.024
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.019	0.024

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-328	5-3-329
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1100	1200
				井室高(m)	
				2.9	3
				井深(m)	
				3.5	3.6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.170	3.368
	00150105	一般技工	工日	4.035	4.286
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	112.417	118.459
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.540	3.970
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.133	3.311
	31150301	电	kW·h	2.994	3.162
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.221	0.248
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.074	0.080
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.431	0.450
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.401	5.702
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.085	0.084
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.008	0.009
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.024	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.024	0.027

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-330	5-3-331
项 目				形式：混凝土	
				适用管径(mm)	
				1350	1500
				井室高(m)	
				3.2	3.3
				井深(m)	
				3.8	3.9
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.627	3.932
	00150105	一般技工	工日	4.615	5.004
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	126.527	134.600
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	4.720	5.470
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	30410505	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272
	31150101	水	m ³	3.552	3.794
	31150301	电	kW·h	3.360	3.604
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.295	0.342
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.089	0.098
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.480	0.509
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.061	6.524
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.094	0.076
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.011	0.012
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.028	0.033
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.027	0.033

24. 钢筋混凝土矩形阀门井

(1) 矩形立式闸阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护，安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-332	5-3-333	5-3-334
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.1×1.1×1.2	1.1×1.1×1.5	1.3×1.3×1.5
				井深(m)		
				1.45	1.75	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.912	1.038	1.232
	00150105	一般技工	工日	1.161	1.321	1.568
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	17.040	20.160	24.029
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	8.130	10.252	10.252
	31150101	水	m ³	0.958	1.126	1.349
	31150301	电	kW·h	1.128	1.230	1.490
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.494	0.494	0.563
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.485	1.710	2.096
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.018	0.018	0.025
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.018	0.018	0.025

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-335	5-3-336	5-3-337
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.3×1.3×1.8	1.4×1.8×2.5	1.5×2.1×3.0
				井深(m)		
				2.05	2.8	3.3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.370	2.677	3.425
	00150105	一般技工	工日	1.744	3.407	4.359
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	27.649	46.951	61.240
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	12.372	17.674	21.209
	31150101	水	m ³	1.543	2.610	3.398
	31150301	电	kW·h	1.611	3.185	4.019
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.563	0.719	0.806
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	2.358	5.242	6.799
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.025	0.057	0.071
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.025	0.057	0.070

(2)矩形立式蝶阀井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-338	5-3-339	5-3-340
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				1.1×1.2×1.4	1.4×1.4×1.6	1.4×1.4×1.8
				井深(m)		
				1.65	1.85	2.05
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.038	1.373	1.475
	00150105	一般技工	工日	1.321	1.748	1.877
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	20.026	27.316	29.895
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	9.545	10.960	12.372
	31150101	水	m ³	1.120	1.533	1.672
	31150301	电	kW·h	1.257	1.669	1.756
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.511	0.600	0.600
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.725	2.389	2.576
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.020	0.030	0.030
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.019	0.029	0.029

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-341	5-3-342
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.5×2.0×2.0	1.5×2.0×2.6
				井深(m)	
				2.3	2.9
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.756	3.019
	00150105	一般技工	工日	3.508	3.842
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	43.331	53.066
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	14.141	18.381
	31150101	水	m ³	2.434	2.955
	31150301	电	kW·h	3.166	3.604
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.785	0.785
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	5.027	5.966
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.067	0.067
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.066	0.066

(3)矩形卧式蝶阀井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-343	5-3-344
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				1.8×2.6×1.8	1.8×2.6×1.9
				井深(m)	
				2.15	2.25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.296	3.348
	00150105	一般技工	工日	4.195	4.261
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	51.240	51.250
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	13.080	13.787
	31150101	水	m ³	2.908	2.910
	31150301	电	kW·h	4.152	4.198
	33010312	铸铁井盖井座 ϕ 500 重型	套	1.010	1.010
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.008	1.008
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.389	6.490
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.124	0.124
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.122	0.122

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-345	5-3-346
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2.2×3.0×2.0	2.2×3.0×2.10
				井深(m)	
				2.35	2.45
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.226	4.300
	00150105	一般技工	工日	5.378	5.472
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	64.352	66.009
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	14.492	15.200
	31150101	水	m ³	3.670	3.758
	31150301	电	kW·h	5.390	5.463
	33010312	铸铁井盖井座 φ500 重型	套	1.010	1.010
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.249	1.249
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	8.320	8.472
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.172	0.172
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.170	0.170

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-347	5-3-348	5-3-349
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2.2×3.0×2.2	2.5×3.75×2.50	2.50×3.75×2.70
				井深(m)		
				2.55	2.85	3.05
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.731	6.354	6.523
	00150105	一般技工	工日	6.021	8.087	8.303
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	67.659	90.954	94.659
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	15.908	18.028	19.443
	31150101	水	m ³	3.848	5.179	5.378
	31150301	电	kW·h	5.524	7.448	7.611
	33010312	铸铁井盖井座 φ500 重型	套	1.010	1.010	1.010
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.173	0.238	0.238
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.249	1.591	1.591
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	8.615	11.700	12.052
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.171	0.240	0.240
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.169	0.237	0.237

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-350	5-3-351
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2.50×4.55×2.90	2.50×4.55×3.10
				井深(m)	
				3.25	3.45
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.129	9.351
	00150105	一般技工	工日	11.619	11.902
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	116.436	120.229
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	20.855	22.271
	31150101	水	m ³	6.617	6.820
	31150301	电	kW·h	10.686	10.895
	33010312	铸铁井盖井座 φ500 重型	套	1.010	1.010
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.301	0.301
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	1.923	1.923
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	17.635	18.080
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.305	0.305
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班	0.301	0.301

25. 钢筋混凝土矩形水表井

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-352	5-3-353	5-3-354
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)		
				2.15×1.10×1.40	2.15×1.10×2.00	2.75×1.30×1.40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.904	2.347	2.445
	00150105	一般技工	工日	2.422	2.986	3.112
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	30.479	39.590	38.650
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	9.898	14.141	9.898
	31150101	水	m ³	1.726	2.213	2.204
	31150301	电	kW·h	2.290	2.701	2.975
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.064	0.064	0.095
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.707	0.707	0.877
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	3.468	4.350	4.523
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.040	0.040	0.060
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.040	0.040	0.059

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-355	5-3-356
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				2.75×1.30×1.60	2.75×1.30×2.00
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.622	2.978
	00150105	一般技工	工日	3.335	3.791
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	42.352	49.757
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	11.311	14.141
	31150101	水	m ³	2.402	2.799
	31150301	电	kW·h	3.143	3.478
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.095	0.095
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.877	0.877
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	4.880	5.598
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.060	0.060
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.059	0.059

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-357	5-3-358
项 目				井室净尺寸：长(m)×宽(m)×高(m)	
				3.20×1.30×2.00	3.90×1.80×2.00
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.305	4.768
	00150105	一般技工	工日	4.207	6.068
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	55.262	72.678
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519
	14450508	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	30410505	塑钢爬梯	kg	14.141	14.141
	31150101	水	m ³	3.114	4.134
	31150301	电	kW·h	3.874	5.676
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	1.010
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.109	0.177
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³	0.962	1.321
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	6.248	8.962
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.070	0.150
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.069	0.148

二、砌筑非定型井

1. 非定型井垫层、井底流槽

工作内容：1. 砂石垫层：清基、挂线、拌料、摊铺、找平、夯实、检查标高、材料运输等。

2. 混凝土垫层：清基、挂线捣固、抹平、养生、材料运输。

计量单位：10m³

编 号				5-3-359	5-3-360	5-3-361
项 目				垫层		
				碎石	砂砾石	预拌混凝土
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 563	1. 525	3. 588
	00150105	一般技工	工日	1. 990	1. 941	4. 566
材料	04030107	中砂	t	19. 890	6. 125	
	04050217	碎石 40mm	t		15. 315	
	04050709	砾石 40mm	t			
	31150101	水	m ³		2. 409	
	31150301	电	kW • h		7. 642	
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³		10. 100	
	31130104	其他材料费	%		0. 500	0. 500

工作内容：井底流槽：清理现场、配料砌筑、材料运输。

计量单位：10m³

编 号				5-3-362	5-3-363
项 目				井底流槽	
				混凝土	石砌
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.915	4.327
	00150105	一般技工	工日	4.982	5.507
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	90.854	
	04110101	块石	t		19.018
	31150101	水	m ³	2.400	1.070
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³		3.670
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班		0.161
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班		0.636

2. 非定型井基础

工作内容：清底、混凝土浇筑、捣固、抹平、养生、场内材料运输。

计量单位：10m³

编 号				5-3-364	5-3-365
项 目				混凝土平基	
				混凝土	钢筋混凝土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.175	5.951
	00150105	一般技工	工日	6.585	7.573
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	29.026	29.026
	31150101	水	m ³	1.640	1.640
	31150301	电	kW·h	7.642	7.600
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

3. 非定型井砌筑及抹灰

(1) 砌筑

工作内容：清理现场、配料砌筑、材料运输。

计量单位：10m³

编 号				5-3-366	5-3-367
项 目				砖砌	
				圆形	矩形
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.577	3.866
	00150105	一般技工	工日	5.825	4.920
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	51.810	54.490
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	3.126	3.126
	31150101	水	m ³	1.823	1.646
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	3.239	2.286
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.118	0.083
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.466	0.332

工作内容：1. 砌筑：清理现场、配料砌筑、材料运输。

2. 塑钢踏步安装：安装、材料运输

计量单位：见表

编 号				5-3-368	5-3-369	5-3-370
项 目				石砌		塑钢踏步安装
				圆形	矩形	
				10m ³		100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.692	3.980	0.325
	00150105	一般技工	工日	5.972	5.066	0.413
材料	04110101	块石	t	18.076	19.018	101.000
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	3.126	3.126	
	30410505	塑钢爬梯	kg			
	31150101	水	m ³	1.128	0.891	
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	4.643	3.670	
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.169	0.133	
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.672	0.529	

(2)勾缝及抹灰
①砖墙

工作内容：清理墙面、铺砂浆、勾缝、抹灰、清扫落地灰、材料运输等。 计量单位：100m²

编 号				5-3-371	5-3-372
项 目				勾缝	抹灰
					井内侧
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.460	4.767
	00150105	一般技工	工日	1.858	6.067
材料	31150101	水	m ³	0.052	0.528
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.216	2.174
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.008	0.079
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.036	0.314

工作内容：同前。 计量单位：100m²

编 号				5-3-373	5-3-374
项 目				抹灰	
				井底流槽	流槽
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.034	3.988
	00150105	一般技工	工日	3.862	5.076
材料	31150101	水	m ³	0.528	0.528
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	2.174	2.174
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.079	0.079
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.314	0.314

②石墙

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-3-375	5-3-376
项 目				勾缝	抹灰
					井内侧
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.442	5.272
	00150105	一般技工	工日	3.107	6.709
材料	31150101	水	m ³	0.127	0.528
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.523	2.174
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.019	0.079
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.072	0.305

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				5-3-377	5-3-378
项 目				抹灰	
				井底	流槽
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.030	3.984
	00150105	一般技工	工日	3.856	5.070
材料	31150101	水	m ³	0.528	0.528
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	2.174	2.174
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.079	0.079
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.305	0.305

③井壁(墙)凿洞

工作内容：凿洞、铺砂浆、接管口、补齐管口、抹平墙面、清理场地。

计量单位：10m²

编 号				5-3-379	5-3-380
项 目				砖墙(cm 以内)	
				24	37
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.909	2.390
	00150105	一般技工	工日	2.430	3.041
材料	31150101	水	m ³	0.121	0.147
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.280	0.390
	80010184	预拌防水水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.217	0.217
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.018	0.022

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				5-3-381	5-3-382
项 目				石墙(cm 以内)	
				50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.888	5.060
	00150105	一般技工	工日	4.948	6.440
材料	31150101	水	m ³	0.195	0.231
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.217	0.217
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.584	0.736
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.029	0.035

4. 非定型井盖、井圈(算)制作、安装

(1)钢筋混凝土井盖、井圈(算)制作

工作内容：捣固、抹面、养生、场内材料运输等。

计量单位：10m³

编 号				5-3-383	5-3-384
项 目				井盖	井圈
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.740	5.587
	00150105	一般技工	工日	6.033	7.111
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	154.846	154.846
	31150101	水	m ³	8.438	12.550
	31150301	电	kW·h	7.642	7.642
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				5-3-385	5-3-386
项 目				平算	小型构件
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.223	5.587
	00150105	一般技工	工日	9.193	7.111
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	154.846	154.846
	31150101	水	m ³	13.250	14.050
	31150301	电	kW·h	7.642	7.642
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500

(2) 井盖、井算安装

工作内容：安装、固定。

计量单位：10 套

编 号				5-3-387	5-3-388	5-3-389
项 目				检查井		雨水井
				铸铁井盖、座	混凝土井盖、座	铸铁平算
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.641	1.484	1.573
	00150105	一般技工	工日	2.089	1.889	2.003
材料	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	4.920		4.305
	31150101	水	m ³	0.069	0.069	0.069
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	10.100		
	33011147	混凝土井盖井座	套		10.100	
	33012301	铸铁雨水井算	套			10.100
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.284	0.284	0.284
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.012	0.011	0.011

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				5-3-390	5-3-391	5-3-392
项 目				雨水井		小型构件
				铸铁立算	混凝土算 (盖、座)	
				10 套		10m ³
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.661	1.586	0.982
	00150105	一般技工	工日	2.114	2.018	1.250
材料	04250105	小型混凝土构件	m ³			(10.100)
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	3.495		
	31150101	水	m ³	0.067	0.069	0.904
	33010731	铸铁立算带盖板	套	10.100		
	33012341	混凝土雨水井算	套		10.100	
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.273	0.284	3.720
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.010	0.011	0.136

三、塑料检查井

工作内容：井座、井筒安装，与管道连接等。

计量单位：10 套

编 号				5-3-393	5-3-394	5-3-395
项 目				塑料检查井(井筒直径 mm 以内)		
				315	500	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.519	0.823	0.924
	00150105	一般技工	工日	0.661	1.047	1.176
材料	02190303	塑料检查井	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

四、混凝土模块式排水检查井

1. 混凝土模块式排水检查井砌筑

工作内容：清理现场、材料运输、铺砂浆、混凝土模块砌筑。

计量单位：m³

编 号				5-3-396
项 目				混凝土模块检查井砌筑、井筒砌筑
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.264
	00150105	一般技工	工日	0.336
材料	04270809	混凝土模块	m ³	(1.030)
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.123
	31150101	水	m ³	0.074
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.018
	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004

2. 混凝土模块式排水检查井混凝土灌芯

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-3-397
项 目				混凝土模块混凝土灌芯
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.297
	00150105	一般技工	工日	0.378
材料	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	1.010
	31150101	水	m ³	0.228
	02090101	塑料薄膜	m ²	4.067
	31130104	其他材料费	%	2.000

五、预制装配式钢筋混凝土排水检查井

1. 预制装配式钢筋混凝土排水检查井

工作内容：铺砂浆、构件运输、就位、安装、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-3-398	5-3-399	5-3-400
项 目				单个井室外周体积(m ³ 以内)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.852	0.469	0.427
	00150105	一般技工	工日	1.084	0.597	0.543
材料	04291427	装配式混凝土检查井	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.378	0.276	0.244
	31150101	水	m ³	0.227	0.166	0.146
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.400		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.370	0.370
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.040	0.040	0.040
	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.014	0.010	0.009

2. 预制装配式钢筋混凝土预制井筒(φ700)

工作内容：铺砂浆、构件运输、就位、调节井筒安装、勾抹缝隙。

计量单位：个

编 号				5-3-401	5-3-402
项 目				预制装配式钢筋混凝土预制井筒(高度 m)	
				1	调节井筒 0.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.013	0.011
	00150105	一般技工	工日	0.017	0.014
材料	04291428	装配式混凝土预制井筒	个	(1.010)	
	04291426	装配式混凝土调节井筒	个		(1.010)
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.011	0.011
	31150101	水	m ³	0.007	0.007
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.012	0.012
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.001	0.001
	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.001	0.001

六、井筒

1. 砌筑井筒

(1) 消火栓井深及阀门井筒调增

工作内容：砌筑、勾缝、安装爬梯。计量单位：座

编 号				5-3-403	5-3-404	5-3-405
项 目				消火栓井	阀门井双井筒 (ϕ800/500)	阀门井单井筒 (ϕ800)
				井深每增 0.25m	每增 0.2m	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.143	0.130	0.075
	00150105	一般技工	工日	0.181	0.166	0.096
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	1.400	1.310	0.730
	30410505	塑钢爬梯	kg	1.768	1.415	1.415
	31150101	水	m ³	0.049	0.046	0.026
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.088	0.082	0.046
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.004	0.003	0.002

(2) 检查井筒砌筑 (φ700)

工作内容：铺砂浆、盖板以上的井筒砌筑、勾缝、混凝土浇捣、爬梯、井盖、井座安装、场内材料运输等。

计量单位：座

编 号				5-3-406	5-3-407	5-3-408
项 目				筒高(m)		
				1	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.377	0.715	1.053
	00150105	一般技工	工日	0.479	0.909	1.341
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.450	6.890	10.330
	30410505	塑钢爬梯	kg	3.323	6.642	9.965
	31150101	水	m ³	0.215	0.334	0.457
	33010317	铸铁井盖井座 φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.226	0.451	0.666
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.005	0.009	0.015
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.072	0.072	0.072
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.008	0.017	0.025

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-409	5-3-410
项 目				筒高 (m)	
				4	每增减 0.2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.391	0.077
	00150105	一般技工	工日	1.770	0.099
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	13.780	0.730
	30410505	塑钢爬梯	kg	13.288	0.673
	31150101	水	m ³	0.583	0.026
	33010317	铸铁井盖井座 ϕ 700 重型	套	1.010	
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.892	0.046
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.019	0.001
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	0.072	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.033	0.002

2. 混凝土井筒

(1) 阀门井筒调增

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装爬梯、铁件制作安装、抹面等。

计量单位：座

编 号				5-3-411	5-3-412
项 目				钢筋混凝土预制双井筒 ($\phi 800/500$)	钢筋混凝土预制井筒 ($\phi 800$)
				每增 0.2m	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.234	0.135
	00150105	一般技工	工日	0.298	0.173
材料	01090168	圆钢 $\phi 8$	kg	0.648	0.648
	01130116	扁钢 -40×6	kg	1.515	1.515
	02090101	塑料薄膜	m ²	2.528	1.437
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.061	0.061
	12370305	氧气	m ³	0.022	0.022
	12370335	乙炔气	kg	0.008	0.008
	30410505	塑钢爬梯	kg	0.752	0.752
	31150101	水	m ³	0.144	0.082
	31150301	电	kW·h	0.077	0.036
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.039	0.022
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.118	0.067
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.008	0.008
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.001	0.001

(2) 井深(井筒)每增加 0.2m

工作内容：混凝土捣固、养生、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-413
项 目				形式：混凝土
				井筒内径 700mm
				井深(井筒)每增 0.2m
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.056
	00150105	一般技工	工日	0.070
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	2.665
	30410505	塑钢爬梯	kg	0.673
	31150101	水	m ³	0.071
	31150301	电	kW·h	0.027
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.060
	31130104	其他材料费	%	2.000

七、出水口

1. 砖砌

(1)一字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇筑、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。 计量单位：处

编 号				5-3-414	5-3-415	5-3-416
项 目				H(m 以内)		
				1		1.5
				管径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.128	3.186	4.534
	00150105	一般技工	工日	3.982	4.055	5.770
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	16.632	17.123	21.185
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	30.170	30.210	46.140
	31150101	水	m ³	1.716	1.755	2.431
	31150301	电	kW·h	1.844	1.943	2.408
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.305	1.300	1.992
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.012	0.017	0.018
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.045	2.086	2.554
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.415	0.509	0.665
	80350313	级配砂石	t	6.947	6.981	9.126
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.048	0.048	0.073

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-417	5-3-418	5-3-419
项 目				H(m 以内)		
				1. 5	2	
				管径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5. 402	7. 984	8. 029
	00150105	一般技工	工日	6. 875	10. 162	10. 219
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	21. 970	26. 055	26. 863
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	62. 000	95. 560	95. 510
	31150101	水	m ³	2. 804	4. 158	4. 194
	31150301	电	kW·h	2. 514	3. 307	3. 451
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	2. 727	4. 213	4. 210
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0. 025	0. 039	0. 039
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2. 616	3. 530	3. 634
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0. 747	0. 882	0. 976
	80350313	级配砂石	t	9. 160	12. 723	12. 767
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 100	0. 154	0. 154

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-420	5-3-421	5-3-422
项 目				H(m 以内)		
				2.5		3
				管径(mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.355	11.448	15.130
	00150105	一般技工	工日	14.452	14.570	19.256
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	31.166	32.495	37.804
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	134.270	134.270	183.090
	31150101	水	m ³	5.585	5.642	7.402
	31150301	电	kW·h	3.947	4.229	5.082
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	5.926	5.926	8.180
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.054	0.054	0.154
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	4.163	4.422	5.419
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1.110	1.225	1.370
	80350313	级配砂石	t	16.870	16.926	20.209
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.217	0.217	0.303

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-423	5-3-424	5-3-425
项 目				H(m 以内)		
				3	3. 5	
				管径(mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	16. 131	20. 340	21. 321
	00150105	一般技工	工日	20. 530	25. 887	27. 136
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	39. 619	44. 772	46. 148
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	193. 720	248. 930	259. 480
	31150101	水	m ³	7. 800	9. 734	10. 112
	31150301	电	kW·h	5. 234	5. 851	6. 095
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	8. 549	10. 998	11. 449
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0. 164	0. 215	0. 226
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	5. 534	6. 167	6. 364
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1. 453	1. 651	1. 785
	80350313	级配砂石	t	23. 615	29. 108	31. 506
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 317	0. 408	0. 425

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-426	5-3-427
项 目				H(m 以内)	
				4	
				管径(mm 以内)	
				1650	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	25.683	26.769
	00150105	一般技工	工日	32.687	34.070
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	51.345	52.744
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	318.390	330.090
	31150101	水	m ³	12.149	12.553
	31150301	电	kW·h	7.109	7.360
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	14.094	14.596
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.267	0.277
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	7.527	7.734
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1.962	2.097
	80350313	级配砂石	t	35.275	37.980
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.523	0.541

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-428	5-3-429	5-3-430
项 目				H(m 以内)		
				4. 5		5
				管径(mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	31. 645	32. 883	38. 282
	00150105	一般技工	工日	40. 275	41. 850	48. 722
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	58. 685	66. 742	72. 444
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	396. 160	408. 970	480. 080
	31150101	水	m ³	14. 851	15. 948	17. 763
	31150301	电	kW·h	8. 503	8. 899	9. 745
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	17. 558	18. 112	21. 259
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0. 318	0. 328	0. 400
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	9. 042	9. 375	10. 257
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2. 326	2. 512	2. 761
	80350313	级配砂石	t	42. 101	45. 170	52. 668
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 650	0. 671	0. 788

(2) 八字式

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-431	5-3-432	5-3-433
项 目				H×L1 (m 以内)		
				0.83×1.11	0.94×1.32	1.04×1.53
				管径 (mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.218	1.455	1.748
	00150105	一般技工	工日	1.549	1.852	2.224
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.558	14.175	17.056
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	9.030	11.110	13.340
	31150101	水	m ³	0.907	1.027	1.660
	31150301	电	kW·h	1.722	2.034	2.331
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.049	0.055	0.060
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.420	0.513	0.615
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.010	0.010	0.010
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.665	0.841	1.028
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1.641	1.869	2.086
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.018	0.021	0.025

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-434	5-3-435	5-3-436
项 目				H×L1 (m 以内)		
				1. 15×1. 75	1. 26×1. 96	1. 37×2. 18
				管径 (mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2. 015	2. 351	2. 737
	00150105	一般技工	工日	2. 564	2. 992	3. 483
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	20. 441	23. 980	27. 890
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	16. 190	19. 420	23. 150
	31150101	水	m ³	1. 494	1. 780	2. 078
	31150301	电	kW·h	2. 697	3. 086	3. 512
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	0. 748	0. 902	1. 076
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0. 064	0. 069	0. 074
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0. 010	0. 010	0. 010
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1. 246	1. 495	1. 765
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2. 356	2. 627	2. 927
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 030	0. 035	0. 043

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-437	5-3-438	5-3-439
项 目				H×L1(m 以内)		
				1.47×2.39	1.58×2.6	1.69×2.82
				管径(mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.146	3.610	4.408
	00150105	一般技工	工日	4.004	4.594	5.610
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	31.996	36.364	42.741
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	27.150	31.830	37.120
	31150101	水	m ³	2.410	2.776	3.223
	31150301	电	kW·h	3.970	4.450	5.928
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.261	1.476	1.722
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.080	0.085	0.089
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.013	0.015	0.017
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.056	2.367	3.374
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	3.250	3.571	4.536
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.050	0.058	0.067

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-440	5-3-441	5-3-442
项 目				H×L1 (m 以内)		
				1.79×3.03	1.96×3.36	2.12×3.68
				管径 (mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.935	5.964	8.330
	00150105	一般技工	工日	6.281	7.590	10.602
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	47.502	55.976	64.667
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	42.420	52.850	64.210
	31150101	水	m ³	3.617	4.354	5.129
	31150301	电	kW·h	6.499	7.596	8.693
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.968	2.450	2.983
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.095	0.102	0.110
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.018	0.023	0.026
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	3.769	4.548	5.326
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	4.921	5.596	6.291
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.075	0.094	0.114

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-443	5-3-444	5-3-445
项 目				H×L1 (m 以内)		
				2.28×4	2.44×4.33	2.66×4.76
				管径 (mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.889	10.231	12.538
	00150105	一般技工	工日	11.313	13.021	15.958
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	73.689	83.712	97.952
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	76.520	91.210	113.790
	31150101	水	m ³	5.954	6.885	8.277
	31150301	电	kW·h	9.966	11.063	12.876
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	3.547	4.233	5.279
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.118	0.125	0.135
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.029	0.033	0.039
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	6.094	6.997	8.295
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	7.008	7.786	8.908
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.134	0.160	0.199

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-446	5-3-447
项 目				H×L1 (m 以内)	
				2.88×5.2	3.09×5.62
				管径 (mm 以内)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	15.076	17.873
	00150105	一般技工	工日	19.187	22.747
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	113.394	129.641
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	140.160	169.550
	31150101	水	m ³	9.845	11.525
	31150301	电	kW·h	14.819	16.899
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	6.509	7.872
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.146	0.155
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.045	0.051
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	9.697	11.212
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	10.102	11.358
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.244	0.294

(3) 门字式

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-448	5-3-449
项 目				H×L1 (m 以内)	
				1×0.91	
				管径 (mm 以内)	
				300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.051	1.055
	00150105	一般技工	工日	1.337	1.343
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	9.828	10.374
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	7.530	7.530
	31150101	水	m ³	0.717	0.691
	31150301	电	kW·h	1.882	1.943
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.350	0.350
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.006	0.006
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.820	0.862
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1.693	1.733
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.013	0.013

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-450	5-3-451	5-3-452
项 目				H×L1(m 以内)		
				1.5×1.06		
				管径(mm 以内)		
				500	600	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.290	2.354	2.418
	00150105	一般技工	工日	2.915	2.997	3.077
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.579	13.192	13.780
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	13.610	13.710	13.710
	31150101	水	m ³	0.989	1.035	1.045
	31150301	电	kW·h	2.491	2.606	2.735
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.631	0.636	0.636
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.013	0.013	0.013
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.329	1.412	1.505
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1.993	2.066	2.149
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.023	0.024	0.024

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-453	5-3-454
项 目				H×L1 (m 以内)	
				2×1.21	
				管径 (mm 以内)	
				800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.363	3.432
	00150105	一般技工	工日	4.280	4.369
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	16.947	17.646
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	21.700	21.600
	31150101	水	m ³	1.443	1.471
	31150301	电	kW·h	3.330	3.474
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.005	1.005
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.018	0.027
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.045	2.160
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2.398	2.481
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.037	0.037

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-455	5-3-456	5-3-457
项 目				H×L1(m 以内)		
				2.5×1.49	2.5×1.61	3×1.76
				管径(mm 以内)		
				1000	1100	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.568	4.272	5.474
	00150105	一般技工	工日	4.542	5.437	6.966
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	25.423	29.322	33.678
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	35.350	40.390	55.290
	31150101	水	m ³	2.275	2.611	3.263
	31150301	电	kW·h	4.510	5.196	6.004
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.640	1.876	2.563
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.027	0.029	0.037
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.731	3.042	3.779
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	3.302	3.893	4.246
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.060	0.069	0.095

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-458	5-3-459
项 目				H×L1 (m 以内)	
				3×1.76	
				管径 (mm 以内)	
				1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.552	10.412
	00150105	一般技工	工日	7.067	13.251
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	35.074	43.222
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	55.290	79.060
	31150101	水	m ³	3.329	4.458
	31150301	电	kW·h	6.255	7.657
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.563	3.670
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.040	0.049
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	3.987	4.796
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	4.370	5.440
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.095	0.135

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-460	5-3-461
项 目				H×L1 (m 以内)	
				3.5×2.17	4×2.32
				管径 (mm 以内)	
				1650	1800
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	11.582	14.057
	00150105	一般技工	工日	14.740	17.891
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	48.987	55.276
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	88.870	111.400
	31150101	水	m ³	5.029	6.051
	31150301	电	kW·h	8.678	9.821
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	4.121	5.238
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.054	0.064
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	5.305	6.353
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	6.291	6.768
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.152	0.193

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-462	5-3-463	5-3-464
项 目				H×L1 (m 以内)		
				4×2. 32	4×2. 43	
				管径 (mm 以内)		
				2000	2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	14. 208	15. 246	15. 578
	00150105	一般技工	工日	18. 083	19. 405	19. 826
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	57. 637	64. 319	66. 742
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	112. 860	121. 890	123. 240
	31150101	水	m ³	6. 109	6. 796	6. 937
	31150301	电	kW·h	10. 225	10. 476	10. 918
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	5. 166	5. 658	5. 720
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0. 066	0. 070	0. 072
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	6. 706	6. 768	7. 039
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	6. 956	7. 225	7. 537
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 191	0. 208	0. 210

2. 石砌

(1) 一字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇筑、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。 计量单位：处

编 号				5-3-465	5-3-466	5-3-467
项 目				H(m 以内)		
				1		1.5
				管径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.653	5.697	7.945
	00150105	一般技工	工日	7.194	7.251	10.112
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	18.543	19.263	23.871
	04110101	块石	t	21.005	21.038	30.462
	31150101	水	m ³	1.909	1.951	2.640
	31150301	电	kW·h	1.989	2.088	2.530
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	4.049	4.059	5.884
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.057	0.057	0.083
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.160	2.200	2.616
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.499	0.591	0.768
	80350313	级配砂石	t	8.142	8.185	10.595
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.149	0.150	0.217

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-468	5-3-469	5-3-470
项 目				H(m 以内)		
				1.5	2	
				管径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.003	10.750	10.917
	00150105	一般技工	工日	10.185	13.681	13.894
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	24.658	28.348	32.672
	04110101	块石	t	30.546	42.092	42.176
	31150101	水	m ³	2.668	3.389	3.622
	31150301	电	kW·h	2.651	3.368	3.497
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	5.894	8.118	8.128
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.083	0.115	0.115
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.689	3.478	3.571
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.851	1.018	1.100
	80350313	级配砂石	t	10.651	13.048	14.099
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.217	0.300	0.300

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-471	5-3-472	5-3-473
项 目				H(m 以内)		
				2.5		3
				管径(mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	15.021	15.992	21.865
	00150105	一般技工	工日	19.118	20.354	27.829
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	34.856	35.729	42.458
	04110101	块石	t	55.707	59.494	79.976
	31150101	水	m ³	4.346	4.566	5.872
	31150301	电	kW·h	4.221	4.488	5.257
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	10.752	11.480	15.426
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.153	0.163	0.218
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	4.370	4.651	5.512
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1.266	1.339	1.505
	80350313	级配砂石	t	17.238	17.295	21.961
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.397	0.423	0.569

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-474	5-3-475	5-3-476
项 目				H(m 以内)		
				3	3. 5	
				管径(mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	23. 531	31. 096	31. 279
	00150105	一般技工	工日	29. 949	39. 577	39. 809
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	43. 397	48. 987	50. 362
	04110101	块石	t	88. 914	119. 376	119. 661
	31150101	水	m ³	6. 339	8. 067	8. 107
	31150301	电	kW • h	5. 410	6. 286	6. 537
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	17. 159	23. 093	23. 032
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0. 246	0. 328	0. 328
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	5. 626	6. 582	6. 790
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1. 599	1. 817	1. 941
	80350313	级配砂石	t	26. 054	34. 140	34. 309
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 633	0. 852	0. 850

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-477	5-3-478	5-3-479
项 目				H(m 以内)		
				4		4.5
				管径(mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	40.211	40.243	50.338
	00150105	一般技工	工日	51.178	51.219	64.066
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	55.999	57.439	63.794
	04110101	块石	t	155.341	154.953	195.497
	31150101	水	m ³	10.149	10.137	12.370
	31150301	电	kW·h	7.429	7.680	8.724
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	29.971	29.899	37.720
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.677	0.420	0.533
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	7.786	7.994	9.126
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2.138	2.274	2.523
	80350313	级配砂石	t	43.488	43.699	54.083
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	1.115	1.103	1.391

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-480	5-3-481
项 目				H(m 以内)	
				4. 5	5
				管径(mm 以内)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	53. 083	64. 925
	00150105	一般技工	工日	67. 560	82. 632
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	65. 848	72. 335
	04110101	块石	t	207. 699	254. 689
	31150101	水	m ³	13. 044	15. 573
	31150301	电	kW · h	8. 884	10. 210
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	40. 078	49. 139
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0. 564	0. 697
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	9. 156	10. 673
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2. 709	2. 959
	80350313	级配砂石	t	54. 391	65. 912
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	1. 478	1. 813

(2) 八字式

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-482	5-3-483	5-3-484
项 目				H×L1 (m 以内)		
				0.83×1.26	0.94×1.47	1.04×1.68
				管径 (mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.160	2.534	2.878
	00150105	一般技工	工日	2.748	3.225	3.663
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	18.302	21.622	25.028
	04110101	块石	t	8.651	10.082	11.529
	31150101	水	m ³	1.257	1.570	1.822
	31150301	电	kW·h	1.470	1.752	1.996
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.671	1.948	2.224
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.024	0.028	0.032
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.706	0.820	0.914
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	1.266	1.516	1.755
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.061	0.072	0.082

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-485	5-3-486	5-3-487
项 目				H×L1 (m 以内)		
				1.15×1.90	1.26×2.11	1.37×2.33
				管径 (mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.311	3.739	4.232
	00150105	一般技工	工日	4.214	4.758	5.385
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	28.829	32.760	36.975
	04110101	块石	t	13.279	15.114	17.134
	31150101	水	m ³	2.090	2.369	2.689
	31150301	电	kW·h	2.293	2.552	2.850
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	2.563	2.921	3.311
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.036	0.041	0.047
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.028	1.132	1.246
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2.035	2.284	2.564
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.095	0.107	0.122

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-488	5-3-489	5-3-490
项 目				H×L1 (m 以内)		
				1.47×2.54	1.58×2.75	1.69×2.97
				管径 (mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.730	5.269	6.600
	00150105	一般技工	工日	6.020	6.706	8.400
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	41.278	45.820	52.286
	04110101	块石	t	19.219	21.509	27.197
	31150101	水	m ³	3.003	3.348	3.936
	31150301	电	kW·h	3.162	3.474	4.312
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	3.711	4.151	5.248
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.052	0.075	0.082
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.360	1.464	1.972
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2.855	3.177	3.789
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.137	0.153	0.194

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-491	5-3-492	5-3-493
项 目				H×L1 (m 以内)		
				1.79×3.08	1.96×3.51	2.12×3.83
				管径 (mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.213	8.344	10.234
	00150105	一般技工	工日	9.180	10.620	13.026
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	57.200	65.499	73.928
	04110101	块石	t	29.857	34.787	39.854
	31150101	水	m ³	4.303	4.963	5.636
	31150301	电	kW·h	4.678	5.265	5.851
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	5.761	6.714	7.688
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.085	0.095	0.109
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.097	2.315	2.512
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	4.153	4.724	5.305
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.213	0.248	0.284

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-494	5-3-495	5-3-496
项 目				H×L1 (m 以内)		
				2.28×4.15	2.44×4.48	2.66×4.91
				管径 (mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.505	12.971	15.076
	00150105	一般技工	工日	14.643	16.508	19.188
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	66.851	92.165	105.422
	04110101	块石	t	45.205	51.247	60.067
	31150101	水	m ³	5.479	7.106	8.212
	31150301	电	kW·h	6.469	7.131	8.000
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	8.723	9.891	11.593
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.124	0.140	0.164
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2.709	2.917	3.187
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	5.938	6.602	7.506
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.322	0.365	0.428

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-497	5-3-498
项 目				H×L1(m 以内)	
				2.88×5.35	3.09×5.77
				管径(mm 以内)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	17.423	19.882
	00150105	一般技工	工日	22.174	25.305
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	119.683	134.404
	04110101	块石	t	69.896	80.330
	31150101	水	m ³	9.381	10.678
	31150301	电	kW·h	8.952	9.905
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	13.486	15.498
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.191	0.320
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	3.468	3.737
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	8.493	9.499
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.498	0.576

(3) 门字式

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-499	5-3-500	5-3-501
项 目				H×L1 (m 以内)		
				1×1		1.5×1.1
				管径 (mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.419	1.443	1.979
	00150105	一般技工	工日	1.806	1.836	2.519
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	13.675	13.824	14.872
	04110101	块石	t	3.383	3.399	5.587
	31150101	水	m ³	0.803	0.838	0.957
	31150301	电	kW·h	2.263	2.316	2.644
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	0.656	0.656	1.076
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.010	0.010	0.015
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.018	1.059	1.298
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2.004	2.035	2.232
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.024	0.024	0.040

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-502	5-3-503	5-3-504
项 目				H×L1 (m 以内)		
				1.5×1.1	2×1.3	
				管径 (mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.029	2.074	2.989
	00150105	一般技工	工日	2.582	2.640	3.804
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	16.664	17.319	20.574
	04110101	块石	t	5.622	5.622	8.616
	31150101	水	m ³	1.060	1.074	1.376
	31150301	电	kW·h	2.773	2.910	3.490
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	1.087	1.087	1.661
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.015	0.023	0.024
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	1.391	1.485	1.931
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	2.315	2.398	2.731
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.040	0.041	0.061

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-505	5-3-506	5-3-507
项 目				H×L1 (m 以内)		
				2. 5×1. 6	2. 5×1. 7	
				管径 (mm 以内)		
				900	1000	1100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4. 816	4. 882	5. 431
	00150105	一般技工	工日	6. 129	6. 213	6. 912
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	28. 239	29. 112	32. 651
	04110101	块石	t	15. 248	15. 299	16. 998
	31150101	水	m ³	2. 046	2. 091	2. 336
	31150301	电	kW • h	4. 853	5. 021	5. 630
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	2. 942	2. 952	3. 280
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0. 042	0. 042	0. 046
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	2. 731	2. 855	3. 135
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	3. 758	3. 851	4. 392
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 108	0. 109	0. 121

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-508	5-3-509	5-3-510
项 目				H×L1(m 以内)		
				3×1.9		3.5×2.1
				管径(mm 以内)		
				1200	1350	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.880	6.972	9.337
	00150105	一般技工	工日	8.756	8.874	11.883
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	37.216	38.745	46.431
	04110101	块石	t	22.669	22.669	31.893
	31150101	水	m ³	2.806	2.890	3.675
	31150301	电	kW·h	6.438	6.720	8.091
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	4.377	4.377	6.150
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.062	0.062	0.087
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	3.769	3.977	4.952
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	4.838	4.993	5.855
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.161	0.161	0.227

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-511	5-3-512	5-3-513
项 目				H×L1 (m 以内)		
				3. 5×2. 2	4×2. 4	
				管径 (mm 以内)		
				1650	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10. 207	12. 346	12. 420
	00150105	一般技工	工日	12. 991	15. 713	15. 808
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	51. 477	57. 876	60. 367
	04110101	块石	t	34. 754	38. 272	42. 950
	31150101	水	m ³	4. 041	4. 738	4. 872
	31150301	电	kW • h	8. 952	10. 072	10. 484
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	6. 704	8. 282	8. 344
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0. 095	0. 118	0. 117
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	5. 398	6. 291	6. 634
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	6. 561	7. 163	7. 371
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0. 248	0. 305	0. 308

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				5-3-514	5-3-515
项 目				H×L1(m 以内)	
				4×2.55	
				管径(mm 以内)	
				2200	2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	13.288	13.339
	00150105	一般技工	工日	16.912	16.977
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	69.932	72.509
	04110101	块石	t	45.962	46.266
	31150101	水	m ³	5.500	5.634
	31150301	电	kW·h	10.926	11.291
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³	8.866	8.928
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.126	0.126
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	6.935	7.195
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	7.662	7.890
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.327	0.329

八、整体化粪池

1. 混凝土化粪池

工作内容：构件起吊、就位、安装等。 计量单位：套

编 号				5-3-516	5-3-517	5-3-518
项 目				整体混凝土化粪池(容积 m³ 以内)		
				10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.396	0.594	0.792
	00150105	一般技工	工日	0.504	0.756	1.008
材料	04270829	混凝土化粪池（成品）	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.200	0.300	0.400

2. 玻璃钢化粪池

(1) 玻璃钢化粪池

工作内容：构件起吊、就位、安装。 计量单位：套

编 号				5-3-519	5-3-520
项 目				玻璃钢化粪池(有效容积 m³ 以内)	
				4	12
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.055	0.055
	00150105	一般技工	工日	0.070	0.070
材料	02251901	玻璃钢化粪池	个	(1.000)	(1.000)
	01130101	扁钢	kg	9.800	11.760
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.125	0.125
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班		

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				5-3-521	5-3-522
项 目				玻璃钢化粪池(有效容积 m ³ 以内)	
				50	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.083	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.105	0.105
材料	02251901	玻璃钢化粪池	个	(1.000)	(1.000)
	01130101	扁钢	kg	17.640	20.250
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.125	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.125

(2) 玻璃钢化粪池井筒

工作内容：构件就位、安装、接口。

计量单位：套

编 号				5-3-523
项 目				玻璃钢化粪池井筒
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.055
	00150105	一般技工	工日	0.070
材料	02251902	玻璃钢化粪池井筒 $\phi 630$	个	(1.000)
	15073520	玻璃钢异径接头 $\phi 500 \sim 630$	个	1.000
	14390112	玻璃钢管 $\phi 630$	m	0.820
	14390122	玻璃钢护套管 $\phi 700$	m	0.210
	31130104	其他材料费	%	2.000

九、雨水口

1. 砖砌雨水进水井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。 计量单位：座

编 号				5-3-524	5-3-525	5-3-526	5-3-527
项 目				单平算 (680×380)		双平算 (1450×380)	
				井深 (m)			
				1	增减 0.25	1	增减 0.25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.391	0.097	0.621	0.146
	00150105	一般技工	工日	0.498	0.123	0.791	0.186
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	3.815		6.690	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.710	1.010	5.500	1.510
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.347		0.796	
	31150101	水	m ³	0.248	0.032	0.404	0.047
	31150301	电	kW·h	0.103		0.171	
	33012301	铸铁雨水井算	套	1.010		2.020	
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.174	0.047	0.259	0.071
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.004	0.001	0.006	0.002
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.003		0.005	
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.134		0.223	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³			0.011	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.006	0.002	0.010	0.003

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-528	5-3-529
项 目				三平算 (2225×380)	
				井深 (m)	
				1	增减 0.25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.721	0.197
	00150105	一般技工	工日	0.917	0.251
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	9.366	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	6.270	2.020
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	1.193	
	31150101	水	m ³	0.530	0.063
	31150301	电	kW·h	0.270	
	33012301	铸铁雨水井算	套	3.030	
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.295	0.095
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.007	0.003
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.007	
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.349	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.022	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.012	0.004

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-530	5-3-531	5-3-532	5-3-533
项 目				单立算 (680×380)		双立算 (1450×380)	
				井深 (m)			
				1	增减 0.2	1	增减 0.2
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.391	0.078	0.566	0.117
	00150105	一般技工	工日	0.498	0.100	0.721	0.149
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	3.815		6.690	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	3.320	0.810	4.900	1.210
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.347		0.796	
	31150101	水	m ³	0.207	0.025	0.333	0.038
	31150301	电	kW·h	0.103		0.179	
	33010731	铸铁立算带盖板	套	1.010		2.020	
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.156	0.038	0.231	0.057
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.004	0.001	0.006	0.002
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.001		0.002	
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.134		0.223	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³			0.011	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.006	0.002	0.009	0.002

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-534	5-3-535
项 目				三立算 (2225×380)	
				井深 (m)	
				1	增减 0.2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.592	0.158
	00150105	一般技工	工日	0.753	0.202
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	9.391	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	5.390	1.620
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	1.193	
	31150101	水	m ³	0.422	0.050
	31150301	电	kW·h	0.282	
	33010731	铸铁立算带盖板	套	3.030	
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.254	0.076
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.007	0.002
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.002	
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.350	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.022	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.010	0.003

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-536	5-3-537	5-3-538	5-3-539
项 目				联合单算 (680×430)		联合双算 (1450×430)	
				井深 (m)			
				1	增减 0.2	1	增减 0.2
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.571	0.085	0.840	0.132
	00150105	一般技工	工日	0.727	0.107	1.069	0.168
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	4.652		7.743	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	1.750	0.820	5.850	1.240
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	0.400		0.800	
	31150101	水	m ³	0.476	0.026	0.725	0.039
	31150301	电	kW·h	0.126		0.202	
	33010731	铸铁立算带盖板	套	1.010		2.020	
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.185	0.039	0.276	0.058
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.003	0.001	0.004	0.001
	80010184	预拌防水水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.013	0.002	0.027	0.004
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.003		0.005	
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.142		0.237	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.026		0.031	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.007	0.002	0.012	0.003

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				5-3-540	5-3-541
项 目				联合三算 (2225×430)	
				井深 (m)	
				1	增减 0.2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.076	0.186
	00150105	一般技工	工日	1.369	0.236
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	12.663	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	6.680	1.640
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	1.199	
	31150101	水	m ³	1.066	0.053
	31150301	电	kW·h	0.324	
	33010731	铸铁立算带盖板	套	3.030	
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.315	0.077
	80010183	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.003	0.001
	80010184	预拌防水水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.036	0.007
	80010185	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.007	
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	0.345	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	0.078	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.013	0.003

江苏省市政工程消耗量 (2026)

第五册 市政管网工程

编制人员名单

批	准	李	震							
审	定	林国峰	钱	鑫						
主	编	乐	侠	岳	蓓	陈冬梅	宋海青			
参	编	张高泽	赵	磊	杨圣贤	余	杰	王爱梅	潘	薇
		史雪锋	陆斌彬	马	波	贲	娟	叶永佳	魏	震
		陈国彬	王继伟							
软件配合		南京未来高新技术有限公司						周	燕	